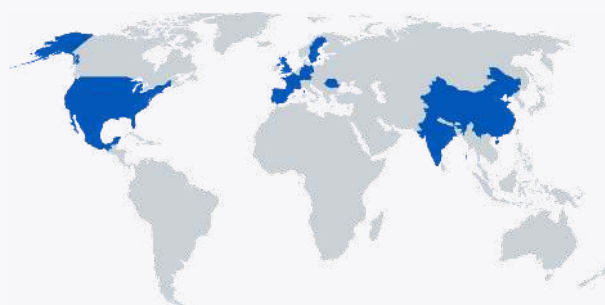


Děrované štětce

Katalog produktů

Osborn po celém světě.



Společnost Osborn nabízí nejlepší řešení pro vaše aplikace s mechanickou povrchovou úpravou. Naši odborníci jsou vysoce kvalifikovaní, aby vám poskytli nejlepší hotové nebo na míru vyrobené nástroje, kdykoli a kdekoli je potřebujete. Na rozdíl od ostatních vám pomůžeme optimalizovat váš proces, splnit nejvyšší požadavky na kvalitu a bezpečnost a snížit vaše náklady.

Kartáče s děrováním	9
Kartáče Multizack	10
Další informace	17

Kartáče s děrováním

Kartáče s děrováním jsou velmi univerzální a lze je přesně přizpůsobit dané aplikaci. To platí zejména pro širokou škálu vnějších průměrů a zástavbových šířek. Díky použitým plastovým nebo dřevěným tělesům lze dosáhnout výrazně nižší vlastní hmotnosti ve srovnání s kartáči s kovovým tělesem, což má pozitivní vliv na potřebný hnací výkon kartáčového systému. Jednotlivé otvory jsou v tělese vyvrtány v pevně daném vzoru a je do nich osazena štětinová hmota. Počet otvorů v těle kartáče a jejich vzájemná vzdálenost v konečném důsledku určují hustotu plnění kartáče.

Kartáče s děrováním se proto používají v nižším rozsahu otáček a jsou vhodné pro suché i mokré aplikace. Pro aplikace v potravinářském průmyslu jsou k dispozici tělesa a štětiny, které splňují přesně tyto požadavky.

Výhody

- Variabilní vnější průměry a pracovní šířky
- Variabilní hustota náplně
- Široká škála štětín a drátů
- Téměř nekonečné možnosti konfigurace
- Nízká vlastní hmotnost
- Dobrý poměr ceny a výkonu

APLIKACE

- čištění
- mytí
- navádění
- přeprava
- stírání
- rovnání
- olejování, těsnění
- odstraňování otřepů
- odrezování
- odstraňování nátěrů
- lisování
- vyzvedávání
- brzdění
- třídění
- distribuce a mnoho dalších

Typy kartáčů s děrováním

Nabízíme diskové kartáče, laťové kartáče a kotoučové/válcové kartáče v děrovaném tvaru. Specialitou jsou naše válcové kartáče Multizack, které najdete na konci kapitoly.



Válcové kartáče



Diskové kartáče



Laťové kartáče



Kartáče Multizack

Osazovací materiály

Neabrazivní štětiny								
D	Nylon 6.0	Nylon 6.6	Nylon 6.10/12	PPN	Ocelový drát	Ocelový drát mosazný	Nerezová ocel	Mosaz
Použití	suché	mokré	mokré, pro potravinářský průmysl	kyselé a zásadité oblasti	odstraňování otřepů, odrezování, zdrsňování	odstraňování otřepů, odjehlování, zpevňování, strukturování dřeva	odjehlování, zdrsňování, čištění	neželezné kovy
0.20	X	X	X		X		X	X
0.30	X	X	X	X	X	X	X	X
0.50	X	X	X	X				
0.60	X	X	X					
0.80	X	X	X	X				
1.00	X	X	X					
1.50	X	X	X					
přímé	X	X	X	X	X	X	X	
zvlněné	X	X	X	X	X	X	X	X

Abrazivní štětiny					Přírodní štětiny	
D	Karbid křemíku	Keramika	Oxid Hliníku	Diamant	Koňské žíně	Tampico
Aplikace	odstraňování otřepů, univerzální, strukturování dřeva	odstraňování otřepů z oceli a nerezové oceli, litiny	odstraňování otřepů, povrchová úprava neželezných kovů	odjehlování, vhodné pro karbid	čištění, odstraňování prachu, přeprava, lisování	leštění, čištění, vhodné pro vysoké teploty
46	X		X			
60	X		X			
80	X	X	X			
120	X	X	X			
180	X	X	X			
240	X	X	X	X		
320	X	X	X	X		
600	X		X	X		
přímé	X	X	X	X		
zvlněné					X	X

Kartáče s děrováním diskové



Vzhled se může lišit od obrázku v závislosti na variantě.



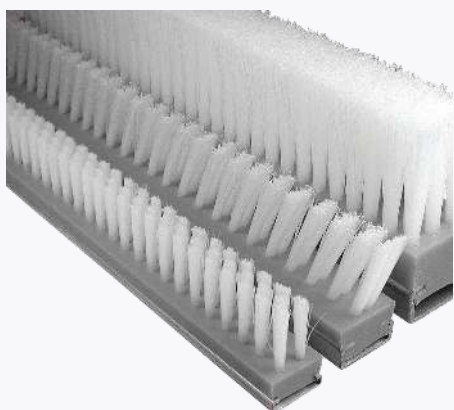
Diskové kartáče se používají v nejrůznějších průmyslových odvětvích a oborech při obrábění rovných ploch nebo geometricky náročných součástí. Diskové kartáče s abrazivními štětinami se používají především k odstraňování otřepů z dílů s obrobeným povrchem nebo z plochých dílů. Pro dosažení účinného a konzistentního výsledku odjehlování je nutné, aby se diskové kartáče používaly s přesahem součásti přibližně 20 % průměru kartáče. Důležité je také sladit diskové kartáče se správnými otáčkami s odpovídajícím průměrem kartáče. Jako příklad lze uvést diskový kartáč o Ø 150 mm, který by měl být používán při cca 1 100 - 1 200 ot/min.

Oblast uprostřed diskového kartáče, volná a nevyplněná štětinami, takzvaný "volný střed", je nutná proto, aby rozdíl obvodových otáček od vnějšího Ø ke středu kartáče nebyl příliš velký. Což zajišťuje stabilní zpracování a rovnoměrné opotřebení štětin a drátků.

Pokud si nejste jisti a chcete poradit, rádi vám pomůžeme: service@osborn.de.

Speciální design na míru		
Ø	K	T
možné od 30-500	10-40	14-125

Standardní průměr		
Ø	K	T
130 - M14	20	14 - 125
150 -M14	20	14 - 125
150	25	14 - 125
165	25	14 - 125
175	25	14 - 125
Materiál těla: plast, dřevo, multiplex		



Kartáče s děrováním laťové

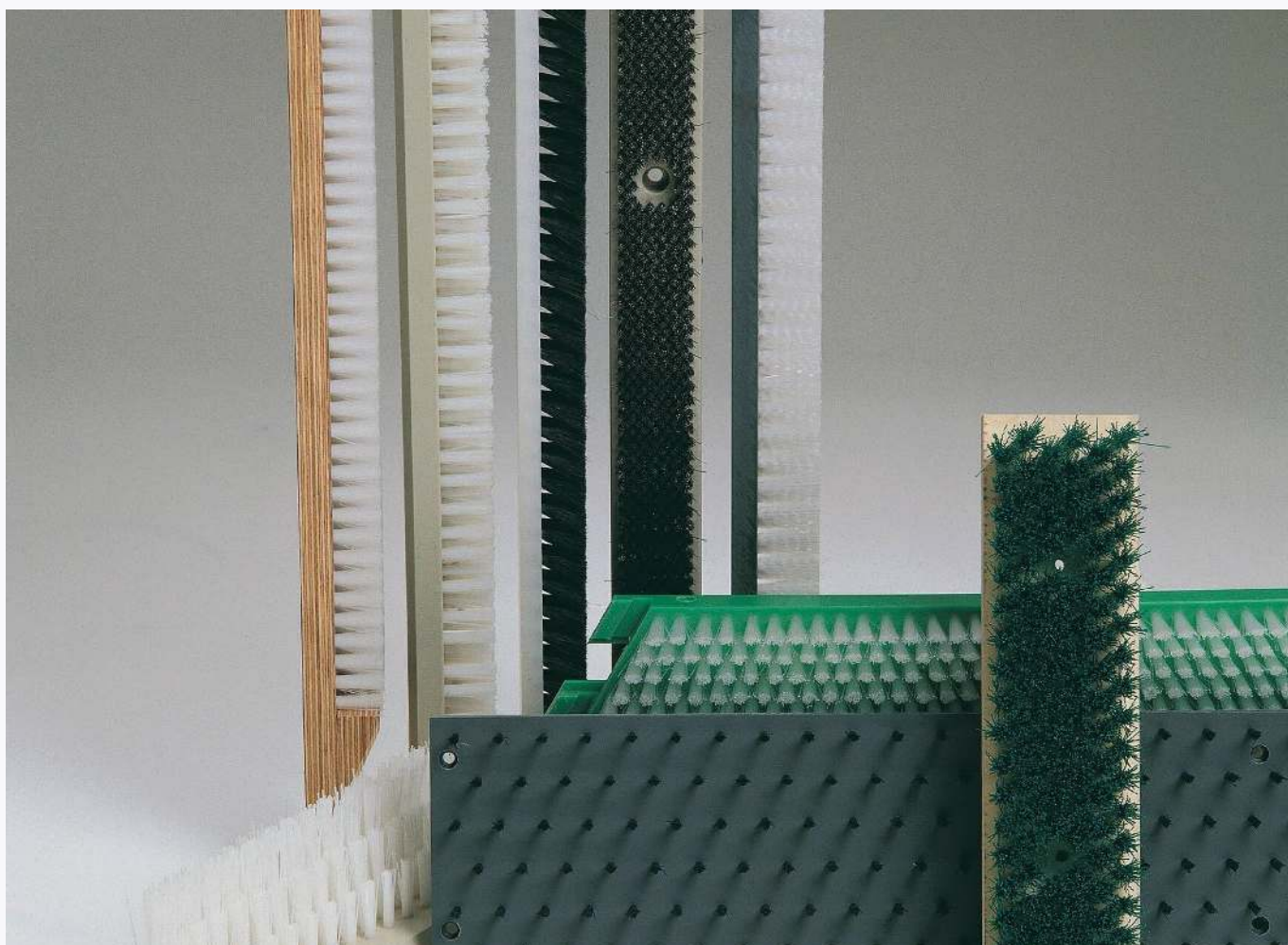
Laťové kartáče se používají v mnoha oblastech průmyslu k přepravě a polohování nejrůznějších součástí. Kromě požadavků na vyrovnávání, brzdění, stírání a snižování hluku při toku materiálu součástí se laťové kartáče používají také pro materiály s citlivým povrchem, jako je papír, sklo, plast atd. jako vodící, posuvný a podpůrný prvek. Zde splňuje požadavky velká škála možných kombinací materiálů osazení a těla v široké škále rozměrů.

Pokud si přejete poradit, rádi vám pomůžeme: service@osborn.de.

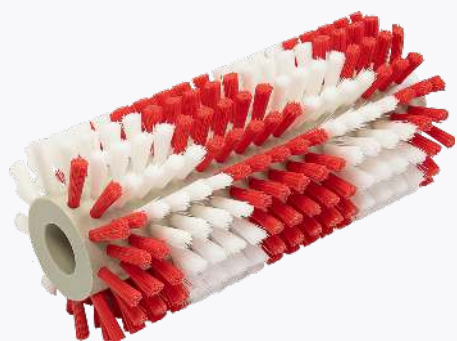
Vzhled se může lišit od obrázku v závislosti na variantě.



	Minimální	Maximální
H	10	100
B	10	400
L	10	1000
T	10	100



Kartáče s děrováním, rotační válcové



Kartáče s děrováním rotační válcové jsou speciální, univerzální a používají se v široké škále průmyslových aplikací. Kromě čištění dopravníkových pásů a plechů se často používají k přepravě, stírání, mytí, odprašování, mazání, vedení, lisování atd. Širokou škálu aplikací lze nalézt také v potravinářském sektoru.

Pro použití na příslušných strojích a pohonech nabízíme také odpovídající montážní a hnací hřídele z oceli a nerezové oceli pro lisované válcové kartáče. Vyrobit je podle vašich specifikací.

Pokud si nejste jisti a chcete poradit, rádi vám pomůžeme: service@osborn.de.

Vzhled se může lišit od obrázku v závislosti na variantě.



Ø Kartáče			BW Délka těla	T Délka štětín
K Ø těla v mm	Min. v mm	Max. v mm	Min. max. v mm	Min. max. v mm
20	25	270	6.5 - 800	14 - 140
40	45	290	6.5 - 800	14 - 140
60	65	310	6.5 - 800	14 - 140
80	85	330	6.5 - 800	14 - 140
100	105	350	6.5 - 800	14 - 140
120	125	370	6.5 - 800	14 - 140
140	145	390	6.5 - 800	14 - 140
160	165	410	6.5 - 800	14 - 140
180	185	430	6.5 - 800	14 - 140
200	205	450	6.5 - 800	14 - 140
220	225	470	6.5 - 800	14 - 140
240	245	490	6.5 - 800	14 - 140
250	255	500	6.5 - 800	14 - 140

Abrazivní štětiny:

Maximální délka těla 1 500 mm

Neabrazivní štětiny:

Maximální délka těla 800 mm. Lze prodloužit až na 3 000 mm pomocí segmentace.

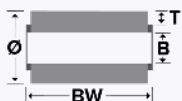


EUPBRB006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Válcové kartáče pro kartáčovací stroje na dřevo, brusná vlákna

Válcový kartáč s brusným vláknem, průmyslové kvality, pro použití na stacionárních kartáčovacích strojích na dřevo.

Vzhled se může lišit od obrázku v závislosti na variantě.



- Rovnoměrné rozložení osazení při hustém nebo lehkém děrování zajišťuje homogenní výsledek.
- Dlouhá životnost; proto nižší celkové náklady na nástroje
- Individuální design kartáčů pro vaše použití a podle vašeho profilu požadavků

Aplikace: Zpracování, strukturování, dokončování, odjehlování dřevěných desek na stacionárních kartáčovacích strojích.



Potřebujete řešení kartáčování na míru?

Vyrábíme děrované kartáče podle specifikací zákazníka tak, aby vyhovovaly vašim aplikacím a strojům. Dokážeme vyrobit téměř jakoukoli šířku čela, průměr kartáče a přizpůsobení. Obratě se na nás.

info@osborn.de

Ø	T	BW	B		Karbid křemíku 60	Karbid křemíku 80	Karbid křemíku 120
150	25	600	40	1	7261451914	7281451914	8611451914

MultiZack® - systém děrovaných kartáčů

Modulární, jednoduchý a rychlý.

Spousta možností konfigurace.

Kartáčový systém MultiZack® od společnosti Osborn je modulární konstrukční systém. V modulárním systému lze volit tělesa kartáčů, uspořádání a hustotu osazení a různé materiály, které lze také kombinovat. K dispozici je sedm standardizovaných průměrů těles. Tělesa jsou vyrobena z polypropylenu s vysokým obsahem skleněných vláken. Tělesa jsou rozměrově stabilní, odolná vůči kyselinám a zásadám, bezpečná pro použití v potravinářském průmyslu, jsou lehká a mají velmi dlouhou životnost.

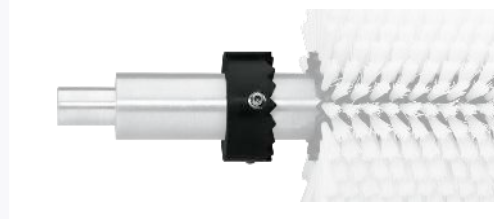
Jednotlivé segmenty kartáčů lze nasunout na hřídel jeden za druhým. Segmenty jsou pak na obou koncích hřídele zajištěny stavěcím kroužkem. Při šířce zpracování nad 800 mm se k zajištění jednotlivých segmentů používají přídatné zajišťovací šrouby.

Výměna opotřebovaných segmentů kartáčů je velmi snadná a také nákladově efektivní, protože obsluha může segment vyměnit sama, čímž se doba odstávky stroje sníží na minimum. Kromě toho se minimalizují i provozní zásoby, protože při obnově novým uspořádáním štětin není třeba převážet těleso válce. Samotné kartáčové segmenty vyžadují jen velmi málo skladovacího prostoru.

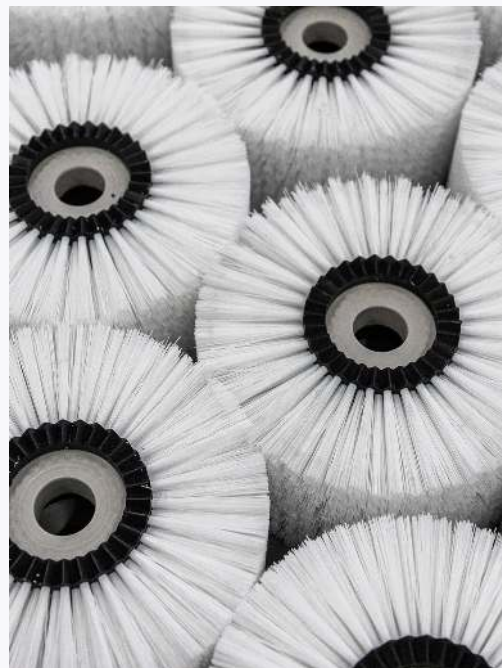
Poznámka: Speciální provedení s použitím alternativních materiálů pro tělo kartáče, jako je dřevo nebo dřevovláknitá deska, lze vyrobit tak, aby vyhovovalo jakémukoli specifickému použití.

Přehled výhod

- Jednoduchá a rychlá montáž
- Snadná výměna jednotlivých segmentů kartáče v případě jejich opotřebování
- Jednorázový systém - hřídel kartáče lze znovu použít
- K dispozici jsou různé průměry a pracovní šířky kartáčů
- Standardní průměry otvorů včetně lze upravit vložení adaptérů
- Na jednu hřídel lze namontovat více segmentů.
- Zuby pozitivně zajišťují segmenty na hřídeli a těla jsou zajištěna stavěcím kroužkem.
- Lze použít různé materiály štětin
- Různé vzory osazení (také s poli štětin vzájemně posunutými)
- Tři různé hustoty osazení s plným krytím
- Prostorově úsporné skladování a příznivé náklady na přepravu díky dodávce jednotlivých segmentů
- Není nutné samostatné balení
- Těleso MultiZack® má díky použití plastu vyztuženého skleněnými vlákny vysokou tvarovou stálost a teplotní odolnost
- Homogenní a uzavřený povrch výplně bez vzniku mezer mezi jednotlivými segmenty



Segmenty Multi-Zack jsou umístěny a zajištěny na hřídeli pomocí příslušných stavěcích kroužků Multi-Zack. Ozubení zajišťuje pohon a přenos točivého momentu.



Milion použití

Díky modulární konstrukci a jednoduché montáži je MultiZack® vhodný k použití pro velmi širokou škálu různých úkolů. Zde je jen několik příkladů:

Čištění, mytí, leštění, odstraňování otřepů, loupání, olejování, vlhčení a odstraňování prachu z

forem, zápustek, raznic, fólií, dopravních pásů, plechů, potravin, nádob, dřeva.

Přeprava, vedení, dělení, třídění, dávkování:

potravin, tablet, skla a malých dílů.



Kartáče MultiZack® jsou vhodné pro čištění, přepravu a leštění ovoce nebo zeleniny.

Osazovací materiál

Lze použít různé výplňové materiály.

Nejvhodnější jsou syntetická monofilamentní vlákna. Nejčastěji používanými výplňovými materiály jsou nylon (Novofil®) v různých verzích s abrazivou i bez ní a také přírodní vlasy (např. koňské žíně) a čistá rostlinná vlákna. V závislosti na aplikaci lze jako výplňový materiál použít také drát.

Velikost otvoru na míru

V případě potřeby přizpůsobení průměru otvoru na hřídel, lze segment těla vybavit redukční vložkou.



Abrazivní nylonové štětiny

o zrnitosti 46-1 000 a s tím souvisejícím průměrem 1,5 až 0,25 mm.

- Novofil-NHS, NHC, NHA

Přírodní vlasy

- Koňské žíně
- Kozí srst

Rostlinná vlákna

- Mexiko Vlákna / Tampico

Syntetické štětiny

v mnoha barvách, hladké a vlnité.

- Nylon (polyamid) PA-6/PA6.6/PA6.10/PA6.12
- Polypropylen PP
- Polyester

Dráty

- Ocelový drát
- Nerezový drát
- Fosforbronzový drát
- Mosazný drát
- Ocelový drát s mosazným povlakem

Uspořádání osazení

Na výběr je široká nabídka výplní. Výplňové materiály mohou být uspořádány také v posunutém vzoru.



Výplň uspořádaná v polích se vzájemným posunem.



Pole štětín s různobarevnou výplní, vzájemně posunutá.



Výplň uspořádaná do tvaru V se stoupající spirálou od středu doleva a doprava.



Úplné vyplnění



Výplň uspořádaná v polích



Spirálová výplň směřující doleva



Spirálová výplň směřující doprava



Spirálová výplň směřující doprava a doleva

Hustota výplně

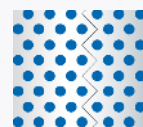
Standardně můžeme dodat tři hustoty výplně pro každý průměr tělesa: Volná, střední a vysoká hustota.



Volná hustota



Střední hustota



Vysoká hustota

Technické údaje

Označení	Vnější D. max	Tělo D	Vrtání	Zuby	Řady	Hustota výplně
MZ 31 06 81	231	31	20	6	12	volné
MZ 31 08 60	231	31	20	8	16	střední hustota
MZ 31 10 48	231	31	20	10	20	vysoká hustota
MZ 45 08 88	245	45	25	8	16	volné
MZ 45 12 59	245	45	25	12	24	střední hustota
MZ 45 16 44	245	45	25	16	32	vysoká hustota
MZ 57 10 89	257	57	35	10	20	volné
MZ 57 15 60	257	57	35	15	30	střední hustota
MZ 57 18 50	257	57	35	18	36	vysoká hustota
MZ 65 12 85	265	65	40	12	24	volné
MZ 65 17 60	265	65	40	17	34	střední hustota
MZ 65 20 50	265	65	40	20	40	vysoká hustota
MZ 86 12 112	286	86	60	12	24	volné
MZ 86 20 67	286	86	60	20	40	střední hustota
MZ 86 30 45	286	86	60	30	60	vysoká hustota
MZ 100 14 112	300	100	75	14	28	volné
MZ 100 18 87	300	100	75	18	36	střední hustota
MZ 100 22 71	300	100	75	22	44	vysoká hustota
MZ 125 18 110	325	125	100	18	36	volné
MZ 125 24 82	325	125	100	24	48	střední hustota
MZ 125 28 70	325	125	100	28	56	vysoká hustota

Vyžádejte si nabídku

Pokud nám sdělíte parametry vaší aplikace, rádi vám zašleme nabídku na kartáče MultiZack®.

Stačí si stáhnout náš poptávkový formulář, vyplnit jej a odeslat.

<https://www.osborn.com/downloads/Osborn-Multizack-Form-EN.pdf>

Poznámka: Nejste si jisti, která konfigurace je pro vaši aplikaci nejvhodnější? Žádný problém. Naši aplikační technici vám rádi poradí.

Obchodní podmínky a kontaktní adresy.

Všeobecné platební a dodací podmínky a další informace o objednávání a odesílání naleznete na našich webových stránkách.

Osborn GmbH

Ringstraße 10
35099 Burgwald
Německo
Tel.: +49 (0) 64515880
info@osborn.de

Osborn Unipol Lda

Rua de Pardelhas
4805-062 Brito-Guimarães
Portugalsko
Tel.: +351 (0) 253479550
osborn-unipol@osborn-unipol.pt

Osborn International AB

Huskvarnavägen 105
56123 Huskvarna
Švédsko
Tel.: +46 (0) 36389200
info@osborn.se

Osborn Unipol SAS

24B avenue de la Demi-Lune
CS 80006
95735 Roissy CDG cedex
Francie
Tel.: +33 (0) 134450600
contact@osborn-unipol.fr

Osborn GmbH

Premium Polishing Compounds
Rudolf-Harbig-Weg 10
42781 Haan
Německo
Tel.: +49 (0) 212993070
polishing@osborn.de

Osborn International

R2001, Unit 2, Building No. 3
Yard No. 11, Shuangying Road
Chaoyang, 100012 Beijing
Čína
Tel.: +86 1084986167
cnsales@osborn.com

Osborn Lippert (India) Pvt Ltd

Plot nos E 65 & 66, MIDC Waluj
Chhatrapati Shambhajinagar -
431 136
Indie
Tel.: +91 2402556538
sales@osborn-lippert.co.in

Osborn Mexico

Emilio Cárdenas No. 211
Centro Industrial Tlalnepantla
Tlalnepantla Edo, México, 54030
Mexico
Tel.: +52 55556559555

Osborn Unipol (UK) Limited

Newhouse Farm Industrial Estate
Chepstow NP16 6UD
Anglie
Tel.: +44 1291643200
sales@osborn.co.uk

Osborn International SRL

Bd. Bucovina, Nr. 151
725300 Gura Humorului,
jud. Suceava
Rumunsko
Tel.: +40 (0) 230234212
sales@osborn.ro

Osborn - Unipol, S.L.

C/ Ronda Norte, 320
(Polígono Industrial) - Apartado 169
46470 Catarroja (Valencia)
Španělsko
Tel.: +34 (0) 961325876
ventas@osborn.es

Osborn LLC- Richmond, IN - USA

2350 Salisbury Road North
47374 Richmond
USA
Tel.: +1 800 7203358
marketsupport@osborn.com

Osborn Singapore Pte Ltd

#24-01, 2 Venture Drive,
Vision Exchange
608526 Singapur
Singapur
Tel.: +65 68630318
sales@osborn.com.sg

Osborn LLC - Hamilton, OH - USA

Premium Polishing Compounds
3440 Symmes Road
Hamilton, OH 45015
USA
Tel.: +1 800 5378449
polishing@osborn.com

Finish. First.

Světový lídr v oblasti řešení pro mechanické povrchové úpravy a nástrojů pro dokončovací práce

Osborn GmbH
Ringstraße 10
35099 Burgwald
Německo

Telefon: +49 (0)6451 588-0
Fax: +49 (0)6451 588-206
info@osborn.de

www.osborn.com

Obecné

Nástroje uvedené v tomto katalogu a informace o rozsahu dodávky, vzhledu, výkonech a rozměrech odpovídají informacím dostupným v době tisku. Naše výrobky neustále vylepšujeme. Vyhrazueme si právo na změny výrobků a cen.

V případě, že jsou v katalogu vytištěny ceny, pozbývají všechny předchozí ceníky vydáním tohoto katalogu platnosti. Všechny ceny jsou doporučené maloobchodní ceny v eurech za kus. DPH, balné, přepravné/poštovné a pojištění jsou za příplatek. Pro všechny objednávky platí naše všeobecné obchodní podmínky.



[osborn.com](https://www.osborn.com)