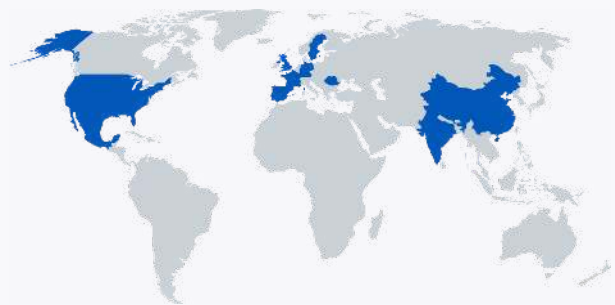


Gestanste borstels

Productcatalogus

Osborn Wereldwijd



Osborn biedt de beste oplossingen voor uw mechanische oppervlaktebehandeling vraagstukken . Onze technische specialisten zijn uitstekend opgeleid om u te helpen met de beste kant-en-klare of op maat gemaakte tools, waar en wanneer u ze nodig hebt. Daarnaast helpen wij ook, uw proces te optimaliseren, te voldoen aan de hoogste kwaliteits- en veiligheidsvereisten en uw kosten te verlagen.

Gestante borstels	9
Multizack	10
Verdere informatie	17

Gestanste borstels

Gestanste borstels zijn zeer veelzijdig en kunnen precies worden afgestemd op de toepassing. Dit geldt in het bijzonder voor de grote verscheidenheid aan buitendiameters en inbouwbreedtes. Door de gebruikte kunststof of houten borstelbody's kan een aanzienlijk lager eigen gewicht worden bereikt in vergelijking met borstels met een metalen body, wat een positief effect heeft op het vereiste aandrijfvermogen van het borstelsysteem. Individuele gaten worden in een vast patroon in de body geboord en het borstelmetaal wordt erin gestanst. Het aantal gaten in de borstelbody en hun onderlinge afstand bepalen uiteindelijk de vullingsdichtheid van de borstel.

Gestanste borstels worden daarom gebruikt op een lager toerental en zijn geschikt voor zowel droge als natte toepassingen. Voor toepassingen in de voedingsmiddelenindustrie zijn body's en borstelharen verkrijgbaar die precies aan deze eisen voldoen.

TOEPASSINGEN

- schoonmaken
- wassen
- geleiden
- transporteren
- strippen
- rechtzetten
- oliën, afdichten
- ontbramen
- ontroesten
- ontlakken
- persen
- oppakken
- remmen
- sorteren
- distribueren en nog veel meer

Soorten gestanste borstels

We bieden schijfborstels, lattenborstels en wiel-/rolborstels in gestanste vorm aan. Een specialiteit zijn onze Multizack walsborstels, die u aan het einde van dit hoofdstuk vindt.



Borstels voor wielen en rollen



Schijfborstels



Lattenborstels



Multizack borstels

Vulmateriaal

Niet-schurend varkenshaar								
D	Nylon 6.0	Nylon 6.6	Nylon 6.10/12	PPN	Staaldraad	Messing	Roestvast staal	Messing
Toepassing	droog	nat	nat, voor voedingsmiddelenindustrie	zure en alkalische gebieden	ontbramen, ontroesten, opruwen	ontbramen, ontroesten, harden, structureren van hout	ontbramen, opruwen, reinigen	non-ferrometalen
0.20	X	X	X		X		X	X
0.30	X	X	X	X	X	X	X	X
0.50	X	X	X	X				
0.60	X	X	X					
0.80	X	X	X	X				
1.00	X	X	X					
1.50	X	X	X					
recht	X	X	X	X	X	X	X	
geplooid	X	X	X	X	X	X	X	X

Schurend varkenshaar					Natuurlijk varkenshaar	
D	SIC	Keramiek	Aluminiumoxide	Diamant	Paardenhaar	Tampico
Toepassing	ontbramen, universeel, structureren van hout	ontbramen van staal en roestvast staal, gietijzer	ontbramen, oppervlaktebewerking van non-ferrometaal	ontbramen, geschikt voor hardmetaal	reinen, stofvrij maken, transporteren, persen	polijsten, reinigen, geschikt voor hoge temperaturen
46	X		X			
60	X		X			
80	X	X	X			
120	X	X	X			
180	X	X	X			
240	X	X	X	X		
320	X	X	X	X		
600	X		X	X		
recht	X	X	X	X		
geplooid					X	X

Geponste schijfborstels



Schijfborstels worden in een groot aantal industrieën en sectoren gebruikt wanneer vlakke oppervlakken of geometrisch veeleisende onderdelen bewerkt moeten worden. Schijfborstels met abrasieve borstelharen worden voornamelijk gebruikt voor het ontbramen van onderdelen met bewerkte oppervlakken of voor vlakke onderdelen. Het is noodzakelijk dat de schijvenborstels worden gebruikt met een componentoverlap van ongeveer 20% van de borsteldiameter om een effectief en consistent ontbraamresultaat te verkrijgen. Het is ook belangrijk om de schijfborstels met het juiste toerental af te stemmen op de bijbehorende borsteldiameter. Een schijfborstel met Ø 150 mm moet bijvoorbeeld gebruikt worden met ongeveer 1.100 - 1.200 tpm.

Afhankelijk van de uitvoering kan het uiterlijk afwijken van de foto.



Het gebied in het midden van een schijfborstel, vrij en niet gevuld met borstelharen, het zogenaamde "vrije midden" is nodig zodat het verschil in omtreksnelheid van de buitenste Ø naar het midden van de borstel niet te groot is. Dit zorgt voor een stabiele verwerking en gelijkmatige slijtage van borstelharen en draden.

Als u twijfelt en advies wilt, helpen we u graag: service@osborn.de

Speciaal ontwerp op maat		
Ø	K	T
van 30-500 mogelijk	10-40	14-125

Standaard diameter		
Ø	K	T
130 - M14	20	14 - 125
150 - M14	20	14 - 125
150	25	14 - 125
165	25	14 - 125
175	25	14 - 125
Materiaal behuizing: kunststof, hout, multiplex		



Gestante latborstels

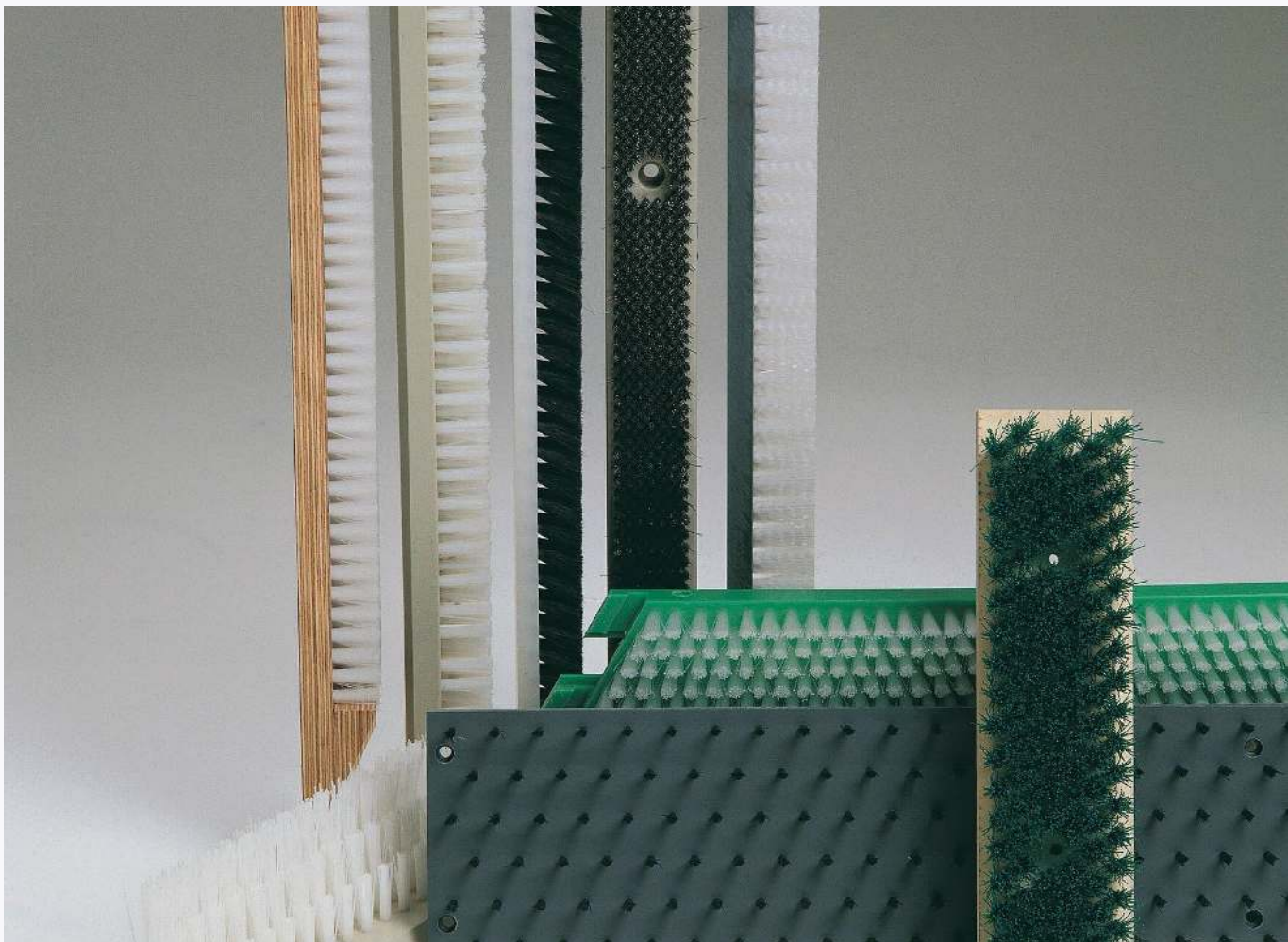
De lamellenborstels worden in vele takken van de industrie gebruikt voor het transporteren en positioneren van een grote verscheidenheid aan onderdelen. Naast de vereisten voor uitlijnen, afremmen, afvegen en geluidsreductie in de materiaalstroom van onderdelen, worden de lamellenborstels ook gebruikt voor materialen met gevoelige oppervlakken zoals papier, glas, kunststof enz. als geleidend, glijdend en ondersteunend element. Hier voldoet de grote verscheidenheid aan mogelijke combinaties van bekledings- en carrosseriematerialen in een groot aantal afmetingen aan de vereisten.

Als u advies wilt, helpen we u graag: service@osborn.de

Afhankelijk van de uitvoering kan het uiterlijk afwijken van de foto.



	Minimaal	Maximaal
H	10	100
B	10	400
L	10	1000
T	10	100



Geponste ronde borstels en rolborstels



De gestanste wiel-/rolborstels zijn speciaal, veelzijdig en worden gebruikt in een groot aantal industriële toepassingen. Naast het reinigen van transportbanden en metalen platen worden ze vaak gebruikt voor transporteren, afvegen, wassen, ontstoffen, oliën, geleiden, aandrukken enz. Ook in de voedingssector is een breed scala aan toepassingen te vinden.

Voor het gebruik op de bijbehorende machines en aandrijvingen bieden we ook de bijbehorende montage- en aandrijfassen in staal en roestvrij staal voor de gestanste walsborstels. We produceren ze volgens uw specificaties.

Afhankelijk van de variant kan het uiterlijk afwijken van de foto.

Als u twijfelt en advies wilt, helpen we u graag:
service@osborn.de



K Lichaams-Ø in mm	Ø Borstel		BW Bodylengte	T Afbouwlengte
	Min. in mm	Max. in mm	Min. max. in mm	Min. max. in mm
20	25	270	6.5 - 800	14 - 140
40	45	290	6.5 - 800	14 - 140
60	65	310	6.5 - 800	14 - 140
80	85	330	6.5 - 800	14 - 140
100	105	350	6.5 - 800	14 - 140
120	125	370	6.5 - 800	14 - 140
140	145	390	6.5 - 800	14 - 140
160	165	410	6.5 - 800	14 - 140
180	185	430	6.5 - 800	14 - 140
200	205	450	6.5 - 800	14 - 140
220	225	470	6.5 - 800	14 - 140
240	245	490	6.5 - 800	14 - 140
250	255	500	6.5 - 800	14 - 140

Schurende borstelharen:

maximale lichaamslengte 1.500 mm

Draad, niet-schurende borstelharen:

Maximale lichaamslengte 800 mm. Kan worden verlengd tot 3.000 mm door middel van segmentatie.

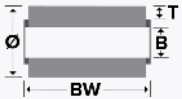


EUPBRB006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Rolborstels voor houtborstelmachines, slijpkorrel

Rolborstel met slijpkorrel, industriële kwaliteit, voor gebruik op stationaire houtborstelmachines.

Het uiterlijk kan afwijken van de afbeelding, afhankelijk van de variant.



- Gelijkmatige verdeling in dichte of lichte pondichtheid zorgt voor een homogeen resultaat
- Lange levensduur; dus lagere gereedschap- en eenheidskosten
- Individueel borstelontwerp voor uw toepassingsdoeleinden en volgens uw specificaties

toepassing: Verwerken, structureren, afwerken, ontbramen van houten platen in stationaire borstelmachines.



Hebt u een borsteloplossing op maat nodig?

Wij produceren geponste borstels volgens de specificaties van de klant, passend bij uw toepassing en borstelmaschine. We kunnen bijna elke kopbreedte, borsteldiameter en aanpassing produceren. Neem contact met ons op.

info@osborn.de

Ø	T	BW	B		siliciumcarbide 60	siliciumcarbide 80	siliciumcarbide 120
150	25	600	40	1	7261451914	7281451914	8611451914

MultiZack® - gestanst borstelsysteem Modulair, eenvoudig en snel.

Een veelheid aan configuratiemogelijkheden.

Het MultiZack® borstelsysteem van Osborn is een modulair ontwerpsysteem. In een modulair systeem kunnen borstelbodies, vullingen, vullingsdichtheden en verschillende vullingsmaterialen gekozen en ook gecombineerd worden. Er zijn zeven gestandaardiseerde borstelbodies beschikbaar. De borstelbodies zijn gemaakt van polypropyleen met een hoog glasvezelgehalte. De behuizingen zijn vormvast, zuur- en alkalibestendig, veilig voor gebruik in de voedingsmiddelenindustrie, ze zijn licht en hebben een zeer lange levensduur.

Individuele borstelsegmenten kunnen achter elkaar op een as worden geschoven. De segmenten worden dan aan beide uiteinden van de as vastgezet met een stelring. Voor verwerkingsbreedtes van meer dan 800 mm worden extra borgschroeven gebruikt om de afzonderlijke segmenten vast te zetten.

Het vervangen van versleten borstelsegmenten is zeer eenvoudig en ook kosteneffectief, omdat de operator het segment zelf kan vervangen, waardoor de machinestilstand tot een minimum wordt beperkt. Bovendien wordt ook de voorraad geminimaliseerd, omdat het niet nodig is om het walslichaam op te sturen voor het herstellen met een nieuwe borstelopstelling. De borstelsegmenten zelf vereisen zeer weinig opslagruimte.

Opmerking: Speciale ontwerpen met alternatieve materialen voor de borstelbody, zoals hout of hardboard, kunnen worden geproduceerd voor elke specifieke toepassing.

Overzicht voordelen

- Eenvoudige en snelle montage door de operator
- Eenvoudige vervanging van afzonderlijke borstelsegmenten als ze versleten zijn
- Wegwerpsysteem - de borstel-as kan worden hergebruikt
- Diverse borsteldiameters en werkbreedtes beschikbaar
- Standaard asgatdiameters kunnen worden aangepast door adapters aan te brengen
- Meerdere segmenten kunnen op één as worden gemonteerd
- Tandengrendelen de segmenten positief op de as en de bodies worden vastgezet met een stelring
- Er kunnen verschillende vulmaterialen worden gebruikt
- Verschillende vulpatronen (ook met ten opzichte van elkaar verschoven borstelharenvelden)
- Drie verschillende vuldichtheden met volledige afdekking
- Ruimtebesparende opslag en gunstige transportkosten door levering van afzonderlijke segmenten
- Geen aparte verpakking nodig
- De MultiZack® body heeft een hoge vormstabiliteit en temperatuurbestendigheid door het gebruik van glasvezelversterkte kunststof
- Homogeen en gesloten vuloppervlak zonder spleten tussen de afzonderlijke segmenten



De Multi-Zack segmenten worden op de as geplaatst en vastgezet met de juiste Multi-Zack stelringen. De vertanding zorgt voor de aandrijving en de koppeloverdracht.



Een miljoen keer gebruikt

Het modulaire ontwerp en de eenvoudige montage van de MultiZack® maken hem geschikt voor een zeer breed scala aan verschillende taken. Hier zijn slechts enkele voorbeelden:

Reinigen, wassen, polijsten, ontbramen, pellen, oliën, bevochtigen en stofvrij maken van

Matrijzen, matrijsplaten, matrijzen, folies, transportbanden, platen, voedingsmiddelen, containers, hout

Transport, geleiden, verdelen, sorteren, doseren van:

Levensmiddelen, tabletten, glas en kleine onderdelen



MultiZack® borstels zijn geschikt voor het reinigen, transporteren en polijsten van fruit of groenten.

Vulmateriaal

Er kunnen verschillende vulmaterialen worden gebruikt.

Het meest geschikt zijn synthetische monofilamenten. De meest gebruikte vulmaterialen zijn nylon (Novofil®) in verschillende versies met en zonder schuurmiddelen, maar ook natuurlijk haar (bijv. paardenhaar) en pure plantenvezels. Afhankelijk van de toepassing kan ook draad als vulmateriaal worden gebruikt.

Boring op maat

Als een aangepaste maat voor de asgatdiameter nodig is, kan het segment worden uitgerust met een reduceerinzetstuk.



Schurende nylon borstelharen

met korrelgrootte 46-1.000 en de bijbehorende draaddiameter van 1,5 tot 0,25 mm

- Novofil-NHS, NHC, NHA

Natuurlijk haar

- Paardenhaar
- Geitenhaar

Plantaardige vezels

- Mexico Vezel / Tampico

Synthetisch varkenshaar

in vele kleuren, glad en gekroesd

- Nylon (polyamide) PA-6/PA6.6/PA6.10/PA6.12
- Polypropyleen PP
- Polyester

Draden

- Staalraad
- Roestvrij staalraad
- Draad van fosforbrons
- Messing draad
- Messing gecoat staalraad

Vulling mogelijkheden

Er is een ruime keuze aan vullingen waaruit je kunt kiezen. De vulmaterialen kunnen ook in een offset patroon worden gerangschikt.



Vullingen gerangschikt met velden.



Velden van borstelharen met verschillend gekleurd vulmateriaal, ten opzichte van elkaar verschoven.



Vullen in een V-vorm met een stijgende spiraal vanuit het midden naar links en rechts.



Volledig gevuld



Vul indeling in velden



Spiraalvulling die naar links loopt



Spiraalvulling naar rechts



Spiraalvulling die naar rechts en naar links loopt

Vuldichtheid

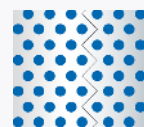
We kunnen standaard drie vuldichtheden leveren voor elke carrosseriediameter: Losse, gemiddelde en hoge dichtheid.



Los



Gemiddelde dichtheid



Hoge dichtheid

Technische gegevens

Aanduiding	Buitenste D. max	Lichaam D	Boring	Tanden	Rijen	Dichtheid vullen
MZ 31 06 81	231	31	20	6	12	los
MZ 31 08 60	231	31	20	8	16	mediane dichtheid
MZ 31 10 48	231	31	20	10	20	hoge dichtheid
MZ 45 08 88	245	45	25	8	16	los
MZ 45 12 59	245	45	25	12	24	mediane dichtheid
MZ 45 16 44	245	45	25	16	32	hoge dichtheid
MZ 57 10 89	257	57	35	10	20	los
MZ 57 15 60	257	57	35	15	30	medum dichtheid
MZ 57 18 50	257	57	35	18	36	hoge dichtheid
MZ 65 12 85	265	65	40	12	24	los
MZ 65 17 60	265	65	40	17	34	mediane dichtheid
MZ 65 20 50	265	65	40	20	40	hoge dichtheid
MZ 86 12 112	286	86	60	12	24	los
MZ 86 20 67	286	86	60	20	40	mediane dichtheid
MZ 86 30 45	286	86	60	30	60	hoge dichtheid
MZ 100 14 112	300	100	75	14	28	los
MZ 100 18 87	300	100	75	18	36	mediane dichtheid
MZ 100 22 71	300	100	75	22	44	hoge dichtheid
MZ 125 18 110	325	125	100	18	36	los
MZ 125 24 82	325	125	100	24	48	mediane dichtheid
MZ 125 28 70	325	125	100	28	56	hoge dichtheid

Een offerte aanvragen

Als u ons de parameters voor uw toepassing wilt geven, sturen we u graag een offerte voor een MultiZack® borstel.

Download gewoon ons aanvraagformulier, vul het in en stuur het op.

<https://www.osborn.com/downloads/Osborn-Multizack-Form-EN.pdf>

Opmerking: Weet je niet zeker welke configuratie de beste keuze is voor jouw toepassing? Geen probleem. Onze technische specialisten geven je graag het juiste advies.

Algemene voorwaarden en contactadressen.

Raadpleeg onze website voor onze algemene betalings- en leveringsvoorwaarden en meer informatie over bestellen en verzenden.

Osborn GmbH

Ringstraße 10
35099 Burgwald
Duitsland
Tel.: +49 (0) 64515880
info@osborn.de

Osborn Unipol Lda

Rua de Paredelhas
4805-062 Brito-Guimarães
Portugal
Tel.: +351 (0) 253479550
osborn-unipol@osborn-unipol.pt

Osborn International AB

Huskvarnavägen 105
56123 Huskvarna
Zweden
Tel.: +46 (0) 36389200
info@osborn.se

Osborn Unipol SAS

24B avenue de la Demi-Lune
CS 80006
95735 Roissy CDG cedex
Frankrijk
Tel.: +33 (0) 134450600
contact@osborn-unipol.fr

Osborn GmbH

Premium Polishing Compounds
Rudolf-Harbig-Weg 10
42781 Haan
Duitsland
Tel.: +49 (0) 212993070
polishing@osborn.de

Osborn International

R2001, Unit 2, Building No. 3
Yard No. 11, Shuangying Road
Chaoyang, 100012 Beijing
China
Tel.: +86 1084986167
cnsales@osborn.com

Osborn Lippert (India) Pvt Ltd

Plot nos E 65 & 66, MIDC Waluj
Chhatrapati Shambhajnagar -
431 136
India
Tel.: +91 2402556538
sales@osborn-lippert.co.in

Osborn Mexico

Emilio Cárdenas No. 211
Centro Industrial Tlalnepantla
Tlalnepantla Edo, México, 54030
Mexico
Tel.: +52 55556559555

Osborn Unipol (UK) Limited

Newhouse Farm Industrial Estate
Chepstow NP16 6UD
Verenigd Koninkrijk
Tel.: +44 1291643200
sales@osborn.co.uk

Osborn International SRL

Bd. Bucovina, Nr. 151
725300 Gura Humorului,
jud. Suceava
Roemenië
Tel.: +40 (0) 230234212
sales@osborn.ro

Osborn - Unipol, S.L.

C/ Ronda Norte, 320
(Polígono Industrial) - Apartado 169
46470 Catarroja (Valencia)
Spanje
Tel.: +34 (0) 961325876
ventas@osborn.es

Osborn LLC- Richmond, IN - USA

2350 Salisbury Road North
47374 Richmond
Verenigde Staten
Tel.: +1 800 7203358
marketsupport@osborn.com

Osborn Singapore Pte Ltd

#24-01, 2 Venture Drive,
Vision Exchange
608526 Singapore
Singapore
Tel.: +65 68630318
sales@osborn.com.sg

Osborn LLC - Hamilton, OH - USA

Premium Polishing Compounds
3440 Symmes Road
Hamilton, OH 45015
Verenigde Staten
Tel.: +1 800 5378449
polishing@osborn.com

Finish. First.

De wereldwijde leider in oppervlaktebehandelingsoplossingen en afwerkingsgereedschappen

Osborn GmbH
Ringstraße 10
35099 Burgwald
Duitsland

Telefoon: +49 (0)6451 588-0
Fax: +49 (0)6451 588-206
info@osborn.de

www.osborn.com

Algemeen

De in deze catalogus afgebeelde gereedschappen en de informatie over leveromvang, uiterlijk, prestaties en afmetingen komen overeen met de op het moment van drukken beschikbare informatie. We verbeteren onze producten voortdurend. Wij behouden ons het recht voor om wijzigingen aan te brengen in producten en prijzen.

Wanneer prijzen in de catalogus worden afgedrukt, komen alle voorgaande prijslijsten te vervallen bij publicatie van deze catalogus. Alle prijzen zijn adviesprijzen in Euro per stuk. BTW, verpakking, transport/verzendkosten en verzekering zijn extra. Onze algemene voorwaarden zijn van toepassing op alle bestellingen.



[osborn.com](https://www.osborn.com)