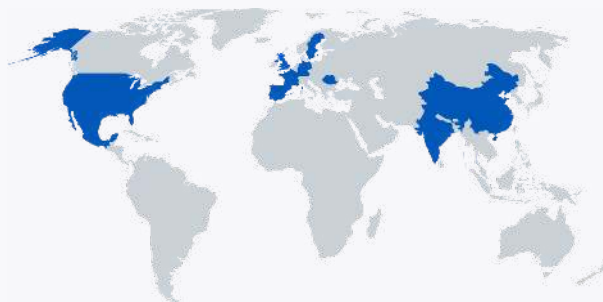


Stancolt kefék

Termékkatalógus

OSBORN **világszerte**



Az Osborn a legjobb megoldásokat kínálja az Ön mechanikai felületkezelési kihívásaira. Szakértőink magasan képzettek, hogy a legjobb készleten lévő termékekkel vagy testre szabott szerszámokkal szolgálják ki Önt, amikor és ahol csak szüksége van rájuk. Másokkal ellentétben mi segítünk Önnek optimalizálni a folyamatát, megfelelni a legmagasabb minőségi és biztonsági követelményeknek, és csökkenteni a költségeit.

Hagyományos stancolt kefék	9
Multizack® - moduláris keferendszer	10
További információk	17

Hagyományos kefék furatos kefetesttel

A hagyományos kefék rendkívül sokoldalúak, és pontosan az alkalmazáshoz igazíthatók. Ez különösen igaz a külső átmérők és beépítési méretek széles skálájára. Az alkalmazott műanyag vagy fatesteknek köszönhetően a fémtestű kefékhez képest lényegesen kisebb önsúly érhető el, ami kedvezően hat a kefe rendszer szükséges meghajtási teljesítményére. A testben kialakított furatokba rögzítik (beültetik) a kefesálakat. A kefetestben lévő furatok száma és egymástól való távolsága határozza meg végső soron a kefe kitöltési sűrűségét.

A hagyományos kefék ezért alacsonyabb fordulatszám-tartományban használhatók, és száraz és nedves alkalmazásokhoz egyaránt alkalmasak. Az élelmiszeripari alkalmazásokhoz pontosan ezeknek a követelményeknek megfelelő testek és sörték állnak rendelkezésre.

ALKALMAZÁSOK

- tisztítás
- mosás
- megvezetés
- szállítás
- lecsupaszítás
- simítás
- olajozás, tömítés
- sorjázás
- portalanítás
- pácolás
- préselés
- felszedés
- fékezés
- válogatás
- elosztás és még sok más

Típusai

A hagyományos kefék lehetnek: tárcsakefék, léckefék, valamint kör-, illetve hengerkefék. Speciális kivitel a Multizack® moduláris keferendszer, amelyről további információt a fejezet végén talál.



Kör- és hengerkefék



Tárcsakefék



Léckefék



Multizack® - moduláris keferendszer

Kefeszál alapanyagok

Sörte választék								
D	Nylon 6.0	Nylon 6.6	Nylon 6.10/12	PPN	Acélhuzal	Rezezt acélhuzal	Rozsdamentes acél	Sárgaréz huzal
Alkalmazás	száraz	nedves	nedves, élelmiszeripari	savas és lúgos területeken	sorjázás, portalanítás, érdesítés	sorjázás, tisztítás, érdesítés, fa strukturálás	sorjázás, érdesítés, tisztítás	színesfémek
0.20	X	X	X		X		X	X
0.30	X	X	X	X	X	X	X	X
0.50	X	X	X	X				
0.60	X	X	X					
0.80	X	X	X	X				
1.00	X	X	X					
1.50	X	X	X					
egyenes	X	X	X	X	X	X	X	
hullámos	X	X	X	X	X	X	X	X

Csiszoló sörtek					Természetes sörtek	
D	Szilícium-karbid	Kerámia	Alumínium-oxid	Gyémánt	Lószőr	Tampico - rostszál
Alkalmazás	sorjázás, univerzális, fa strukturálás	acél és rozsdamentes acél, öntöttvas sorjázás	színesfémek sorjázása, felületmegmunkálása	sorjázás, keményfém szerszámok megmunkálása	tisztítás, portalanítás, szállítás, préselés	portalanítás, tisztítás, magas hőmérsékletre alkalmas
46	X		X			
60	X		X			
80	X	X	X			
120	X	X	X			
180	X	X	X			
240	X	X	X	X		
320	X	X	X	X		
600	X		X	X		
egyenes	X	X	X	X		
hullámos					X	X



Stancoolt tárcsakefék

A tárcsakeféket számos iparágban és ágazatban használják, amikor síkfelületeket vagy bonyolult geometriájú alkatrészeket kell megmunkálni. A csiszoló sörtékkel ellátott tárcsakeféket elsősorban megmunkált felületű alkatrészek vagy lapos alkatrészek sorjázására használják. Az átfedés tárcsakefék átmérőjének kb. 20 %-a kell legyen a hatékony és egyenletes sorjázás érdekében. Az is fontos, hogy a tárcsakeféket a megfelelő fordulatszámmal használjuk, ami a kefeátmérő függvénye. Például egy Ø 150 mm-es tárcsakefét kb. 1100-1200 n/min fordulatszámon kell használni.

A képek illusztrációk, a valós megjelenés típustól függően eltérhet a képtől.

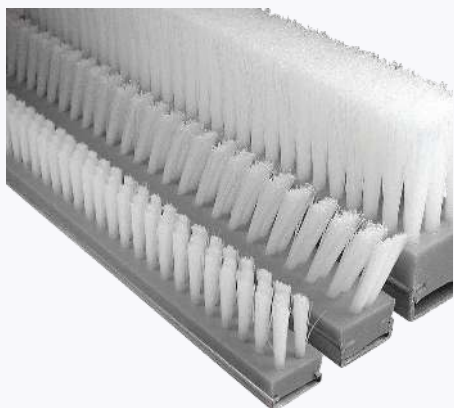


A tárcsakefe közepén lévő szabad és sörtékkel nem töltött területre azért van szükség, hogy a külső Ø és a kefe középpontja közötti kerületi sebességkülönbség ne legyen túl nagy. Ami biztosítja a stabil feldolgozást és a sörték és huzalok egyenletes kopását.

Ha bizonytalan, és tanácsot szeretne, szívesen segítünk: service@osborn.de.

Testreszabott megoldások - egyedi méretek		
Ø [mm]	K [mm]	T [mm]
30-500	10-40	14-125

Szabványos átmérő		
Ø [mm]	K [mm]	T [mm]
130 - M14	20	14 - 125
150 - M14	20	14 - 125
150	25	14 - 125
165	25	14 - 125
175	25	14 - 125
Kefetest anyaga: műanyag, fa, multiplex		



Stancoolt léckefék

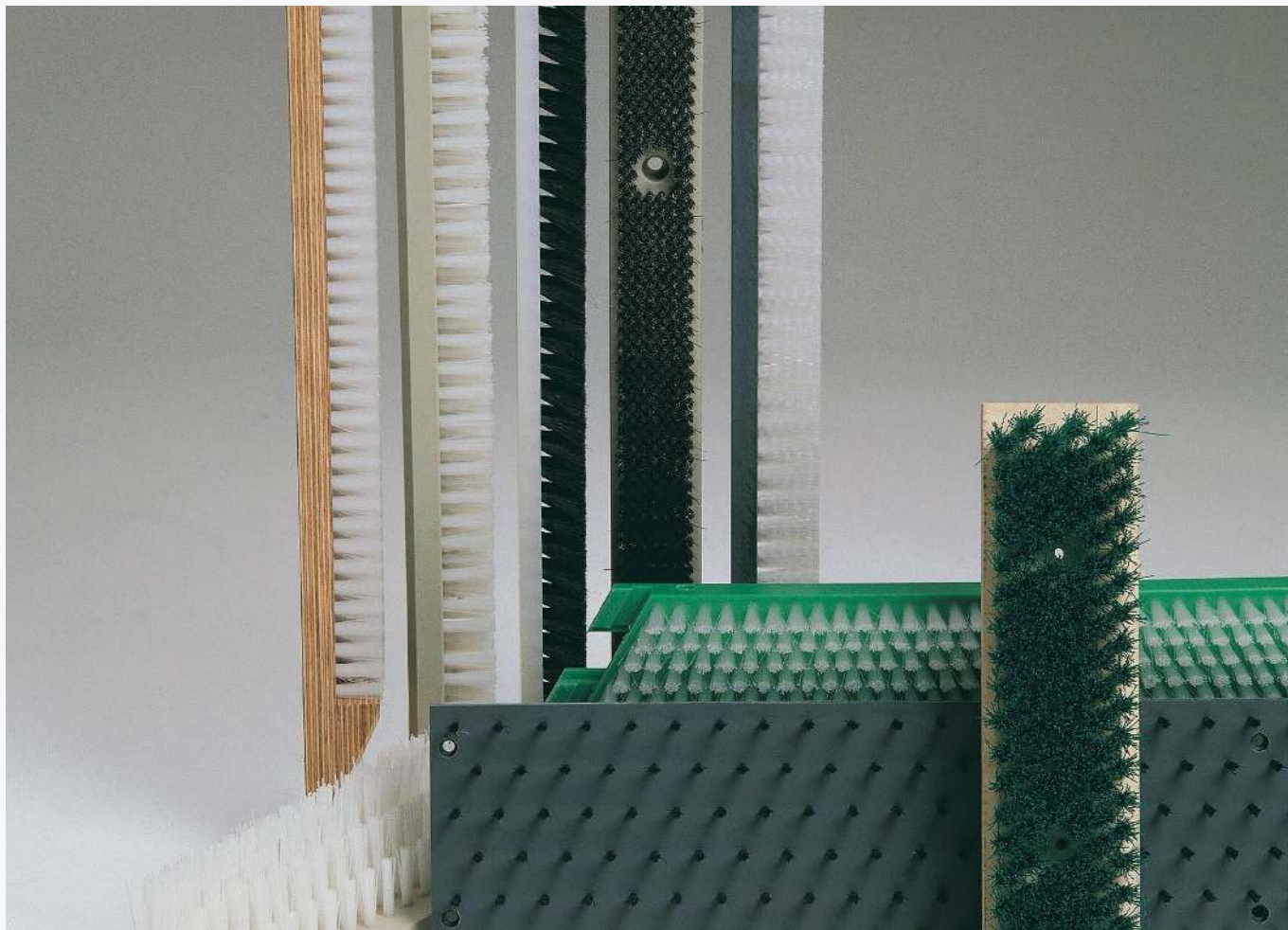
A léckeféket az ipar számos területén használják a legkülönbözőbb alkatrészek szállítására és pozicionálására. Az alkatrészek áramlásának igazítására, fékezésére, törlésre és zajcsökkentésre vonatkozó követelmények mellett a léckeféket az érzékeny felületű anyagok, például papír, üveg, műanyag stb. esetében is használják vezető, csúszó és tartó elemként. Szinte minden igény kielégítő a széles mérettartomány és a kefeszal és kefetest anyagának lehetséges kombinációinak köszönhetően.

Ha tanácsot szeretne, szívesen segítünk Önnek: service@osborn.de.

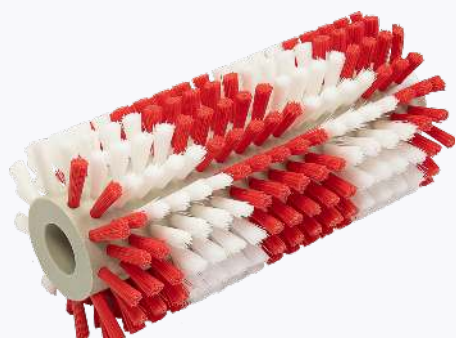
A képek illusztrációk, a valós megjelenés típustól függően eltérhet a képtől.



	Minimum [mm]	Maximum [mm]
H	10	100
B	10	400
L	10	1000
T	10	100



Stancolt körkefék és kefegörgők



A hagyományos stancolt körkefék és kefe görgők különlegesen sokoldalúak, és az ipari alkalmazások széles skáláján használják őket. A szállítószalagok és fémlamezék tisztításán kívül gyakran használják őket szállításra, törlésre, mosásra, portalanításra, olajozásra, megvezetésre, támasztásra stb. Az élelmiszeriparban is széleskörűen alkalmazhatók.

A különböző gépeken és hajtásokon való használatához acél és rozsdamentes acél rögzítő- és hajtótengelyeket is kínálunk a kefegörgőhöz. Ezeket az Ön specifikációi szerint gyártjuk le.

A képek illusztrációk, a valós megjelenés típustól függően eltérhet a képtől.

Ha bizonytalan és tanácsot szeretne, szívesen segítünk: service@osborn.de



Kefe Ø		[BW] kefestes hossz		[T] szálhossz
kefestes Ø [mm]	min.[mm]	max. [mm]	min. - max. [mm]	min. - max. [mm]
20	25	270	6.5 - 800	14 - 140
40	45	290	6.5 - 800	14 - 140
60	65	310	6.5 - 800	14 - 140
80	85	330	6.5 - 800	14 - 140
100	105	350	6.5 - 800	14 - 140
120	125	370	6.5 - 800	14 - 140
140	145	390	6.5 - 800	14 - 140
160	165	410	6.5 - 800	14 - 140
180	185	430	6.5 - 800	14 - 140
200	205	450	6.5 - 800	14 - 140
220	225	470	6.5 - 800	14 - 140
240	245	490	6.5 - 800	14 - 140
250	255	500	6.5 - 800	14 - 140

Csiszolósörték: esetén a maximális testhossz 1 500 mm

Drót, nem csiszolósörték: esetén a maximális testhossz 800 mm. Szegmentálással akár 3 000 mm-re is meghosszabbítható.



A képek illusztrációk, a valós megjelenés típusától függően eltérhet a képtől.



EUPBRB006 | SUPERIOR ★★★★★

Hengerkefék famegmunkáló gépekhez, abrazív szál

Hengerkefe abrazív szállal, ipari minőség, famegmunkáló gépeken való használatra.

- Az egyenletes száleloszlás sűrű vagy ritka lyukasztás esetén is homogén felületet biztosít.
- Alacsony szerszám- és egységköltség a hosszú élettartamnak köszönhetően
- Egyedi kefekialakítás az Ön alkalmazási igényeinek megfelelően

Felhasználási terület: Falapok megmunkálása, strukturálása, kikészítése, automata sori kefék egységeiben.



Személyre szabott megoldásra van szüksége?

Testreszabott stancolt keféket gyártunk az ügyfél specifikációi szerint, az Ön alkalmazásához és gépéhez igazodva. Szinte bármilyen munkaszélességet, kefeátmérőt le tudunk gyártani az Ön felfogatásához. Vegye fel velünk a kapcsolatot.

info@osborn.de

Ø	T	BW	B		Szilícium-karbid 60	Szilícium-karbid 80	Szilícium-karbid 120
150	25	600	40	1	7261451914	7281451914	8611451914

MultiZack® - keferendszer

Moduláris, egyszerű és gyors.

Konfigurációs lehetőségek sokasága.

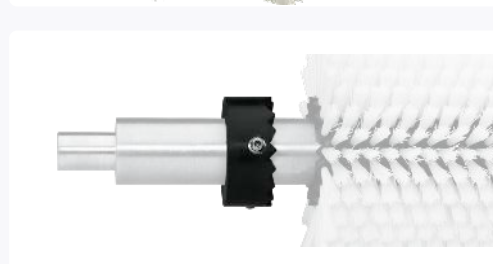
Az Osborn MultiZack® kefehenger egy moduláris kialakítású rendszer. A moduláris rendszerben kiválaszthatók és kombinálhatók a különböző kefestek, kitöltési minták, a szálsűrűség és a különféle sörték. Hét szabványos kefestet átmérő áll rendelkezésre. A kefestek alapanyaga polipropilén nagy üvegszál tartalommal. A testekre jellemző a kopásállóság (alakstabilitás), a sav- és lúgálló tulajdonság, biztonságos az élelmiszeriparban való használatuk, továbbá könnyűek és nagyon hosszú élettartamúak.

Az egyes kefeszegmenseket egymás után rá lehet húzni a tengelyre. A szegmenseket végzáró elemmel rögzítik a tengelyvégeken. A 800 mm-nél szélesebb görgőknél további rögzítő csavarokat kell használni az egyes szegmensek rögzítéséhez.

A kopott kefeszegmensek cseréje nagyon egyszerű és költségghatékony, mivel a gépkezelők önállóan cserélhetik le azokat, minimalizálva ezzel a gép állásidejét. Ezenkívül minimalizálható a biztonsági készlet, mivel kefe-görgőt nem szükséges összeszerelt állapotban szállítani, amikor lecserélik őket. Maguk a kefe szegmensek nagyon kevés helyet igényelnek.

Előnyök áttekintés:

- Egyszerű és gyors felszerelés a gépkezelő által
- A kopott kefeszegmensek könnyen cserélhetők
- Eldobható rendszer - a kefe tengelye újra felhasználható
- Sokféle kefeátmérő és munkaszélesség áll rendelkezésre
- A standard furatátmérők módosíthatók szűkítő gyűrűk behelyezésével
- Egy tengelyre több szegmens is felszerelhető
- A fogazat biztosan rögzíti a szegmenseket a tengelyhez, a testeket végzáró elemmel biztosítja
- A kefeszálok széles választéka rendelhető
- Különböző kitöltési mintázat (az egymáshoz képest eltolt sörtemezőkkal is)
- Három különböző szálsűrűség
- Helytakarékos tárolási lehetőségek és az egyedi szegmenseknek köszönhetően kedvező szállítási költségek
- Nincs szükség speciális csomagolásra
- Az üvegszállal erősített műanyagtestnek köszönhetően a MultiZack® nagy alakstabilitással és hőellenállással rendelkezik
- Homogén és zárt felületet képez, nincsenek rések szegmensek között



A Multi-Zack szegmenseket a megfelelő végzáró elemmel pozícionálják és rögzítik a tengelyen. A fogazás biztosítja a meghajtást és a nyomatékátvitelt.



Milliónyi alkalmazási terület

A MultiZack® moduláris felépítése és egyszerű összeszerelése révén különféle feladatok rendkívül széles skálájához használható. Íme néhány példa:

Öntőminták, sajtolólemezek, matricák, fóliák, szállítószalagok, lemezek, élelmiszerek, tartályok és faanyagok **tisztítása, mosása, polírozása, sorjázása, hámozása, olajozása, nedvesítése és portalanítása.**

Élelmiszerek, gyógyszerek, üveg és kis alkatrészek **szállítása, megvezetése, elosztása, válogatása és adagolása.**



A MultiZack® kefék alkalmasak gyümölcsök vagy zöldségek tisztítására, szállítására és polírozására.

Kefeszálak

Számos kefeszál típus használható.

Legtöbbször a szintetikus monofil (egyedi) szálakat alkalmazzák. A leggyakrabban használt sörték a nylon (Novofil®) különféle változatai, csiszoló szemcsével és anélkül, valamint természetes sörték (pl. lószőr) és tiszta növényi rostok. Az alkalmazástól függően drótszálak is felhasználhatóak.

Testreszabott furatméret

Egyedi tengelyméret esetén a kefeszegmenseket furatszűkítővel szállítjuk.



Abrázív szálak

szemcseméret: 46–1 000 és a hozzátartozó szálátmérő: 1,5–0,25 mm.

- Novofil-NHS, NHC, NHA

Természetes szálak

- Lószőr
- Kecskeszőr

Növényi rostok

- mexikói kaktusz rost / Tampico

Szintetikus sörték

többféle színben, egyenes és hullámos kivitelben

- Nylon (poliamid) PA-6/PA6.6/PA6.10/PA6.12
- Polipropilén PP
- Poliészter

Drót szálak

- Acélhuzal
- Rozsdamentes acélhuzal
- Bronz huzal
- Sárgaréz huzal
- Sárgarézbe bevont acélhuzal

Kitöltési mintázat

A kefeszálak elrendezésének széles skálája választható. A henger felület eltolt mintázattal is kialakítható.



A kefeszálakat mezőit egymáshoz képest eltolva illesztjük össze.



Különböző színű szálakkal ellátott mezőket egymáshoz képest eltolva illesztjük.



V-alakú mintázat, spirálemelkedés középről balra és jobbra.



Teljes kitöltés



Szegmenses elrendezés



Balsodrású spirál



Jobbsodrású spirál



Jobb- és balsodrású spirál

Szálsűrűség

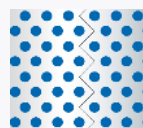
Az összes méretet három különböző: **alacsony**, **közepes** és **nagy** szálsűrűséggel kínáljuk.



alacsony szálsűrűség



közepes szálsűrűség



nagy szálsűrűség

Műszaki adatok

Megnevezés	Max. külső Ø	Test Ø	Furat	Fogak	Sorok	Kitöltési sűrűség
MZ 31 06 81	231	31	20	6	12	alacsony szálsűrűség
MZ 31 08 60	231	31	20	8	16	közepes szálsűrűség
MZ 31 10 48	231	31	20	10	20	nagy szálsűrűség
MZ 45 08 88	245	45	25	8	16	alacsony szálsűrűség
MZ 45 12 59	245	45	25	12	24	közepes szálsűrűség
MZ 45 16 44	245	45	25	16	32	nagy szálsűrűség
MZ 57 10 89	257	57	35	10	20	alacsony szálsűrűség
MZ 57 15 60	257	57	35	15	30	közepes szálsűrűség
MZ 57 18 50	257	57	35	18	36	nagy szálsűrűség
MZ 65 12 85	265	65	40	12	24	alacsony szálsűrűség
MZ 65 17 60	265	65	40	17	34	közepes szálsűrűség
MZ 65 20 50	265	65	40	20	40	nagy szálsűrűség
MZ 86 12 112	286	86	60	12	24	alacsony szálsűrűség
MZ 86 20 67	286	86	60	20	40	közepes szálsűrűség
MZ 86 30 45	286	86	60	30	60	nagy szálsűrűség
MZ 100 14 112	300	100	75	14	28	alacsony szálsűrűség
MZ 100 18 87	300	100	75	18	36	közepes szálsűrűség
MZ 100 22 71	300	100	75	22	44	nagy szálsűrűség
MZ 125 18 110	325	125	100	18	36	alacsony szálsűrűség
MZ 125 24 82	325	125	100	24	48	közepes szálsűrűség
MZ 125 28 70	325	125	100	28	56	nagy szálsűrűség

Kérjen ajánlatot

Ha elküldi nekünk az alkalmazásának a műszaki paramétereit, mi örömmel küldünk Önnek ajánlatot MultiZack® kefére.

Egyszerűen töltsse ki és küldje el adatlapunkat.

Adatlap letöltése innen:

<https://www.osborn.com//downloads/Osborn-Multizack-Form-EN.pdf>

Megjegyzés: Nem biztos benne, hogy melyik a legjobb konfiguráció Ön alkalmazásához? Nem gond. Alkalmazástechnikai mérnökeink szívesen adnak tanácsot Önnek.

Általános szerződési feltételek. Elérhetőségek.

Általános fizetési és szállítási feltételeinket, valamint a megrendeléssel és a szállítással kapcsolatos további információkat lásd weboldalunkon.

Osborn GmbH

Ringstraße 10
35099 Burgwald
Németország
Tel.: +49 (0) 6451 588-0
info@osborn.de

Osborn Unipol Lda

Rua de Paredelhas
4805-062 Brito-Guimarães
Portugália
Tel.: +351 (0) 253479550
osborn-unipol@osborn-unipol.pt

Osborn International AB

Huskvarnavägen 105
56123 Huskvarna
Svédország
Tel.: +46 (0) 36389200
info@osborn.se

Osborn Unipol SAS

24B avenue de la Demi-Lune
CS 80006
95735 Roissy CDG cedex
Franciaország
Tel.: +33 (0) 134450600
contact@osborn-unipol.fr

Osborn GmbH

Premium Polishing Compounds
Rudolf-Harbig-Weg 10
42781 Haan
Németország
Tel.: +49 (0) 2129 930-70
polishing@osborn.de

Osborn International

R2001, Unit 2, Building No. 3
Yard No. 11, Shuangying Road
Chaoyang, 100012 Beijing
Kína
Tel.: +86 1084986167
cnsales@osborn.com

Osborn Lippert (India) Pvt Ltd

Plot nos E 65 & 66, MIDC Waluj
Chhatrapati Shambhajnagar -
431 136
India
Tel.: +91 2402556538
sales@osborn-lippert.co.in

Osborn Mexico

Emilio Cárdenas No. 211
Centro Industrial Tlalnepantla
Tlalnepantla Edo, México, 54030
Mexikó
Tel.: +52 55556559555

Osborn Unipol (UK) Limited

Newhouse Farm Industrial Estate
Chepstow NP16 6UD
Egyesült Királyság
Tel.: +44 1291643200
sales@osborn.co.uk

Osborn International SRL

Bd. Bucovina, Nr. 151
725300 Gura Humorului,
jud. Suceava
Románia
Tel.: +40 (0) 230234212
sales@osborn.ro

Osborn - Unipol, S.L.

C/ Ronda Norte, 320
(Polígono Industrial) - Apartado 169
46470 Catarroja (Valencia)
Spanyolország
Tel.: +34 (0) 961325876
ventas@osborn.es

Osborn LLC- Richmond, IN - USA

2350 Salisbury Road North
47374 Richmond
Egyesült Államok
Tel.: +1 800 7203358
marketsupport@osborn.com

Osborn Singapore Pte Ltd

#24-01, 2 Venture Drive,
Vision Exchange
608526 Szingapúr
Szingapúr
Tel.: +65 68630318
sales@osborn.com.sg

Osborn LLC - Hamilton, OH - USA

Premium Polishing Compounds
3440 Symmes Road
Hamilton, OH 45015
Egyesült Államok
Tel.: +1 800 5378449
polishing@osborn.com

Finish. First.

A mechanikus felületkezelési megoldások és finiselő
szerszámok globális piacvezetője

Osborn GmbH
Ringstraße 10
35099 Burgwald
Németország

Telefon: +49 (0)6451 588-0
Fax: +49 (0)6451 588-206
info@osborn.de

www.osborn.com

Általános

A katalógusban bemutatott szerszámok, valamint a szállítási terjedelemre, megjelenésre, teljesítményre és méretekre vonatkozó adatok a nyomtatás időpontjában rendelkezésre álló információknak felelnek meg. Termékeinket folyamatosan fejlesztjük. A termékek és az árak változtatásának jogát fenntartjuk.

Abban az esetben, ha a katalógusban árak szerepelnek, a katalógus megjelenésével minden korábbi árlista érvényét veszti. Minden ár ajánlott kiskereskedelmi ár euróban, darabonként. Az ÁFA, a csomagolás, a szállítási/postaköltségek és a biztosítás külön fizetendő. Minden megrendelésre az általános szerződési feltételeink vonatkoznak.



[osborn.com](https://www.osborn.com)