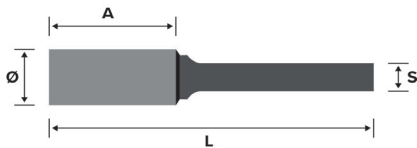




PYÖRIVÄT KOVAMETALLIVIILAT



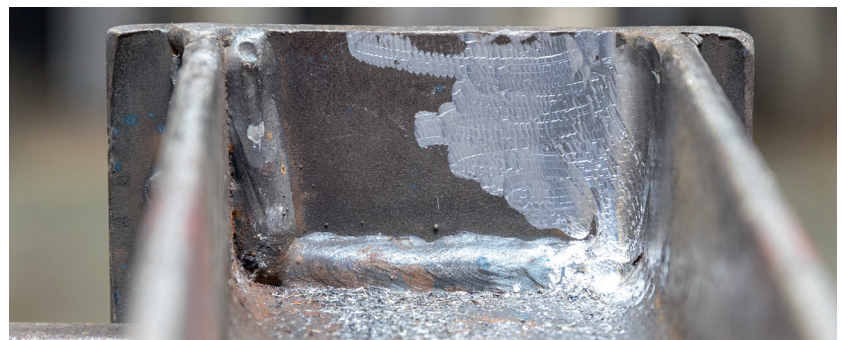
PYÖRIVÄT KOVAMETALLIVIILAT, Z6 - LEIKKUU SUPERIOR ★★★★★☆

Osbornin kovametalliviilat Z6 – leikkuulla mahdollistavat tehokkaan materiaalin poiston, ja niitä voidaan käyttää kaikkiin tärkeimpiin teollisuudessa käytettäviin materiaaleihin.

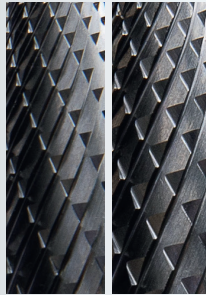
Soveltuu esimerkiksi: teräs, ruostumaton teräs, kirjometallit, valurauta

Suosittelun pyörimisnopeus (RPM)

Ø Leikkuuosaa (ØD)	pehmeä materiaali		kova materiaali	
	- seostamattomat teräkset - valuteräs - valurauta		- seosteräkset - työkaluteräs - ruostumaton ja haponkestävä teräs	
	nopeus (m/min) min. 450 max. 600		nopeus (m/min) min. 250 max. 350	
	RPM		RPM	
3	48,000	64,000	27,000	37,000
6	24,000	32,000	13,000	19,000
8	18,000	24,000	10,000	14,000
9.5	15,000	20,000	8,000	12,000
10	14,000	19,000	8,000	11,000
12	12,000	16,000	7,000	9,000
12.7	11,000	15,000	6,000	9,000
16	9,000	12,000	5,000	7,000



PYÖRIVÄT KOVAMETALLIVIILAT



Z6

SHIPYARD

Lisää tehoa?

Erityisesti **telakkateollisuutta** varten kehitetyllä leikkuulla jopa 30 % tehokkaampi aineen poisto. Saatavilla kaikilla eri muodoilla.

Ota yhteyttä:

Puhelin: +46 36 38 92 00

30%
ENEMMÄN AINEENPOISTOA



Räätälöidyt ratkaisut

Tarvitsetteko erilaisen hammastuksen, erilaisen varren, tai eri mitoilla olevan kovametalliviilan? Autamme mielellämme teitä yksilöllisillä ratkaisuillamme.

Ota yhteyttä:

Puhelin: +46 36 38 92 00



PYÖRIVÄT KOVAMETALLIVIILAT

LIERIÖMÄINEN, ILMAN KÄRKILEIKKUUTA (ZYA)



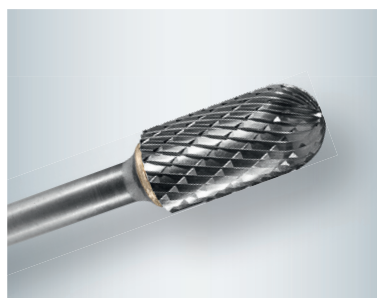
Ø D	Ø S	A	L	Cut	PU	RPM	Order no.
3	3	13	40	Z6	1	45.000 - 70.000	0013-080040
6	3	13	43	Z6	1	25.000 - 40.000	0003-080043
6	6	16	50	Z6	1	25.000 - 40.000	0013-080 050
8	6	20	65	Z6	1	20.000 - 30.000	0003-080 065
10	6	20	65	Z6	1	15.000 - 25.000	0013-080 065
12,7	6	25	70	Z6	1	12.000 - 18.000	0063-080 070

LIERIÖMÄINEN, KÄRKILEIKKUULLA (ZYA-S)



Ø D	Ø S	A	L	Cut	PU	RPM	Order no.
3	3	13	40	Z6	1	45.000 - 70.000	0023-080 040
6	3	13	43	Z6	1	25.000 - 40.000	0013-080 043
6	6	16	50	Z6	1	25.000 - 40.000	0023-080 050
8	6	20	65	Z6	1	20.000 - 30.000	0023-080 065
10	6	20	65	Z6	1	15.000 - 25.000	0033-080 065
12,7	6	25	70	Z6	1	12.000 - 18.000	0003-080 070

LIERIÖMÄINEN PYÖRISTETYLLÄ KÄRJELLÄ (WRC)



Ø D	Ø S	A	L	Cut	PU	RPM	Order no.
3	3	13	40	Z6	1	45.000 - 70.000	0033-080 040
6	3	13	43	Z6	1	25.000 - 40.000	0023-080 043
6	6	16	50	Z6	1	25.000 - 40.000	0033-080 050
8	6	20	65	Z6	1	20.000 - 30.000	0043-080 065
10	6	20	65	Z6	1	15.000 - 25.000	0053-080 065
12,7	6	25	70	Z6	1	12.000 - 18.000	0013-080 070

PALLOMAINEN (KUD)



Ø D	Ø S	A	L	Cut	PU	RPM	Order no.
3	3	2,8	40	Z6	1	45.000 - 70.000	0043-080 040
6	3	5	39	Z6	1	25.000 - 40.000	0003-080 039
6	6	5	50	Z6	1	25.000 - 40.000	0043-080 050
8	6	6,5	51	Z6	1	20.000 - 30.000	0003-080 051
10	6	9	54	Z6	1	15.000 - 25.000	0003-080 054
12	6	11	54	Z6	1	12.000 - 18.000	0013-080 054
16	6	14	59	Z6	1	9.000 - 13.000	0003-080 059

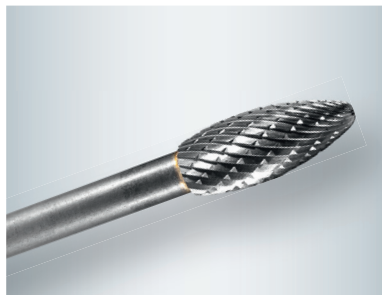
PYÖRIVÄT KOVAMETALLIVIILAT

OVAALI (TRE)



Ø D	Ø S	A	L	Cut	PU	RPM	Order no.
3	3	7	40	Z6	1	45.000 - 70.000	0053-080 040
6	3	10	40	Z6	1	25.000 - 40.000	0063-080 040
6	6	16	50	Z6	1	25.000 - 40.000	0053-0800 50
8	6	13	58	Z6	1	20.000 - 30.000	0003-080 058
9,5	6	16	61	Z6	1	15.000 - 28.000	0003-080 061
12,7	6	22	67	Z6	1	12.000 - 18.000	0003-080 067

LIEKKI (FLF)



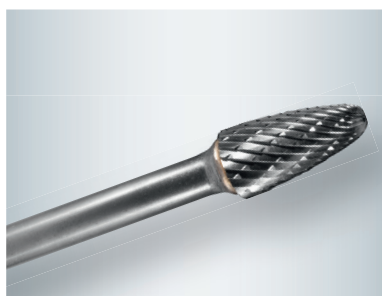
Ø D	Ø S	A	L	Cut	PU	RPM	Order no.
3	3	8	40	Z6	1	45.000 - 70.000	0073-080 040
6	3	13	43	Z6	1	25.000 - 40.000	0033-080 043
6	6	18	50	Z6	1	25.000 - 40.000	0063-080 050
8	6	20	65	Z6	1	20.000 - 30.000	0063-080 065
10	6	25	70	Z6	1	15.000 - 25.000	0023-080 070
12,7	6	32	77	Z6	1	12.000 - 18.000	0003-080 077

PUUMUOTO TERÄVÄLLÄ KÄRJELLÄ (SPG)



Ø D	Ø S	A	L	Cut	PU	RPM	Order no.
3	3	13	40	Z6	1	45.000 - 70.000	0093-080 040
6	3	13	43	Z6	1	25.000 - 40.000	0053-080 043
6	6	16	50	Z6	1	25.000 - 40.000	0083-080 050
8	6	18	63	Z6	1	20.000 - 30.000	0003-080 063
10	6	20	65	Z6	1	15.000 - 25.000	0093-080 065
12,7	6	25	70	Z6	1	12.000 - 18.000	0043-080 070

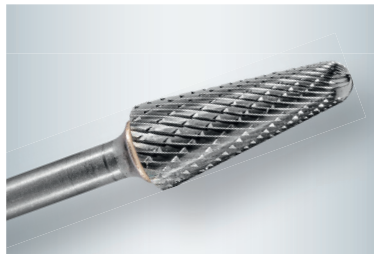
PUUMUOTO PYÖRISTETYLLÄ KÄRJELLÄ (RBF)



Ø D	Ø S	A	L	Cut	PU	RPM	Order no.
3	3	13	40	Z6	1	45.000 - 70.000	0083-080 040
6	3	13	43	Z6	1	25.000 - 40.000	0043-080 043
6	6	16	50	Z6	1	25.000 - 40.000	0073-080 050
8	6	20	65	Z6	1	20.000 - 30.000	0073-080 065
10	6	20	65	Z6	1	15.000 - 25.000	0083-080 065
12,7	6	25	70	Z6	1	12.000 - 18.000	0033-080 070

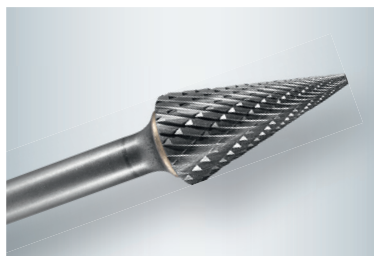
PYÖRIVÄT KOVAMETALLIVIILAT

KARTIOMAINEN PYÖRISTETYLLÄ KÄRJELLÄ (KEL)



Ø D	Ø S	A	L	Cut	PU	RPM	Order no.
3	3	13	40	Z6	1	45.000 - 70.000	0113-080 040
6	6	16	50	Z6	1	25.000 - 40.000	0103-080 050
8	6	20	65	Z6	1	20.000 - 30.000	0113-080 065
10	6	30	75	Z6	1	15.000 - 25.000	0003-080 075
12,7	6	32	77	Z6	1	12.000 - 18.000	0013-080 077

KARTIOMAINEN TERÄVÄLLÄ KÄRJELLÄ (SKM)



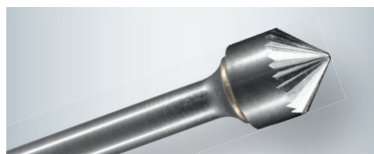
Ø D	Ø S	A	L	Cut	PU	RPM	Order no.
3	3	13	40	Z6	1	45.000 - 70.000	0103-080 040
6	3	13	43	Z6	1	25.000 - 40.000	0063-080 043
6	6	16	50	Z6	1	25.000 - 40.000	0093-080 050
10	6	20	65	Z6	1	15.000 - 25.000	0103-080 065
12,7	6	25	70	Z6	1	12.000 - 18.000	0053-080 070

KARTIOMAINEN 60° (KSJ)



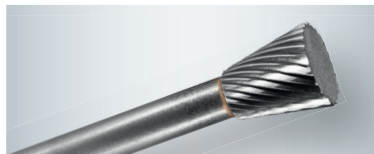
Ø D	Ø S	A	L	Cut	PU	RPM	Order no.
10	6	13	58	Z6	1	15.000 - 25.000	0013-080 058

KARTIOMAINEN 90° (KSK)



Ø D	Ø S	A	L	Cut	PU	RPM	Order no.
10	6	8	55	Z6	1	15.000 - 25.000	0003-080 055

KÄÄNTEINEN KARTIO (WKN)



Ø D	Ø S	A	L	Cut	PU	RPM	Order no.
10	6	13	58	Z6	1	15.000 - 25.000	0023-080 058



VINKKEJÄ

Ongelma	Ratkaisu
Työkalu iskee tai kolisee	■ pidempi kiinnitysote varresta (vähintään 2/3 varren pituudesta) ■ paina kevyemmin käsiteltävää kappaletta vasten ■ vähennä kontaktipintaa (enimmillään 1/3 pään halkaisijasta) ■ kiinnitä työstettävä kappale lähempää käsiteltävää kohtaa
Työkalun värjäntyminen teräpään ja varren yhtymäkohdassa	■ vähennä pyörimisnopeutta (katso taulukosta käytettävä nopeus) ■ paina kevyemmin käsiteltävää kappaletta vasten ■ vähennä kontaktipintaa (enimmillään 1/3 pään halkaisijasta)
Leikkurin rikkoutuminen	
Terän hampaat murtuvat tai kuluvat liian nopeasti	■ vältä työkaluun kohdistuvia tärähdyksiä ja iskuja ■ kiinnitä varsi syvemmälle (vähintään 2/3 varren pituudesta) ■ paina kevyemmin käsiteltävää kappaletta vasten ■ vähennä kontaktipintaa (enintään 1/3 pään halkaisijasta) ■ kiinnitä työstettävä kappale lähempää käsiteltävää kohtaa

ME MYMME RATKAISUJA

Maailman johtava toimija pintakäsittelyratkaisuissa ja kiillotuksessa

Osborn International AB

Huskvarnavägen 105
561 32 Huskvarna
SWEDEN

Puhelin: +46 36 38 92 00

Sähköposti: order@osborn.se
Internet: www.osborn.com

General

The tools shown in this catalogue, and the information on delivery scopes, appearances, performances and dimensions, correspond to information available at the time of print. We are enhancing our products continually. We reserve the right to make changes to products and prices.

In the event prices are printed in the catalogue, all previous price lists are rendered void on publication of this catalogue. All prices are recommended retail prices in Euro per piece. VAT, packaging, transport/postal charges and insurance are extra. Our general terms and conditions apply for all orders.