



Finish. First.™



ROUES ABRASIVES HAUTES  
PERFORMANCES

# LIPPRITE

## Roues à lamelles en nappe abrasive.

Les roues Lipprite sont utilisées dans la préparation et la finition de pièces en matières diverses:

**Métaux:** Aluminium, bronze, cuivre, laiton, fer, acier, inox, titane, métaux précieux

**Matières plastiques:** PVC, PMMA, Acrylique

**Bois:** essences tendres, essences dures

### PRODUIT

Les roues Lipprite permettent un travail homogène, régulier et fiable dans le temps sur toute la surface de la pièce. La construction à lamelles confère aux Lipprite souplesse et adaptabilité à tous types de profils.

### DENSITE

Le nombre de lamelles (densité) influe directement sur la dureté de la brosse et sa capacité à s'adapter aux différentes formes. Notre sélection de nappes nous permet de réaliser des LIPPRITE du grain 80 au grain 1500.

### UTILISATION

Ces roues peuvent être utilisées sur tourets, sur machines automatiques ou robotisées. Elles conviennent pour un travail sous arrosage à des vitesses préconisées de 22-25 m/s, à sec de 18 m/s pour le travail du métal, 12 m/s pour les matières plastiques.

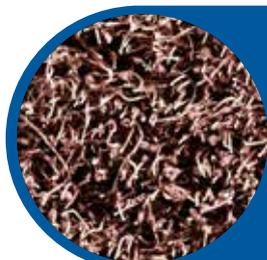
### APPLICATIONS DES ROUES LIPPRITE

- Ebavurage léger de pièces en matériaux divers (qualité du grain selon la matière)
- Désoxydation de pièces, nettoyage de pièces, uniformisation de surfaces de pièces
- Dépolissage de pièces plastique
- Préparation de surface avant peinture ou collage
- Préparation de surface avant polissage
- Obtention d'une rugosité définie sur une surface (tableau des rugosités indicatives sur demande)
- Finition décorative de toutes surfaces (brossé, satiné dans diverses industries luxe, horlogerie, bijouterie, équipements inox, quincaillerie, robinetterie etc...)
- Egrenage de bois, lambris et plinthes avant vernis ou peinture



Toutes les roues de ce tableau sont en densité 105 (moyenne). Les densités 103 (souple) et 107 (dure) ainsi que de nombreuses autres dimensions et grains sont réalisables sur demande.

Dimensions			Nappe Oxyde d'aluminium, densité 105			
D	L	Al.	G80	G100	G180	G280
mm	mm		nappe A2T	nappe A4T	nappe A6T	nappe A7T
150	25	1"	L81545202E	L50452008E	L81545231E	L81545247E
200	50	3"	L000014507	L068011347	L000042624	L68013206J



La qualité des nappes abrasives utilisées est sélectionnée en fonction des applications demandées. La nappe abrasive est constituée de filaments de

polyamide enchevêtrés et chargée d'abrasifs. Les abrasifs utilisés sont de l'oxyde d'aluminium ou du carbure de silicium.

# LIPPROX (convolutes)

Roues compactes en nappe abrasive enroulée.

Les roues LIPPROX sont préconisées dans l'ébavurage, la préparation et la finition des métaux. La préparation et l'ébavurage de pièces plastiques et composites.



## PRODUIT

La construction enroulée des roues LIPPROX leur confère une rigidité et une tenue appréciables dans le traitement de zones précises, étroites (gorges, arêtes etc...).

## DENSITE

La roue est composée d'une nappe abrasive et d'un liant, de nombreuses combinaisons sont possibles en termes de grain, de densité et de dureté afin de répondre aux besoins de vos applications.

## UTILISATION

Les roues LIPPROX peuvent être utilisées à sec sur touret, sur machine automatique ou robotisée avec une vitesse circonférentielle de 12-18 m/sec. Elles peuvent également travailler sous arrosage à 18-22 m/s.

## APPLICATIONS DES ROUES LIPPROX

- Enlèvement de calamines, dépôts, oxydation
- Nettoyage de surfaces
- Ebavurage de pièces en métal découpé
- Ebavurage de pièces forgées (aubes de turbines, prothèses médicales...)
- Ebavurage de pièces usinées (horlogerie, décolletage...)
- Préparation de surfaces avant peinture, traitement, revêtement
- Ebavurage de pièces en plastique moulé, usiné...
- Préparation de surface avant polissage (horlogerie, luxe...)
- Finition de surfaces (aspect brossé ou satiné)
- Harmonisation de surfaces
- Emerisage de tubes et tiges sur machine Centerless
- Emerisage de gorges
- Rayonnage d'arêtes saillantes
- Polissage de pièces en inox

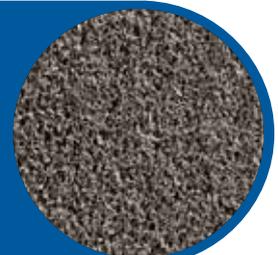
Dimensions			A: Oxyde d'aluminium		S: carbure de silicium	
D	L	Al.	Gamme "multi usage"		Gamme "ébavurage léger"	
mm	mm		A4T C1H7	A6T C1H7	S6T C2H7	S7T C2H7
150	13	1"	L15451408A	L15451431A	L15452433A	L15452448A
150	25	1"	L15451408E	L15451431E	L15452433E	L15452448E
200	13	3"	L50901408A	L50901431A	L68014192A	L50902448A
200	25	3"	L50901408E	L50901431E	L68014192E	L50902448E

Autres dimensions, duretés, densités et grains réalisables sur demande

**Consultez-nous!**

Le grain est choisi en fonction de l'application, de la matière travaillée, de la finition, de l'état de surface et de la rugosité désirés.

Nous utilisons trois liants différents:  
 C1: souple, structure ouverte  
 C2: dureté moyenne  
 C3: dur, structure fermée



## A propos d'Osborn

Depuis sa création en 1887, Osborn considère que la réussite, c'est avant tout de vous assurer une finition de premier ordre. Depuis plus de 100 ans, nos clients savent pouvoir compter sur nous pour avoir la solution qui leur convient.

Osborn, c'est l'excellence, de la conception à la fabrication, La compétence de ses personnels en solutions de traitement de surface et outils de finition, La collaboration avec ses clients pour optimiser les résultats,

C'est apporter les bonnes solutions à des problèmes de finition ardu, où et quand vous en avez besoin. En plus des plus de 10.000 produits standard vendus dans plus de 120 pays, nous proposons un soutien local dans le monde entier.

Donc où que vous soyez, vous avez toujours accès à l'expertise Osborn et aux meilleures solutions pour l'industrie.

## Consultez nous !

## Osborn A chaque application sa solution

Le leader mondial en solutions de traitement de surface et outils de finition

- abrasifs
- brosses ATB
- produits chimiques
- Galets et rails Load Runners®
- Machines et équipement
- Brosses de maintenance
- Roues de polissage
- Pâtes de polissage
- Brosses piquées
- Brosses voirie
- Brosses strip
- Brosses rouleaux

## OSBORN UNIPOL SAS

Parc Mail • Bâtiment Orion  
24 B avenue de la Demi Lune  
CS 80006  
95735 ROISSY Charles de Gaulle cedex  
Tél: +33 (0) 1 34 45 06 00  
Fax: +33 (0) 1 39 93 67 11  
Web: [www.osborn.fr](http://www.osborn.fr)  
Email: [contact@osborn-unipol.fr](mailto:contact@osborn-unipol.fr)

Distribué par :



Finish. First.