



# Lucidatura dell'alluminio

Nell'industria automobilistica

## Finish First con Osborn.

Osborn offre le migliori soluzioni per le vostre sfide di trattamento meccanico delle superfici. I nostri esperti sono altamente qualificati per servirvi con gli strumenti ottimali, sia di serie che personalizzati, quando e dove ne avete bisogno. A differenza di altri, vi aiutiamo a ottimizzare il vostro processo, a soddisfare i più elevati requisiti di qualità e sicurezza e a ridurre i costi.

**130 +  
anni**

di esperienza

### **Stock locali**

Osborn serve 120 paesi in tutto il mondo. La produzione nordamericana, europea e asiatica assicura la disponibilità dei prodotti e la loro pronta consegna.

### **Prestazioni elevate**

Tessuti e tecniche di costruzione della migliore qualità per soluzioni di lucidatura. Trattamenti di lucidatura superiori per ripetibilità e prestazioni.

## **Competenza impareggiabile**

### **Reputazione comprovata.**

Siamo esperti affidabili che offrono soluzioni su cui potete contare. Dal 1887 siamo diventati il punto di riferimento mondiale nel settore del trattamento e della finitura delle superfici. Ci poniamo standard elevatissimi per garantire che i nostri clienti, di ogni tipo, ottengano sempre il miglior risultato possibile.

### **Soluzioni per ogni sfida**

Con la più ampia selezione di dischi e paste lucidanti del settore, non ci limitiamo a vendere prodotti: sviluppiamo soluzioni su misura quando quelle standard non sono adatte.

### **Guidati dall'innovazione**

Il nostro reparto di ricerca e sviluppo si concentra sulle vostre applicazioni specifiche, garantendo un miglioramento continuo e il controllo totale del processo.

### **La combinazione vincente**

Abbina i nostri dischi a lunga durata ai composti ad alta efficienza per ottenere risultati impeccabili e ridurre al minimo gli scarti. I nostri minerali di alta qualità garantiscono una finitura senza graffi, ogni volta. Lascia che ti mostriamo come ottenere il costo per pezzo più basso del settore!

Informazioni generali e tecniche .....	5
Informazioni generali .....	7
Composti di lucidatura per parti in alluminio .....	9
Composti di lucidatura per cerchi in alluminio .....	15
Dischi per alluminio .....	19
Informazioni generali .....	26

## Alluminio

Leggero, resistente e indispensabile. Essendo il metallo non ferroso più utilizzato, il suo ruolo nell'industria automobilistica è fondamentale per l'innovazione e l'efficienza. Tuttavia, il vero valore di un componente in alluminio, sia esso stampato o estruso, risiede nella sua finitura.

Garantiamo che i vostri prodotti resistano alla prova del tempo grazie a un processo di lucidatura impeccabile in un unico passaggio che rimuove imperfezioni come la buccia d'arancia e le linee di trafilatura.

Abbinando perfettamente i nostri dischi di lucidatura di alta qualità ai nostri composti liquidi e solidi avanzati, forniamo la combinazione definitiva per l'eccellenza delle superfici.

## Perché Osborn?

Uniamo competenze globali e un solido supporto locale per fornire prodotti e soluzioni innovative e di alta qualità per le applicazioni di lucidatura. Il nostro team è composto da chimici, ingegneri e specialisti tecnici applicativi. Combinando il know-how internazionale con un servizio pratico e vicino ai nostri clienti, garantiamo soluzioni su misura ed efficienti che soddisfano i più elevati standard del settore. Il nostro approccio è caratterizzato dall'affidabilità e da partnership a lungo termine con i nostri clienti, i nostri dipendenti e all'interno della nostra organizzazione. Con Osborn, avrete un partner solido che vi supporterà in ogni fase del vostro processo di lucidatura.

## Gamma completa di prodotti

Offriamo una gamma completa di prodotti che comprende paste lucidanti liquide e solide, dischi di lucidatura e utensili abrasivi. Questa offerta completa ci consente di fornire soluzioni ottimali per ogni fase del processo di lucidatura, coprendo tutte le fasi, dalla pre-lucidatura alla finitura a specchio, su un'ampia gamma di superfici.

## Ricerca e sviluppo made in Europe

Per garantire che i nostri prodotti soddisfino le esigenze future dei nostri clienti, li perfezioniamo e li miglioriamo costantemente avvalendoci delle tecnologie più innovative. Siamo sempre alla ricerca di nuove materie prime e componenti per potenziare i nostri prodotti e migliorarne le prestazioni.

## Technical Support

Forniamo un'assistenza tecnica completa per garantire risultati ottimali in ogni applicazione. I nostri esperti sono a disposizione come referenti locali, offrendo un'assistenza rapida e affidabile direttamente in loco. Attraverso test applicativi in loco, aiutiamo a individuare i processi e le combinazioni di prodotti più efficaci in condizioni di produzione reali.

## Soluzioni su misura

Lavoriamo a stretto contatto con i nostri clienti su progetti di sviluppo congiunti, creando soluzioni su misura che soddisfano esigenze specifiche e favoriscono il miglioramento continuo. Adattando con cura i nostri prodotti alle specifiche esigenze delle macchine dei clienti, garantiamo un'integrazione senza intoppi, una maggiore affidabilità dei processi e risultati di alta qualità costante.

## Competenza a livello globale

Grazie alla nostra pluriennale esperienza nel settore, uniamo un know-how approfondito a una solida presenza globale. Essendo presenti in tutto il mondo e vicini ai nostri clienti, garantiamo un'assistenza locale rapida e una profonda comprensione delle esigenze regionali in materia di lucidatura.



## Il nostro approccio

### Profili e parti in alluminio

I componenti in alluminio, tra cui cornici di finestre, profili decorativi e barre portatutto, sono prodotti mediante estrusione e processi di formatura specializzati. Indipendentemente dalla geometria del pezzo, il nostro obiettivo è garantire una finitura superficiale di alta qualità, omogenea e brillante.



### Eccellenza nella lucidatura dell'alluminio

Elevate la vostra finitura superficiale con noi. Dalla materia prima alle superfici pre-levigate P280/P400, i nostri dischi e composti ad alte prestazioni garantiscono una finitura ottimizzata.

#### Perché scegliere noi per il vostro processo di lucidatura dell'alluminio?

- **Massima efficienza:** Ottenere una lucentezza perfetta e uniforme in tempi più rapidi, con un minor consumo di mescole e una maggiore durata degli utensili.
- **Consistenza totale:** Progettata per linee robotizzate e automatizzate 24/7. Impostate i parametri una volta sola e fidatevi dei risultati.
- **Concentrazione a zero difetti:** Mantenere una produzione stabile per evitare costosi scarti durante la fase critica dell'anodizzazione.

I nostri sistemi si basano sulla sinergia tra l'utensile e la mescola, assicurando che la qualità non vacilli mai. Che si tratti di una fabbrica completamente automatizzata o di una lucidatura manuale di precisione, noi forniamo la costanza su cui potete contare anno dopo anno.



### Anodizzazione: Rafforzare e perfezionare l'alluminio

L'anodizzazione è il tocco finale essenziale per i componenti in alluminio, in quanto fornisce una superficie significativamente più dura e resistente all'usura quotidiana. A differenza dei rivestimenti tradizionali, questo strato trasparente è parte integrante del metallo stesso, formato attraverso un processo specializzato di elettroliti acidi.

Considerazioni chiave per il processo:

- **La precisione è fondamentale:** Poiché il rivestimento di 5-25 µm è trasparente, ogni dettaglio della finitura precedente viene ingrandito.
- **Elevate esigenze di lucidatura:** risultati impeccabili dopo l'anodizzazione richiedono una lucidatura di livello esperto.
- **Da opaco a brillante:** La combinazione di lucidatura e anodizzazione professionale è ciò che conferisce all'alluminio grezzo la sua caratteristica estetica lucida e di qualità.

Mantenendo un'assoluta coerenza nella fase di lucidatura, si garantisce che le parti anodizzate finali soddisfino i più elevati standard visivi e funzionali.



## Composti di lucidatura ad alte prestazioni

Otteni una finitura impeccabile con prodotti specificamente studiati per l'alluminio. Che si tratti di rimuovere segni di lavorazione profondi o strati di ossido ostinati, le nostre formule garantiscono:

- Prestazioni di precisione: azione abrasiva controllata per una superficie uniforme e di alta qualità.
- Efficienza industriale: ottimizzato per un funzionamento pulito e tempi di pulizia ridotti.
- Affidabilità comprovata: progettato per gli ambienti industriali più esigenti, per garantire che ogni pezzo soddisfi gli stessi elevati standard.

### Emulsioni di lucidatura liquide: Efficienza e precisione

I nostri composti liquidi offrono un dosaggio superiore e una distribuzione uniforme, che li rendono la scelta ideale per una lucidatura industriale pulita e ad alta efficienza.

- **Risultati uniformi:** La consistenza del fluido assicura una copertura uniforme su tutto il pezzo.
- **Facilità d'uso:** è semplice da automatizzare e dosare per un'applicazione precisa.
- **Imballaggio flessibile:** Offriamo soluzioni logistiche su misura, da IBC e **contenitori riutilizzabili** a **imballaggi di cartone** specializzati, garantendo il giusto volume per ogni operazione.

### Composti liquidi per sistemi automatizzati e applicazione a spruzzo

Formula	Container Conici (riutilizzabili)	IBC	Box
	800-900 kg netti	1.000 – 1.250 kg netti	50 kg
Osborn 7041	•	•	•
Osborn 7083	•	•	•
Osborn 7038	•	•	•
Osborn A407	•	•	•

### Composti di lucidatura solidi

Sia per la lavorazione manuale che per le linee automatizzate ad alta velocità, i nostri composti di lucidatura solidi forniscono la consistenza richiesta dal vostro processo.

- **Applicazione universale:** Ottimizzati sia per la lucidatura manuale che per i sistemi integrati nelle macchine.
- **Formati flessibili:** Disponibili in sacchetti e barre di dimensioni standard per adattarsi alle attrezzature più comuni.
- **Soluzioni su misura:** Realizziamo dimensioni personalizzate su richiesta per soddisfare perfettamente i vostri requisiti tecnici.

Ricetta	Lucidatura manuale	Lucidatura automatizzata - Alimentatori
	Sacchetto 1,0 - 1,3 kg	Barrette 0,9 - 4,5 kg
Osborn Edelgelb	•	•
Osborn 0466	•	•
Osborn 2046	•	•

### Linee guida per la conservazione ottimale

Per mantenere le prestazioni e la consistenza dei vostri composti di lucidatura, raccomandiamo le seguenti condizioni di conservazione:

- **Controllo della temperatura:** Conservare in un ambiente fresco e asciutto a circa 20°C. Brevi fluttuazioni tra 5°C e 30°C sono accettabili per brevi periodi.
- **Condizioni atmosferiche:** Assicurarsi che l'area di stoccaggio sia ben ventilata per evitare l'accumulo di umidità e gli sbalzi di temperatura estremi.

- Integrità dell'imballaggio: Mantenere tutte le scatole e i contenitori ben chiusi per evitare la contaminazione e l'assorbimento di umidità.
- Durata di conservazione: Tenere sotto controllo le date di scadenza.



## **Composti di lucidatura per parti in alluminio**

Composti liquidi .....	10
Composti solidi .....	12



L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.

EUPOLC003

## Osborn 7041

Un'emulsione altamente efficace, progettata per la lucidatura industriale di profili estrusi in alluminio. La finitura superficiale di alta qualità che ne deriva è perfetta per il successivo processo di anodizzazione.

- Consente una rapida rimozione del materiale e offre eccellenti proprietà di lavorazione grazie all'ottima adesione al disco.
- I minerali abrasivi assicurano che la miscela sia al tempo stesso aggressiva e fine.
- Tailored for Aluminium: Specifically developed to handle the challenges of profiles, ensuring uniformity across the entire workpiece.

**Applicazioni:** Utilizzato per la lucidatura di parti in alluminio come profili in alluminio estruso e barre portatutto.

### Guida alla scelta del prodotto

Fase di lucidatura	Codice prodotto	Costruzione del disco	Materiale del panno
Lucidatura	EUPOBU013	Disco di cotone ventilato	290, 298, 308
Lucidatura	EUPOBU029	Disco plissettato Mini L, panno di cotone	298, 308

PKG.	Colore		Ordine n.	Prestazioni di lucidatura		
				grasso	taglio	brillantatura
Contenitore conico (riutilizzabile)	crema	1	L639007041	5	5	6

Prestazioni 1 = basse / 10 = elevate



L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.

EUPOLC006

## Osborn 7083

**Emulsione lucidante sviluppata per la lavorazione di componenti in alluminio estruso (profili o lamiere) per finiture decorative e telai di finestrini di automobili.**

- Aderisce bene ai dischi di lucidatura Osborn, prolungandone la durata.
- Soddisfare la richiesta di una superficie lucida con una buona formazione di linee, in un processo altamente produttivo.
- High-Volume Productivity: Formulated for efficient, high-speed processing without sacrificing the premium finish required for automotive components.

**Applicazioni:** Utilizzato per la lucidatura di parti in alluminio come profili in alluminio estruso e barre portatutto.

### Guida alla scelta del prodotto

Fase di lucidatura	Codice prodotto	Costruzione del disco	Materiale del panno
Lucidatura	EUPOLC006	Disco di cotone ventilato	290

PKG.	Colore		Ordine n.	Prestazioni di lucidatura		
				grasso	taglio	brillantatura
Contentore conico (riutilizzabile)	bianco sporco	1	L639007083	5	5	7

Prestazioni 1 = basse / 10 = elevate



EUPOSC024

## Osborn 0466

**Pasta di lucidatura universale per taglio e brillantatura**

- Adatto per un processo in un'unica fase
- Fornisce più taglio che brillantezza
- Pulito e facile da usare

**Applicazioni:** Utilizzato per la lucidatura di parti in alluminio come i cerchi.

L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.

PKG.	Colore	Senza grassi animali		Ordine n.	Prestazioni di lucidatura		
					grasso	taglio	brillantatura
Borsa	bianco sporco	sì	1	L729000466	4	6	6

Prestazioni 1 = basse / 10 = elevate



EUPOSC023

## Osborn Edelgelb

**Mescola più grassa con taglio medio e buona brillantezza.**

- Adatto per un processo in un'unica fase
- Raggiunge una lucentezza media

**Applicazioni:** Particolarmente indicato per la lucidatura di parti in alluminio.

L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.

PKG.	Peso stimato	Colore	Senza grassi animali		Ordine n.	Prestazioni di lucidatura		
						grasso	taglio	brillantatura
Barra su misura		arancione	no	1	L719840130	4	4	6
Borsa	1.000 g	arancione	no	1	L799840130	4	4	6

Prestazioni 1 = basse / 10 = elevate



L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.

EUPOSC022

## Osborn 2046


**Fase di lucidatura: Finitura. Progettata per garantire la massima efficienza, questa formula offre una finitura ad alta lucentezza ed è particolarmente facile da pulire.**

- La bassa quantità di residui assicura una superficie pulita e priva di aloni.
- Caratteristiche: Composto speciale ad alta lucentezza dalla consistenza secca. Presenta un profilo abrasivo a grana media ed è studiato per lasciare residui minimi sul pezzo.
- Minore sforzo di pulizia grazie alla riduzione dei residui

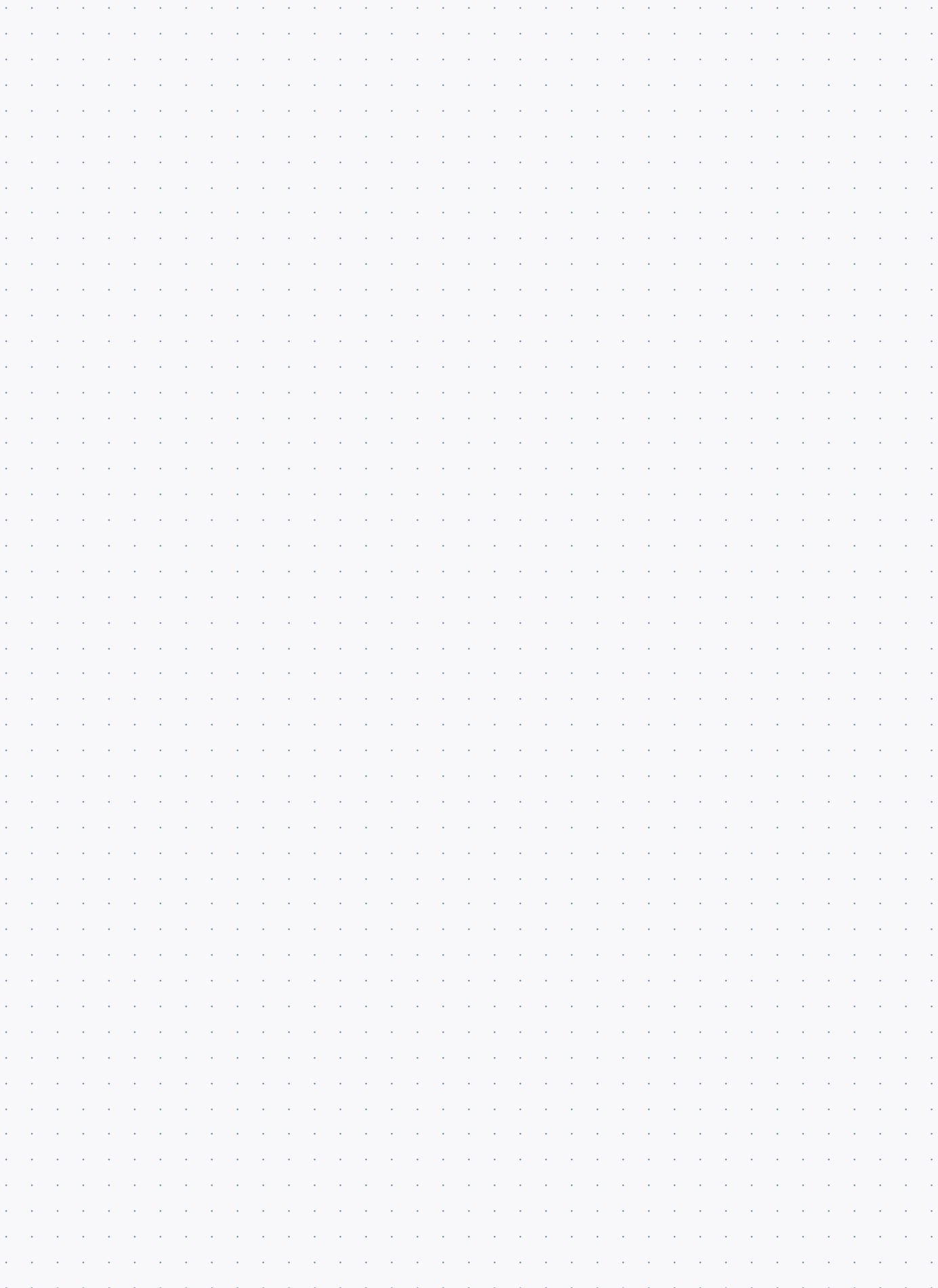
**Applicazioni:** Ideale per ottenere una finitura lucida dei cerchioni

### Guida alla scelta del prodotto

Fase di lucidatura	Codice prodotto	Costruzione del disco	Materiale del panno
Lucidatura	EUPOBU013	Disco di cotone ventilato	290, 308
Lucidatura	EUPOBU029	Disco plissettato Mini L, panno di cotone	290, 308

PKG.	Colore	Peso stimato	Senza grassi animali		Ordine n.	Prestazioni di lucidatura		
						grasso	taglio	brillantatura
Barra su misura	verde chiaro		no	1	L719002046	4	5	6
Borsa	verde chiaro	1.000 g	no	1	L729002044	4	5	6

Prestazioni 1 = basse / 10 = elevate





## **Composti di lucidatura per cerchi in alluminio**

Composti liquidi ..... 16



L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.

EUPOLC004

## Osborn 7038

**Un'emulsione ad alte prestazioni, sviluppata appositamente per la lavorazione dei cerchi in alluminio.**

- Questa emulsione soddisfa le esigenze di una maggiore asportazione di materiale e di una maggiore rugosità.
- Crea una finitura superficiale perfetta, ideale per le successive fasi di lavorazione.
- Preparazione ottimale della superficie: pur essendo aggressivo, il 7038 lascia una trama di graffi uniforme e pulita, rendendolo la base ideale per la fase successiva.
- Progettato per l'automazione: ideale per linee di lucidatura robotizzate e automatizzate in cui sono fondamentali un rendimento costante e un taglio ad alta efficienza.

**Applicazioni:** Utilizzato per la lucidatura di parti in alluminio come i cerchi.

### Guida alla scelta dei prodotti

Fase di lucidatura	Codice prodotto	Costruzione del disco	Materiale del panno
Taglio e lucidatura	EUPOBU013	Disco di cotone ventilato	290, 298, 308
Taglio e lucidatura	EUPOBU029	Disco plissettato Mini L, panno di cotone	298, 308

PKG.	Colore		Ordine n.	Prestazioni di lucidatura		
				grasso	taglio	brillantatura
Contenitore conico (riutilizzabile)	crema	1	L639007038	4	6	6

Prestazioni 1 = basse / 10 = elevate



L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.

EUPOLC005

## Osborn A407

Per una finitura a specchio dell'alluminio. Si tratta di un'emulsione molto secca con elevate proprietà di brillantatura e taglio minimo. Una speciale combinazione di grassi lega i minerali in modo che aderiscano perfettamente ai dischi di lucidatura Osborn.

- Finitura a specchio brillante: ottimizzata per garantire la massima riflessione della luce, questa emulsione elimina l'opacità e i micrograffi, conferendo una finitura a specchio profonda e cristallina.
- l'esclusiva formula liquida garantisce un residuo minimo, rendendola estremamente facile da rimuovere e riducendo notevolmente il tempo dedicato alla pulizia post-lavorazione.
- Bassa abrasione, elevata lucentezza: con un profilo raffinato e ribassato, il modello A407 punta interamente sulla rifinitura della superficie e sull'esaltazione della lucentezza.

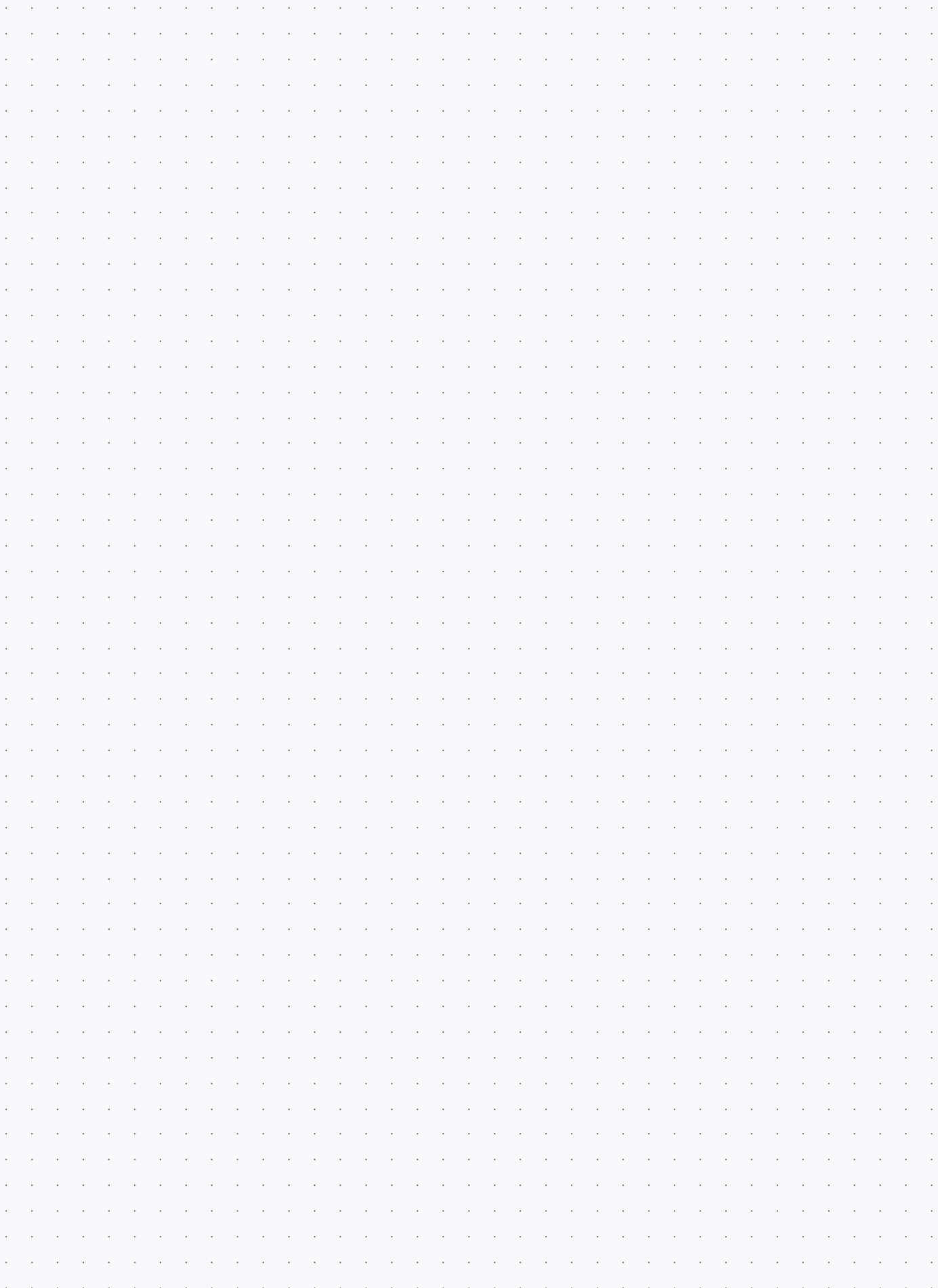
**Applicazioni:** Particolarmente indicato per i cerchioni lucidi.

### Guida alla scelta del prodotto

Fase di lucidatura	Codice prodotto	Costruzione del disco	Materiale del panno
Brillantatura	EUPOBU013	Disco di cotone ventilato	101A

PKG.	Colore		Ordine n.	Prestazioni di lucidatura		
				grasso	taglio	brillantatura
Contenitore conico (riutilizzabile)	bianco	1	L699820020	1	2	9

Prestazioni 1 = basse / 10 = elevate





## Dischi per alluminio

Informazioni generali .....	20
Dischi in sisal .....	22
Dischi in cotone .....	22
Abrasivi in tessuto non tessuto .....	25
Accessori .....	0

## Tessuti per alluminio

Offriamo una gamma completa di dischi da lucidatura per ogni applicazione. Di seguito è riportata una selezione di dischi. Saremo lieti di fornirvi le nostre raccomandazioni per il vostro processo individuale.



**Dischi Sisal**



**Dischi in cotone ventilato**



**Dischi abrasivi**

### Diverse costruzioni di dischi

Offriamo dischi di lucidatura in un'ampia gamma di diametri e configurazioni. I dischi di lucidatura Osborn si adattano perfettamente alla gamma Osborn di composti di lucidatura solidi e liquidi.



#### Dischi Mini-L

Massimizzate il vostro raggio d'azione con il nostro disco ad alta flessibilità. Progettato con una plissettatura sottile a 2 strati e un nucleo compatto, offre più materiale utilizzabile rispetto a dischi a L standard. È la scelta ideale per gestire senza sforzo una profondità fino a 25 mm.



#### Disco ventilato LM-Airflow

Progettato per la lucidatura ad alte prestazioni, questo disco flessibile plissettato è ottimizzato specificamente per i processi di lucidatura manuale. Questa struttura consente alla ruota di adattarsi perfettamente alle geometrie complesse dei pezzi e alle rientranze profonde. Ciò garantisce una finitura uniforme e di alta qualità su contorni intricati.



#### Disco ventilato Airflow

Il nostro disco più versatile è lo standard del settore. Le pieghe irregolari assicurano prestazioni aggressive e una resistenza senza pari. Il design di questo disco garantisce una rapida rimozione del materiale e una lunga durata, rendendolo la scelta ideale per la lucidatura industriale ad alta produttività.

## Diversi tipi di materiale

### Panno per dischi: Materiale, caratteristiche, applicazioni

Materiale	Caratteristiche	Applicazione
<b>Panno trattato</b>		
301J	Panno giallo trattato, a trama sottile ma fitta	Taglio
TT	Panno arancione trattato, duro e asciutto	Taglio e brillantatura
BSKY	Panno blu trattato, flessibile e resiliente	Taglio e brillantatura
<b>Panno standard</b>		
308	Panno più duro, alto numero di orditi e trame	Taglio
298	panno duro, abbastanza flessibile	Taglio e lucidatura
290	panno medio, abbastanza denso	Lucidatura
215	panno morbido, medio	Lucidatura
101A	panno morbido, standard	Brillantatura
MO5	panno morbido, con rilievi su entrambi i lati	Brillantatura
<b>Panno sintetico</b>		
NF914	rigido, materiale da brillantatura	Brillantatura

#### Nota bene:

Offriamo tutti i nostri dischi in panno nelle varie costruzioni mostrate nella pagina a sinistra.

### Rete in sisal

Materiale	Caratteristiche	Grado
82B	struttura densa filo sottile	leggero/medio

### Gradi di tessuto non tessuto

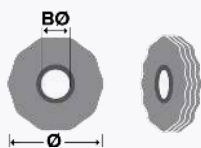
Descrizione	Grado	FEPA	Alluminio	
		Norma	Rz $\mu\text{m}$	Ra $\mu\text{m}$
A6	A Fine	AL2O3 180	5,0 - 8,0	0,70 - 1,05
A7	A Molto fine	AL2O3 240/320	4,0 - 6,5	0,5 - 0,85
S4	S Medio	SiC 120	8,0 - 12,0	1,05 - 1,6
S9	S Ultra fine	SiC 800	1,5 - 3,0	0,20 - 0,40

### Trattamenti Dip

Tipo	Colore	Durezza	Panno di cotone	Panno di sisal
V14	Verde scuro	10		•
H5	Giallo	6		•
H5A	Blu	3		•
8S	Giallo scuro	2	•	•



L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.



EUPOBU015

## Disco Sisal Airflow

Questi dischi compatti sono realizzati interamente in sisal, con una struttura solida e densa e una flessibilità limitata. Questo li rende uno strumento duro ed estremamente efficace per le applicazioni di pre-lucidatura più impegnative. I dischi in sisal sono disponibili con o senza trattamento Osborn, a seconda delle prestazioni e delle applicazioni richieste.

**Applicazioni:** Il sisal è un materiale naturale, perfetto per le prime fasi del processo di lucidatura. I dischi in sisal offrono un'azione di taglio molto aggressiva e sono tipicamente utilizzati dopo le operazioni di smerigliatura con abrasivi rivestiti o utensili in tessuto non tessuto.

Ø	BØ	B	Mat. prima	Mat. prima strati	Densità		Ordine n.
500	230	230	82B/101B	4	560	1	L043090819



L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.



EUPOBU014

## Dischi EK ondulato, NOTIFLEX

Il disco ventilato standard, adatto a quasi tutte le fasi del processo di lucidatura. Le pieghe irregolari fissate a un anello metallico formano un disco flessibile ed economico. I dischi possono essere utilizzati singolarmente o montati su un albero, a seconda dell'attrezzatura disponibile.

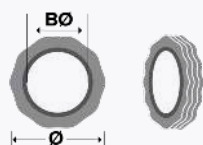
- Lunga durata e significativi risparmi di composti
- Miglioramento della brillantezza su tutte le superfici
- Unmatched Durability: Whether used individually or on a wide shaft, Notiflex Buffs offer an exceptional service life.

**Applicazioni:** Possono essere utilizzati singolarmente o montati su un albero, a seconda dell'attrezzatura disponibile. Tutti i tipi di materiale possono essere abbinati ai composti di lucidatura Osborn. Particolarmente indicati per le operazioni di lucidatura e finitura.

Ø	BØ	B	Mat. prima	Mat. prima strati	Dip Treatment	Densità		Ordine n.
450	230	230	NF914	16	H5A LIGHT	560	1	L413032224
500	230	230	NF914	18		560	1	L013034213



L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.




EUPOBU013

## Disco di cotone Airflow

Il disco ventilato standard, adatto a quasi tutte le fasi del processo di lucidatura. Le pieghe irregolari fissate a un anello metallico formano un disco flessibile ed economico. I dischi possono essere utilizzati singolarmente o montati su un albero, a seconda dell'attrezzatura disponibile.

- Adatto a quasi tutte le fasi del processo di lucidatura.
- Disco flessibile ed economico.

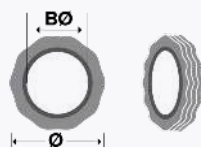
**Applicazioni:** Possono essere utilizzati singolarmente o montati su un albero, a seconda dell'attrezzatura disponibile. Tutti i tipi di materiale possono essere abbinati ai composti di lucidatura Osborn.

Ø	BØ	Mat. prima strati	Densità		101A	290	298
450	230	16	510	1			L013034126
450	230	16	560	1		L013040518	L013034143
500	230	16	690	1			L013034059
500	230	18	560	1	L013040721		
500	230	18	595	1			L013034279
500	230	20	595	1		L013034170	
500	230	20	690	1		L013033794	L013034079
508	230	16	530	1			L013034345

Ø	BØ	Mat. prima strati	Densità		298/290	308	M05
400	130	20	480	1		L013034414	
450	180	16	500	1			L013034036
500	230	20	690	1	L013034175		



L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.



EUPOBU024

## Disco plissettato MAXI-LM, Tessuto in cotone

Le pieghe piatte e regolari offrono una superficie eccellente per la ritenzione dei composti liquidi e solidi Osborn e consentono la lavorazione di ampie superfici. Presenta quattro strati per sezione di piega, consentendo il movimento in una sola direzione, a destra o a sinistra. La durezza e la flessibilità di questo disco dipendono dal tipo di tessuto selezionato.

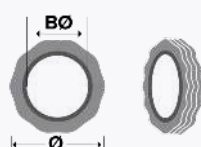
- Questi dischi combinano l'effetto dell'aria fredda con una grande capacità abrasiva.
- La durezza e la flessibilità variabili consentono un controllo preciso del risultato della lucidatura

**Applicazioni:** I dischi in panno plissettato sono particolarmente adatti alle operazioni robotizzate e alla lucidatura manuale.

Ø	BØ	Mat. prima	Mat. prima strati		Ordine n.
450	180	308	12	1	L113010647
500	230	298	16	1	L113011003
960	480	215	20	1	L013510637
960	480	290	20	1	L013500379



L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.



EUPOBU029

## Disco plissettato Mini L, tessuto in cotone

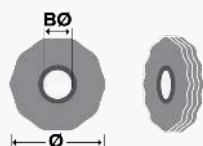
Questo disco è più flessibile della nostra gamma a L plissettati standard e consente di lavorare superfici di piccole dimensioni. Presenta solo due strati per sezione di plissettatura, consentendo il movimento in entrambe le direzioni, destra e sinistra. Gli strati non sono così densi e il diametro inferiore del nucleo fornisce una maggiore lunghezza di materiale utilizzabile.

**Applicazioni:** I dischi in tessuto plissettato sono particolarmente adatti alle operazioni robotizzate e alla lucidatura manuale.

Ø	BØ	Mat. prima strati	Mat. prima	Densità		Ordine n.
300	100	14	290	3	1	L013020482
400	150	14	101A	3	1	L013020412



L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.



EUABBU002

## Disco Abrasivo - in tessuto non tessuto

Generalmente, quattro strati di materiale non tessuto sono fissati a un anello metallico. Le pieghe irregolari creano uno strumento di satinatura versatile che funziona al meglio con una pressione minima, che a sua volta prolunga la durata del disco ventilato.

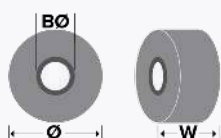
- Applicazione versatile grazie alla struttura flessibile e irregolare delle pieghe
- Si tratta di un disco altamente economico

**Applicazioni:** Il disco abrasivo è consigliato per la finitura satinata e decorativa di superfici irregolari.

Ø	BØ	Densità	Mat. prima	Mat. prima strati		Ordine n.
500	230	530	A6T	4	1	L063800732
500	230	530	A6T	4	1	L063800736
500	230	530	A7T	4	1	L063800745
500	230	530	S9T	4	1	L063800735
500	230	595	S4T	4	1	L063800694



L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.




EUABFW004

## Ruota a lamelle Lipprite®

Le lamelle abrasive non tessuto sono incollate radialmente a un tubo fenolico. La durezza può variare aumentando o diminuendo il numero di lamelle.

- Il nastro tridimensionale aperto assicura un'azione autopulente, per una facile rimozione della contaminazione superficiale
- Estremamente versatile nelle operazioni di satinatura

**Applicazioni:** I dischi lamellari Lipprite® sono consigliati per finiture satinata e decorative, nonché per la lucidatura fine e la pulizia delle superfici.

Ø	BØ	Larghezza	Densità	Mat. prima		Ordine n.
200	90	40	105	A2T	1	L89307075H
200	90	45	105	A7T	1	L068011518

## Termini, condizioni e contatti.

Per le condizioni generali di pagamento e consegna e per ulteriori informazioni su ordini e spedizioni, consultare il nostro sito web.

### Osborn GmbH

Ringstraße 10  
35099 Burgwald  
Germania  
Tel.: +49 (0) 64515880  
info@osborn.de

### Osborn Unipol Lda

Rua de Pardelhas  
4805-062 Brito-Guimarães  
Portogallo  
Tel.: +351 (0) 253479550  
osborn-unipol@osborn-unipol.pt

### Osborn International AB

Huskvarnavägen 105  
56123 Huskvarna  
Svezia  
Tel.: +46 (0) 36389200  
info@osborn.se

### Osborn Unipol SAS

24B avenue de la Demi-Lune  
CS 80006  
95735 Roissy CDG cedex  
France  
Tel.: +33 (0) 134450600  
contact@osborn-unipol.fr

### Osborn GmbH

Premium Polishing Compounds  
Rudolf-Harbig-Weg 10  
42781 Haan  
Germania  
Tel.: +49 (0) 212993070  
polishing@osborn.de

### Osborn International

R2001, Unit 2, Building No. 3  
Yard No. 11, Shuangying Road  
Chaoyang, 100012 Beijing  
Cina  
Tel.: +86 1084986167  
cnsales@osborn.com

### Osborn Lippert (India) Pvt Ltd

Plot nos E 65 & 66, MIDC Waluj  
Chhatrapati Shambhajnagar -  
431 136  
India  
Tel.: +91 2402556538  
sales@osborn-lippert.co.in

### Osborn Messico

Emilio Cárdenas No. 211  
Centro Industrial Tlalnepantla  
Tlalnepantla Edo, México, 54030  
Messico  
Tel.: +52 55556559555

### Osborn Unipol (UK) Limited

Newhouse Farm Industrial Estate  
Chepstow NP16 6UD  
Regno Unito  
Tel.: +44 1291643200  
sales@osborn.co.uk

### Osborn International SRL

Bd. Bucovina, Nr. 151  
725300 Gura Humorului,  
jud. Suceava  
Romania  
Tel.: +40 (0) 230234212  
sales@osborn.ro

### Osborn - Unipol, S.L.

C/ Ronda Norte, 320  
(Polígono Industrial) - Apartado 169  
46470 Catarroja (Valencia)  
Spagna  
Tel.: +34 (0) 961325876  
ventas@osborn.es

### Osborn LLC- Richmond, IN - USA

2350 Salisbury Road North  
47374 Richmond  
Stati Uniti  
Tel.: +1 800 7203358  
marketsupport@osborn.com

### Osborn Singapore Pte Ltd

#24-01, 2 Venture Drive,  
Vision Exchange  
608526 Singapore  
Singapore  
Tel.: +65 68630318  
sales@osborn.com.sg

### Osborn LLC - Hamilton, OH - USA

Premium Polishing Compounds  
3440 Symmes Road  
Hamilton, OH 45015  
Stati Uniti  
Tel.: +1 800 5378449  
polishing@osborn.com

## **Finish. First.**

Il leader mondiale nelle soluzioni per il trattamento delle superfici e degli utensili di finitura

Osborn GmbH  
Ringstraße 10  
35099 Burgwald  
Germania

Telefono: +49 (0)6451 588-0  
Fax: +49 (0)6451 588-206  
info@osborn.de

**[www.osborn.com](http://www.osborn.com)**

Generale

Gli utensili illustrati in questo catalogo e le informazioni relative a portata, aspetto, prestazioni e dimensioni corrispondono alle informazioni disponibili al momento della stampa. I nostri prodotti vengono continuamente migliorati. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche ai prodotti e ai prezzi.

Nel caso in cui i prezzi siano stampati nel catalogo, tutti i listini precedenti decadono con la pubblicazione del presente catalogo. Tutti i prezzi sono al dettaglio consigliati in euro per pezzo. IVA, imballaggio, spese di trasporto/postali e assicurazione sono esclusi. Per tutti gli ordini valgono le nostre condizioni generali.



[osborn.com](https://www.osborn.com)