



Finish. First.



ATB[®] - Advanced Technology Brush System
Effizientes Entgraten mit Bürsten

ATB®

Produkteinführung

Extrem hohe Bürstenstandzeit

- Niedrigere Stückkosten für den Entgratprozess
- Hohe Prozesssicherheit
- Reduzierte Rüstkosten

Flexible Stützmannschette

- Formstabilität auch bei längerer Besatzlänge und hohen Drehzahlen

Hightech Borsten

- Hoher Schleifkornanteil für effektives Entgraten
- Können problemlos in Verbindung mit Kühlflüssigkeiten kombiniert werden

Extrem hohe Besatzdichte mit planer Oberfläche

Kürzere Bearbeitungszeiten und sehr gleichmäßige Kantenverrundung, daher besonders geeignet zum Entgraten von:

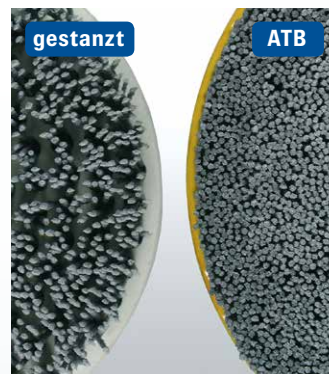
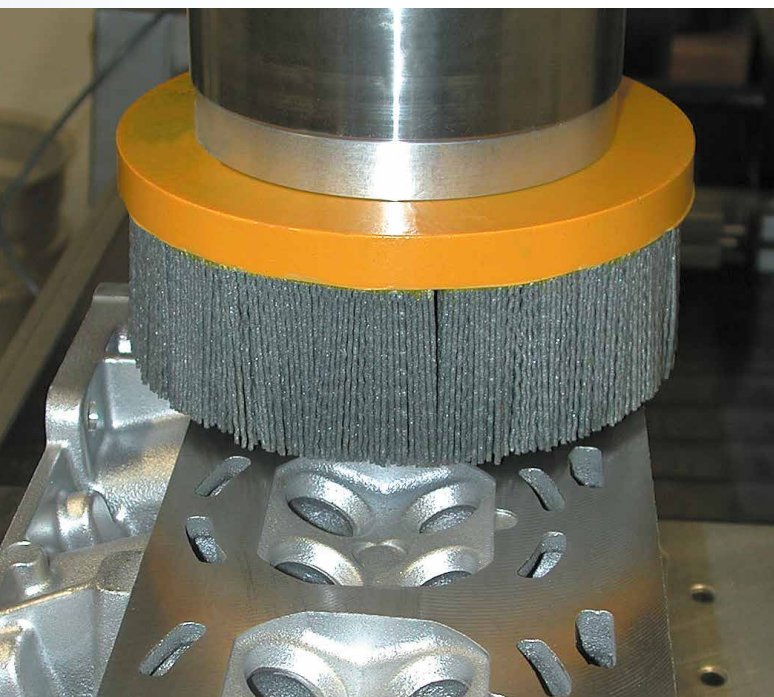
- Dichtflächen
- Sinterteilen
- Stanz- und Pressteilen
- Druckgussteilen
- Zylinderköpfen
- Motorblöcke
- Hydraulikteilen
- Pneumatikteilen

unterschiedlichster Geometrien und Materialien



Extrem hohe Besatzdichte

Die neuen ATB-Tellerbürsten haben eine 4x höhere Besatzdichte als die im herkömmlichen Verfahren (gestanz) hergestellten Tellerbürsten! Hierdurch erhöht sich die Standzeit der Bürsten um ein Vielfaches, bei gleichzeitig höheren Durchlaufgeschwindigkeiten und besseren und effizienteren Entgratergebnissen. Gleichzeitig ist das Verschleißverhalten kontrollierbar, was bei der Verschleißkompensation „Zustellung“ auf modernen CNC-Maschinen & BAZ's eine notwendige Voraussetzung ist.



Besatzstabilisierung auf Wunsch durch Überzug einer Stützmannschette möglich.

ATB-Bürsten mit Vollbesatz mit Spannset kombinierbar

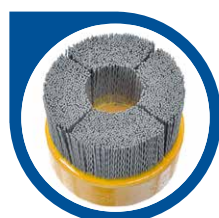


Für die Entgratung von Bauteilen aus unterschiedlichsten Materialien, wie Stahl, Alu, Guss etc. einsetzbar.

mm		INDEX		à	Korn 80	Korn 120
Gesamt Ø	Besatzlänge T	Bohrung	für Aufnahme & Spannset		Bestell.-Nr.	Bestell.-Nr.
50	35	16 Hexagonal	K = Schaftaufnahme	1	6701-604 912	5411-604 912
76	35	16 Hexagonal	L = Schaftaufnahme	1	3111-604 913	9841-604 913
85	35	16 Hexagonal	J = Schaftaufnahme	1	6201-604 914	1601-604 914
106	35	16 Hexagonal	H = Schaftaufnahme	1	3101-604 914	3221-604 914

mm		INDEX		à	Korn 180	Korn 320
Gesamt Ø	Besatzlänge T	Bohrung	für Aufnahme & Spannset		Bestell.-Nr.	Bestell.-Nr.
50	35	16 Hexagonal	K = Schaftaufnahme	1	5431-604 912	5441-604 912
76	35	16 Hexagonal	L = Schaftaufnahme	1	3311-604 913	3151-604 913
85	35	16 Hexagonal	J = Schaftaufnahme	1	2211-604 914	6231-604 914
106	35	16 Hexagonal	H = Schaftaufnahme	1	3321-604 914	3401-604 914

Preise auf Anfrage



ATB-Bürsten mit Vollbesatz für Werkzeughalter



Für die Entgratung von Dicht- und Kontaktflächen, sowie von Funktionsbereichen unterschiedlichster Bauteile. Der Einsatz sollte auf stationären Maschinen stattfinden. Einsatz mit Kühlschmierstoff, Wasser, Öl ist empfehlenswert.

Gesamt Ø	Besatzlänge T	Bohrung	für Aufnahme & Spannset	à	Korn 80	Korn 120
					Bestell.-Nr.	Bestell.-Nr.
125	40	18 + MNB	C = Spannset für HSK/SK	1	3101-604 916	3201-604 916
150	40	18 + MNB	D = Spannset für HSK/SK	1	3111-604 916	3211-604 916
175	40	18 + MNB	E = Spannset für HSK/SK	1	3131-604 916	3231-604 916
200	40	18 + MNB	F = Spannset für HSK/SK	1	8411-604 918	4021-604 918
250	38	18 + MNB	G = Spannset für HSK/SK	1	6511-604 919	6171-604 916

Gesamt Ø	Besatzlänge T	Bohrung	für Aufnahme & Spannset	à	Korn 180	Korn 320
					Bestell.-Nr.	Bestell.-Nr.
125	40	18 + MNB	C = Spannset für HSK/SK	1	3311-604 916	3401-604 916
150	40	18 + MNB	D = Spannset für HSK/SK	1	4341-604 916	3411-604 916
175	40	18 + MNB	E = Spannset für HSK/SK	1	3341-604 916	3431-604 916
200	40	18 + MNB	F = Spannset für HSK/SK	1	5901-604 918	
250	38	18 + MNB	G = Spannset für HSK/SK	1	2401-604 919	

Preise auf Anfrage



Spannsets für ATB-Tellerbürste



ATB-Bürste mit montiertem Spannset.

Für ATB-Tellerbürste mit Durchmessern:

Spannset	à	INDEX K Ø 50 mm	INDEX L Ø 76 mm	INDEX J Ø 85 mm	INDEX H Ø 106 mm
		Bestell.-Nr.	Bestell.-Nr.	Bestell.-Nr.	Bestell.-Nr.
mit Schaft Ø 12 mm und Spannfläche DIN 6535-HB	1	5002-075 000	3642-075 000	9602-075 000	3652-075 000

Spannset	à	INDEX C Ø 125 mm	INDEX D Ø 150 mm	INDEX E Ø 175 mm	INDEX F Ø 200 mm	INDEX G Ø 250 mm
		Bestell.-Nr.	Bestell.-Nr.	Bestell.-Nr.	Bestell.-Nr.	Bestell.-Nr.
zur Aufn. auf Werkzeughalter HSK/SK	1	3602-075 000	3612-075 000	3622-075 000	3692-075 000	1922-075 000

Preise auf Anfrage

Werkzeughalter



ATB-Bürste mit montiertem HSK-Kegel.

Werkzeughalter	für INDEX	à	Bestell.-Nr.
HSK – A63, nach DIN 69893	C, D, E, F, G	1	3603-604 000
HSK – A100 nach DIN 69893	C, D, E, F, G	1	3633-604 000
SK – 40 nach DIN 69871	C, D, E, F, G	1	3613-604 000
Weldonaufnahme für Schaft D.12mm, HSK - A63 nach DIN 69893	H, J, K, L	1	4933-604 000
Weldonaufnahme für Schaft D.12mm, HSK - A100 nach DIN 69893	H, J, K, L,	1	6303-604 000

Preise auf Anfrage



Ab Lager sofort lieferbare Artikel werden mit fettgestellten Bestellnummern dargestellt. Über andere Abmessungen/Drahtstärken informieren wir Sie gerne: service@osborn.de

ATB-Bürsten mit Vollbesatz Kombi-Fräsdorn/Messerkopfaufnahme



Für die Entgratung von Dicht- und Kontaktflächen, sowie von Funktionsbereichen unterschiedlichster Bauteile. Der Einsatz sollte auf stationären Maschinen stattfinden. Einsatz mit Kühlschmierstoff, Wasser, Öl ist empfehlenswert. Zur Direktaufnahme auf Kombifräsdorn/Messerkopfaufnahme, die keines weiteren Spannssets/Systems erfordern.

mm			INDEX		Korn 80	Korn 120
Bürsten Ø	Besatzlänge T	Bohrung	für Aufnahme	à	Bestell.-Nr.	Bestell.-Nr.
50	35	Ø 16 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	6601-604 912	6501-604 912
76	35	Ø 16 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	6301-604 913	6311-604 913
76	35	Ø 22 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	5521-604 913	5511-604 913
106	35	Ø 16 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	5431-604 914	5511-604 914
106	35	Ø 22 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	5501-604 914	5791-604 914
106	35	Ø 27 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	5601-604 914	5611-604 914
125	35	Ø 16 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	6751-604 916	6801-604 916
125	35	Ø 22 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	6721-604 916	6821-604 916
125	35	Ø 27 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	6761-604 916	6811-604 916
150	35	Ø 22 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	6771-604 916	6841-604 916
150	35	Ø 27 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	6781-604 916	6831-604 916

mm			INDEX		Korn 180
Bürsten Ø	Besatzlänge T	Bohrung	für Aufnahme	à	Bestell.-Nr.
50	35	Ø 16 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	6401-604 912
76	35	Ø 16 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	6321-604 913
76	35	Ø 22 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	5501-604 913
106	35	Ø 16 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	5441-604 914
106	35	Ø 22 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	5521-604 914
106	35	Ø 27 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	5621-604 914
125	35	Ø 16 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	6631-604 916
125	35	Ø 22 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	6621-604 916
125	35	Ø 27 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	6641-604 916
150	35	Ø 22 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	6651-604 916
150	35	Ø 27 mit Nut	Direktaufnahme auf Kombi-Fräsdorn/Messerkopf	1	6661-604 916

Preise auf Anfrage

ATB-Bürsten TURBO-Line



Bürsten für den Einsatz auf Durchlaufentgratanlagen mit Planetenköpfen. Einsatz für Flachteile, die z.B. im Stanz-, Laser-, Feinschneid- und Umformverfahren hergestellt und entgratet werden müssen.

Die Besatzstellung der ATB TURBO-Line Bürsten kann optional mit einem definierten Winkel nach rechts oder links ausgerichtet sein. Je nach Drehrichtung, kann dies eine aggressivere und effektivere Entgratung erzielen, oder die Bürste auf ein Oberflächenfinish beschränken.

mm			INDEX		Korn 80	Korn 120
Bürsten Ø	Besatzlänge T	Bohrung	Besatzstellung	à	Bestell.-Nr.	Bestell.-Nr.
150	25	Ø 25/35 + 2 MNB	TURBO – NEUTRAL	1	3141-604 916	3241-604 916
150	25	Ø 25/35 + 2 MNB	TURBO – Schräge-RECHTS	1	3181-604 916	3281-604 916
150	25	Ø 25/35 + 2 MNB	TURBO – Schräge-LINKS	1	3161-604 916	3261-604 916

mm			INDEX		Korn 180	Korn 320
Bürsten Ø	Besatzlänge T	Bohrung	Besatzstellung	à	Bestell.-Nr.	Bestell.-Nr.
150	25	Ø 25/35 + 2 MNB	TURBO – NEUTRAL	1	3351-604 916	3441-604 916
150	25	Ø 25/35 + 2 MNB	TURBO – Schräge-RECHTS	1	3391-604 916	3481-604 916
150	25	Ø 25/35 + 2 MNB	TURBO – Schräge-LINKS	1	3371-604 916	3461-604 916

Preise auf Anfrage



Ab Lager sofort lieferbare Artikel werden mit fettgestellten Bestellnummern dargestellt. Über andere Abmessungen/Drahtstärken informieren wir Sie gerne: service@osborn.de



Finish. First.

Osborn International GmbH

Ringstrasse 10 • 35099 Burgwald • Germany • www.osborn.de