

ATB[®]

Kartáče pro pokročilé technologie

Osborn po celém světě.



Společnost Osborn nabízí nejlepší řešení pro vaše aplikace s mechanickou povrchovou úpravou. Naši odborníci jsou vysoce kvalifikovaní, aby vám poskytli nejlepší hotové nebo na míru vyrobené nástroje, kdykoli a kdekoli je potřebujete. Na rozdíl od ostatních vám pomůžeme optimalizovat váš proces, splnit nejvyšší požadavky na kvalitu a bezpečnost a snížit vaše náklady.

Obecné informace	4
Kotoučové kartáče ATB®	9
Diskové kartáče ATB®	11
Koncové kartáče ATB®	17
ATB® příslušenství	18
Další informace	19
SKU Index	20

High-Tech kartáče pro automatizované odjehlování.



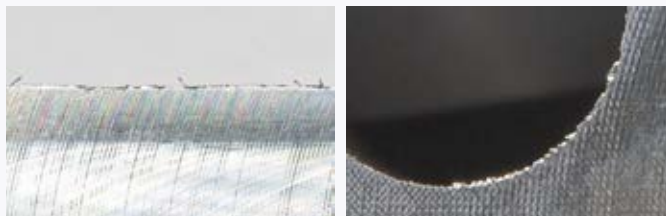
Zaoblení hran beze změny geometrie obrobku.

Technické kartáče jsou přesné nástroje, které nesou hlavní díl odpovědnosti za kvalitu konečných výrobků. Lze je přizpůsobit prakticky jakémukoli materiálu obráběnému na součástky.

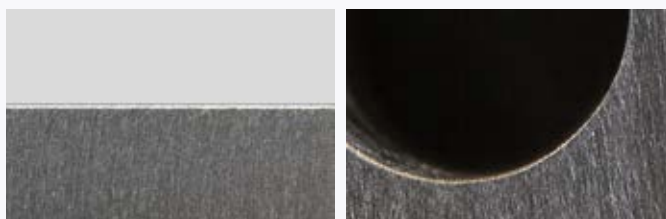
Naše kartáče ATB® jsou vám k dispozici s velkým výběrem brusných štětin s karbidem křemíku nebo keramickým vláknem, s různou zrnitostí a průměrem vláknů.

Kartáče ATB® jsou určeny k přímému použití na držáky nástrojů pro čelní nástrčné frézy (DIN 6357) nebo upnutí kombinovaného frézovacího trnu (DIN 6358). To znamená, že je lze použít například na CNC frézách a soustruzích a robotických obráběcích centrech.

Kartáče se nasazují hned za obráběcím procesem a použití chladicích maziv, emulzí a vody nepředstavuje žádný problém. To znamená, že obrobky lze přímo odjehlovat a dokončovat spolehlivým a reprodukovatelným způsobem bez opětovného upnutí na stroji.



Před obráběním - Výrazné ořepky na hraně. Frézovací drážky na povrchu.



Po obráběním - ořepky byly spolehlivě odstraněny a hrany zaobleny. Povrch má jednotný, kartáčovaný vzhled.

Odjehlování přímo po obrábění.



Kartáče ATB® nejsou řezné nástroje.

Kartáče ATB® nejsou řezné nástroje. Používají se především k odstraňování otřepů a sekundárních otřepů vznikajících při obrábění. Současně pozitivně ovlivňují strukturu povrchu součástí.

Odjehlování přímo po procesu obrábění

Kratší časy cyklů a velmi rovnoměrné zaoblení hran, hodí se zejména pro odjehlování:

- frézovaných a soustružených dílů
- broušených dílů
- spékaných dílů
- děrovaných, lisovaných dílů
- Pneumatických a hydraulických dílů
- Součástí motorů, jako jsou hlavy válců a bloky válců
- Tlakových odlitků
- Ventilových desek
- Plochých broušených dílů
- Ozubených dílů
- Styčných a těsnicích ploch
- Finálních povrchů

Maximální hustota vláken Minimální procesní náklady

Kartáče ATB® mají čtyřikrát vyšší hustotu vláken než diskové kartáče vyráběné konvenčním způsobem (děrované). To znamená, že životnost kartáčů se mnohonásobně prodlužuje - při současném zkrácení doby zpracování a lepších a efektivnějších výsledcích odjehlování. Vlastnosti:

- Štětiny jsou bezpečně uchyceny
- Extrémně hustý povrch vláken
- Rovinný povrch vláken
- Vysoký obsah abrazivních zrn pro účinné odjehlování
- Vysoká tvarová stálost a soustřednost
- Agresivní kartáčovací účinek
- Lze přizpůsobit jakémukoli obráběnému materiálu
- Možnost/doporučení použití s chladicí kapalinou
- Standardizované upínací trny čelních fréz a celá řada upínacích sad pro široké spektrum strojního využití
- Lze použít na stejném obráběcím centru / CNC stroji bezprostředně po předchozím procesu obrábění

Vlastnosti a výhody v kostce.



Mnoho rozměrů a vzorů

K dispozici je široká škála průměrů. Kromě toho lze individuálně přizpůsobit délku štětin i vzor výplně.

Výhody: Díky našim individualizovaným možnostem vám můžeme najít nejlepší řešení pro vaši aplikaci odjehlování. Zvětšení délky výplně může například zvýšit životnost a flexibilitu za účelem odjehlování náročných součástí. Změna vzoru výplně může zvýšit agresivitu v závislosti na požadavku aplikace.

Přímé přizpůsobení držákům nástrojů

Například HSK-/SK, upínací trny pro čelní frézy a držáky pro nástrčné frézy.

Výhoda: Žádná samostatná manipulace/upínání. Kartáč ATB® lze uložit do zásobníku nástrojů BAZ / CNC, odstraňování otřepů lze zahájit ihned po obrábění bez nutnosti vyjmutí dílu.



1. Tělo odlité z pryskyřice

Výplňový materiál je pevně zalit do těles kartáčů ATB®.

Výhody: ATB® lze provozovat rychleji při zachování celistvosti výplně, vysoce přesná konstrukce s vysokou mírou tuhosti při nakládání a zároveň nízké hmotnosti.

3. High tech vlákna

Nylonová vlákna prokládaná brusnými zrna (např. karbidem křemíku nebo keramikou) jsou ideálním výplňovým materiálem pro odstraňování otřepů. Na vyžádání jsou k dispozici i jiné materiály (např. diamantová zrna).

Výhody: Použití v kombinaci s chladicími kapalinami, emulzemi nebo vodou je možné a doporučuje se zejména pro vyšší rychlosti a velmi tenké obrobky.

2. Maximální hustota štětín

Maximální hustota vláken s až 4krát větším počtem štětín.

Výhody: Delší životnost, agresivnější kartáčování. I velmi složité součásti lze odjehlovat rychle a efektivně.

4. Rozměrově stabilní a ploché

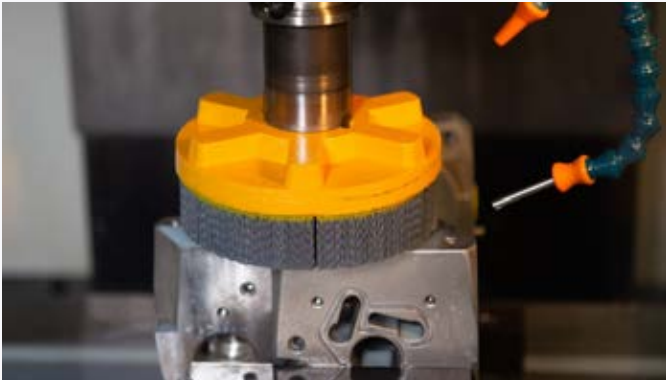
Povrch ATB® je plochý.

Výhody: Lze dosáhnout rovnoměrného zaoblení hran, vlastnosti opotřebením jsou konzistentní a kontrolovatelné. Je zajištěn rovnoměrný kontakt a opakovatelnost.

Testování vzorových dílů a vzorků nástrojů

Pokud si nejste jisti, zda jste již našli ideální nástroj pro svůj průmyslový obráběcí proces, doporučujeme vám naši službu testování vzorových dílů a vzorků nástrojů. Jedná se o vynikající příležitost, jak otestovat kvalitu vašich aktuálně používaných nástrojů a případně je nahradit nástrojem, který je pro danou aplikaci vhodnější.

Ve spolupráci s vámi určíme ideální nástroje pro obrábění vašich vzorových dílů. V závislosti na úkolu to může být standardní výrobek nebo výrobek na míru. Poté definujeme nejdůležitější parametry pro obrábění obrobku. Jakmile od vás obdržíme vzorové díly a případně aktuální nástroje, které mají být testovány, pustíme se do práce v naší zkušební laboratoři.



Obrábění soustružených dílů

Můžeme zpracovávat širokou škálu dílů. Za tímto účelem se obrobek umístí do upínacího zařízení nebo na otočný stůl a poté se může obrábět. Lze nastavit procesně relevantní parametry, jako jsou otáčky, řezná rychlost, posuvy, hloubka průniku atd. a měřit výsledky.



Složité díly

Ani složité geometrie obrobků nejsou překážkou. Vyrábíme také řešení na míru pro vaše komponenty.

Dokumentace

Po opracování dílů pro vás vytvoříme podrobnou dokumentaci výsledků kontroly. V naší zprávě definujeme cíle, pořadí zkoušek a závěry. Na základě tohoto vyhodnocení můžete porovnat kvalitu nástrojů, které v současné době používáte, s našimi řešeními a rozhodnout se.

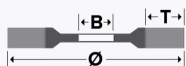
Otestujte svůj proces odjehlování

Rádi vám poradíme

Naši aplikační inženýři se rádi podívají na vaši aplikaci a pomohou vám vybrat správný nástroj, aby se zajistila optimalizace doby cyklu, výsledků obrábění a nákladů na díl. Vyžádejte si naši službu testování vzorových dílů a vzorků nástrojů ještě dnes: service@osborn.de.



Vzhled se může lišit od obrázku v závislosti na variantě.




EU1BW001 | EVOLUTION ★★★★★


Kotoučový kartáč ATB® na upínací systém nástrojů fréz/kombinovaných frézovacích trnů

Kotoučový kartáč ATB® s podélnou drážkou pro přímé upnutí na upínací systém nástrojů fréz (např. HSK, SK, BT) jako upínání nástrčných fréz a držáků kombinovaných frézovacích trnů. Neváhejte se zeptat našich aplikačních techniků na obecné i specifické dotazy týkající se produktů ATB®.

- vysoká hustota osazení brusnými vlákny
- bezpečnost procesu a vysoká životnost
- v závislosti na materiálu obrobku, který má být obráběn, jsou k dispozici kartáče s keramickým (NH-C) a karbidkřemičitým zrnem (NH-S).

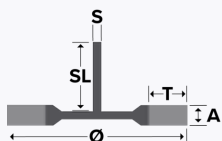
Aplikace: na CNC strojích, obráběcích centrech a robotických systémech. Přednostně se používá za mokra s chladicím mazivem nebo olejem. Vhodné bezprostředně po obrábění pro odstraňování otřepů a zaoblování hran na součástech s bočními a vnitřními povrchy, jakož i pro jemné opracování kontur součástí.

Ø	T	B	B Typ	n _{max.} 1/min		Karbid křemíku 120	Karbid křemíku 180
125	25	22	okrouhlý	3500	1	● 2101401913	● 8401401913

Ø	T	B	B Typ	n _{max.} 1/min		Keramika 120	Keramika 180
125	25	22	okrouhlý	3500	1	● 2111401913	● 2121401913



Vzhled se může lišit od obrázku v závislosti na variantě.




EUIBWB002 | EVOLUTION ★★★★★

Kotoučový kartáč ATB® se stopkou

Kotoučový kartáč ATB® se stopkou pro přímé nasazení na několik držáků nástrojů. Na otevřené požadavky a obecné dotazy k výrobkům ATB® se obraťte na naše aplikační techniky.

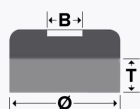
- vysoká hustota osazení brusnými vlákny
- bezpečnost procesu a vysoká životnost
- v závislosti na materiálu obrobku, který má být obráběn, jsou k dispozici kartáče s keramickým (NH-C) a křemičítokarbidovým ořezem (NH-S).
- vysoká kompatibilita se stroji díky přizpůsobení stopky
- vysoká flexibilita při zpracování umožňuje několik specifických zákaznických variant.

Aplikace: na CNC strojích, obráběcích centrech a robotických systémech. Přednostně se používá za mokra s chladičím mazivem nebo olejem. Vhodné bezprostředně po obrábění pro odstraňování ořepů a zaoblování hran na obrobku.

Ø	T	A	S	SL	n _{max.} 1/min		Karbid křemíku 120
70	12,5	10	6	30	3500	1	● 3601507910
80	17,5	10	6	30	3500	1	● 3601508910
100	27,5	10	6	30	3500	1	● 3601600910



Vzhled se může lišit od obrázku v závislosti na variantě.



EUIBDB001 | EVOLUTION ★★★★★

Diskové kartáče ATB® s maximální hustotou výplně, kompatibilní s upínacím přípravkem

Lze je použít k odjehlování součástí z nejrůznějších materiálů, jako je ocel, hliník a litina.

Aplikace: Pro použití na obráběcích centrech, CNC soustruzích a frézách a robotických obráběcích centrech. K odstraňování otřepů z frézovaných, soustružených a broušených dílů, spékanych dílů, děrovaných a lisovaných dílů, pneumatických a hydraulických dílů, součástí motorů, ozubených dílů atd. Lze použít na širokou škálu materiálů, jako je ocel, hliník, litina atd.

BØ	T	B Typ	B	nmax. 1/min	Ø		Karbid křemíku 80	Karbid křemíku 120	Karbid křemíku 180	Karbid křemíku 320
50	35	šestihranný	16	3500	46	1	● 6701604912	● 5411604912	● 5431604912	● 5441604912
76	35	šestihranný	16	3500	70	1	● 3111604913	● 9841604913	● 3311604913	● 3151604913
85	35	šestihranný	16	3500	80	1	● 6201604914	● 1601604914	● 2211604914	● 6231604914
106	35	šestihranný	16	3500	100	1	● 3101604914	● 3221604914	● 3321604914	● 3401604914

BØ	T	B Typ	B	nmax. 1/min	Ø		Keramika 80	Keramika 120	Keramika 180	Keramika 320
50	35	šestihranný	16	3500	46	1	● 2201604912	● 1301604912	● 1311604912	
76	35	šestihranný	16	3500	70	1	● 1321604913	● 1331604913		
85	35	šestihranný	16	3500	80	1	● 1341604914	● 1351604914	● 1361604914	
106	35	šestihranný	16	3500	100	1	● 5891604914	● 9901604914	● 4411604914	● 1381604914

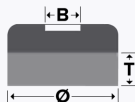


EUIBDB002 | EVOLUTION ★★★★★

Diskové kartáče ATB® s maximální hustotou výplně, pro držáky nástrojů


K odstraňování ostřin z těsnících a kontaktních ploch. Aplikace by měla probíhat na stacionárních strojích. Doporučuje se použití s chladicím mazivem, vodou, olejem.

Vzhled se může lišit od obrázku v závislosti na variantě.



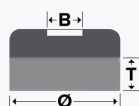
Aplikace: K odstraňování otřepů z těsnících a kontaktních ploch. Aplikace by měla probíhat na stacionárních strojích. Doporučuje se použití s chladicím mazivem, vodou, olejem.

BØ	T	B Typ	B	nmax. 1/min		Karbid křemíku 80	Karbid křemíku 120	Karbid křemíku 180	Karbid křemíku 320
125	40	okrouhlý	18,2	3500	1	● 3101604916	● 3201604916	● 3311604916	● 3401604916
150	40	okrouhlý	18,2	3500	1	● 3111604916	● 3211604916	● 4341604916	● 3411604916
175	40	okrouhlý	18,2	3500	1	● 3131604916	● 3231604916		● 3431604916
200	40	okrouhlý	18,2	3500	1	● 8411604918	● 4021604918	● 5901604918	
250	38	okrouhlý	18,2	3500	1	● 6511604919	● 6171604916	● 2401604919	

BØ	T	B Typ	B	nmax. 1/min		Keramika 80	Keramika 120	Keramika 180	
125	40	okrouhlý	18,2	3500	1	● 0101604916	● 0201604916	● 0311604916	
150	40	okrouhlý	18,2	3500	1		● 0211604916	● 0341604916	
200	40	okrouhlý	18,2	3500	1	● 1611604918	● 0021604918		
250	38	okrouhlý	18,2	3500	1		● 8771604919		



Vzhled se může lišit od obrázku v závislosti na variantě.




EUIBDB003 | EVOLUTION ★★★★★


Diskové kartáče ATB® s maximální hustotou výplně, pro montáž na držáky fréz

Pro přímou montáž na držáky fréz bez nutnosti další upínací sady / systému.

- Pro použití na stacionárních strojích
- Doporučuje se použití s chladicím mazivem, vodou nebo olejem.

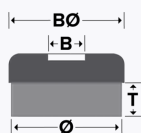
Aplikace: Pro odjehlování kontaktních a těsnicích ploch a funkčních oblastí nejrůznějších součástí.

BØ	T	B Typ	B	nmax. 1/min		Karbid křemíku 80	Karbid křemíku 120	Karbid křemíku 180
50	35	okrouhlý	16	3500	1	● 6601604912	● 6501604912	● 6401604912
76	35	okrouhlý	16	3500	1	● 6301604913	● 6311604913	● 6321604913
76	35	okrouhlý	22	3500	1	● 5521604913	● 5511604913	● 5501604913
106	35	okrouhlý	16	3500	1	● 5431604914	● 5511604914	● 5441604914
106	35	okrouhlý	22	3500	1	● 5501604914	● 5791604914	● 5521604914
125	35	okrouhlý	16	3500	1	● 6751604916	● 6801604916	● 6631604916
125	35	okrouhlý	22	3500	1	● 6721604916	● 6821604916	● 6621604916
125	35	okrouhlý	27	3500	1	● 6761604916	● 6811604916	● 6641604916
150	35	okrouhlý	22	3500	1	● 6771604916	● 6841604916	● 6651604916
150	35	okrouhlý	27	3500	1	● 6781604916	● 6831604916	● 6661604916

BØ	T	B Typ	B	nmax. 1/min		Keramika 80	Keramika 120	Keramika 180
50	35	okrouhlý	16	3500	1	● 1421604912	● 1431604912	● 1441604912
76	35	okrouhlý	22	3500	1	● 1451604913	● 5991604914	● 1461604913
106	35	okrouhlý	22	3500	1		● 1431604914	
125	35	okrouhlý	22	3500	1	● 2431604916	● 2441604916	● 2451604916
125	35	okrouhlý	27	3500	1	● 6991604916	● 2461604916	
150	35	okrouhlý	22	3500	1	● 1061604916	● 1071604916	



Vzhled se může lišit od obrázku v závislosti na variantě.



EUIBDB004 | EVOLUTION ★★★★★


Diskové kartáče ATB® segmentové, Turbo-line

Kartáče pro použití v systémech pro průběžné odstraňování otřepů s planetovými hlavami.

- Pozici segmentů ATB® Turbo-Line lze volitelně nastavit v definovaném úhlu doleva nebo doprava. V závislosti na směru otáčení to může přinést agresivnější a účinnější odjehlení nebo může omezit kartáč pouze na povrchovou úpravu.

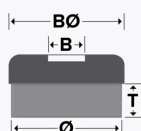
Aplikace: Pro použití v systémech pro kontinuální odstraňování otřepů s planetovými hlavami. Používá se pro ploché díly, které je třeba vyrobít a odjehlit děrováním, laserem, jemným zastříhováním a tvářením.

BØ	T	B Typ	B	úhel plnění	nmax. 1/min		Karbid křemíku 80	Karbid křemíku 120	Karbid křemíku 180	Karbid křemíku 320
150	25	step	25	neutrální	3500	1	● 3141604916	● 3241604916	● 3351604916	● 3441604916
150	25	step	25	pravý	3500	1	● 3181604916	● 3281604916	● 3391604916	● 3481604916
150	25	step	25	vlevo	3500	1	● 3161604916	● 3261604916	● 3371604916	● 3461604916

BØ	T	B Typ	B	úhel plnění	nmax. 1/min		Keramika 80	Keramika 120	Keramika 180	Keramika 320
150	25	step	25	neutrální	3500	1	● 0141604916	● 0241604916	● 0351604916	● 0441604916
150	25	step	25	pravý	3500	1	● 0181604916	● 0281604916	● 0391604916	
150	25	step	25	vlevo	3500	1	● 0161604916	● 2191604916		



Vzhled se může lišit od obrázku v závislosti na variantě.



Výplň: Uspořádání výplňového materiálu

EUIBDB005 | XTREME ★★★★★

Kotoučové kartáče ATB® pro planetové hlavy

Přesné kotoučové kartáče pro stroje s planetovou hlavou a systémy pro odstraňování otřepů.

- Vysoce přesné a stabilní tělo kartáče zajišťuje vysokou soustřednost
- Lze jej přímo přizpůsobit planetovým hlavám nebo stávajícím vyměnitelným stopkám držáků nástrojů v obráběcích centrech.
- Výrobní proces s přísnými tolerancemi zajišťuje vysokou vyváženost a nízké vibrace.
- K dispozici je několik stylů ořezu, výplňových materiálů a velikostí zrnitosti, které nabízejí nejlepší řešení pro vaši aplikaci.
- Na vyžádání jsou možné speciální styly a úhly ořezu

Aplikace: Odjehlování slinutých, jemně zaslepených nebo laserovaných dílů ve strojích s planetovou hlavou s vysokými požadavky na tolerance. Vhodné pro téměř všechny běžné materiály, jako je (nerezová) ocel, hliník nebo litina.

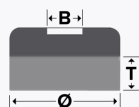
Upozornění: Všechny verze nabízíme v maximálně přesném provedení, abychom se ujistili, že splňují nejvyšší průmyslové požadavky. Díky optimalizované rovinnosti a stavu povrchu styčné plochy směřující ke stroji dosahujeme dokonalého přizpůsobení nástroje.

BØ	Ø	T	B Typ	B	Výplň	úhel plnění	Ø Svazku	nmax. 1/min		Karbid křemíku 80	Karbid křemíku 120	Karbid křemíku 180	Karbid křemíku 320
150	144	25	step	25	plný	neutrální		3500	1	● 1001624916	● 1011624916	● 1021624916	● 1031624916
150	144	25	step	25	svazek	neutrální	8	3500	1	● 2001624916	● 2011624916	● 2021624916	● 2031624916
150	144	25	step	25	svazek	neutrální	12	3500	1	● 3001624916	● 3011624916	● 3021624916	● 3031624916
150	144	25	step	25	svazek	pravý	8	3500	1	● 2201624916	● 2211624916	● 2221624916	● 2231624916
150	144	25	step	25	svazek	pravý	12	3500	1	● 3201624916	● 3211624916	● 3221624916	● 3231624916
150	144	25	step	25	svazek	vlevo	8	3500	1	● 2101624916	● 2111624916	● 2121624916	● 2131624916
150	144	25	step	25	svazek	vlevo	12	3500	1	● 3101624916	● 3111624916	● 3121624916	● 3131624916
150	144	25	step	25	turbo	neutrální		3500	1	● 4001624916	● 4011624916	● 4021624916	● 4031624916
150	144	25	step	25	turbo	pravý		3500	1	● 4201624916	● 4211624916	● 4221624916	● 4231624916
150	144	25	step	25	turbo	vlevo		3500	1	● 4101624916	● 4111624916	● 4121624916	● 4131624916

BØ	Ø	T	B Typ	B	Výplň	úhel plnění	Ø Svazku	nmax. 1/min		Keramika 80	Keramika 120	Keramika 180	Keramika 320
150	144	25	step	25	plný	neutrální		3500	1	● 1041624916	● 1051624916	● 1061624916	● 1071624916
150	144	25	step	25	svazek	neutrální	8	3500	1	● 2041624916	● 2051624916	● 2061624916	● 2071624916
150	144	25	step	25	svazek	neutrální	12	3500	1	● 3041624916	● 3051624916	● 3061624916	● 3071624916
150	144	25	step	25	svazek	pravý	8	3500	1	● 2241624916	● 2251624916	● 2261624916	● 2271624916
150	144	25	step	25	svazek	pravý	12	3500	1	● 3241624916	● 3251624916	● 3261624916	● 3271624916
150	144	25	step	25	svazek	vlevo	8	3500	1	● 2141624916	● 2151624916	● 2161624916	● 2171624916
150	144	25	step	25	svazek	vlevo	12	3500	1	● 3141624916	● 3151624916	● 3161624916	● 3171624916
150	144	25	step	25	turbo	neutrální		3500	1	● 4041624916	● 4051624916	● 4061624916	● 4071624916
150	144	25	step	25	turbo	pravý		3500	1	● 4241624916	● 4251624916	● 4261624916	● 4271624916
150	144	25	step	25	turbo	vlevo		3500	1	● 4141624916	● 4151624916	● 4161624916	● 4171624916



Vzhled se může lišit od obrázku v závislosti na variantě.



EUIBDB006 | EVOLUTION ★★★★★

Děrované diskové kartáče pro planetové hlavy

Diskové kartáče pro planetové stroje a odjehlovací systémy.

- Vysoce přesné a stabilní tělo kartáče zajišťuje nejlepší možné přizpůsobení stroji
- Lze jej přímo přizpůsobit planetovým hlavám nebo stávajícím vyměnitelným stopkám pro držáky nástrojů v obráběcích centrech.
- Speciální děrovací vzory možné na vyžádání

Aplikace: Odstraňování otřepů ze slinutých, jemně vyřezávaných nebo laserově řezaných dílů na planetových obráběcích strojích. Vhodné pro téměř všechny běžné materiály, jako je (nerezová) ocel, hliník nebo litina.

BØ	T	B Typ	B	nmax. 1/min		Karbid křemíku 80	Karbid křemíku 120	Karbid křemíku 180	Karbid křemíku 320
150	25	step	25	3500	1	● 5801634916	● 5811634916	● 5821634916	● 5831634916
165	25	step	25	3500	1	● 5801634917	● 5811634917	● 5821634917	● 5831634917



Vzhled se může lišit od obrázku v závislosti na variantě.



EUIBEB001 | EVOLUTION ★★★★★

Koncový kartáč ATB®, se stopkou

Koncový kartáč ATB® se stopkou pro přímé nasazení na několik držáků nástrojů. Na otevřené požadavky a obecné dotazy k výrobkům ATB® se prosím obraťte na naše aplikační techniky.

- vysoká hustota osazení brusnými vlákny
- bezpečnost procesu a vysoká životnost
- v závislosti na materiálu obrobku, který má být obráběn, jsou k dispozici kartáče s keramickým (NH-C) a křemičito-karbidovým vláknem (NH-S).
- vysoká kompatibilita se stroji díky přizpůsobení stopky
- vysoká flexibilita při zpracování umožňuje několik specifických zákaznických variant.
- užitečné pro přesnou výrobu (například pro zpracování dna drážek).
- flexibilita délky stopky umožňuje vysoké hloubky zpracování

Aplikace: na CNC strojích, obráběcích centrech a robotických systémech. Přednostně se používá za mokra s chladicím mazivem nebo olejem. Vhodné bezprostředně po obrábění pro odstraňování otřepů a zaoblování hran na součástech s bočními a vnitřními povrchy, jakož i pro jemné opracování kontur součástí.

Ø	BØ	T	S	SL	L	nmax. 1/min		Karbid křemíku 120	Keramika 80
16	14	25	6	50	100	4500	1	● 7921509911	
18	18	25	6	50	100	4500	1	● 7931509911	
20	20	23	6	30	82	4500	1	● 1701509911	
20	20	25	6	40	90	4500	1		● 3301509911
25	25	30	6	30	85	4500	1	● 7911509911	● 7971509911
31	30	25	6	40	89	4500	1	● 3601509914	




EUIBAC001 | EVOLUTION ★★★★★

Upínací přípravy pro diskové kartáče ATB®

Upínací přípravy s dříkem Ø 12 mm a upínací plochou DIN 6535-HB. Kompatibilní s diskovými kartáči ATB® včetně šestihraného montážního otvoru.

Vzhled se může lišit od obrázku v závislosti na variantě.

Ø	adapt. na	Adapt.		Číslo položky
50	12 DIN 6535-HB	K	1	● 5002075000
76	12 DIN 6535-HB	L	1	● 3642075000
85	12 DIN 6535-HB	J	1	● 9602075000
106	12 DIN 6535-HB	H	1	● 3652075000
125	HSK - 63 / SK - 40	C	1	● 3602075000
150	HSK - 63 / SK - 40	D	1	● 3612075000
175	HSK - 63 / SK - 40	E	1	● 3622075000
200	HSK - 63 / SK - 40	F	1	● 3692075000
250	HSK - 63 / SK - 40	G	1	● 1922075000




EUIBAC002 | EVOLUTION ★★★★★

Držák nástrojů pro diskové kartáče ATB®

Kompatibilní s diskovými kartáči ATB® včetně středového otvoru Ø18 mm s hnacími otvory.

Vzhled se může lišit od obrázku v závislosti na variantě.

adapt. na	Adapt.		Číslo položky
WELDON S. Ø 12, HSK - A63, DIN 69893	H, J, K, L	1	● 4933604000
WELDON S. Ø 12, HSK - A100, DIN 69893	H, J, K, L	1	● 6303604000
SK - 40, DIN 69871	C, D, E, F, G	1	● 3613604000
HSK - A63, DIN 69893	C, D, E, F, G	1	● 3603604000
HSK - A100, DIN 69893	C, D, E, F, G	1	● 3633604000

Obchodní podmínky a kontaktní adresy.

Všeobecné platební a dodací podmínky a další informace o objednávání a odesílání naleznete na našich webových stránkách.

Osborn GmbH

Ringstraße 10
35099 Burgwald
Německo
Tel.: +49 (0) 64515880
info@osborn.de

Osborn Unipol Lda

Rua de Pardelhas
4805-062 Brito-Guimarães
Portugalsko
Tel.: +351 (0) 253479550
osborn-unipol@osborn-unipol.pt

Osborn International AB

Huskvarnavägen 105
56123 Huskvarna
Švédsko
Tel.: +46 (0) 36389200
info@osborn.se

Osborn Unipol SAS

24B avenue de la Demi-Lune
CS 80006
95735 Roissy CDG cedex
Francie
Tel.: +33 (0) 134450600
contact@osborn-unipol.fr

Osborn GmbH

Premium Polishing Compounds
Rudolf-Harbig-Weg 10
42781 Haan
Německo
Tel.: +49 (0) 212993070
polishing@osborn.de

Osborn International

R2001, Unit 2, Building No. 3
Yard No. 11, Shuangying Road
Chaoyang, 100012 Beijing
Čína
Tel.: +86 1084986167
cnsales@osborn.com

Osborn Lippert (India) Pvt Ltd

Plot nos E 65 & 66, MIDC Waluj
Chhatrapati Shambhajnagar -
431 136
Indie
Tel.: +91 2402556538
sales@osborn-lippert.co.in

Osborn Mexico

Emilio Cárdenas No. 211
Centro Industrial Tlalnepantla
Tlalnepantla Edo, México, 54030
Mexico
Tel.: +52 55556559555

Osborn Unipol (UK) Limited

Newhouse Farm Industrial Estate
Chepstow NP16 6UD
Anglie
Tel.: +44 1291643200
sales@osborn.co.uk

Osborn International SRL

Bd. Bucovina, Nr. 151
725300 Gura Humorului,
jud. Suceava
Rumunsko
Tel.: +40 (0) 230234212
sales@osborn.ro

Osborn - Unipol, S.L.

C/ Ronda Norte, 320
(Polígono Industrial) - Apartado 169
46470 Catarroja (Valencia)
Španělsko
Tel.: +34 (0) 961325876
ventas@osborn.es

Osborn LLC- Richmond, IN - USA

2350 Salisbury Road North
47374 Richmond
USA
Tel.: +1 800 7203358
marketsupport@osborn.com

Osborn Singapore Pte Ltd

#24-01, 2 Venture Drive,
Vision Exchange
608526 Singapur
Singapur
Tel.: +65 68630318
sales@osborn.com.sg

Osborn LLC - Hamilton, OH - USA

Premium Polishing Compounds
3440 Symmes Road
Hamilton, OH 45015
USA
Tel.: +1 800 5378449
polishing@osborn.com

0			
0021604918	12	2061624916	15
0101604916	12	2071624916	15
0141604916	14	2101401913	9
0161604916	14	2101624916	15
0181604916	14	2111401913	9
0201604916	12	2111624916	15
0211604916	12	2121401913	9
0241604916	14	2121624916	15
0281604916	14	2131624916	15
0311604916	12	2141624916	15
0341604916	12	2151624916	15
0351604916	14	2161624916	15
0391604916	14	2171624916	15
0441604916	14	2191604916	14
1		2201604912	11
1001624916	15	2201624916	15
1011624916	15	2211604914	11
1021624916	15	2211624916	15
1031624916	15	2221624916	15
1041624916	15	2231624916	15
1051624916	15	2241624916	15
1061604916	13	2251624916	15
1061624916	15	2261624916	15
1071604916	13	2271624916	15
1071624916	15	2401604919	12
1301604912	11	2431604916	13
1311604912	11	2441604916	13
1321604913	11	2451604916	13
1331604913	11	2461604916	13
1341604914	11	3	
1351604914	11	3001624916	15
1361604914	11	3011624916	15
1381604914	11	3021624916	15
1421604912	13	3031624916	15
1431604912	13	3041624916	15
1431604914	13	3051624916	15
1441604912	13	3061624916	15
1451604913	13	3071624916	15
1461604913	13	3101604914	11
1601604914	11	3101604916	12
1611604918	12	3101624916	15
1701509911	17	3111604913	11
1922075000	18	3111604916	12
2		3111624916	15
2001624916	15	3121624916	15
2011624916	15	3131604916	12
2021624916	15	3131624916	15
2031624916	15	3141604916	14
2041624916	15	3141624916	15
2051624916	15	3151604913	11
		3151624916	15
		3161604916	14
		3161624916	15
		3171624916	15
		3181604916	14
		3201604916	12
		3201624916	15
		3211604916	12
		3211624916	15
		3221604914	11
		3221624916	15
		3231604916	12
		3231624916	15
		3241604916	14
		3241624916	15
		3251624916	15
		3261604916	14
		3261624916	15
		3271624916	15
		3281604916	14
		3301509911	17
		3311604913	11
		3311604916	12
		3321604914	11
		3351604916	14
		3371604916	14
		3391604916	14
		3401604914	11
		3401604916	12
		3411604916	12
		3431604916	12
		3441604916	14
		3461604916	14
		3481604916	14
		3601507910	10
		3601508910	10
		3601509914	17
		3601600910	10
		3602075000	18
		3603604000	18
		3612075000	18
		3613604000	18
		3622075000	18
		3633604000	18
		3642075000	18
		3652075000	18
		3692075000	18
		4	
		4001624916	15
		4011624916	15
		4021604918	12
		4021624916	15
		4031624916	15
		4041624916	15
		4051624916	15
		4061624916	15
		4071624916	15
		4101624916	15
		4111624916	15
		4121624916	15
		4131624916	15
		4141624916	15
		4151624916	15
		4161624916	15
		4171624916	15
		4201624916	15
		4211624916	15
		4221624916	15
		4231624916	15
		4241624916	15
		4251624916	15
		4261624916	15
		4271624916	15
		4341604916	12
		4411604914	11
		4933604000	18
		5	
		5002075000	18
		5411604912	11
		5431604912	11
		5431604914	13
		5441604912	11
		5441604914	13
		5501604913	13
		5501604914	13
		5511604913	13
		5511604914	13
		5521604913	13
		5521604914	13
		5791604914	13
		5801634916	16
		5801634917	16
		5811634916	16
		5811634917	16
		5821634916	16
		5821634917	16
		5831634916	16
		5831634917	16
		5891604914	11
		5901604918	12
		5991604914	13
		6	
		6171604916	12

6201604914	11	6621604916	13	6781604916	13	7931509911	17
6231604914	11	6631604916	13	6801604916	13	7971509911	17
6301604913	13	6641604916	13	6811604916	13	8	
6303604000	18	6651604916	13	6821604916	13	8401401913	9
6311604913	13	6661604916	13	6831604916	13	8411604918	12
6321604913	13	6701604912	11	6841604916	13	8771604919	12
6401604912	13	6721604916	13	6991604916	13	9	
6501604912	13	6751604916	13	7		9602075000	18
6511604919	12	6761604916	13	7911509911	17	9841604913	11
6601604912	13	6771604916	13	7921509911	17	9901604914	11

Finish. First.

Světový lídr v oblasti řešení pro mechanické povrchové úpravy a nástrojů pro dokončovací práce

Osborn GmbH
Ringstraße 10
35099 Burgwald
Německo

Telefon: +49 (0)6451 588-0
Fax: +49 (0)6451 588-206
info@osborn.de

www.osborn.com

Obecné

Nástroje uvedené v tomto katalogu a informace o rozsahu dodávky, vzhledu, výkonech a rozměrech odpovídají informacím dostupným v době tisku. Naše výrobky neustále vylepšujeme. Vyhrazuji si právo na změny výrobků a cen.

V případě, že jsou v katalogu vytištěny ceny, pozbývají všechny předchozí ceníky vydáním tohoto katalogu platnosti. Všechny ceny jsou doporučené maloobchodní ceny v eurech za kus. DPH, balné, přepravné/poštovné a pojištění jsou za příplatek. Pro všechny objednávky platí naše všeobecné obchodní podmínky.



osborn.com