

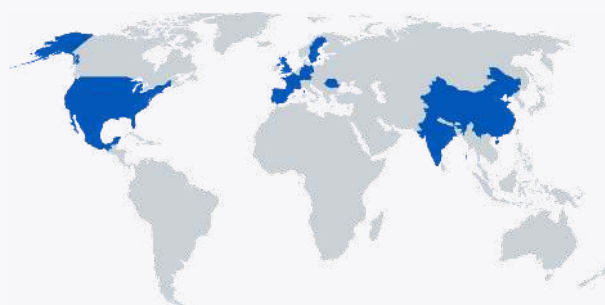


# Stansade borstar

Produktkatalog



## Osborn i världen



Osborn erbjuder de bästa lösningarna för dina utmaningar inom mekanisk ytbehandling. Våra experter är välutbildade för att hjälpa dig med de bästa standardverktygen eller skräddarsydda verktyg, när och där du behöver dem. Till skillnad från andra hjälper vi dig att optimera din process, uppfylla de högsta kvalitets- och säkerhetskraven och minska dina kostnader.

Stansade borstar .....	9
Multizack .....	10
Ytterligare information .....	17

## Stansade borstar

Stansade borstar är extremt mångsidiga och kan anpassas exakt till applikationen. Detta gäller särskilt för det stora utbudet av ytterdiametrar och installationsbredder. Tack vare de plast- eller trästommar som används kan en betydligt lägre egenvikt uppnås jämfört med metallborstar, vilket har en positiv effekt på den drivkraft som krävs för borstsystemet. Enskilda hål borras i borststommen i ett fast mönster och borstmaterialet stansas in. Antalet hål i borststommen och deras inbördes avstånd bestämmer i slutändan borstens fyllnadsdensitet.

Stansade borstar används därför i ett lägre varvtalsområde och är lämpliga för både torra och våta applikationer. För applikationer inom livsmedelsindustrin finns kroppar och borst som uppfyller exakt dessa krav.

### Fördelar

- Variabla ytterdiametrar och arbetsbredder
- Variabel fyllnadsdensitet
- Brett utbud av borst och trådar
- Nästan oändliga konfigurationsmöjligheter
- Låg dödvikt
- Bra förhållande mellan pris och prestanda

### APPLIKATIONER

- Rengöring
- Tvättning
- Guidning
- Transport
- Strippning
- Rätning
- Oljning, tätning
- Gradning
- Rostborttagning
- Färgborttagning
- Pressning
- Upptagning
- Bromsning
- Sortering
- Distribution och många fler

## Typer av stansade borstar

Vi erbjuder tallriksborstar, lamellborstar, cirkulärborstar och borstarvalsar i stansad form. En specialitet är våra Multizack-borstarvalsar, som du hittar i slutet av kapitlet.



Borstarvalsar



Tallriksborstar



Stansad borstlist



Multizack-borstar

## Fyllnadsmaterial

Icke-slipande borst								
D	Nylon 6.0	Nylon 6.6	Nylon 6.10/12	PPN	Ståltråd	Mässing	Rostfritt stål	Mässing
Användningsområde	torr	våt	våt, för livsmedelsindustrin	sura och alkaliska områden	gradning, rostborttagning, uppruggning	gradning, rostborttagning, härdning, strukturering av trä	gradning, uppruggning, rengöring	icke-järnmetaller
0.20	X	X	X		X		X	X
0.30	X	X	X	X	X	X	X	X
0.50	X	X	X	X				
0.60	X	X	X					
0.80	X	X	X	X				
1.00	X	X	X					
1.50	X	X	X					
rak	X	X	X	X	X	X	X	
pressad	X	X	X	X	X	X	X	X

Slipande borst					Naturlig borst	
D	Kiselkarbid	Keramiska material	Aluminiumoxid	Diamant	Hästhair	Tampico
Användningsområde	gradning, universal, strukturering av trä	gradning av stål och rostfritt stål, gjutjärn	gradning, ytbearbetning av icke-järnhaltig metall	gradning, lämplig för hårdmetall	rengör, avlägsna damm, transportera, pressa	polera, rengöra, lämplig för höga temperaturer
46	X		X			
60	X		X			
80	X	X	X			
120	X	X	X			
180	X	X	X			
240	X	X	X	X		
320	X	X	X	X		
600	X		X	X		
rak	X	X	X	X		
pressad					X	X



### Stansade tallriksborstar

Tallriksborstar används i en mängd olika industrier och branscher när plana ytor eller geometriskt krävande komponenter ska bearbetas. Tallriksborstar med slipande borst används främst för gradning av komponenter med bearbetade ytor eller för plana delar. För att uppnå ett effektivt och jämnt gradningsresultat är det nödvändigt att tallriksborstarna används med en komponentöverlappning på ca 20 % av borstdiametern. Det är också viktigt att anpassa tallriksborstar med rätt varvtal till motsvarande borstdiameter. Exempelvis bör en tallriksborste med Ø 150 mm användas vid ca 1.100 - 1.200 varv/min.

Utseendet kan variera från bilden beroende på variant.

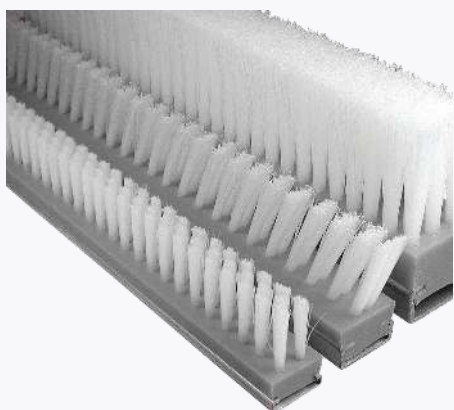


Området i mitten av en tallriksborste, fritt och inte fyllt med borst, det så kallade "fria centrumet" är nödvändigt så att skillnaden i omkretshastighet från den yttre Ø till mitten av borsten inte är för stor. Detta säkerställer en stabil bearbetning och ett jämnt slitage av borst och trådar.

Om du är osäker och vill ha råd hjälper vi dig gärna: [info@osborn.se](mailto:info@osborn.se)

Kundanpassad specialdesign		
Ø	K	T
från 30-500 möjligt	10-40	14-125

Standard diameter		
Ø	K	T
130 - M14	20	14 - 125
150 -M14	20	14 - 125
150	25	14 - 125
165	25	14 - 125
175	25	14 - 125
Material i karossen: plast, trä, multiplex		



### Stansade borstlister

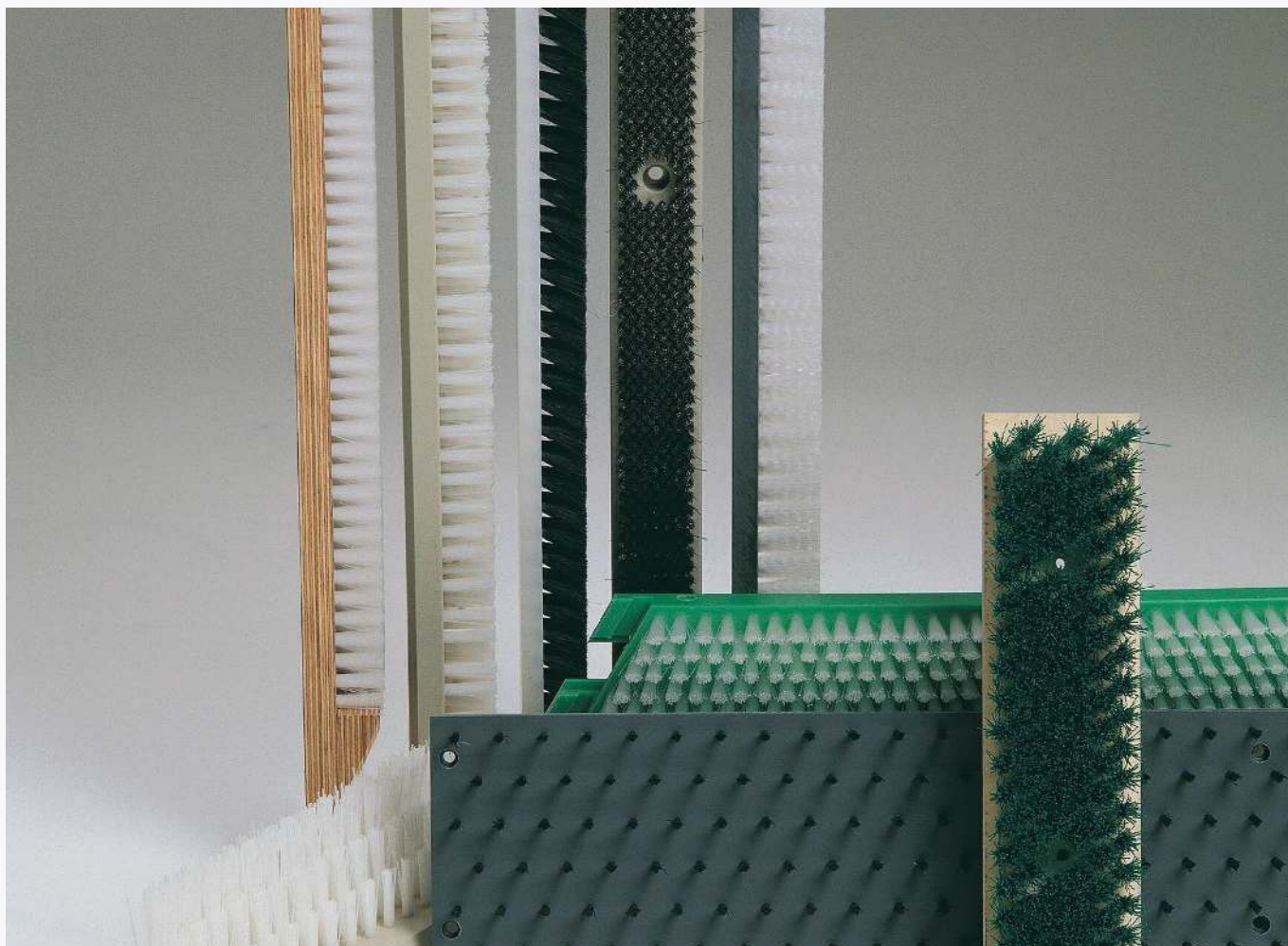
Borstlister används inom många områden inom industrin för transport och positionering av en mängd olika komponenter. Förutom kraven på styrning, bromsning, avtorkning och bullerdämpning i materialflödet av delar, används Borstlister också för material med känsliga ytor som papper, glas, plast etc. som ett styrande, glidande och stödjande element. Här uppfyller det stora utbudet av möjliga kombinationer av borst- och stomme-material i ett brett spektrum av dimensioner kraven.

Om du vill ha råd hjälper vi dig gärna: [info@osborn.se](mailto:info@osborn.se)

Utseendet kan variera från bilden beroende på variant.



	Minsta	Maximal
H	10	100
B	10	400
L	10	1000
T	10	100



## Stansade borstvalsar



De stansade borstvalsarna är speciella, mångsidiga och används i en mängd olika industriella tillämpningar. Förutom rengöring av transportband och metallplåtar används de ofta för transport, torkning, tvättning, avdämning, oljning, styrning, påpressning etc. Ett brett spektrum av applikationer finns också inom livsmedelssektorn.

För användning på motsvarande maskiner och drivenheter erbjuder vi även motsvarande monterings- och drivaxlar i stål och rostfritt stål för de stansade rullborstarna. Vi tillverkar dem enligt dina specifikationer.

Utseendet kan variera från bilden beroende på variant.

Om du är osäker och vill ha råd hjälper vi dig gärna:  
[info@osborn.se](mailto:info@osborn.se)



Ø Borste		BW Stommens längd		T Borstlängd
B Stommens Ø i mm	Min. i mm	Max. i mm	Min. max. i mm	Min. max. i mm
20	25	270	6.5 - 800	14 - 140
40	45	290	6.5 - 800	14 - 140
60	65	310	6.5 - 800	14 - 140
80	85	330	6.5 - 800	14 - 140
100	105	350	6.5 - 800	14 - 140
120	125	370	6.5 - 800	14 - 140
140	145	390	6.5 - 800	14 - 140
160	165	410	6.5 - 800	14 - 140
180	185	430	6.5 - 800	14 - 140
200	205	450	6.5 - 800	14 - 140
220	225	470	6.5 - 800	14 - 140
240	245	490	6.5 - 800	14 - 140
250	255	500	6.5 - 800	14 - 140

### Slipande borst:

maximal längd på stommen 1 500 mm

### Tråd, icke-slipande borst:

Maximal längd på stommen 800 mm. Kan förlängas upp till 3 000 mm med hjälp av segmentering.

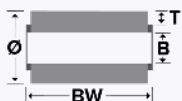


EUPBRB006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Borstvals för träborstmaskiner med abrasivt filament

**Borstvalsar med slipande filament, industriktalitet, för användning på stationära träborstmaskiner.**

Utseendet kan variera från bilden beroende på variant.



- Tätt och enhetlig borstfördelning säkerställer homogena finishresultat
- Lång livslängd; därför minskade verktygs- och enhetskostnader
- Individuell borstdesign för dina användningsområden och enligt din kravprofil

**Användningsområde:** Bearbetning, strukturering, ytbehandling, gradning av träskivor i stationära borstmaskiner.



### Behöver du en skräddarsydd lösning för borstning?

Vi tillverkar stansade borstar enligt kundspecifikationer för att passa din applikation och borstmaskin. Vi kan tillverka nästan vilken borstbredd, borstdiameter och anpassning som helst. Hör av dig till oss.

[info@osborn.se](mailto:info@osborn.se)

Ø	T	BW	B		Kiselkarbid 60	Kiselkarbid 80	Kiselkarbid 120
150	25	600	40	1	7261451914	7281451914	8611451914

## MultiZack® - System för stansade borstar

### Modulärt, enkelt och snabbt.

#### En mängd olika konfigurationsalternativ.

MultiZack® borstsystem från Osborn är ett modulärt uppbyggt system. I ett modulsystem kan borststommen, fyllnadsarrangemang, fyllnadsdensiteter och olika fyllnadsmaterial väljas och även kombineras. Sju standardiserade diametrar på borstens stomme finns tillgängliga. Borststommen är tillverkad av polypropylen med hög glasfiberhalt. De är formstabila, syra- och alkalibeständiga, säkra för användning inom livsmedelsindustrin, lätta och har en mycket lång livslängd.

Enskilda borstsegment kan skjutas på en axel efter varandra. Segmenten säkras sedan i båda ändarna av axeln med en justeringsring. För bearbetningsbredder över 800 mm används ytterligare låsskruvar för att säkra enskilda segment.

Byte av slitna borstsegment är mycket enkelt och dessutom kostnadseffektivt, eftersom operatören själv kan byta ut segmentet och därmed minimera stilleståndstiden för maskinen. Dessutom minimeras driftlagret eftersom det inte finns något behov av att transportera rullkroppen när den återställs med ett nytt borstarrangemang. Borstsegmenten i sig kräver mycket lite lagringsutrymme.

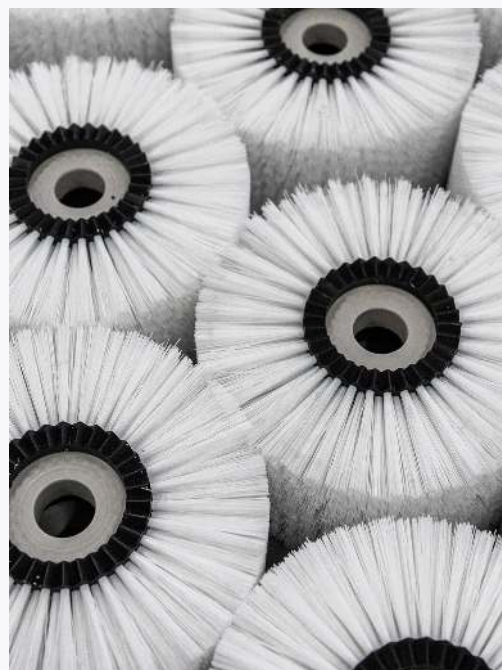
**Obs:** Specialkonstruktioner med alternativa material för borstens stomme, t.ex. trä eller hårdpapp, kan tillverkas för att passa alla specifika applikationer

#### Översikt över fördelar

- Enkel och snabb montering av operatören
- Enkelt byte av enskilda borstsegment om de blir slitna
- Engångssystem - borstaxeln kan återanvändas
- Olika borstdiametrar och arbetsbredder tillgängliga
- Standardhåldiametrar för spindel kan modifieras genom att sätta in adaptrar
- Flera segment kan monteras på en enda axel
- Tänderna låser fast segmenten på axeln och stommarna säkras med en justeringsring
- En mängd olika fyllnadsmaterial kan användas
- Olika fyllningsmönster (även med borstfält som är förskjutna mot varandra)
- Tre olika fyllnadsdensiteter med full täckning
- Platsbesparande lagring och fördelaktiga transportkostnader uppnås genom leverans av enskilda segment
- Ingen separat förpackning krävs
- MultiZack®-stommen har hög formstabilitet och temperaturbeständighet tack vare användningen av glasfiberförstärkt plast
- Homogen och sluten fyllnadsyta utan mellanrum mellan de enskilda segmenten



Multi-Zack-segmenten positioneras och säkras på axeln med lämpliga Multi-Zack-justeringsringar. Förtändningen säkerställer drivningen och överföringen av vridmomentet.



## En miljon användningsområden

MultiZack®:s modulära uppbyggnad och enkla montering gör att den kan användas för en mängd olika uppgifter. Här är bara några exempel:

### Rengöring, tvättning, polering, gradning, skalning, oljning, fuktning och dammborttagning av

Formar, verktygsplattor, matriser, folier, transportband, plåtar, livsmedel, behållare, trä

### Transport, styrning, delning, sortering, dosering av:

Livsmedel, tabletter, glas och smådelar



MultiZack®-borstar är lämpliga för rengöring, transport och polering av frukt och grönsaker.

## Fyllnadsmaterial

En mängd olika fyllnadsmaterial kan användas.

Mest lämpliga är syntetiska monofilament. De vanligaste fyllnadsmaterialen är nylon (Novofil®) i olika versioner med och utan slipmedel samt naturhår (t.ex. hästhår) och rena växtfibrer. Beroende på användningsområde kan även tråd användas som fyllnadsmaterial.

## Anpassad axelhålsstorlek

Om en anpassad storlek för axelhålets diameter krävs, kan karossegmentet utrustas med en reduceringsinsats.



### Slipande nylonborst

med kornstorlek 46-1.000 och tillhörande gängdiameter på 1,5 till 0,25 mm

- Novofil-NHS, NHC, NHA

### Naturligt hår

- Hästhår
- Gethår

### Växtfibrer

- Mexiko Fiber / Tampico

### Syntetborst

i många färger, slät och krusad

- Nylon (polyamid) PA-6/PA6.6/PA6.10/PA6.12
- Polypropylen PP
- Polyester

### Trådar

- Ståltråd
- Tråd av rostfritt stål
- Tråd av fosforbrons
- Tråd av mässing
- Mässingsbelagd ståltråd

## Fyllnadsmönster

	Mínsta i mm	Maximal i mm
H Stommens höjd	10	100
B Stommens bredd	10	400
L Stommens längd	10	1000
T Längd på fri borst	10	100



Fyllning arrangerad med fält som är förskjutna mot varandra.



Borstfält med olikfärgat fyllnadsmaterial, förskjutna i förhållande till varandra.



Fyllningen anordnad i en V-form med en stigande spiral från mitten till vänster och höger.



Full fyllning



Fyll i arrangemang i fält



Spiralformad fyllning som löper åt vänster



Spiralformad fyllning som löper åt höger



Spiralformad fyllning som löper åt höger och vänster

## Fyllnadsdensitet

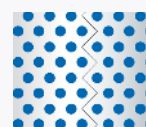
Som standard kan vi erbjuda tre fyllnadsdensiteter för varje diameter på stammen: Lös, medium och hög densitet.



Lös densitet



Medelhög densitet



Hög densitet

## Tekniska data

Beteckning	Yttre D. max	Stomme D	Axelhål	Tänder	Rader	Fyllnadsdensitet
MZ 31 06 81	231	31	20	6	12	lös densitet
MZ 31 08 60	231	31	20	8	16	Medelhög densitet
MZ 31 10 48	231	31	20	10	20	hög densitet
MZ 45 08 88	245	45	25	8	16	lös densitet
MZ 45 12 59	245	45	25	12	24	Medelhög densitet
MZ 45 16 44	245	45	25	16	32	hög densitet
MZ 57 10 89	257	57	35	10	20	lös densitet
MZ 57 15 60	257	57	35	15	30	Medelhög densitet
MZ 57 18 50	257	57	35	18	36	hög densitet
MZ 65 12 85	265	65	40	12	24	lös densitet
MZ 65 17 60	265	65	40	17	34	Medelhög densitet
MZ 65 20 50	265	65	40	20	40	hög densitet
MZ 86 12 112	286	86	60	12	24	lös densitet
MZ 86 20 67	286	86	60	20	40	Medelhög densitet
MZ 86 30 45	286	86	60	30	60	hög densitet
MZ 100 14 112	300	100	75	14	28	lös densitet
MZ 100 18 87	300	100	75	18	36	Medelhög densitet
MZ 100 22 71	300	100	75	22	44	hög densitet
MZ 125 18 110	325	125	100	18	36	lös densitet
MZ 125 24 82	325	125	100	24	48	Medelhög densitet
MZ 125 28 70	325	125	100	28	56	hög densitet

### Begär en offert

Om du vill ge oss parametrarna för din applikation skickar vi mer än gärna en offert på en MultiZack®-borste till dig

Ladda ner vårt förfrågningsformulär, fyll i det och skicka det.

Ladda ner förfrågningsformuläret:

<https://www.osborn.com/downloads/Osborn-Multizack-Form-EN.pdf>

**Obs:** Är du inte riktigt säker på vilken konfiguration som är det bästa valet för din applikation? Inga problem. Våra applikationsingenjörer ger dig gärna råd.

## Allmänna villkor och kontaktuppgifter.

På vår hemsida finns våra allmänna betalnings- och leveransvillkor samt ytterligare information om beställning och leverans.

**Osborn GmbH**

Ringstraße 10  
35099 Burgwald  
Tyskland  
Tel.: +49 (0) 64515880  
info@osborn.de

**Osborn Unipol Lda**

Rua de Paredelhas  
4805-062 Brito-Guimarães  
Portugal  
Tel.: +351 (0) 253479550  
osborn-unipol@osborn-unipol.pt

**Osborn International AB**

Huskvarnavägen 105  
56123 Huskvarna  
Sverige  
Tel.: +46 (0) 36389200  
info@osborn.se

**Osborn Unipol SAS**

24B avenue de la Demi-Lune  
CS 80006  
95735 Roissy CDG cedex  
France  
Tel.: +33 (0) 134450600  
contact@osborn-unipol.fr

**Osborn GmbH**

Premium Polishing Compounds  
Rudolf-Harbig-Weg 10  
42781 Haan  
Tyskland  
Tel.: +49 (0) 212993070  
polishing@osborn.de

**Osborn International**

R2001, Unit 2, Building No. 3  
Yard No. 11, Shuangying Road  
Chaoyang, 100012 Beijing  
Kina  
Tel.: +86 1084986167  
cnsales@osborn.com

**Osborn Lippert (India) Pvt Ltd**

Plot nos E 65 & 66, MIDC Waluj  
Chhatrapati Shambhajnagar -  
431 136  
India  
Tel.: +91 2402556538  
sales@osborn-lippert.co.in

**Osborn Mexico**

Emilio Cárdenas No. 211  
Centro Industrial Tlalnepantla  
Tlalnepantla Edo, México, 54030  
Mexico  
Tel.: +52 55556559555

**Osborn Unipol (UK) Limited**

Newhouse Farm Industrial Estate  
Chepstow NP16 6UD  
United Kingdom  
Tel.: +44 1291643200  
sales@osborn.co.uk

**Osborn International SRL**

Bd. Bucovina, Nr. 151  
725300 Gura Humorului,  
jud. Suceava  
Rumänien  
Tel.: +40 (0) 230234212  
sales@osborn.ro

**Osborn - Unipol, S.L.**

C/ Ronda Norte, 320  
(Polígono Industrial) - Apartado 169  
46470 Catarroja (Valencia)  
Spanien  
Tel.: +34 (0) 961325876  
ventas@osborn.es

**Osborn LLC- Richmond, IN - USA**

2350 Salisbury Road North  
47374 Richmond  
United States  
Tel.: +1 800 7203358  
marketsupport@osborn.com

**Osborn Singapore Pte Ltd**

#24-01, 2 Venture Drive,  
Vision Exchange  
608526 Singapore  
SINGAPORE  
Tel.: +65 68630318  
sales@osborn.com.sg

**Osborn LLC - Hamilton, OH - USA**

Premium Polishing Compounds  
3440 Symmes Road  
Hamilton, OH 45015  
United States  
Tel.: +1 800 5378449  
polishing@osborn.com

## **Finish. First.**

Den globala ledaren inom ytbehandlingslösningar och  
finbearbetningsverktyg

Osborn International AB  
Huskvarnavägen 105  
56132 Huskvarna  
Sverige

Telefon: +46 (0)36 38 92 00  
info@osborn.se

**[www.osborn.se](http://www.osborn.se)**

Allmänt

De verktyg som visas i denna katalog och informationen om leveransomfång, utseende, prestanda och mått motsvarar den information som var tillgänglig vid tidpunkten för tryckningen. Vi vidareutvecklar våra produkter kontinuerligt. Vi förbehåller oss rätten att göra ändringar i produkter och priser.

I det fall priser trycks i katalogen upphör alla tidigare prislistor att gälla vid publicering av denna katalog. Alla priser är rekommenderade detaljhandelspriser i euro per styck. Moms, emballage, transport/postavgifter och försäkring tillkommer. Våra allmänna villkor gäller för alla beställningar.



[osborn.se](https://www.osborn.se)