



Polieren für die Luxusindustrie

Polierlösungen für Premium-Oberflächen



Finish First mit Osborn.

Osborn bietet die besten Lösungen für Ihre Herausforderungen bei der mechanischen Oberflächenbehandlung. Unsere Experten sind bestens geschult, um Sie mit den optimalen Standard- oder kundenspezifischen Werkzeugen zu bedienen, wann und wo Sie sie brauchen. Im Gegensatz zu anderen helfen wir Ihnen, Ihren Prozess zu optimieren, die höchsten Qualitäts- und Sicherheitsanforderungen zu erfüllen und Ihre Kosten zu senken.

**130 +
Jahre**

Erfahrung

Lokale Produktionsstandorte

Osborn beliefert 120 Länder auf der ganzen Welt. Die nordamerikanische, europäische und asiatische Fertigung gewährleistet die Verfügbarkeit der Produkte und eine schnelle Lieferung.

Höchstes Qualitätsniveau

Hochwertige Tücher und Konstruktionstechniken für Polierwerkzeuge gepaart mit herausragenden Polierpasten garantieren überlegene Polierprozesse mit Wiederholgenauigkeit auf höchstem Niveau.

Einzigartiges Know-how

Erfahrene Experten bieten zuverlässige Lösungen.

Seit 1887 haben wir uns zum weltweit größten Anbieter von Oberflächenbehandlung und -veredelung entwickelt. Wir haben uns dem Ziel verschrieben, nur das Beste zu bieten - ein Standard, an den wir uns selbst halten und den wir auch für unseren vielfältigen Kundenstamm anstreben. Mit Osborn-Produkten erzielen Sie eine erstklassige Oberfläche.

Produkte für jede Anwendung.

Osborn verfügt über die größte Auswahl an Polierringen und Compounds in der Branche. Wir entwickeln kundenspezifische Lösungen, wenn Standardprodukte die Anforderungen nicht erfüllen können.

Kontinuierliche Innovation.

Produktentwicklung mit Fokus auf Kundenanwendungen. Dies gilt sowohl für die Entwicklung neuer Produkte, die kontinuierliche Verbesserung bei bestehenden Produkten und der Prozesskontrolle in unserer Fertigung.

Perfekte Symbiose.

Die Kombination aus langlebigen Osborn Polierringen und effizienten Polierpasten sorgt für hervorragende Ergebnisse und weniger Ausschuss. Für unsere Polierpasten verwenden wir ausschließlich hochwertigste Poliermineralien innerhalb sehr enger Toleranzgrenzen, um sicherzustellen, dass keine unerwarteten Polierstriche oder Kratzer auf der Oberfläche entstehen. Sie haften perfekt an unseren Polierringen und sorgen für einen sauberen und wirtschaftlichen Prozess.

Allgemeine Informationen	2
Feste Polierpasten	6
Polierringe aus Sisal und Sisaltuch	8
Polierringe aus Baumwollgewebe	10
Abrasive Vliesstoffe	12
Beschichtete Schleifmittel	14
Zubehör	15
Allgemeine Informationen	16

Die richtige Lösung für jede Anwendung und jedes Werkstück.

Edelstahl

Edelstahl wird nicht nur wegen seiner Robustheit und Langlebigkeit geschätzt - er spielt auch in der Luxusindustrie eine wichtige Rolle. Hochwertiger Edelstahl dient als Grundmaterial für hochwertige Accessoires und zeitlose Objekte.

Veredelung von Edelstahlteilen

Osborn Schleifwerkzeuge, Polierwerkzeuge und -pasten werden nach dem Schleifen eingesetzt, um verschiedene Oberflächen zu erzielen. Unsere Produkte werden für automatisierte Prozesse hergestellt, die ein Höchstmaß an Konsistenz und ein optimales Preis-/Leistungsverhältnis erfordern. Werkzeuge und Compounds für Flachbett- und Roboteranlagen werden durch alternative Produkte für die manuelle Anwendungen ergänzt.

Messing

Messingteile dienen als Basis für eine Vielzahl von Komponenten wie Kronleuchter und dekorative Elemente, die in luxuriösen Innenräumen verwendet werden. Luxuselemente werden häufig aus Messing hergestellt, welches vor einem Galvanisierungsprozess poliert werden muss.

Veredelung von Messingteilen

Das Angebot an Polierpasten und Polierwerkzeugen ist speziell auf Messingteile zugeschnitten, um ein Finish auf höchstem Niveau und absolute Reproduzierbarkeit zu gewährleisten. Je nach aktuellen Trends und Kundenanforderungen kann die endgültige Oberfläche poliert oder auf Hochglanz gebracht werden.

Edelmetalle

Edelmetalle werden aus natürlich vorkommenden Metallen hergestellt. Aufgrund der Seltenheit dieser Metalle sind sie im Allgemeinen sehr wertvoll. Zu den gebräuchlichsten Edelmetallen gehören: Gold, Silber, Platin, Palladium und Titan. Aufgrund ihres natürlichen Glanzes unterscheiden sich diese Metalle von anderen unedlen Metallen und sind daher das Material der Wahl für Schmuck.

Veredelung von Edelmetallen

Edelmetalle werden aufgrund ihrer Beschaffenheit und ihrer Kosten für die Herstellung von Luxusartikeln verwendet. Der Polierprozess verleiht diesen Produkten daher einen hohen Mehrwert. Uhren, Schmuck, Luxusartikel, hochwertige elektronische Teile und medizinische Implantate hängen alle von den besonderen Eigenschaften der Edelmetalle ab. Die Polierverfahren werden speziell ausgewählt, um einen perfekten Glanz zu erzielen, ohne dass dabei zu viel Material abgetragen oder die Konturen der oft sehr kleinen Teile beschädigt werden.

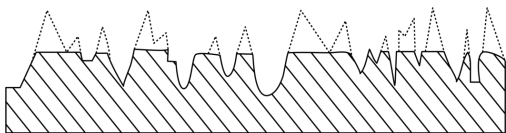
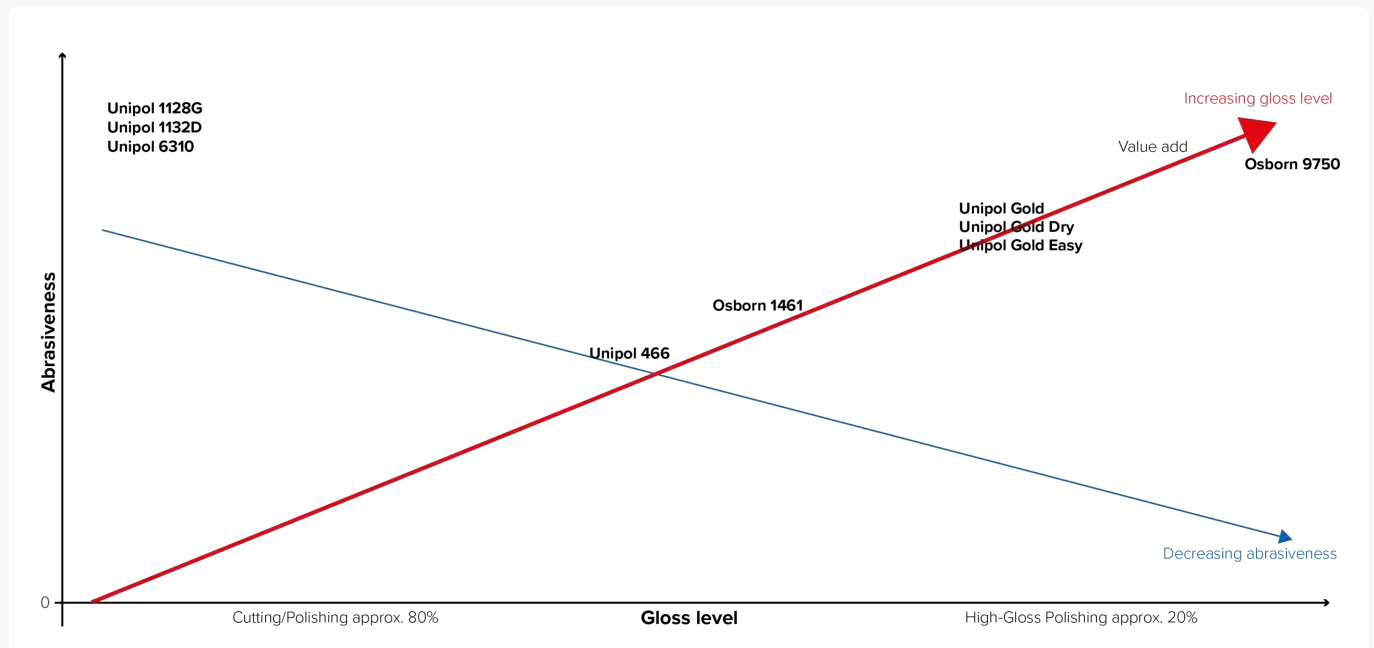


Polierschritte

Wenn es um die Veredelung von Luxusartikeln wie Schnallen, Accessoires oder Uhren geht, ist das Erreichen einer makellosen Oberfläche eine Kunst, die Präzision, Erfahrung und das richtige Verfahren erfordert.

Unser Polierverfahren sorgt für eine außergewöhnliche Oberflächenveredelung, die die Eleganz und den Charakter eines jeden Objekts hervorhebt:

Wertschöpfung Prozess



Vorpolieren

Das Vorpolieren ist der erste Schritt in einem dreistufigen Polierprozess. Defekte und tiefe Kratzer auf der Oberfläche des Werkstücks werden entfernt.



Polieren

Das Polieren ist der zweite Schritt in einem 3-stufigen Polierverfahren. Hier werden Schnittmarken und Spuren vom Vorpolieren entfernt und die Oberfläche wird geglättet.



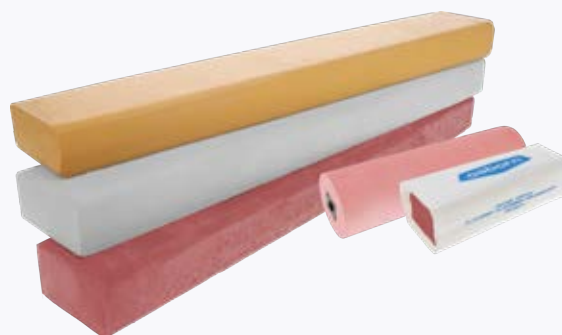
Hochglanzpolieren

Das Hochglanzpolieren ist der dritte und letzte Schritt in einem 3-stufigen Polierprozess, der eine hochglänzende Oberfläche erzeugt.

Feste Polierpasten

Inhaltsstoffe:

- Frei von tierischem Fett und tierischem Gewebe
- Frei von Verunreinigungen und Geruch
- Keine Kohlenwasserstoffe
- Keine Lösungsmittel oder Silikate
- Ungefährlich



Empfehlungen zur Lagerung:

- Lagern Sie die Paste kühl und trocken bei ca. 20°C (für kürzere Zeiträume bei 5°C-30°C)
- Der Lagerraum sollte gut belüftet sein, um Temperaturschwankungen zu vermeiden
- Kisten sollten geschlossen bleiben, um Verunreinigungen und die Aufnahme von Feuchtigkeit zu vermeiden
- Achten Sie auf die Haltbarkeit und beachten Sie unsere Richtlinien auf den Etiketten unserer Pasten

Nicht zusammen lagern mit:

- Explosiven oder gefährlichen Stoffen
- Brandfördernden Stoffen
- Radioaktiven Stoffen
- Lebens- oder Futtermitteln

Schützen vor:

- Frost
- Hitze
- Sonnenlicht oder UV-Strahlung
- Luftfeuchtigkeit
- Regenwasser
- Beschädigung

Rezept	Manuelles Polieren	Automatisches Polieren	
	S-Box	Stangen	zylindrisch mit Dübel
	(ca. 400 gr.)	(ca. 900 - 4.500 gr.)	(ca. 900 gr.)
6310	•	•	•
1128G	•	•	•
1132D	•	•	•
466	•	•	•
1461	•	•	•
OURO	•	•	•
Unipol Gold	•	•	
9510 Gold Easy	•	•	•
9495 Gold Dry	•	•	
Eclat	•	•	•
Osborn 9750	•	•	

Weitere Polierpasten sind auf Anfrage erhältlich.

Bewährte Polierpasten.

Luxusprodukte werden in einem manuellen oder automatischen Verfahren von Fachleuten bearbeitet. Hier finden Sie unsere Empfehlungen an festen Polierpasten für die gängigsten Oberflächen.

Edelstahl								
Rezept	Farbe	Frei von tierischem Fett	Vorpolieren	Polieren	Hochglanz-polieren	Fettgehalt	Abrasivität	Glanzgrad
6310	Grau	✓	•			3	7	5
1128G	Dunkelrosa	✓	•			6	6	3
1132D	Dunkelrosa	✓	•			5	5	4
466	Rot	✓		•		4	5	6
1461	Weiß	✓			•	2	3	8
OURO	Rosa	✓			•	2	2	9
Unipol Gold	Gold	✓			•	1	1	10
9510 Gold Easy	Creme	✓			•	1	2	10
9495 Gold Dry	Gelb	✓			•	1	2	10
Eclat	Gelb	✓			•	1	1	11
Osborn 9750	Weiß	✓			•	1	2	12

Messing								
Rezept	Farbe	Frei von tierischem Fett	Vorpolieren	Polieren	Hochglanz-polieren	Fettgehalt	Abrasivität	Glanzgrad
6310	Grau	✓	•			5	8	5
1128G	Dunkelrosa	✓	•			5	7	3
1132D	Dunkelrosa	✓	•			5	7	3
466	Rot	✓		•		6	7	5
1461	Weiß	✓			•	3	4	8
OURO	Rosa	✓			•	3	3	8
Unipol Gold	Gold	✓			•	3	2	9
9510 Gold Easy	Creme	✓			•	2	2	10
9495 Gold Dry	Gelb	✓			•	1	3	10
Eclat	Gelb	✓			•	1	3	10
Osborn 9750	Weiß	✓			•	1	3	11

Edelmetalle								
Rezept	Farbe	Frei von tierischem Fett	Vorpolieren	Polieren	Hochglanz-polieren	Fettgehalt	Abrasivität	Glanzgrad
1461	Weiß	✓		•		3	4	7
OURO	Rosa	✓			•	3	3	8
Unipol Gold	Gold	✓			•	3	2	9
9510 Gold Easy	Creme	✓			•	2	2	10
9495 Gold Dry	Gelb	✓			•	1	2	10
Eclat	Gelb	✓			•	1	2	10
Osborn 9750	Weiß	✓			•	1	2	12

Leistung 1 = niedrig / 12 = hoch

Polierringe aus Sisal und Sisaltuch

Sisal ist ein natürliches Material, das sich perfekt für die ersten Schritte im Polierprozess eignet. Sisal-Polierringe sind aggressiv und folgen oft auf einen Schleifschritt mit beschichteten Schleifmitteln oder abrasiven Vliesstoffen.



Sisal-Tuch-Faltenring

Die regelmäßigen Falten, die zu einem Sandwich aus Sisalgewebe und Baumwollstoff geformt wurden, verleihen den Osborn Faltenringen ihre Aggressivität als Werkzeug und sorgen für eine hervorragende Pastenanhaftung.

In Verbindung mit Osborn Polierpasten sind unsere Polierringe ein hervorragendes Werkzeug zum Vorpolieren von präzise geformten Teilen.



EK/ER-Sisal-Tuch-Polierring

Ein flexibles und wirtschaftliches Vorpolierwerkzeug mit unregelmäßigen Falten aus Sisal- und Baumwollgewebe in Sandwichbauweise. Die Polierringe können als Walze montiert werden, um größere Flächen zu polieren, beispielsweise auf kleineren Rundtischautomaten.

Eine spezielle weiche Imprägnierung verlängert die Lebensdauer der Polierringe führt zu einer gleichmäßigeren Oberfläche. Diese Sisal-Tuchringe sind auch als Mini-Polierringe in Ø 100 mm erhältlich.



EK-Sisalgewebe-Polierring

Ein kompakter Polierring, der ausschließlich aus Sisalgewebe besteht. Er ist nicht flexibel, sondern ein hartes und aggressives Werkzeug.

Zusammen mit Osborn-Vorpolierpasten können Sisal-Polierringe beim Vorpolieren von Edelstahl oder Messing verwendet werden, die die Grundlage für Schnallen, Verschlüsse und sogar Schrauben bilden, die für Luxusprodukte benötigt werden.



Sisalkordelbürste

Die flexibelsten Werkzeuge im Sisal-Sortiment. Einzelne geflochtene Kordeln passen sich perfekt den Konturen an, bei gleichzeitig guter Kühlung während des Anwendungsprozesses.

Sie werden hauptsächlich zum Polieren von Formteilen verwendet.



Sisal Polierscheiben

Scheiben aus imprägniertem oder unbehandeltem Sisalgewebe werden versetzt gelegt und zu einem kompakten und festen Vorpolierwerkzeug vernäht.

Polierscheiben sind das Produkt der Wahl, wenn der verwendete Durchmesser begrenzt ist.

Sisal-Typen

Sisal ist als Gewebe mit Tuch ummantelt oder zu einer Kordel geflochten erhältlich.

Typ		Merkmale	Klasse
Sisal Gewebe	82B	dichte Struktur, dünnes Garn	leicht/mittel
Sisal Tuch	82B/301J	geeignet für Faltenringe	mittel/hart
	82B/101B	geeignet für Faltenringe und Polierringe	leicht/mittel
Sisal Kordel	32	zwei Kordeln gedreht	leicht
	48	acht Kordeln geflochten	schwer



Sisal Gewebe



Sisal Tuch (Sandwich)



Sisal Kordel

Polierringe aus Baumwollgewebe

Alle Osborn Polierringe werden aus hochwertigem Gewebe hergestellt, das ihre Widerstandsfähigkeit und lange Lebensdauer gewährleistet.



Faltenring

Die flachen, regelmäßigen Falten bieten eine hervorragende Oberfläche für die Aufnahme von Osborn Festpasten. Die Härte und Flexibilität dieses Polierrings hängt davon ab, ob ein impräniertes Tuch, aufgerautes Tuch, oder ein Standardtuch gewählt wird. Dies und die Wahl der Osborn-Paste bestimmen das Polierergebnis.

Faltenringe eignen sich besonders für das manuelle Polieren.



EK/ER Polierring

Ein gut belüfteter Standard-Polierring, der sich für fast jeden Schritt im Polierprozess eignet. Je nach gewünschtem Ergebnis kann zwischen verschiedenen Qualitäten von appretiertem, naturbelassenem oder gerautem Tuch gewählt werden.

Die unregelmäßigen Falten, die an einem Metallklammerring befestigt sind, bilden einen flexiblen und wirtschaftlichen Polierring. Die Polierringe können einzeln oder als Walze montiert werden, je nach gewünschter Arbeitsbreite. Alle Materialqualitäten können auf die Osborn-Polierpasten abgestimmt werden.

Es können härtere Tücher zum Vorpolieren mit 1128G oder leichtere Tücher zum Polieren mit 466 verwendet werden. Zum perfekten Finish für kleine Teile sind diese Polierringe auch als Mini-Ringe in einem Durchmesser von nur 100 mm erhältlich.



Polierscheibe aus Baumwolltuch

Einzelne Tuchscheiben werden übereinandergelegt und auf die gewünschte Breite genäht. Die Lagen sind so angeordnet, dass ein Ausfransen minimal ist. Durch Variation der Tuchsorte und der Nähte lassen sich unterschiedliche Härtegrade bestimmen.

Tuchscheiben werden bei der manuellen Nachbearbeitung von Kleinteilen wie Schnallen oder Verschlüssen eingesetzt.



Lose Scheiben

Lose Scheiben sind in allen auf der nächsten Seite angegebenen Gewebetypen erhältlich. Sie werden in allen für die Standardausrüstung erforderlichen Durchmessern geliefert. Lose Scheiben passen sich an verschiedene Formen und Konturen an. Jede einzelne Lage ist flexibel und kann dadurch enge und schwer zugänglichen Stellen des Werkstücks erreichen.

Lose Scheiben können zu jeder gewünschten Breite zusammengesetzt werden. Sie sind auch für konische Wellen geeignet.

Tuch-Typen

Lassen Sie sich von unseren Experten beraten, welche Tuchsorten für Ihren speziellen Polierprozess am besten geeignet sind.

Typ	Referenz	Farbe	Eigenschaften	Anwendung
Behandeltes Tuch	301J	Gelb	Dicht gewebter Stoff, hart aber dünn	Vorpolieren
	TT	Orange	Hartes, aber trockenes Tuch	Vorpolieren & Polieren
	BSKY	Blau	Flexibles Tuch mit hoher Elastizität	Vorpolieren & Polieren
Poliertuch	298	Grau	Härteres, vielseitiges Tuch, gut ausgeglichen	Vorpolieren & Polieren
	290	Grau	Mittlerer Härtegrad, dicht gewebtes Tuch	Vorpolieren & Polieren
	3260	Grau	Leichtes, mittelhartes, flexibles Tuch (hauptsächlich für Polierscheiben)	Polieren
	202	Grau	Weiches Tuch, mittlere Qualität	Polieren
	101A	Grau	Weiches Standardtuch	Polieren
	1120	Weiß	Weiches, aber schweres Tuch, geeignet für alle Metalle	Polieren
Leichtes Tuch	5300	Grau	Sehr leichtes, dicht gewebtes Tuch (hauptsächlich für Polierscheiben)	Polieren & Hochglanzpolieren
	5310	Weiß	Leichtes Tuch für Nichteisenmetalle (hauptsächlich für Polierscheiben)	Polieren & Hochglanzpolieren
	6420	Weiß	Vielseitiges Tuch für alle Metalle (hauptsächlich für Polierscheiben)	Polieren & Hochglanzpolieren
	6450	Grau	Superfeines Poliertuch für alle Metalle (hauptsächlich für Polierscheiben)	Hochglanzpolieren
	6570	Grau	Wie 6450, aber weicher, wird für alle Metalle verwendet (hauptsächlich für Polierscheiben)	Hochglanzpolieren
Aufgerautes Tuch	MO4	Grau	Weiches Tuch, auf einer Seite aufgeraut	Hochglanzpolieren
	MO5	Grau	Weicher Stoff, beidseitig aufgeraut	Hochglanzpolieren
	206SG	Grau	Dichter Stoff, beidseitig aufgeraut, etwas elastisch	Hochglanzpolieren
	M310	Weiß	Weiches Tuch Nr. 1, aufgeraut und gebleicht	Hochglanzpolieren



Wussten Sie, dass sich die verschiedenen Tuch-Typen nicht nur in der Farbe unterscheiden, sondern dass es vor allem darauf ankommt, wie das Tuch behandelt wurde? Es gibt eine Lösung für jede mögliche Anwendung.

Abrasive Vliesstoffe

Schleifvliese bestehen aus sogenanntem Wirrfaser-Vlies aus Nylon- und/oder Polyester mit verschiedenen Arten von Schleifkornpartikeln, die mit den Fasern harzgebunden sind. Das Material hat eine offene und flexible Struktur. Wenn es sich abnutzt, wird neues Schleifkorn freigelegt, um ein gleichmäßiges und konsistentes Finish auf einer flachen oder leicht profilierten Oberfläche zu erzielen. Die Schleifkornpartikel bestehen in der Regel aus Siliziumkarbid oder Aluminiumoxid. Das Material kann sowohl im Nass- als auch im Trockenverfahren eingesetzt werden.



LIPPROX® Rad

Das Schleifvlies wird um einen Kern gewickelt und speziell behandelt, was zu einer gleichbleibenden Härte und einem gleichbleibenden Abrieb über die gesamte Lebensdauer des Produkts führt. Das gewickelte Rad eignet sich hervorragend für leichte Entgratungsarbeiten. Ein Pfeil zeigt die Richtung an, in der die Lipprox® Räder eingesetzt werden sollen.



LIPPRITE® Rad

Schleifvlieslamellen sind radial an ein Phenolrohr geklebt. Die Anzahl der Lamellen beeinflusst die Härte. Das dreidimensionale, offene Gewebe sorgt für einen Selbstreinigungseffekt zur einfachen Entfernung von Oberflächenverschmutzungen. Je nach Prozess kann ein technisch definiertes Oberflächenergebnis oder eine optische Oberfläche erzielt werden. Lipprite® Räder sind äußerst vielseitig in der Satinierbearbeitung einsetzbar.



Schleifvlies Wellenring

Die gewellte Konstruktion ermöglicht einen sehr dichten Polierring mit minimaler Flexibilität, welches von Vorteil ist, wenn eine gute Schneidwirkung und eine gleichmäßige Oberfläche erforderlich sind.



EK-Schleifvliesring

In der Regel werden vier Lagen Vliesstoff an einem Metallring befestigt. Die unregelmäßigen Falten ergeben ein vielseitiges Satinierwerkzeug, das am besten funktioniert, wenn nur minimaler Druck ausgeübt wird. Dadurch verlängert sich die Lebensdauer des Rings. Es handelt sich um einen äußerst wirtschaftlichen Polierring.



Wussten Sie, dass LIPPRITE®-Räder aus dem Spezialmaterial A medium bis zu zwei Bandschritte im Schleifprozess ersetzen können? Dies bietet den Vorteil eines langlebigen Werkzeugs bei reduzierter Taktzeit.

Schleifvlies Typen

Eine Auswahl der gängigsten Vliestypen.

Osborn		FEPA
Typ	Grad	Norm
A2	A Grob	AL ₂ O ₃ 80
A4	A Mittel	AL ₂ O ₃ 120
A6	A Fein	AL ₂ O ₃ 180
A7	A Sehr fein	AL ₂ O ₃ 240/320
S4	S Mittel	SiC 120
S6	S Fein	SiC 180
S7	S Sehr fein	SiC 240-320
S8	S Superfein	SiC 500
S9	S Ultrafein	SiC 800
S10	S Ultrafein	SiC 1000

Beschichtete Schleifmittel

Osborn bietet eine Reihe beschichteter Schleifwerkzeuge an, die die besten Materialien auf dem Markt und unser Fertigungs-Know-how optimal nutzen.



Beschichtete Schleiflamellenräder

Dicht gepackte, beschichtete Schleiflamellen, die um einen Kern angeordnet sind, bilden ein effektives Schleifwerkzeug für die Vorpolitur. Runde Teile und Rohre profitieren von diesem Produkt durch seine lange Lebensdauer und die Fähigkeit, eine gleichmäßige Oberfläche kontinuierlich zu reproduzieren.



Kleine Fächerschleifer mit Schaft

Kleine Fächerschleifscheiben mit einem 6-mm-Schaft sind mit Vlies, beschichtetem Schleifmittel oder einer Kombination aus beidem erhältlich. Sie sind für den Einsatz auf Bohrmaschinen und Hochgeschwindigkeitsmaschinen geeignet. Diese Räder erreichen auch schwer zugängliche Stellen. Sie passen sich gut an Konturen an und erzeugen eine glatte, gleichmäßige, satinierte Oberfläche.

Typ und Körnung

Körnung	40	60	80	120	150	240	320
Standard	•	•	•	•	•	•	•

Zubehör

Zur Reduzierung des Innendurchmessers von Polierringen können Zentrierbleche aus Metall, Nylon und Aluminium verwendet werden.



Zentrierbleche

Wiederverwendbare Zentrierbleche aus Metall mit Belüftungslöchern dienen zur Reduzierung des Innendurchmessers von Polierringen auf eine Bohrungsgröße, die dem jeweiligen Wellendurchmesser entspricht.



Auswechselbare Metalladapter

Kleine Zentrierscheiben sind speziell dafür gedacht, den Poliering-Innendurchmesser von 31,75 mm zu verkleinern.



Nylon-Adapter mit integrierten Distanzen

Nylon-Adapter zur Reduzierung des Innendurchmessers von Polierringen. Optional sind diese Adapter auch mit einer angegossenen Distanz in der jeweils gewünschten Breite für eine schnelle und effiziente Montage erhältlich.



Einspanndorn

Wiederverwendbare Einspanndorne mit einem Schaftdurchmesser von 6 mm zum Einspannen von Polier- und Satinieringen mit einer Bohrung von 10 mm und einem Durchmesser bis 100 mm – für die einfache Montage auf Bohrmaschinen und biegsamen Wellen.

Die richtige Kombination für jeden Prozessschritt

Kein Kunde ist wie der andere. Unsere Experten stehen jederzeit bereit, um individuelle Gespräche zu führen und die passenden Werkzeuge, Mischungen und Parameter zu ermitteln, mit denen sich das bestmögliche Ergebnis für ein bestimmtes Teil erzielen lässt. Im Folgenden nennen wir einige Beispiele.

Messing

	Vorpolieren	Polieren	Hochglanzpolieren
Polierring	Polierscheibe Baumwolltuch TT	Faltenring LM EK 6420	Lose Scheibe M310
Polierpaste	1132D	1461	Ouro

Edelstahl

	Vorpolieren	Polieren	Hochglanzpolieren
Polierring	Sisal Bauwolltuch Polierscheibe	Lose Scheibe 6420	Lose Scheibe M310
Polierpaste	1128G	1461	Eclat

Gold und Silber

	Vorpolieren	Polieren	Hochglanzpolieren
Polierring	-	Polierscheibe oder Lose Scheibe 6420	Polierscheibe oder Lose Scheibe M310
Polierpaste	-	1461 und Ouro	9495 Gold Dry

Platin

	Vorpolieren	Polieren	Hochglanzpolieren
Polierring	Polierscheibe TT	Polierscheibe oder Lose Scheibe 6450	Polierscheibe oder Lose Scheibe M310
Polierpaste	6310	1461	Eclat

Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten (m/s)

Material	Vorpolieren	Polieren	Hochglanzpolieren
Edelstahl	25-30	20-25	15-20
Messing	25	16-22	13-18
Edelmetalle	-	16-22	13-18

Allgemeine Geschäftsbedingungen und Kontaktadressen.

Unsere allgemeinen Zahlungs- und Lieferbedingungen sowie weitere Informationen zu Bestellung und Versand finden Sie auf unserer Website.

Osborn GmbH

Ringstraße 10
35099 Burgwald
Deutschland
Tel.: +49 (0) 64515880
info@osborn.de

Osborn Unipol Lda

Rua de Paredelhas
4805-062 Brito-Guimarães
Portugal
Tel.: +351 (0) 253479550
osborn-unipol@osborn-unipol.pt

Osborn International AB

Huskvarnavägen 105
56123 Huskvarna
Schweden
Tel.: +46 (0) 36389200
info@osborn.se

Osborn Unipol SAS

24B avenue de la Demi-Lune
CS 80006
95735 Roissy CDG cedex
Frankreich
Tel.: +33 (0) 134450600
contact@osborn-unipol.fr

Osborn GmbH

Premium Polishing Compounds
Rudolf-Harbig-Weg 10
42781 Haan
Deutschland
Tel.: +49 (0) 212993070
polishing@osborn.de

Osborn International

R2001, Unit 2, Building No. 3
Yard No. 11, Shuangying Road
Chaoyang, 100012 Beijing
China
Tel.: +86 1084986167
cnsales@osborn.com

Osborn Lippert (India) Pvt Ltd

Plot nos E 65 & 66, MIDC Waluj
Chhatrapati Sambhaji Nagar -
431 136
Indien
Tel.: +91 2402556538
sales@osborn-lippert.co.in

Osborn Mexiko

Emilio Cárdenas No. 211
Centro Industrial Tlalnepantla
Tlalnepantla Edo, México, 54030
Mexiko
Tel.: +52 55556559555

Osborn Unipol (UK) Limited

Newhouse Farm Industrial Estate
Chepstow NP16 6UD
Vereinigtes Königreich
Tel.: +44 1291643200
sales@osborn.co.uk

Osborn International SRL

Bd. Bucovina, Nr. 151
725300 Gura Humorului,
jud. Suceava
Rumänien
Tel.: +40 (0) 230234212
sales@osborn.ro

Osborn - Unipol, S.L.

C/ Ronda Norte, 320
(Polígono Industrial) - Apartado 169
46470 Catarroja (Valencia)
Spanien
Tel.: +34 (0) 961325876
ventas@osborn.es

Osborn LLC- Richmond, IN - USA

2350 Salisbury Road North
47374 Richmond
Vereinigte Staaten
Tel.: +1 800 7203358
marketsupport@osborn.com

Osborn Singapore Pte Ltd

#24-01, 2 Venture Drive,
Vision Exchange
608526 Singapore
Singapore
Tel.: +65 68630318
sales@osborn.com.sg

Osborn LLC - Hamilton, OH - USA

Premium Polishing Compounds
3440 Symmes Road
Hamilton, OH 45015
Vereinigte Staaten
Tel.: +1 800 5378449
polishing@osborn.com

Finish. First.

The Global Leader in Surface Treatment Solutions and
Finishing Tools

Osborn GmbH
Ringstraße 10
35099 Burgwald
Deutschland

Telefon: +49 (0)6451 588-0
Fax: +49 (0)6451 588-206
info@osborn.de

www.osborn.com

Allgemeines

Die in diesem Katalog abgebildeten Werkzeuge sowie die Angaben zu Lieferumfang, Aussehen, Leistungen und Abmessungen entsprechen dem Stand bei Druck. Wir entwickeln unsere Produkte ständig weiter. Wir behalten uns das Recht vor, Produkt- und Preisänderungen vorzunehmen.

Sind im Katalog Preise abgedruckt, werden mit Erscheinen dieses Kataloges alle früheren Preislisten ungültig. Alle Preise sind empfohlene Verkaufspreise in Euro pro Stück. Mehrwertsteuer, Verpackung, Transport-/Postgebühren und Versicherung werden extra berechnet. Für alle Bestellungen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.



[osborn.com](https://www.osborn.com)