



Bürsten für die Betonindustrie



Warum Osborn?

Wir vereinen globales technisches Fachwissen und starke lokale Unterstützung, um der Betonindustrie hochwertige, innovative Produkte und Lösungen für Bürstenmaschinen zu liefern. Durch die Kombination von internationalem Know-how und praktischem Service in der Nähe unserer Kunden gewährleisten wir maßgeschneiderte und effiziente Lösungen, die den höchsten Branchenstandards entsprechen. Unser Ansatz ist geprägt von Zuverlässigkeit und langfristigen Partnerschaften mit unseren Kunden, unseren Mitarbeitern und innerhalb unserer Organisation. Wir setzen uns auch für den Schutz der Umwelt und die Schonung der natürlichen Ressourcen ein. Verantwortungsvolle Geschäftspraktiken und Umweltbewusstsein sind in jeden Schritt unserer Wertschöpfungskette eingebettet.

Unsere Dienstleistungen in Burgwald.

Durch langjährige kooperative Entwicklungsarbeit mit Maschinenherstellern bei der Konstruktion von Walzen- und Bürstenmaschinen sowie mit den Betreibern bei der Anlagen- und Prozessoptimierung haben wir einen großen Erfahrungsschatz auf diesem Gebiet. Durch unser weltweites Vertriebs- und Servicenetz sind wir in der Lage, eine umfassende technische Unterstützung für neue Produktionslinien rund um den Globus in allen Phasen der Projektentwicklung von der ersten Auslegung bis zur Inbetriebnahme zu gewährleisten. Eine ganze Reihe namhafter Hersteller von Betonplatten, Betonsteinen und Pflastersteinen profitiert von diesem Know-how, das sich für den Anlagenbetreiber in Form von ausgereiften Produkten, innovativen Technologien und kostengünstigen Lösungen auszahlt. Neben der Fertigung kompletter Bürstenwalzen mit unterschiedlichen Achsen und Körperkonstruktionen gehören auch Lagereinheiten und Zubehör zu unserem Leistungsspektrum.



Vorher - der Besatz ist abgenutzt und muss erneuert werden



Schritt 1 - Der Altbelag wird vollständig entfernt und die Rolle wird mit neuem Besatzmaterial montiert



Schritt 2 - Um ein optimales Ergebnis zu erzielen, wird die Bürstenoberfläche gesichert und bearbeitet.



Schritt 3 - Die Bürste wird sorgfältig ausgerichtet und genau ausgewuchtet, um optimale Ergebnisse zu erzielen.

Nachdem alle Parameter überprüft wurden, wird die Bürste gesichert und verpackt, damit sie sicher an den Kunden zurückgeliefert werden kann.

Anwendungen

Bürstenwalzen sind unverzichtbare Werkzeuge bei der Bearbeitung von Stein und Beton.

Sie werden in vielen verschiedenen Produktions- und Bearbeitungsstufen eingesetzt und können an die unterschiedlichsten Anforderungen angepasst werden.

Die folgende Übersicht zeigt die häufigsten Einsatzgebiete.

Platten/Pflastersteine

- Oberflächenbehandlung
- Reinigen
- Curlen
- Glätten
- Strukturieren

Schalungen für die Herstellung von Stein- und Betonschalungen

- Reinigen

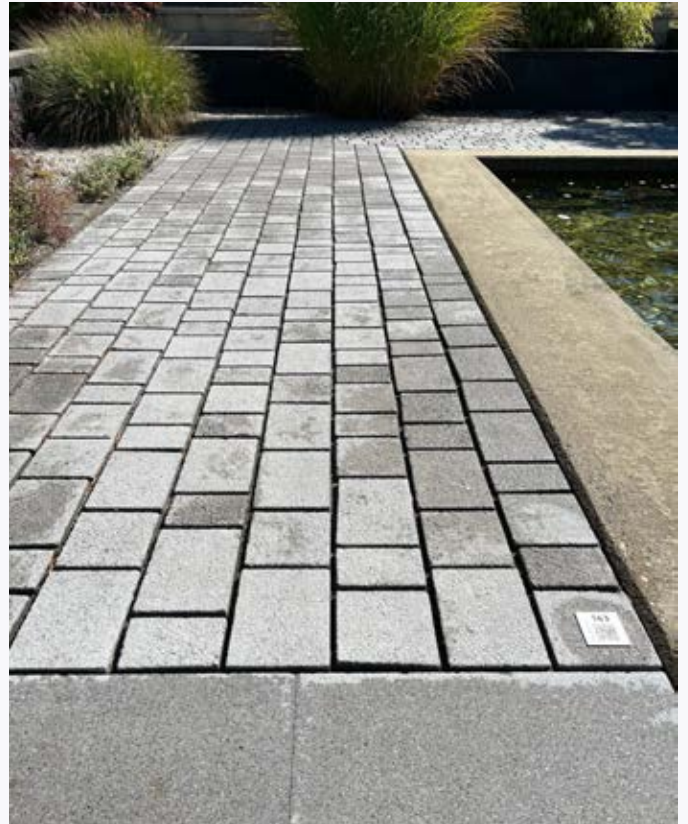
Paletten/Geräte/Transporteinheiten/etc. für die Handhabung und den Transport von Stein- und Betonelementen

- Reinigen

Industrie-, Stein- und Betonflächen

- Reinigen
- Kehren

Gebürstete Oberflächen



Bürstensysteme zur Selbstmontage durch den Kunden

Unsere Lösung für Kunden, die ihre Bürsten selbst austauschen und instandsetzen wollen - Bürstensysteme zur Selbstmontage. Unser Produkt- und Leistungsspektrum umfasst Segmente mit vollautomatischen, innenverschweißten Spiralkonstruktionen, Einzelringe sowie auf Einweg-Rohrkörper montierte Versionen oder ältere Ausführungen mit Einzelscheiben oder losen Spiralen. Um diese individuell, an bestehende Bürstenkörperkonstruktionen anzupassen, werden bei Bedarf Einwegadapter hinzugefügt. Damit ist es möglich, für nahezu jede Kundenwelle das passende Bürstensegmente zu liefern. Das Besatzmaterial kann in Besatzlänge und Dichte individuell angepasst werden - von leicht über Standard bis hin zu extrem dicht.

Curlingbürsten



Mit unseren modernen Wellenkonstruktionen ist es möglich, das Auswuchten der Walzenbürste zu vermeiden. Präzise gefertigte Innendurchmesser in engen Toleranzbereichen sorgen für einen optimalen Sitz der einzelnen Segmente auf der Welle und verhindern Vibrationen im Lauf. Intelligente und ausgereifte Walzenkonstruktionen ohne komplizierte Spannsysteme machen den Austausch der Bürstenbeläge schnell und einfach. Die Bürstensegmente werden satzweise bearbeitet. Jedes einzelne Segment ist entsprechend der Montageanleitung beschriftet und gekennzeichnet.

Diese Bürsten werden hauptsächlich zum curlen und bearbeiten bzw. veredeln von Betonoberflächen auf Platten und Pflastersteinen eingesetzt. Das Verfahren erzeugt einen Matt-Glanz-Effekt und macht die Oberflächen schmutz- und feuchtigkeitsabweisend sowie rutschfest.

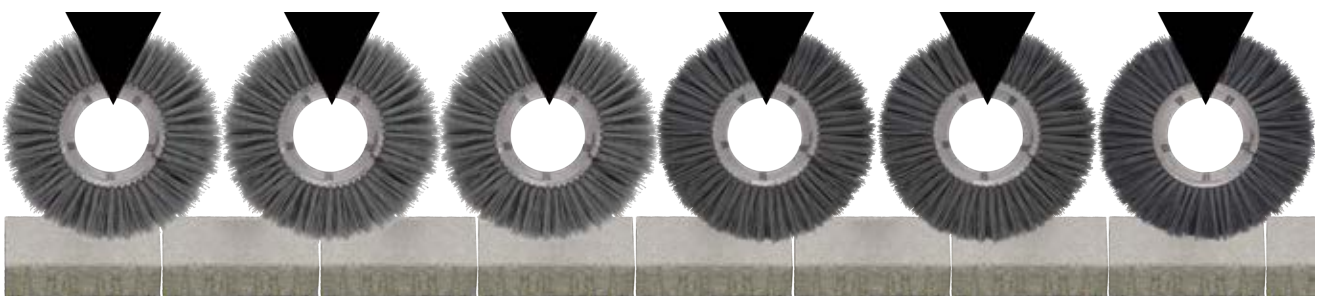
Das Endergebnis hängt von der Anzahl der verwendeten Bürsten und dem gewählten Abrasivitätsgrad ab.

Typisches Bürsten-Setup für Curlinganwendungen:

Novofil NNS 46

Novofil NNS 80

Novofil NNS 120



Wir bieten Curlingbürstensegmente auch als gestanzte Bürstenversion mit einem Kunststoffkörper an.

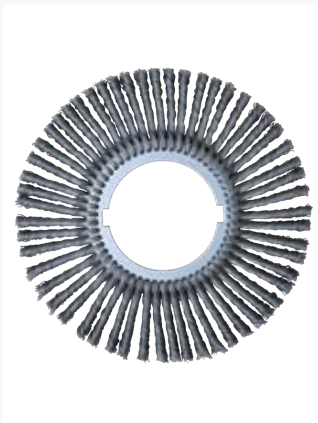
Spiralförmige Bürstwalzen



Spiralförmige Bürstwalzen auf Rohrkörpern mit unterschiedlichem abrasivem Besatzmaterial zur Erzielung der gewünschten Oberflächenbearbeitung von Betonsteinen und -platten. Diese Bürste kann als wiederverwendbares oder als Einwegsystem ausgeführt werden.

Spiralförmig umwickelte Bürsten bieten eine größere Flexibilität bei der Eintauchtiefe und können für verschiedene Formen verwendet werden.

Gezopfte Walzenbürsten



Strapazierfähige Walzenbürsten aus gezopften Bürstenringen, die speziell für die schwere Reinigung von Härterahmen, Formen oder Platten entwickelt wurden. Wir bieten eine Standardausführung mit einem Außendurchmesser von Ø300mm und einem Stahldraht von Ø0,80mm an, aber auch kundenspezifische Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.

Rundbürsten

Rundbürsten werden zur Quer- und Seitenreinigung von Schalungen in der Stein- und Betonproduktion eingesetzt. Sie entfernen effektiv Betonreste, Staub und Trennmittel und sorgen für saubere Formen und gleichbleibende Produktqualität. Erhältlich mit gezopftem oder gewelltem Stahldraht für schwere oder schonende Reinigungsaufgaben.



Anwendungsbeispiel: Entfernung von Leim oder Klebstoff

Beim Verkleben von zwei unterschiedlichen Betonplatten können an den Rändern unschöne Klebstoffreste entstehen, die die Passform und das Aussehen beeinträchtigen können. Mit unseren Rundbürsten ist es möglich, die Klebstoffreste einfach zu entfernen, ohne die Oberflächenstruktur wesentlich zu beschädigen.



Vorher



Nachher



Gezopfte Rundbürste

Gestanzte Bürsten

Gestanzte Bürsten eignen sich für anspruchsvolle Anwendungen auf Stein- und Betonoberflächen, bei denen sowohl Präzision als auch Haltbarkeit erforderlich sind. Sie können in einer breiten Palette von Außendurchmessern und Einbaubreiten hergestellt werden, um sie an spezifische Maschinenkonfigurationen anzupassen.

Durch die Verwendung von Kunststoff- oder Holzbürstenkörpern wird das Gesamtgewicht im Vergleich zu Metallversionen reduziert. Dieses geringere Eigengewicht minimiert die Belastung des Antriebssystems und ermöglicht eine effizientere Energienutzung.

Das Borstenmaterial wird in Bohrungen verankert, die in einem definierten Muster angeordnet sind. Die Anzahl der Löcher sowie deren Abstände bestimmen die Besatzdichte des Bürstenkörpers und beeinflussen damit die Bürstleistung, die Aggressivität und das Oberflächenergebnis.

Arten von gestanzten Bürsten



Rund- und Walzenbürsten



Tellerbürsten



Leistenbürsten



Multizack-Bürsten

Gestanzte Tellerbürsten

Für die Reinigung von Rahmenschalungen



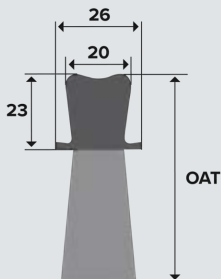
Verschiedene Optionen für Reinigungsanwendungen

Streifenbürsten



Streifenbürsten mit verzinktem Spezialträgerband, das Stahl-
drähte und schwarzes Polypropylen für zusätzliche Haltbarkeit
kombiniert. Hauptsächlich verwendet zum Entfernen von über-
schüssigem Zement aus Formen in der Betonfertigteilindustrie.
Erhältlich in einer Länge von 1400 mm (+/-10 mm) und kann auf
Anfrage auf kundenspezifische Größen zugeschnitten werden.

Hinweis: Bei sehr langen Bürsten kann eine leichte
Krümmung auftreten.



Standardabmessungen:

Innen: Flachstahldraht 1,1x0,25mm
 Außenseite: PP 3,0x2,0mm
 OAT: 95, 115 und 145 mm

Broomate®

Professionelle Reinigungslösungen.

In Produktionsanlagen gibt es viele Bereiche, die ständig gereinigt werden müssen. Osborn hat eine Kehrlösung entwickelt, die diesem Bedarf gerecht wird - einfach, professionell und kostengünstig. Unser Besen besteht aus hochwertigen Steifenbürsten, die unter einer verzinkten Stahlhaube mit einer Stärke von 5 mm eingesetzt werden.

Der Osborn Broomate® kann an einer ganzen Reihe von Industriefahrzeugen angebracht werden und reinigt alle Arten von Verunreinigungen einschließlich Flüssigkeiten. Es gibt keine rotierenden oder elektrischen Teile. Befestigen Sie den Besen einfach an Ihrem Fahrzeug - fertig!



Allgemeine Geschäftsbedingungen und Kontaktadressen.

Unsere allgemeinen Zahlungs- und Lieferbedingungen sowie weitere Informationen zu Bestellung und Versand finden Sie auf unserer Website.

Osborn GmbH

Ringstraße 10
35099 Burgwald
Deutschland
Tel.: +49 (0) 64515880
info@osborn.de

Osborn Unipol Lda

Rua de Paredelhas
4805-062 Brito-Guimarães
Portugal
Tel.: +351 (0) 253479550
osborn-unipol@osborn-unipol.pt

Osborn International AB

Huskvarnavägen 105
56123 Huskvarna
Schweden
Tel.: +46 (0) 36389200
info@osborn.se

Osborn Unipol SAS

24B avenue de la Demi-Lune
CS 80006
95735 Roissy CDG cedex
Frankreich
Tel.: +33 (0) 134450600
contact@osborn-unipol.fr

Osborn GmbH

Premium Polishing Compounds
Rudolf-Harbig-Weg 10
42781 Haan
Deutschland
Tel.: +49 (0) 212993070
polishing@osborn.de

Osborn International

R2001, Unit 2, Building No. 3
Yard No. 11, Shuangying Road
Chaoyang, 100012 Beijing
China
Tel.: +86 1084986167
cnsales@osborn.com

Osborn Lippert (India) Pvt Ltd

Plot nos E 65 & 66, MIDC Waluj
Chhatrapati Sambhaji Nagar -
431 136
Indien
Tel.: +91 2402556538
sales@osborn-lippert.co.in

Osborn Mexiko

Emilio Cárdenas No. 211
Centro Industrial Tlalnepantla
Tlalnepantla Edo, México, 54030
Mexiko
Tel.: +52 55556559555

Osborn Unipol (UK) Limited

Newhouse Farm Industrial Estate
Chepstow NP16 6UD
Vereinigtes Königreich
Tel.: +44 1291643200
sales@osborn.co.uk

Osborn International SRL

Bd. Bucovina, Nr. 151
725300 Gura Humorului,
jud. Suceava
Rumänien
Tel.: +40 (0) 230234212
sales@osborn.ro

Osborn - Unipol, S.L.

C/ Ronda Norte, 320
(Polígono Industrial) - Apartado 169
46470 Catarroja (Valencia)
Spanien
Tel.: +34 (0) 961325876
ventas@osborn.es

Osborn LLC- Richmond, IN - USA

2350 Salisbury Road North
47374 Richmond
Vereinigte Staaten
Tel.: +1 800 7203358
marketsupport@osborn.com

Osborn Singapore Pte Ltd

#24-01, 2 Venture Drive,
Vision Exchange
608526 Singapore
Singapur
Tel.: +65 68630318
sales@osborn.com.sg

Osborn LLC - Hamilton, OH - USA

Premium Polishing Compounds
3440 Symmes Road
Hamilton, OH 45015
Vereinigte Staaten
Tel.: +1 800 5378449
polishing@osborn.com

Finish. First.

The Global Leader in Surface Treatment Solutions and Finishing Tools

Osborn GmbH
Ringstraße 10
35099 Burgwald
Deutschland

Telefon: +49 (0)6451 588-0
Fax: +49 (0)6451 588-206
info@osborn.de

www.osborn.com

Allgemeines

Die in diesem Katalog abgebildeten Werkzeuge sowie die Angaben zu Lieferumfang, Aussehen, Leistungen und Abmessungen entsprechen dem Stand bei Druck. Wir entwickeln unsere Produkte ständig weiter. Wir behalten uns das Recht vor, Produkt- und Preisänderungen vorzunehmen.

Sind im Katalog Preise abgedruckt, werden mit Erscheinen dieses Kataloges alle früheren Preislisten ungültig. Alle Preise sind empfohlene Verkaufspreise in Euro pro Stück. Mehrwertsteuer, Verpackung, Transport-/Postgebühren und Versicherung werden extra berechnet. Für alle Bestellungen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.



[osborn.de](https://www.osborn.de)