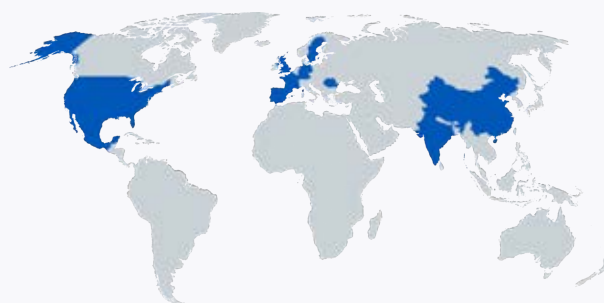




ATB[®]

Perie cu tehnologie avansată

Osborn la nivel mondial



Osborn oferă cele mai bune soluții pentru provocările dumneavoastră în materie de prelucrarea mecanică a suprafețelor. Experții noștri sunt foarte bine pregătiți pentru a vă servi cu cele mai bune produse de serie sau personalizate, când și unde aveți nevoie de ele. Spre deosebire de alții, noi vă ajutăm să vă optimizați procesul, să respectați cele mai înalte cerințe de calitate și siguranță și să vă reduceți costurile.

Informații generale	4
Perii disc ATB®	9
Perii cupă ATB®	11
Perii de capăt ATB®	17
Accesorii ATB®	18
Informații suplimentare	19
SKU Index	20

Perii de înaltă tehnologie pentru Debavurare automatizată.



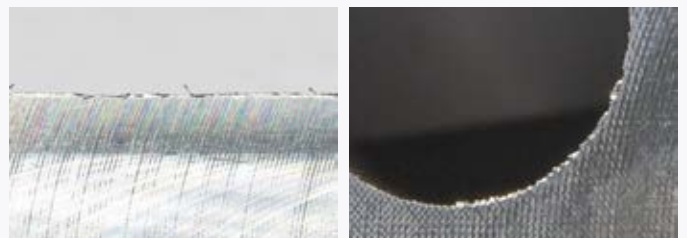
Rotunjirea muchiiilor fără a modifica geometria piesei de prelucrat.

Periile tehnice sunt instrumente de precizie care își asumă o mare parte din responsabilitatea pentru calitatea produselor finale. Ele pot fi adaptate la aproape orice material prelucrat într-o manieră orientată spre componente.

Periile noastre ATB® vă stau la dispoziție cu o selecție largă de filamente abrazive având carbură de siliciu sau filament ceramic, cu diferite dimensiuni de granulație și diametre ale filamentului.

Periile ATB® sunt concepute pentru adaptarea directă pe portscule de freză frontală (DIN 6357) și portscule de freză laterală (DIN 6358). Acest lucru înseamnă că pot fi utilizate pe centre de prelucrare, freze și strunguri CNC și celule robotizate, de exemplu.

Periile sunt implementate după de procesul de prelucrare, iar utilizarea lubrifianților de răcire, a emulsiilor și a apei nu ridică probleme. Acest lucru înseamnă că piesele prelucrate pot fi debavurate și finisate direct, într-un mod fiabil și reproductibil, fără a fi luate de pe mașină.



Înainte de prelucrare - bavuri distincte pe margine. Caneluri de frezare pe suprafață.



După prelucrare - Bavurile au fost îndepărtate în mod fiabil și muchiile au fost rotunjite. Suprafața are un aspect uniform, periat.

Debavurarea direct după procesul de prelucrare.



Periile ATB® nu sunt instrumente de tăiere.

Acestea sunt utilizate în principal pentru îndepărtarea bavurilor și a bavurilor secundare generate în procesul de prelucrare dinainte. În același timp, este influențată în mod pozitiv calitatea suprafețelor componentelor.

Debavurare direct după procesul de prelucrare

Timpii de ciclu mai scurți și rotunjirea foarte uniformă a marginilor, fiind astfel deosebit de potrivită pentru debavurarea:

- Piese frezate și strunjite
- Componente rectificate
- Piese sinterizate
- Piese perforate, turnate și presate
- Piese pneumatice și hidraulice
- Componente de motor, cum ar fi capetele și blocurile de cilindri
- Piese turnate sub presiune
- Plăci de supape
- Piese rectificate în plan
- Piese dințate
- Suprafețe de contact și de etanșare
- Finisaje

Densitate maximă a filamentelor Costuri minime de procesare

Periile ATB® au o densitate a filamentelor de patru ori mai mare decât periile fabricate în mod convențional (ștanțate). Acest lucru înseamnă că durata de viață a periei este prelungită de mai multe ori - cu timpi de procesare mai rapizi și rezultate de debavurare mai bune și mai eficiente în același timp. Caracteristici

- Periile sunt turnate în siguranță
- Suprafața extrem de densă a filamentelor
- Suprafață plană a filamentului
- Conținut ridicat de granule abrazive pentru o debavurare eficientă
- Niveluri ridicate de stabilitate și concentricitate a formei
- Efect agresiv de periere
- Poate fi adaptat la orice material prelucrat
- Este posibilă/recomandată utilizarea cu lichid de răcire
- Arbori standardizați pentru freze frontale și suporturi standardizate pentru freze
- Poate fi utilizat pe același centru de prelucrare/mașină CNC direct după procesul de prelucrare

Caracteristici și beneficii dintr-o privire.



Multe diametre și modele

Este disponibilă o gamă largă de diametre. În plus, atât lungimea filamentului, cât și modelul de umplere pot fi adaptate individual.

Avantaj: Cu opțiunile noastre individualizate, vă putem găsi cea mai bună soluție pentru aplicația dvs. de debavurare. O creștere a lungimii filamentului, poate de exemplu, să crească durata de viață și flexibilitatea pentru a debavura componente dificile. Schimbarea modelului de umplere poate crește agresivitatea în funcție de necesități.

Adaptare directă pe portscule

De exemplu, HSK-/SK, portscule pentru diferite capuri de frezare.

Avantaj: nu este necesară o manipulare/suport separat. Peria ATB® poate fi depozitată în magazia de scule a BAZ / CNC, debavurarea poate fi începută imediat după procesul de prelucrare, fără a fi necesară îndepărtarea piesei.



1. Corp turnat din rășină

Materialul de umplere este turnat ferm în corpurile ATB®.

Avantaj: ATB® poate fi rulat la turații mari, menținându-și integritatea umpluturii, un design foarte precis cu un nivel ridicat de rigiditate la înclinare, având în același timp o greutate redusă.

3. Filamente de înaltă tehnologie

Firele de nailon impregnate cu granule abrazive (de exemplu, carbură de siliciu sau ceramică) reprezintă materialul de umplere ideal pentru debavurare. La cerere, sunt disponibile și alte materiale (de exemplu, granule de diamant).

Avantaj: Este posibilă utilizarea în combinație cu lichide de răcire, emulsii sau apă și este recomandată în special pentru viteze mai mari și piese foarte subțiri.

2. Densitatea maximă a periilor

O densitate maximă a periilor de până la 4 ori mai multe filamente.

Avantaj: Durată de viață mai mare, acțiune de periere mai agresivă. Chiar și componentele foarte complexe pot fi debavurate rapid și eficient.

4. Stabil din punct de vedere dimensional și plat

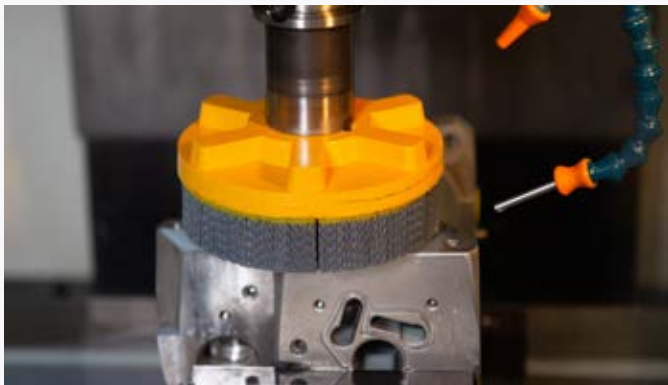
Suprafața ATB® este plană.

Avantaj: se poate obține o rotunjire uniformă a muchiilor, caracteristicile de uzură sunt consistente și controlabile. Există un contact uniform și repetabilitate.

Prelucrarea pieselor și a mostrelor

Dacă nu sunteți sigur dacă ați găsit deja unealta ideală pentru procesul dumneavoastră de prelucrare industrială, vă recomandăm serviciul nostru de testare a pieselor și a probelor. Aceasta este o ocazie excelentă de a testa calitatea produselor dvs. utilizate în prezent și, dacă este necesar, de a le înlocui cu unul care este mai potrivit pentru aplicație.

Lucrăm împreună cu dvs. pentru a determina produsele ideale pentru prelucrarea pieselor dvs. de probă. În funcție de aplicație, acesta poate fi un produs standard sau un produs personalizat. Apoi definim cei mai importanți parametri pentru prelucrarea piesei. După ce am primit piesele de probă de la dvs. și, dacă este cazul, sculele folosite care urmează să fie testate, ne apucăm de lucru în laboratorul nostru de testare.



Prelucrarea pieselor strunjite

Putem prelucra o mare varietate de componente. În acest scop, piesa de prelucrat este pusă într-un dispozitiv de prindere sau pe o masă rotativă și poate fi apoi prelucrată. Parametrii relevanți pentru proces, cum ar fi viteza de rotație, viteza de tăiere, avansurile, adâncimea de imersie etc. pot fi setați, iar rezultatele sunt măsurate.



Piese complexe

Chiar și geometriile complexe ale pieselor de prelucrat nu reprezintă un obstacol. Slușiile customizate pentru testare pot fi produse în termen scurt.

Documentație

După ce piesele au fost prelucrate, creăm pentru dvs. o documentație detaliată a rezultatelor inspecției noastre. În raportul nostru definim obiectivele, secvența de testare și concluziile. Pe baza acestei evaluări, puteți compara calitatea sculelor pe care le utilizați în prezent cu soluțiile noastre și puteți lua o decizie.

Puneți procesul de debavurare la încercare Vom fi bucuroși să vă sfătuim

Inginerii noștri de aplicații vor fi bucuroși să analizeze aplicația dvs. și să vă ajute să alegeți reperul potrivit pentru a vă asigura că durata ciclului, rezultatele prelucrării și costul pe piesă sunt optimizate. Solicitați astăzi serviciul nostru de testare a mostrelor: service@osborn.de



Aspectul poate varia față de imagine în funcție de variantă.



EUIBWB001 | EVOLUTION ★★★★★

Perie disc ATB® densitate mare si uniformă, cu prindere pe portuscule

Perie disc ATB® cu canelură longitudinală pentru prindere directă pe portuscule (de ex. HSK, SK, BT) ca suporturi pentru capete de freză și suporturi de arbore de frezare combinate. Nu ezitați să întrebați inginerii noștri de aplicații despre întrebări generale și specifice legate de produsele ATB®.

- densitate ridicată și concentricitate
- siguranța procesului și durata de viață ridicată
- în funcție de materialul piesei de prelucrat, periile sunt disponibile cu garnitură din ceramică (NH-C) și din carbură de siliciu (NH-S).

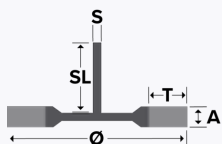
Aplicații: Pe mașini cu comandă numerică, centre de prelucrare și pe sisteme robotizate. Se utilizează de preferință umed cu lubrifiant de răcire sau ulei. Adecvat direct după prelucrare pentru debavurarea și rotunjirea muchiilor.

Ø	T	B	B Type	Max. n/min		Carbură de siliciu 120	Carbură de siliciu 180
125	25	22	round	3500	1	● 2101401913	● 8401401913

Ø	T	B	B Type	Max. n/min		Ceramic 120	Ceramic 180
125	25	22	round	3500	1	● 2111401913	● 2121401913



Aspectul poate varia față de imagine în funcție de variantă.



EUIBWB002 | EVOLUTION ★★★★★

Perie disc ATB® cu densitate mare, adaptare la tijă

Perie disc ATB® cu tijă pentru adaptarea directă pe mai multe suporturi de scule. Vă rugăm să vă adresați tehnicienilor noștri de aplicații pentru cereri deschise și întrebări generale de

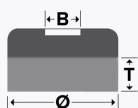
- densitate ridicată și concentricitate
- siguranța procesului și durata de viață ridicată
- în funcție de materialul piesei de prelucrat, periile sunt disponibile cu garnitură din ceramică (NH-C) și din carbură de siliciu (NH-S).
- compatibilitate ridicată cu mașinile datorită adaptării tijei.
- flexibilitatea ridicată în procesare permite mai multe variații specifice clientului

Aplicații: Pe mașini cu comandă numerică, centre de prelucrare și pe sisteme robotizate. Se utilizează de preferință umed cu lubrifiant de răcire sau ulei. Adecvat direct după prelucrare pentru debavur

Ø	T	A	S	SL	Max. n/min		Carbură de siliciu 120
70	12,5	10	6	30	3500	1	● 3601507910
80	17,5	10	6	30	3500	1	● 3601508910
100	27,5	10	6	30	3500	1	● 3601600910



Aspectul poate varia față de imagine în funcție de variantă.



EUIBDB001 | EVOLUTION ★★★★★

Perii disc ATB® cu densitate maximă de umplere, sistem de prindere compatibil

Poate fi utilizat pentru debavurarea componentelor din cele mai diverse materiale, cum ar fi oțelul, aluminiul și fonta.

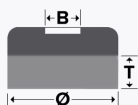
Aplicații: Pentru utilizare pe centre de prelucrare, mașini de strunjit și frezat CNC și celule robotizate. Pentru debavurarea pieselor frezate, strunjite și rectificate, a pieselor sinterizate, a pieselor perforate, ciupite și presate, a pieselor pneumatice și hidraulice, a componentelor de motor, a pieselor dințate etc. Poate fi utilizat pe o mare varietate de materiale, cum ar fi oțel, aluminiu, fontă, etc.

Ø Corp	T	B Type	B	Max. n/min	Ø		Carbură de siliciu 80	Carbură de siliciu 120	Carbură de siliciu 180	Carbură de siliciu 320
50	35	hexagonal	16	3500	46	1	● 6701604912	● 5411604912	● 5431604912	● 5441604912
76	35	hexagonal	16	3500	70	1	● 3111604913	● 9841604913	● 3311604913	● 3151604913
85	35	hexagonal	16	3500	80	1	● 6201604914	● 1601604914	● 2211604914	● 6231604914
106	35	hexagonal	16	3500	100	1	● 3101604914	● 3221604914	● 3321604914	● 3401604914

Ø Corp	T	B Type	B	Max. n/min	Ø		Ceramic 80	Ceramic 120	Ceramic 180	Ceramic 320
50	35	hexagonal	16	3500	46	1	● 2201604912	● 1301604912	● 1311604912	
76	35	hexagonal	16	3500	70	1	● 1321604913	● 1331604913		
85	35	hexagonal	16	3500	80	1	● 1341604914	● 1351604914	● 1361604914	
106	35	hexagonal	16	3500	100	1	● 5891604914	● 9901604914	● 4411604914	● 1381604914



Aspectul poate varia față de imagine în funcție de variantă.



EUIBDB002 | EVOLUTION ★★★★★

Perii disc ATB® cu densitate maximă de umplere, cu prindere pe portscule

Pentru debavurarea suprafețelor de etanșare și de contact. Aplicarea trebuie să aibă loc pe mașini staționare. Se recomandă utilizarea cu lubrifiant de răcire, apă, ulei.

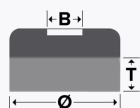
Aplicații: Pentru debavurarea suprafețelor de etanșare și de contact. Aplicarea trebuie să aibă loc pe mașini staționare. Se recomandă utilizarea cu lubrifiant de răcire, apă, ulei.

Ø Corp	T	B Type	B	Max. n/min		Carbură de siliciu 80	Carbură de siliciu 120	Carbură de siliciu 180	Carbură de siliciu 320
125	40	round	18,2	3500	1	● 3101604916	● 3201604916	● 3311604916	● 3401604916
150	40	round	18,2	3500	1	● 3111604916	● 3211604916	● 4341604916	● 3411604916
175	40	round	18,2	3500	1	● 3131604916	● 3231604916		● 3431604916
200	40	round	18,2	3500	1	● 8411604918	● 4021604918	● 5901604918	
250	38	round	18,2	3500	1	● 6511604919	● 6171604916	● 2401604919	

Ø Corp	T	B Type	B	Max. n/min		Ceramic 80	Ceramic 120	Ceramic 180	
125	40	round	18,2	3500	1	● 0101604916	● 0201604916	● 0311604916	
150	40	round	18,2	3500	1		● 0211604916	● 0341604916	
200	40	round	18,2	3500	1	● 1611604918	● 0021604918		
250	38	round	18,2	3500	1		● 8771604919		



Aspectul poate varia față de imagine în funcție de variantă.



EUIBDB003 | EVOLUTION ★★★★★

Perii disc ATB® cu densitate maximă de umplere, pentru montarea pe suportii de frezare

Pentru montarea directă pe suportii de freze, fără a fi nevoie de un set/sistem de prindere suplimentar.

- Pentru utilizare pe mașini staționare
- Se recomandă utilizarea cu lubrifianț de răcire, apă sau ulei

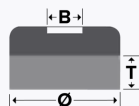
Aplicații: Pentru debavurarea suprafețelor de contact și de etanșare, precum și a zonelor funcționale ale celor mai diverse componente.

Ø Corp	T	B Type	B	Max. n/min		Carbură de siliciu 80	Carbură de siliciu 120	Carbură de siliciu 180
50	35	round	16	3500	1	● 6601604912	● 6501604912	● 6401604912
76	35	round	16	3500	1	● 6301604913	● 6311604913	● 6321604913
76	35	round	22	3500	1	● 5521604913	● 5511604913	● 5501604913
106	35	round	16	3500	1	● 5431604914	● 5511604914	● 5441604914
106	35	round	22	3500	1	● 5501604914	● 5791604914	● 5521604914
125	35	round	16	3500	1	● 6751604916	● 6801604916	● 6631604916
125	35	round	22	3500	1	● 6721604916	● 6821604916	● 6621604916
125	35	round	27	3500	1	● 6761604916	● 6811604916	● 6641604916
150	35	round	22	3500	1	● 6771604916	● 6841604916	● 6651604916
150	35	round	27	3500	1	● 6781604916	● 6831604916	● 6661604916

Ø Corp	T	B Type	B	Max. n/min		Ceramic 80	Ceramic 120	Ceramic 180
50	35	round	16	3500	1		● 1431604912	
76	35	round	22	3500	1	● 1451604913	● 5991604914	● 1461604913
106	35	round	22	3500	1		● 1431604914	
125	35	round	22	3500	1	● 2431604916	● 2441604916	● 2451604916
125	35	round	27	3500	1	● 6991604916	● 2461604916	
150	35	round	22	3500	1	● 1061604916	● 1071604916	



Aspectul poate varia față de imagine în funcție de variantă.



EUIBDB004 | EVOLUTION ★★★★★

Perii disc ATB® cu densitate maximă de umplere, Turbo-line

Perii pentru utilizare pe sistemele de debavurare continuă cu capete planetare.

- Poziția firelor periiilor ATB® Turbo-Line poate fi opțional înclinată spre stânga sau spre dreapta, la un unghi definit.
- În funcție de direcția de rotație, acest lucru poate aduce un efect agresiv al periei

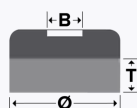
Aplicații: Pentru utilizare la sistemele de debavurare continuă cu capete planetare. Se utilizează pentru piesele plate care trebuie produse și debavurate prin procese de perforare, laser, decupare fină și formare.

Ø Corp	T	B Type	B	Unghiul filamentelor	Max. n/min		Carbură de siliciu 80	Carbură de siliciu 120	Carbură de siliciu 180	Carbură de siliciu 320
150	25	step	25	Neutru	3500	1	● 3141604916	● 3241604916	● 3351604916	● 3441604916
150	25	step	25	right	3500	1	● 3181604916	● 3281604916	● 3391604916	● 3481604916
150	25	step	25	stânga	3500	1	● 3161604916	● 3261604916	● 3371604916	● 3461604916

Ø Corp	T	B Type	B	Unghiul filamentelor	Max. n/min		Ceramic 80	Ceramic 120	Ceramic 180	Ceramic 320
150	25	step	25	Neutru	3500	1	● 0141604916	● 0241604916	● 0351604916	● 0441604916
150	25	step	25	right	3500	1	● 0181604916	● 0281604916	● 0391604916	
150	25	step	25	stânga	3500	1	● 0161604916	● 2191604916		



Aspectul poate varia față de imagine în funcție de variantă.



Tipul de aranjare al filamentelor:
Fill Material Arrangement

EUIBDB005 | XTREME ★★★★★★

Perii disc ATB® pentru capete planetare

Perii disc precise pentru mașini cu cap planetar și sisteme de debavurare.

- Corpul periei extrem de precis și stabil asigură o concentricitate ridicată
- Acesta poate fi adaptat direct la capetele planetare sau la mandrinele interschimbabile existente pentru suporturile de scule din centrele de prelucrare
- Procesul de fabricație cu toleranțe strânse generează un echilibru ridicat și vibrații reduse
- Disponibile în mai multe moduri de tăiere, materiale de umplere și dimensiuni ale granulelor pentru a oferi cea mai bună soluție pentru aplicația dvs.
- Moduri de tăiere și unghiuri speciale posibile la cerere

Aplicații: Debavurarea pieselor sinterizate, tăiate fin sau cu laser în mașini cu cap planetar cu cerințe de toleranță ridicate. Potrivite pentru aproape toate materialele comune, cum ar fi oțelul (inoxidabil), aluminiul sau fonta.

Rețineți: Oferim toate versiunile într-o versiune de precizie maximă pentru a ne asigura că îndeplinim cele mai înalte cerințe industriale. Datorită unei planeități și a unei stări optimizate a suprafeței de contact cu mașina, obținem o adaptare perfectă a sculei.

Ø Corp	T	B Type	B	Tipul de aranjare al filamentelor	Unghiul filamentelor	Diametrul smocului Ø	Max. n/min		Carbură de siliciu 80	Carbură de siliciu 120	Carbură de siliciu 180	Carbură de siliciu 320
150	25	step	25	Smoc	Neutru	8	3500	1				
150	25	step	25	Smoc	Neutru	12	3500	1				
150	25	step	25	Smoc	right	8	3500	1				
150	25	step	25	Smoc	right	12	3500	1				
150	25	step	25	Smoc	stânga	8	3500	1				
150	25	step	25	Smoc	stânga	12	3500	1				
150	25	step	25	full	Neutru		3500	1				
150	25	step	25	turbo	Neutru		3500	1				
150	25	step	25	turbo	right		3500	1				
150	25	step	25	turbo	stânga		3500	1				

Mai multe pe pagina următoare →

Ø Corp	T	B Type	B	Tipul de aranjare al filamentelor	Unghiul filamentelor	Diametrul smocului Ø	Max. n/min		Ceramic 80	Ceramic 120	Ceramic 180	Ceramic 320
150	25	step	25	Smoc	Neutru	8	3500	1	 2041624916	 2051624916	 2061624916	 2071624916
150	25	step	25	Smoc	Neutru	12	3500	1	 3041624916	 3051624916	 3061624916	 3071624916
150	25	step	25	Smoc	right	8	3500	1	 2241624916	 2251624916	 2261624916	 2271624916
150	25	step	25	Smoc	right	12	3500	1	 3241624916	 3251624916	 3261624916	 3271624916
150	25	step	25	Smoc	stânga	12	3500	1	 3141624916	 3151624916	 3161624916	 3171624916
150	25	step	25	full	Neutru		3500	1	 1041624916	 1051624916	 1061624916	 1071624916
150	25	step	25	turbo	Neutru		3500	1	 4041624916	 4051624916	 4061624916	 4071624916
150	25	step	25	turbo	right		3500	1	 4241624916	 4251624916	 4261624916	 4271624916
150	25	step	25	turbo	stânga		3500	1	 4141624916	 4151624916	 4161624916	 4171624916



Aspectul poate varia față de imagine în funcție de variantă.



EUIBE001 | EVOLUTION ★★★★★

Perie de capăt ATB®, adaptare cu tijă

Perie de capăt ATB® cu tijă pentru adaptarea directă pe mai multe suporturi de scule. Vă rugăm să vă adresați tehnicienilor noștri de aplicații pentru eventualele cereri și întrebări legate de produsele ATB®

- densitate ridicată și concentricitate
- siguranța procesului și durata de viață ridicată
- în funcție de materialul piesei de prelucrat, periile sunt disponibile cu filament ceramic (NH-C) și din carbură de siliciu (NH-S).
- compatibilitate ridicată cu mașinile datorită adaptării tijei.
- flexibilitatea ridicată în procesare permite mai multe variații specifice clientului
- util pentru fabricarea precisă (de exemplu, pentru prelucrarea fundurilor de caneluri)
- flexibilitatea lungimii tijei permite adâncimi mari de prelucrare

Aplicații: Pe mașini CNC, centre de prelucrare și pe sisteme robotizate. De preferat să fie utilizat umed cu lubrifiant de răcire sau ulei. Potrivit direct după prelucrare pentru debavurare și rotunjirea marginilor componentelor cu suprafețe laterale și interioare, precum și pentru prelucrarea fină a conturilor componentelor.

Ø	Ø Corp	T	S	SL	L	Max. n/min		Carbură de siliciu 120	Ceramic 80
16	14	25	6	50	100	4500	1	● 7921509911	
18	18	25	6	50	100	4500	1	● 7931509911	
20	20	23	6	30	82	4500	1	● 1701509911	
20	20	25	6	40	90	4500	1		● 3301509911
25	25	30	6	30	85	4500	1	● 7911509911	● 7971509911
31	30	25	6	40	89	4500	1	● 3601509914	



EUIBAC001 | EVOLUTION ★★★★★

Dispozitive de prindere pentru perii disc ATB®

Dispozitive de prindere cu un Ø de Ø 12 mm DIN 6535-HB, compatibile cu perii disc ATB® care includ un orificiu de montare hexagonal.

Aspectul poate varia față de imagine în funcție de variantă.

Ø	la	Adaptor		Cod articol
50	12 DIN 6535-HB	K	1	● 5002075000
76	12 DIN 6535-HB	L	1	● 3642075000
85	12 DIN 6535-HB	J	1	● 9602075000
106	12 DIN 6535-HB	H	1	● 3652075000
125	HSK - 63 / SK - 40	C	1	● 3602075000
150	HSK - 63 / SK - 40	D	1	● 3612075000
175	HSK - 63 / SK - 40	E	1	● 3622075000
200	HSK - 63 / SK - 40	F	1	● 3692075000
250	HSK - 63 / SK - 40	G	1	● 1922075000



EUIBAC002 | EVOLUTION ★★★★★

Suporturi de scule pentru perii cu disc ATB®

Compatibil cu perii cu disc ATB® care includ un orificiu central de Ø18 mm cu orificii de antrenare.

Aspectul poate varia față de imagine în funcție de variantă.

la	Adaptor		Cod articol
WELDON S. Ø 12, HSK - A63, DIN 69893	H, J, K, L	1	● 4933604000
WELDON S. Ø 12, HSK - A100, DIN 69893	H, J, K, L	1	● 6303604000
SK - 40, DIN 69871	C, D, E, F, G	1	● 3613604000
HSK - A63, DIN 69893	C, D, E, F, G	1	● 3603604000
HSK - A100, DIN 69893	C, D, E, F, G	1	● 3633604000

Termeni și condiții Adrese de contact.

Consultați site-ul nostru web pentru condițiile noastre generale de plată și livrare și pentru informații suplimentare privind comanda și expedierea.

Osborn GmbH

Ringstraße 10
35099 Burgwald
Germania
Tel.: +49 (0) 64515880
info@osborn.de

Osborn Unipol Lda

Rua de Pardelhas
4805-062 Brito-Guimarães
Portugalia
Tel.: +351 (0) 253479550
osborn-unipol@osborn-unipol.pt

Osborn International AB

Huskvarnavägen 105
56123 Huskvarna
Suedia
Tel.: +46 (0) 36389200
info@osborn.se

Osborn Unipol SAS

24B avenue de la Demi-Lune
CS 80006
95735 Roissy CDG cedex
Franța
Tel.: +33 (0) 134450600
contact@osborn-unipol.fr

Osborn GmbH

Premium Polishing Compounds
Rudolf-Harbig-Weg 10
42781 Haan
Germania
Tel.: +49 (0) 212993070
polishing@osborn.de

Osborn International

R2001, Unit 2, Building No. 3
Yard No. 11, Shuangying Road
Chaoyang, 100012 Beijing
China
Tel.: +86 1084986167
cnsales@osborn.com

Osborn Lippert (India) Pvt Ltd

Plot nos E 65 & 66, MIDC Waluj
Aurangabad - 431 136
India
Tel.: +91 2402556538
sales@osborn-lippert.co.in

Osborn Mexico

Emilio Cárdenas No. 211
Centro Industrial Tlalnepantla
Tlalnepantla Edo, México, 54030
Mexic
Tel.: +52 55556559555

Osborn Unipol (UK) Limited

Newhouse Farm Industrial Estate
Chepstow NP16 6UD
Regatul Unit
Tel.: +44 1291643200
sales@osborn.co.uk

Osborn International SRL

Bd. Bucovina, Nr. 151
725300 Gura Humorului,
jud. Suceava
România
Tel.: +40 (0) 230234212
sales@osborn.ro

Osborn - Unipol, S.L.

C/ Ronda Norte, 320
(Polígono Industrial) - Apartado 169
46470 Catarroja (Valencia)
Spania
Tel.: +34 (0) 961325876
ventas@osborn.es

Osborn LLC- Richmond, IN - USA

2350 Salisbury Road North
47374 Richmond
Statele Unite ale Americii
Tel.: +1 800 7203358
marketsupport@osborn.com

Osborn Singapore Pte Ltd

206 Tuas South Avenue 2,
West Point
Bizhub
637208 Singapore
Singapore
Tel.: +65 68630318
sales@osborn.com.sg

Osborn LLC - Hamilton, OH - USA

Premium Polishing Compounds
3440 Symmes Road
Hamilton, OH 45015
Statele Unite ale Americii
Tel.: +1 800 5378449
polishing@osborn.com

20 osborn.com

6661604916	13	6801604916	13	7911509911	17	8771604919	12
6701604912	11	6811604916	13	7921509911	17	9	
6721604916	13	6821604916	13	7931509911	17	9602075000	18
6751604916	13	6831604916	13	7971509911	17	9841604913	11
6761604916	13	6841604916	13	8		9901604914	11
6771604916	13	6991604916	13	8401401913	9		
6781604916	13	7		8411604918	12		

Finish. First.

Liderul mondial în soluții de tratare și finisare a suprafețelor

Fabrică și depozit

Osborn International Srl
Bd. Bucovina 151
725300 Gura Humorului/Suceava
Romania

Telefon: +40 (0230)234212
sales@osborn.ro

www.osborn.com

General

Produsele prezentate în acest catalog, precum și informațiile privind domeniile de livrare, aspectul, performanțele și dimensiunile corespund informațiilor disponibile la momentul tipăririi. Ne îmbunătățim în permanență produsele. Ne rezervăm dreptul de a aduce modificări la produse și prețuri.

În cazul în care prețurile sunt tipărite în catalog, toate listele de prețuri anterioare sunt anulate la publicarea acestui catalog. Toate prețurile sunt prețuri cu amănuntul recomandate în euro pe bucată. TVA, ambalajul, taxele de transport/poștale și asigurarea nu sunt incluse. Termenii și condițiile noastre generale se aplică pentru toate comenzile.



[osborn.com](https://www.osborn.com)