

OSBORN
TOP



TOP Broses Techniques
**Notre programme spécial
pour les applications les
plus exigeantes.**

OSBORN
INTERNATIONAL

High Performance

Table des matières

Introduction	OSBORN, un partenaire compétent.		Page	3-5
Informations techniques	Points importants.		Page	6-7
Garnissages	La matière optimale		Page	8
Adaptateurs et axes de fixation	Pour une bonne tenue.		Page	9
Brosses circulaires torsadées	DISC CENTER®		Page	10-13
Brosses circulaires ondulées	RINGLOCK®, MONITOR®, MATIC®, MASTER-WHEEL®, UNI-MASTER®		Page	14-19
Brosses coupes torsadées	CUP®		Page	20-21
Brosses Pinceaux	RUFTUF®, FLEX®, PILOT-BONDING®, DRILL®		Page	22-25
Korfil-E®	RINGLOCK®, UNI-MASTER®, KORFLEX®		Page	26-29
Brosses écouvillons	Korfil-E®, SIBOT®, SITUFT®, HELITUF® Inserts de honing		Page	30-35
Spécifications produits			Page	36-39
Notre gamme complète			Page	40-41
Index numérique			Page	42-43

OSBORN.

Votre meilleur partenaire pour les outils de finition de surfaces dans le monde.

Dans le monde entier, les entreprises font confiance à la qualité et à l'efficacité des produits OSBORN.

Nos unités de fabrication réparties dans 12 pays conçoivent et produisent des brosses et abrasifs de haute qualité pour usage professionnel dans l'industrie, mais aussi pour le commerce de gros et de détail, chez les négociants et dans les entreprises du bâtiment.

OSBORN International S.A., situé en région parisienne, met à votre disposition une gamme complète, des conseils d'utilisation et une logistique éprouvée grâce à une organisation moderne et un personnel compétent.

Avec OSBORN, les entreprises trouvent toujours le produit idéal et le support technique à proximité.



OSBORN International GmbH
Ringstraße 10
35099 Burgwald - Germany
Tel.: ++49 (64 51) 5 88-0
Fax: ++49 (64 51) 5 88-206
eMail: desales@osborn.com



OSBORN International Ltd.
Lower Church Street
Chepstow, Monmouthshire NP16 5XT - Great Britain
Tel.: ++44 (12 91) 63 40 00
Fax: ++44 (12 91) 63 40 98
eMail: uksales@osborn.com



OSBORN International S.A.
Parc d'Activités Les Doucettes
23, Avenue des Morillons
95140 Garges Lés Gonesse - France
Tel.: ++33 01.34.45.06.00
Fax: ++33 01.39.93.67.11
eMail: frsales@osborn.com



OSBORN International, S.L.
Calle Ciudad de Alcoy, 8
46988 P.I. Fuente del Jarro (Valencia)
Spain
Tel.: ++34 961 325 876
Fax: ++34 961 324 602
eMail: essales@osborn.com



OSBORN International Ltda.
Rua Lemos Torres, 150, Jardim Galiardi
09890-070 Sao Bernado do Campo - Brazil
Tel.: ++55 (11) 43 91 65 59
Fax: ++55 (11) 43 91 65 50
eMail: brsales@osborn.com



OSBORN International Lda.
(Brushes International Portugal Lda.)
Beco das Lages N.56
4405-511 Canelas V.N. Gaia - Portugal
Tel.: ++351 (2) 7 12 57 78
Fax: ++351 (2) 7 12 57 79
eMail: ptsales@osborn.com



OSBORN International AB
(Sinjet Näsjo Borst)
Huskvarnavägen 105
S-56123 Huskvarna - Sweden
Tel.: ++46 (36) 38 92 00
Fax: ++46 (36) 14 43 49
eMail: info@sinjet.se



OSBORN International A/S
Nr. Bjertvej 103-107
6000 Kolding - Denmark
Tel.: ++45 (76) 32 76 32
Fax: ++45 (76) 32 76 00
eMail: dksales@osborn.com



OSBORN International S.R.L.
Bd. Bucovina F.N.
725300 Gura Humorului - Romania
Tel.: ++40 (230) 234 212
Fax: ++40 (230) 531 785
eMail: rosales@osborn.com



OSBORN International China
Rm. 505, Tower H, Huiyuan Int. Apartment
No. 8 Beichen East Road, Chaoyang District
Beijing 100101 - PR China
Tel.: ++86 (10) 84 98 81 91
Fax: ++86 (10) 64 99 18 63
eMail: cnsales@osborn.com



OSBORN International
5401 Hamilton Avenue
Cleveland, OH 44114-3997 - USA
Tel.: ++1 (800) 720 33 58
Fax: ++1 (216) 361-1913
eMail: brushes@osborn.com



OSBORN International
225 N. Freeport Drive
Nogales AZ 85621 - Mexico
Tel.: ++1 216 361-1900 ext 300
Fax: ++1 011 52 63 135266
eMail: mxsales@osborn.com

Développement, tests, production.

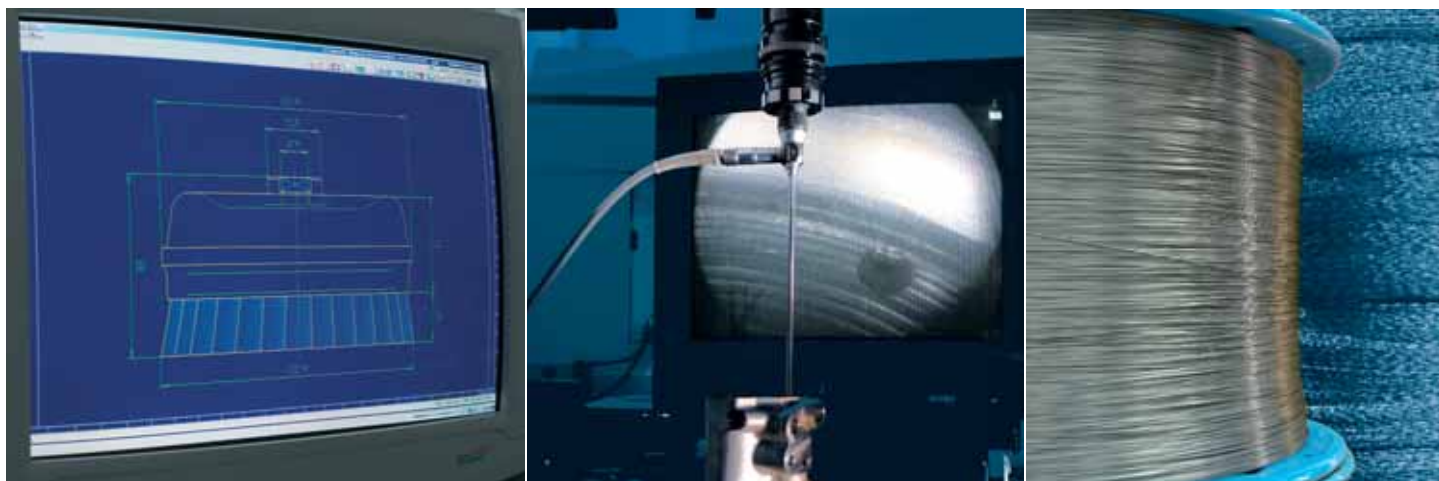
Pour des produits répondant à vos besoins.

En utilisant les brosses ou abrasifs OSBORN, vous pouvez être sûr d'utiliser un produit parfaitement adapté à votre besoin.

Chaque nouveau produit introduit sur le marché par OSBORN est testé sur le terrain pour un fonctionnement optimal après sa fabrication. Ainsi, nous sommes certains de vous garantir une adaptation parfaite entre votre machine et les brosses OSBORN. Les clients et utilisateurs finaux bénéficient de la

grande expérience de nos techniciens et de l'échange international d'informations pour développer des solutions pour le traitement des surfaces.

Toute expérience acquise est immédiatement utilisée pour la production; les procédures de fabrication sont ainsi continuellement améliorées pour maintenir une haute qualité et constamment accroître notre avance technologique.



La qualité OSBORN.

Les facteurs d'un travail efficace.

Les matériaux bruts de haute qualité, les nombreuses années d'expérience, les techniques de fabrication de haute précision, les processus méticuleux et un fini parfait sont les critères que nous exigeons pour l'obtention des produits de haute qualité OSBORN. Du début à la fin, de la conception à l'emballage du produit, l'assurance et le contrôle de la qualité sont fermement intégrés dans le processus de fabrication des produits OSBORN. Les mesures de contrôle des produits et de la qualité sont intégrées dans chaque phase de la produc-

tion. Le contrôle sur des échantillons prélevés lors de la production ainsi que les inspections régulières d'instituts indépendants prouvent que les produits OSBORN respectent les critères essentiels de qualité. La certification de toutes les procédures opérationnelles ainsi que la qualité DIN EN ISO 9001:2000 de nos produits sont des points fondamentaux pour OSBORN. De plus, tous nos produits correspondent à la norme C.E (EN 1083-1, EN 1083-2) et les processus de fabrication respectent les règles de prévention des accidents.



OSBORN.

Des produits adaptés à chaque surface.

Nos clients apprécient particulièrement que nous leur offrons des produits répondant parfaitement à leurs besoins en termes de fonctionnalité, de sécurité et d'efficacité pendant l'opération.

OSBORN offre une large gamme de brosses et abrasifs qui sont développés et fabriqués selon les besoins spécifiques de l'utilisateur, du nettoyage de pièces aux tâches complexes de traitement des surfaces.

Une des grandes compétences d'OSBORN est l'intégration de brosses dans les processus d'ingénierie des usines. L'ingénierie et le développement, ainsi que la haute qualité des produits garantissent des performances



OSBORN Service.

La technologie seule n'est pas suffisante pour nous.

Nos clients bénéficient des avantages qu'offre une entreprise solide et internationale.

Le large assortiment de produits est évidemment stocké en conséquence, les livraisons rapides permettent un travail ininterrompu chez le client.

Grâce à un système de transport et de stockage ultra moderne contrôlé par ordinateur, OSBORN est capable de livrer les commandes dans un délai de 24Heures. De plus, les plates formes de commandes en ligne et les systèmes EDP (traite-

ment électronique de l'information) facilitent le processus entier, du chiffrage à la facturation. Disponibilité, flexibilité et réaction rapide à la demande du client sont un réel avantage pour les utilisateurs des produits OSBORN.

Les technico-commerciaux d'OSBORN sont à la disposition de nos clients pour répondre aux questions techniques et les aider à sélectionner les produits spécifiques.



Informations techniques.

Points importants.



Diamètre de la brosse et longueur du fil

Le diamètre de la brosse et la longueur du fil sont des facteurs déterminants pour le résultat sur la surface travaillée.

La combinaison d'un diamètre de brosse plus petit et d'une longueur de fil plus longue aura pour résultat une brosse plus souple et plus flexible, parfaite pour le traitement de pièces structurées et pour un travail doux et facile.

Un diamètre de brosse plus grand allié à un fil plus court donnera une brosse plus agressive pour l'égavuraqe et le nettoyage intensif.

Pour un travail plus efficace sur la surface, sélectionner le diamètre maximum pouvant être monté sur la machine utilisée. La vitesse périphérique et, par conséquent, la performance de la brosse peuvent être influencées par le diamètre de la brosse.

Important : des brosses de diamètre 180 mm maximum doivent être utilisées sur les machines portables.

Vitesse d'utilisation recommandée et vitesse de rotation maximum.

Pour satisfaire entièrement les règles et besoins du lieu de travail, le nombre de tours par minute indiqué sur la brosse ne doit en aucun cas être dépassé.

Le nombre de tours/min. idéal pour le brossage des pièces est défini par la vitesse périphérique et le diamètre de la brosse. Le nombre de tours par minute est dans la plupart des cas distinctement plus bas que le maximum autorisé.

Afin de garantir votre sécurité, sélectionnez le diamètre le plus grand autorisé pour votre machine. Les vitesses périphériques standards sont généralement de 30-35 m/s pour les brosses à fils ondulés, 18-22 m/s pour des brosses en fils synthétiques et fils enrobés.

Pour plus d'informations sur les vitesses de travail optimales et la puissance d'entraînement, merci de vous référer aux tableaux listés dans ce catalogue, ou bien contactez notre service technique.

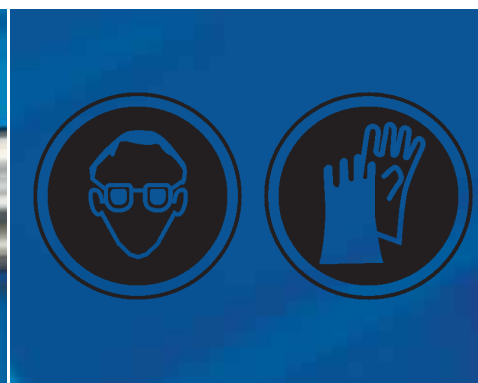
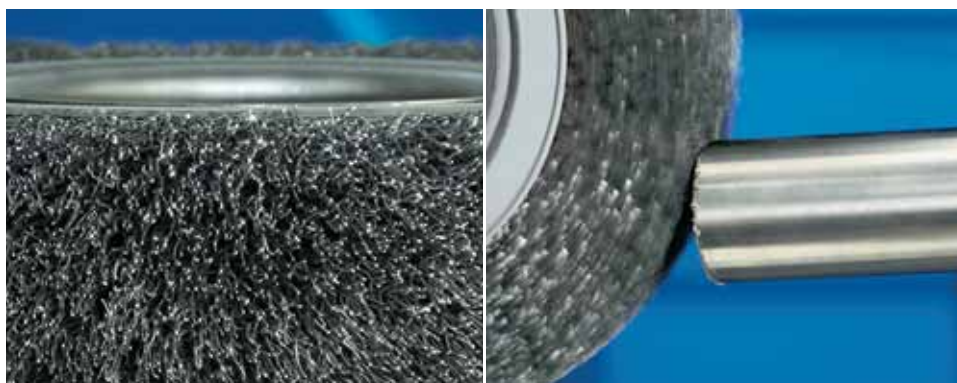
Travail et sécurité Durant le brossage

Position optimale de la brosse sur la pièce à travailler : la pression du contact d'une brosse est avant tout définie par la profondeur de pénétration dans la pièce à travailler. Nous recommandons 3 fois le diamètre du fil, par exemple 1.0 mm de pénétration pour un fil de diamètre 0.35 mm.

Nous vous conseillons volontiers sur le positionnement de la pièce travaillée. Prenez en considération le fait que la brosse s'utilisera bien plus vite si le positionnement de la pièce et de la brosse n'est pas optimal.

Conditions d'utilisations des brosses

Remarque sur les défauts	Amélioration à apporter
Effet trop faible de la brosse	Augmenter la vitesse circonférentielle au moyen de: a) plus grand diamètre de la brosse; b) vitesse de rotation plus élevée Changer la brosse pour une avec sortie de fil plus courte Changer la brosse pour une avec diamètre de fil plus gros (ex.: au lieu de fil 0,30 prendre un fil de 0,35, au lieu d'un fil KE grain 180 prendre KE grain 120)
Effet trop fort de la brosse	Réduire la vitesse circonférentielle au moyen de: a) plus petit diamètre de la brosse; b) vitesse de rotation plus faible Choisir une brosse avec une sortie de fil plus longue Changer la brosse pour une avec un diamètre de fil plus fin (ex.: au lieu d'un fil de 0,35 choisir un fil de 0,30, au lieu d'un KE grain 120 choisir un KE grain 180)
La brosse refoule la bavure	Changer la brosse pour une ayant une longueur de sortie de fil plus faible Vérifier la position de la pièce à brosser par rapport à la brosse.
Finition inégale et travail grossier	Changer la brosse pour une dont la sortie de fil est plus courte Réduire le diamètre du fil ou KE grain plus fin Augmenter la vitesse circonférentielle avec: a) diamètre de la brosse plus grand; b) vitesse de rotation plus élevée
Finition trop fine et trop brillante	Changer la brosse pour une dont la sortie de fil est plus longue Augmenter le diamètre du fil ou KE grain plus fort Réduire la vitesse circonférentielle avec: a) diamètre de la brosse plus petit; b) vitesse de rotation plus faible



Densité de garnissage de la brosse

La densité de garnissage dépend du nombre de fils par unité de surface. Les densités élevées de fils sont la base de la performance de coupe et d'une durée de vie des brosses optimisée. Elles sont indispensables pour l'obtention de résultats parfaits, par exemple pour un ébavurage.

Des densités faibles augmentent la flexibilité de la brosse et sont adaptées, par exemple, au traitement de surfaces de pièces très profilées.

Si le diamètre de la brosse reste identique, la densité de garnissage peut être influencée par la dimension du corps.

Largeur brossante et largeur de fixation

La largeur brossante est liée à la surface de la brosse en contact avec la pièce travaillée.

La vitesse de rotation de la brosse pendant l'opération peut influencer la largeur brossante maximum à utiliser.

Pour mesurer la largeur brossante, presser doucement le garnissage de chaque côté et mesurer.

La largeur de fixation de la brosse est mesurée entre les adaptateurs et diffère logiquement de la largeur brossante

Instructions de montage et de sécurité

Instructions de montage

Avant le montage de la brosse, merci de respecter les instructions suivantes:

- La vitesse de rotation de l'arbre ne doit pas excéder celle indiquée sur la brosse
- La longueur de l'arbre ou de la tige (selon le type de brosse) doit être précisément déterminée pour assurer une fixation solide de la brosse.
- Les brosses avec tige peuvent être montées facilement sur tous types de perceuses
- Les écrous des brosses sont faits pour faciliter le montage et le démontage

Table des vitesses circonférentielles en mètre par seconde.

min-1	Ø de la brosse en mm										
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300 350
800	3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75		
900	2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47	
1.150	3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04	
1.200	1,26	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,30	12,55	15,69	18,83
1.400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97
1.500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54
1.800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24
2.000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	10,92	26,15	31,38
2.500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23
2.800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93
3.000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07
3.200	3,35	6,70	8,37	13,40	16,74	20,92	25,10	30,14	33,47	41,84	50,21
3.500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92
4.000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76
4.500	4,70	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,30	42,40	47,07	58,84	70,61
5.000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,70	39,23	47,10	52,33	65,38	78,50
5.400	5,65	11,30	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78
6.000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,52	62,76	78,50	
7.000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58	
8.000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73		
9.000	9,42	18,84	23,54	37,68	47,07	58,86	70,61	84,78	94,20		
10.000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,40	78,50	94,20			
12.500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13				
15.000	15,70	31,40	39,25	62,80							
17.500	28,32	36,63	45,79	73,26							
20.000	20,93	41,87	52,33	83,73							
22.500	23,55	47,10	58,88	94,20							
25.000	26,17	52,33	65,42	104,66							

Table des vitesses circonférentielles en mètres par seconde.	
Quelle vitesse pour quelle brosse? Nos techniciens vous conseilleront volontiers.	
$\text{Vitesse de rotation (n)} = \frac{\text{diamètre de la brosse (d)} \times \pi \times \text{vitesse (n)}}{1000 \times 60}$	

Instructions générales de sécurité

Nous recommandons vivement le port de vêtements et de lunettes de sécurité pendant le brossage afin d'éviter toute blessure due aux éléments externes, poussière, rouille, et résidus d'ébavurage. Les personnes ne portant pas de vêtements de protection ne doivent pas se tenir dans la zone de travail de la brosse.

Dans votre propre intérêt et pour votre sécurité et celle de vos collègues, nous vous remercions de respecter toutes les instructions de sécurité et d'utilisation du fabricant et du dispositif que vous utilisez.

Garnissages

La matière optimale.



Nos produits de haute qualité sont uniquement garnis de matériaux que nous avons créés ou sélectionnés. Des tests constants en laboratoire en assurent la haute qualité. Nous avons le garnissage adapté à chaque application. Nos techniciens sont à votre disposition pour vous conseiller.

Fil acier original OSBORN, ondulé torsadé



- développé par OSBORN il fait preuve de performances exceptionnelles
- une qualité garantie et constamment testée
- haute résistance
- haute flexibilité
- durée de vie très longue

Fil inox original OSBORN, ondulé et torsadé



- voir fil acier Original OSBORN
- matière utilisée : 1.4401
- autres matières disponibles sur demande (1.4571 ou 302)
- Ce fil est utilisé dans les cas où l'utilisation d'un fil acier pourrait polluer les surfaces de pièces en inox, aluminium ou autres métaux non ferreux.

Fil acier enrobé



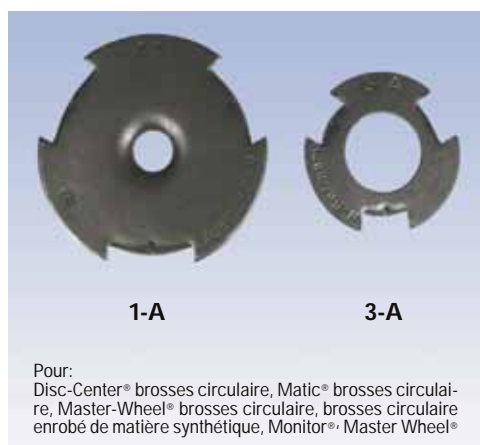
- fil ondulé enrobé dans une matière plastique élastique
- durée de vie importante
- pas de casse de fils

Korfil-E® (SIC)



- filaments de nylon imprégnés de carbure de silicium
- effet abrasif régulier (grâce à l'usure du fil apparaissent constamment de nouveaux grains de SIC)
- bonne élasticité et flexibilité sans risque de casse de fil
- adapté au travail à sec ou avec liquide de coupe
- longue durée de vie sous conditions optimales (rotation (22m/sec.), pression minimum, peu de dégagement de chaleur)

Adaptateurs et axes de fixation

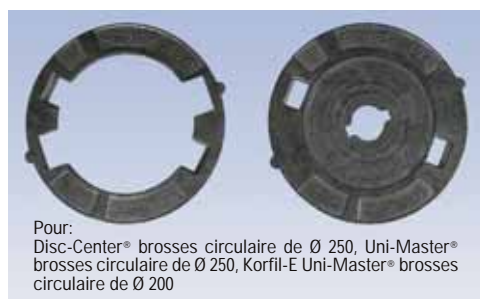


1-A / 3-A Adaptateur [mm] interchangeable

Alésage Ø mm	1-A Référence	3-A Référence
6	---	0103-075 306
10	0103-075 210	0103-075 310
12	0103-075 212	0103-075 312
13	0103-075 213	0103-075 313
15	0103-075 215	0103-075 315
16	0103-075 216	0103-075 316
17	0103-075 217	---
20	0103-075 220	0103-075 320
25	0103-075 225	0103-075 325
30	0103-075 230	---
32	0103-075 232	---
35	0103-075 235	---
40	0103-075 240	---

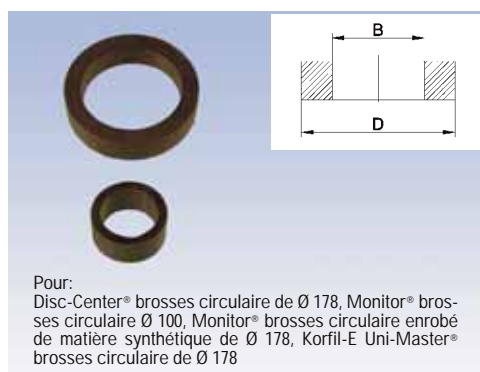
1-A / 3-A Adaptateur [pouce] interchangeable

Alésage Ø pouce	A-1 Référence	A-3 Référence
1/4"	0103-075 019	0103-075 046
3/8"	0103-075 020	0103-075 047
1/2"	0103-075 021	0103-075 048
5/8"	0103-075 022	0103-075 049
3/4"	0103-075 023	0103-075 050
7/8"	0103-075 024	0103-075 051
1"	0103-075 025	0103-075 052
1 1/8"	0103-075 026	---
1 1/4"	0103-075 027	---
1 1/2"	0103-075 028	---



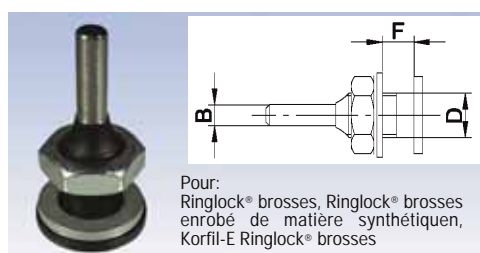
4-M Adaptateur interchangeable

Alésage Ø mm	pouce	Référence	Alésage Ø mm	pouce	Référence
12,7	1/2"	0003-075 064	28	1 1/8"	0003-075 069
15,9	5/8"	0003-075 065	31,8	1 1/4"	0003-075 070
19	3/4"	0003-075 066	38	1 1/2"	0003-075 071
22,2	7/8"	0003-075 067	44,5	1 3/4"	0003-075 072
25,4	1"	0003-075 068	50,8	2"	0003-075 073



F - Bague Fibre

D mm	pouce	B mm	pouce	Référence
9,53	3/8"	6,35	1/4"	0003-000 201
12,7	1/2"	6,35	1/4"	0003-000 211
12,7	1/2"	9,53	3/8"	0003-000 212
15,9	5/8"	6,35	1/4"	0003-000 221
15,9	5/8"	9,53	3/8"	0003-000 222
15,9	5/8"	12,7	1/2"	0003-000 223
22,2	7/8"	9,53	3/8"	0003-000 242
22,2	7/8"	12,7	3/8"	0003-000 243
22,2	7/8"	15,9	5/8"	0003-000 244
22,2	7/8"	19	3/4"	0003-000 245



Axe de fixation

D mm	pouce	B mm	pouce	max. F	Référence
9,53	3/8"	6	---	11	9907-075 128
12,7	1/2"	6	---	11	9907-075 129
15,9	5/8"	6	---	11	9907-075 130

Autres dimensions sur demande. Les articles en gras sont régulièrement tenus en stock!

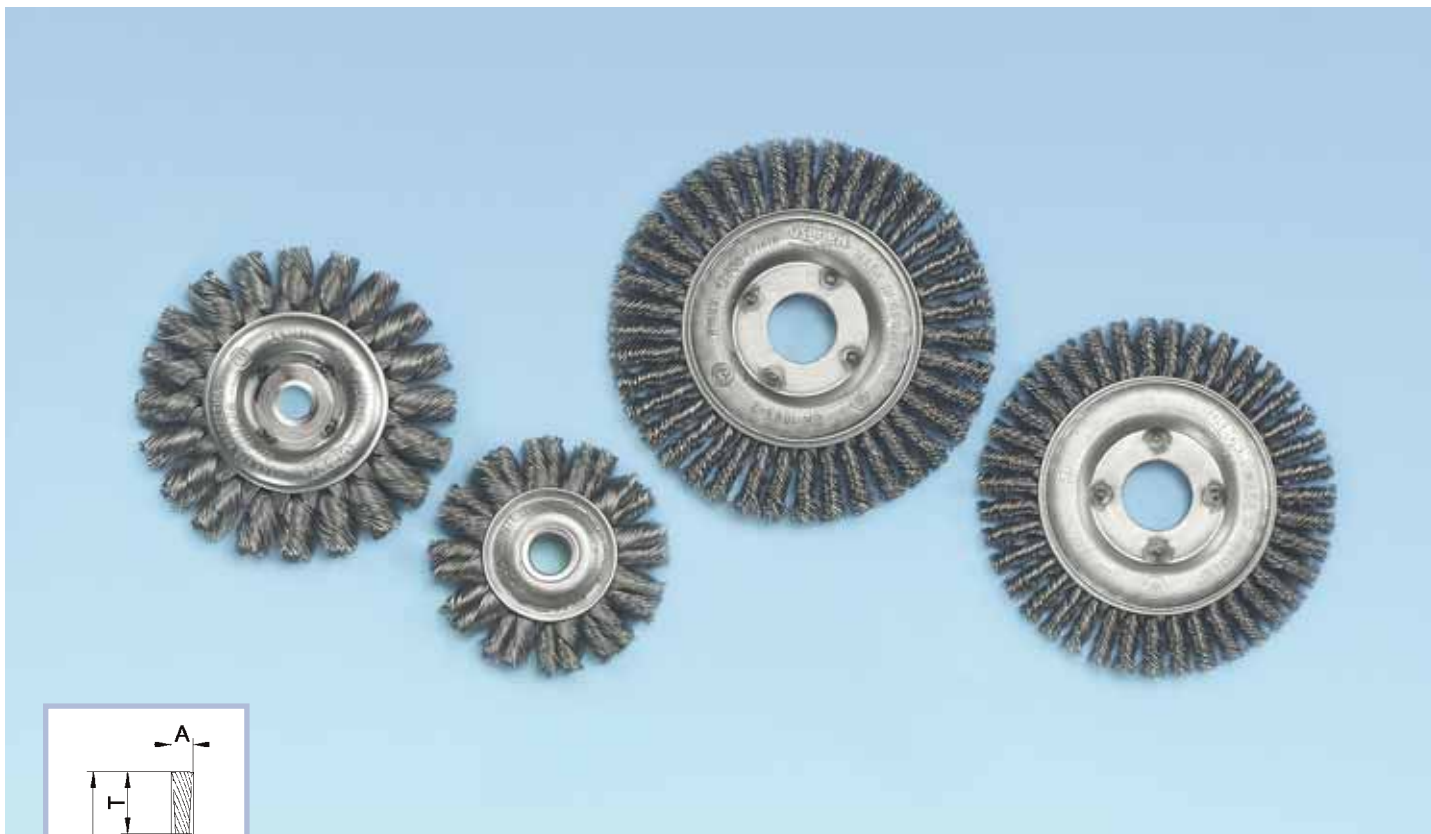
Brosses circulaires torsadées

Applications



Brosses circulaires torsadées

DISC CENTER® brosses circulaires pour meuleuses d'angle et meuleuse droites



Garnissage extrêmement dense, très bonne agressivité, supporte une importante vitesse de rotation. Utilisation pour le décalaminage, l'ébavurage, l'enlèvement de colle, la préparation et le nettoyage de cordons de soudures.

DISC CENTER® brosses circulaires pour meuleuses d'angle et meuleuses droites

Dimensions			Alésage		Filetage G	Fil acier orig. OSBORN			Fil inox orig. OSBORN		Adaptateur	max. min ⁻¹	Qté par boîte
D	A	T	B	pouce		0,30	0,35	0,50	0,35	0,50			
mm	mm	mm	mm			Référence	Référence	Référence	Référence	Référence			
Ø 75													
75	8	17	13	1/2"	---	---	9906-026 001	9906-026 002	---	---	F	20.000	12
75	13	17	13	1/2"	---	9906-026 010	9906-026 011	9906-026 012	---	---	F	20.000	12
Ø 100													
100	13	22	16	5/8"	---	9906-026 115	9906-026 116	9906-026 117	9906-026 218	---	F	18.000	12
100	13	22	22,2	7/8"	---	9906-026 280	---	9906-026 281	---	---	F	18.000	12
100	10	20	---	---	M14x2	---	9906-026 355	---	---	---	---	18.000	12
100	10	20	---	---	M10x1,25	---	9906-026 356	---	---	---	---	18.000	12
100	10	20	---	---	5/8" NC	---	9906-026 359	---	---	---	---	18.000	12
100	6	20	---	---	M14x2	---	---	9906-026 365	---	---	---	18.000	12
100	6	20	---	---	M10x1,25	---	---	9906-026 366	---	---	---	18.000	12
100	6	20	---	---	5/8" NC	---	---	9906-026 369	---	---	---	18.000	12
Ø 115													
115	6	20	22,2	7/8"	---	---	0002-626 301	2906-026 501	---	0002-626 650	---	12 500	12
115	6	27	---	---	M14x2	---	0002-626 305	0002-626 505	---	0102-626 655	---	12 500	12
115	6	27	---	---	5/8" NC	---	0002-626 309	0002-626 509	---	0002-626 659	---	12 500	6
115	12	23	22,2	7/8"	---	---	0002-631 131	0002-631 151	0002-631 331	0002-631 351	---	12 500	1
Ø 125													
125	6	25	22,2	7/8"	---	---	0002-626 311	0002-626 251	---	0002-626 651	---	12 500	12
125	6	25	---	---	M14x2	---	0002-626 315	0012-626 251	---	0002-626 656	---	12 500	1
125	6	25	---	---	5/8" NC	---	0002-626 319	0802-626 251	---	0002-626 660	---	12 500	12
125	13	28	22,2	7/8"	---	---	6152-631 131	2202-631 151	2202-631 331	2202-631 351	---	12 500	1
125	13	28	---	---	M14x2	---	1402-631 131	1402-631 151	1402-631 331	1402-631 351	---	12 500	1
125	12	23	---	---	5/8" NC	---	0802-631 131	0802-631 151	0802-631 331	0802-631 351	---	12 500	10

Autres alésages, dimensions et garnissages sur demande. Les articles **en gras** sont régulièrement tenus en stock!

Brosses circulaires torsadées

DISC CENTER® brosses circulaires pour meuleuses d'angle et machines stationnaires



Idéales pour la préparation et le nettoyage des cordons de soudures, pour l'ébavurage, le dérouillage, le décalaminage et l'enlèvement de colle.
Utilisables sur des machines manuelles jusqu'au diamètre 178mm.

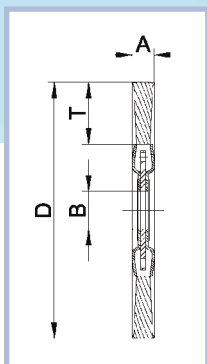
DISC CENTER® brosses circulaires pour meuleuses d'angle et machines stationnaires

Dimensions			Alésage		Filetage G	Fil acier orig. OSBORN				Fil inox orig. OSBORN 0,40 Référence	Adaptateur	max. min ⁻¹	Qté par boîte
D mm	A mm	T mm	B mm	pouce		0,30 Référence	0,35 Référence	0,50 Référence	0,63 Référence				
Ø 150													
150	6	38	22,2	7/8"	---	---	---	9906-026 501	---	---	F	12.000	12
150	25	38	22,2	7/8"	---	9906-026 246	9906-026 247	---	---	9906-026 629	F	12.000	12
150	13	38	22,2	7/8"	---	---	---	---	9906-026 249	---	F	12.000	12
150	6	38	---	---	M14x2	---	---	9906-026 500	---	---	---	12.000	10
150	6	38	---	---	5/8"NC	---	---	9906-026 045	---	---	---	12.000	10
150	25	38	---	---	5/8"NC	---	---	---	9906-026 047	---	---	12.000	10
Ø 165													
165	6	32	22,2	7/8"	---	---	---	9886-026 051	---	---	F	12.000	12
165	10	32	22,2	7/8"	---	---	---	---	9886-026 039	---	F	12.000	12
165	6	32	---	---	5/8"NC	---	---	9906-026 048	---	---	---	12.000	10
165	10	32	---	---	5/8"NC	---	---	---	9906-026 039	---	---	12.000	2
Ø 171													
171	6	29	22,2	7/8"	---	---	---	9706-026 904	---	---	F	12.000	12
171	6	29	---	---	5/8"NC	---	---	9906-026 904	---	---	---	12.000	10
Ø 178													
178	6	38	22,2	7/8"	---	---	---	9906-026 051	---	---	F	12.000	12
178	13	44	22,2	7/8"	---	---	---	---	9906-026 551	---	F	12.000	12
178	6	38	---	---	M14x2	---	---	9906-026 053	---	---	---	12.000	10
178	6	38	---	---	5/8"NC	---	---	9906-026 052	---	---	---	12.000	10
178	13	44	---	---	M14x2	---	---	---	9906-026 552	---	---	12.000	10
178	13	44	---	---	5/8"NC	---	---	---	9906-026 553	---	---	12.000	10

Autres alésages, dimensions et garnissages sur demande. Les articles **en gras** sont régulièrement tenus en stock!

Brosses circulaires torsadées

DISC CENTER® brosses circulaires pour machines stationnaires



Idéales pour la préparation et le nettoyage des cordons de soudures, pour l'ébavurage, le dérouillage, le décalaminage et l'enlèvement de colle aussi bien que pour le rechapage de pneumatiques. Pour le brossage de grande surface, plusieurs brosses peuvent être assemblées sur un même arbre.

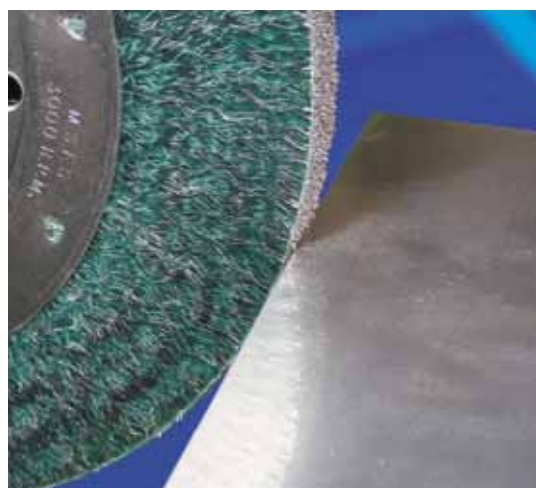
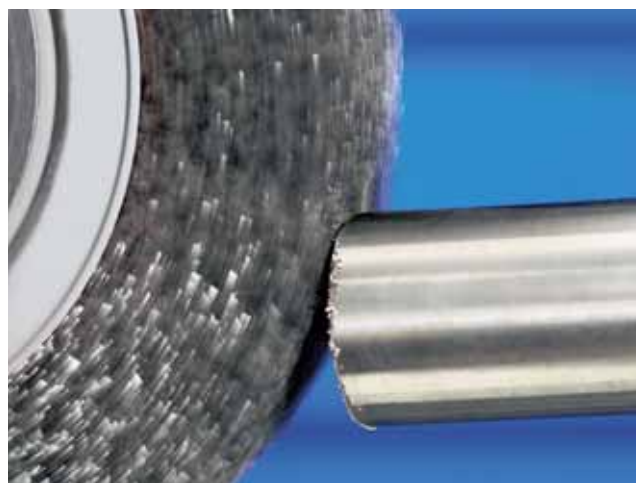
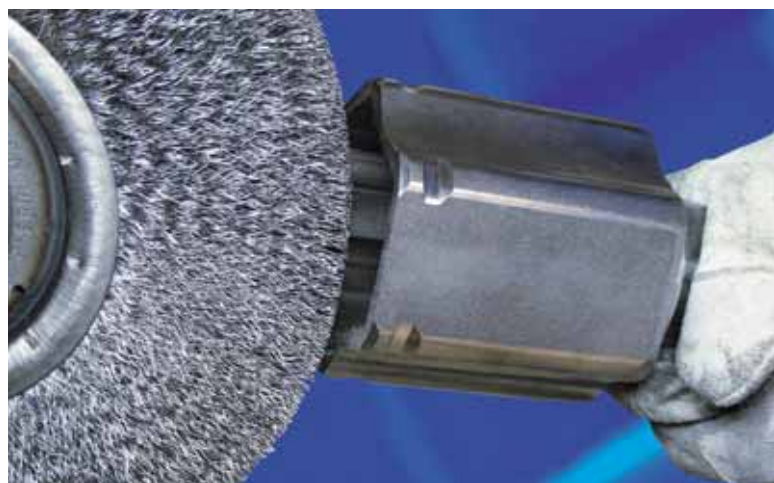
DISC CENTER® brosses circulaires pour machines stationnaires

Dimensions			Alésage		Filetage G	Fil acier orig. OSBORN					Adaptateur	max. min ⁻¹	Qté par boîte
D mm	A mm	T mm	B mm	pouce		0,30 Référence	0,35 Référence	0,50 Référence	0,63 Référence				
Ø 200 particulièrement agressive													
200	16	32	50,8	2"	---	9907-026 099	---	---	---		1A	8.000	6
Ø 200													
200	18	46	32	1 1/4"	---	---	9906-026 127	9906-026 245	9906-026 133		3A	8.000	12
Ø 250 particulièrement agressive													
250	18	48	50,8	2"	---	---	9906-026 198	---	---		4M	4.500	6
Ø 250													
250	18	43	50,8	2"	---	9906-026 182	9906-026 183	9906-026 185	---		4M	4.500	6
Ø 300													
300	16	57	50,8	2"	---	---	9906-026 276	9906-026 279	1306-026 279		4M	3.600	2
300	18	57	50,8	2"	---	9906-026 171	9906-026 172	9906-026 236	---		4M	3.600	2
Ø 380													
380	20	67	50,8	2"	---	---	9906-026 166	9906-026 167	---		4M	3.600	2

Autres alésages, dimensions et garnissages sur demande. Les articles **en gras** sont régulièrement tenus en stock!

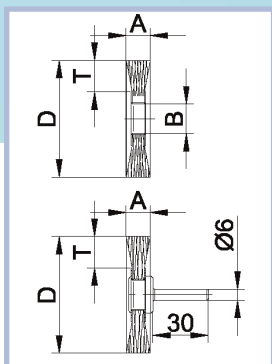
Brosses circulaires ondulées

Applications



Brosses circulaires ondulées

RINGLOCK® brosses circulaires pour machines à grande vitesse de rotation



Idéales pour l'ébavurage, l'enlèvement de peinture, le dérouillage, le décalaminage et le nettoyage. Le petit diamètre permet une utilisation dans les endroits difficilement accessibles, surfaces internes ou rainures.

Elles peuvent être utilisées individuellement ou assemblées sur un axe de fixation ou montées directement sur une machine.

RINGLOCK® brosses circulaires, avec alésage pour machines à grande vitesse de rotation

Dimensions			Alésage		Fil acier orig. OSBORN				Fil inox orig. OSBORN				max. min ⁻¹	Qté par boîte
D mm	A mm	T mm	B mm	pouce	0,15 Référence	0,20 Référence	0,26 Référence	0,35 Référence	0,13 Référence	0,20 Référence	0,26 Référence	0,35 Référence		
32	6	7	10	3/8"	9907-011 009	9907-011 010	9907-011 011	---	---	---	---	---	20.000	12
38	7	10	10	3/8"	9907-011 016	9907-011 017	9907-011 018	9907-011 019	9907-011 078	---	---	---	20.000	12
50	8	13	13	1/2"	9907-011 031	9906-011 032	---	9907-011 034	9907-011 086	---	9907-011 088	---	15.000	12
63	10	19	13	1/2"	9907-011 045	9907-011 046	---	9907-011 048	---	---	---	---	15.000	12
76	10	25	13	1/2"	---	9907-011 058	---	9907-011 060	9907-011 094	9907-011 095	---	9907-011 097	15.000	12
76	11	23	16	5/8"	9907-011 061	9907-011 062	---	9907-011 063	---	---	---	---	15.000	12

RINGLOCK® brosses circulaires, avec axe rivé pour machines à grande vitesse de rotation

Dimensions			Axe mm	Fil acier orig. OSBORN				max. min ⁻¹	Qté par boîte
D mm	A mm	T mm		0,15 Référence	0,20 Référence	0,26 Référence	0,35 Référence		
32	10	7	6	9907-011 309	9907-011 310	9907-011 311	---	20.000	10
38	12	10	6	9907-011 316	9907-011 317	9907-011 318	9907-011 319	20.000	10
50	14	13	6	9907-011 331	9906-011 332	---	9907-011 334	15.000	10
63	16	19	6	---	9907-011 346	---	9907-011 348	15.000	10
76	18	23	6	9907-011 361	9907-011 362	---	9907-011 363	15.000	10

Autres alésages, dimensions et garnissages sur demande. Les articles **en gras** sont régulièrement tenus en stock!

Brosses circulaires ondulées

MONITOR®, **MATIC®**, **MASTER-WHEEL®**



Idéales pour l'ébavurage, l'enlèvement de peinture, le décalaminage.

MONITOR® : son garnissage étroit permet le brossage de pièces effilées ou de surfaces très profilées. Il est possible d'assembler plusieurs brosses sur un arbre pour obtenir la largeur brossante désirée.

MATIC® (largeur moyenne) et **MASTER-WHEEL®** (grande largeur) : brosses idéales pour le brossage de grande surface.

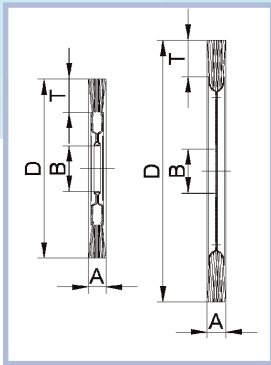
MONITOR®, MATIC®, MASTER-WHEEL® brosses circulaires

Dimensions			Alésage		Filetage G	Fil acier orig. OSBORN				Fil inox orig. OSBORN 0,26	Adaptateur	max. min ⁻¹	Qté par boîte
D mm	A mm	T mm	B mm	pouce		0,15 Référence	0,20 Référence	0,30 Référence	0,35 Référence				
Ø 100													
MONITOR	12	20	16	5/8"	---	9906-021 002	---	---	---	9906-021 055	F	6.000	2
MATIC	16	20	32	1 1/4"	---	9906-022 191	9906-022 193	9906-022 195	---	---	3A	6.000	1
Ø 125													
MATIC	18	28	50,8	2"	---	9906-022 051	9906-022 052	9906-022 055	---	---	1A	6.000	1
Ø 150													
MONITOR	14	29	32	1 1/4"	---	9906-021 009	9906-021 013	9906-021 163	---	9906-021 059	3A	6.000	6
MATIC	20	26	50,8	2"	---	9906-022 061	9906-022 062	9906-022 065	9906-022 066	---	1A	6.000	1
Ø 178													
MATIC	22	40	50,8	2"	---	---	9906-022 072	9906-022 075	---	---	1A	6.000	1
MASTER-W.	32	40	50,8	2"	---	---	9906-022 032	---	---	---	1A	6.000	1

Autres alésages, dimensions et garnissages sur demande. Les articles **en gras** sont régulièrement tenus en stock!

Brosses circulaires ondulées et brosses de dénudage

MONITOR®, MATIC®, MASTER-WHEEL®, UNI-MASTER®



Idéal pour l'ébavurage, l'enlèvement de peinture, le décalaminage, le mattage, le nettoyage.

UNI-MASTER®: brosses circulaires sont idéal pour l'ébavurage, l'enlèvement de peinture, le décalaminage, le mattage, le nettoyage.

Brosses de Dénudage: enlèvent sans pression importante les isolants sur des cablages électriques. Position des brosses : voir croquis.

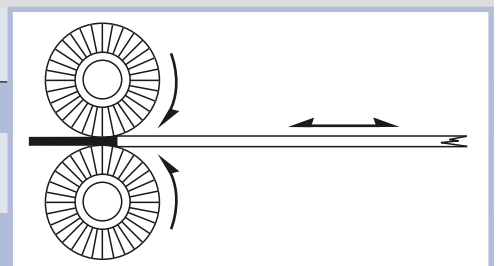
MONITOR®, MATIC®, MASTER-WHEEL®, UNI-MASTER® brosses circulaires

Dimensions			Alésage		Filetage G	Fil acier orig. OSBORN					Adaptateur	max. min ⁻¹	Qté par boîte
D	A	T	B	pouce		0,15 Référence	0,20 Référence	0,30 Référence	0,35 Référence	0,50 Référence			
Ø 200													
MONITOR	18	38	50,8	2"	---	9906-021 183	9906-022 184	---	---	---	1A	4.500	2
MATIC	22	37	50,8	2"	---	9906-022 081	9906-022 082	9906-022 085	9906-022 086	9906-022 088	1A	4.500	2
Ø 250													
UNI-MASTER	26	60	50,8	2"	---	9906-013 007	9906-013 008	9906-013 009	9906-013 010	9906-013 011	4M	3.600	2
Ø 300													
UNI-MASTER	28	60	50,8	2"	---	---	9906-013 020	9906-013 021	9906-013 022	9906-013 023	4M	3.000	2
Ø 380													
UNI-MASTER	32	72	50,8	2"	---	---	9906-013 056	9906-013 057	9906-013 058	---	4M	2.400	2

Brosses de dénudage, enrobées

Dimensions			Alésage		Filetage G	Fil acier orig. OSBORN		max. min ⁻¹	Qté par boîte
D	A	T	B	pouce		0,20 Référence			
Ø 35									
35	20	9,5	6,4	1/4"	---	9907-011 679		3.500	2
Ø 38									
38	24	9,5	9,5	3/8"	---	9907-011 682		3.500	2
38	48	9,5	9,5	3/8"	---	9907-011 685		3.500	2

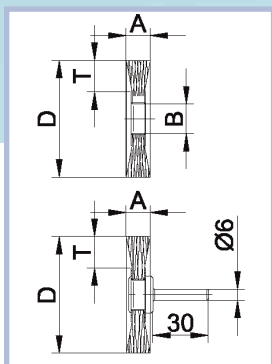
Le nombre de tours/min. est compris entre 1750 et 3450 selon le type de brosse et la nature de l'isolant.
Ø fil électrique: 0,60 mm et supérieur



Autres alésages, dimensions et garnissages sur demande. Les articles **en gras** sont régulièrement tenus en stock!

Brosses circulaires ondulées, enrobées

PB RINGLOCK® brosses Circulaires pour machines à vitesse élevée



Idéales pour un travail régulier sur les surfaces planes ou précis sur les arêtes. Pour l'égavura-ge, l'enlèvement de peinture, le dérouillage, le décalaminage, le nettoyage. Le petit diamètre permet l'utilisation dans des endroits difficilement accessibles, surfaces internes ou rainures. Elles peuvent être utilisées individuellement ou assemblées sur un axe.

PB RINGLOCK® brosses circulaires, ondulées, enrobées, avec alésage pour machines à vitesse élevée

Dimensions			Alésage		Fil acier orig. OSBORN				max. min ⁻¹	Qté par boîte
D mm	A mm	T mm	B mm	pouce	0,15 Référence	0,20 Référence	0,26 Référence	0,35 Référence		
38	6	10	10	3/8"	---	9907-011 623	9907-011 624	9907-011 625	20.000	12
50	7	13	13	1/2"	9907-011 631	9907-011 632	---	9907-011 634	15.000	12
63	8	19	13	1/2"	---	---	---	9907-011 641	15.000	12
76	8	23	16	5/8"	---	9907-011 650	---	9907-011 651	15.000	12

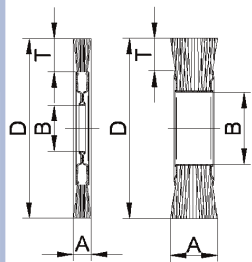
PB RINGLOCK® brosses circulaires, ondulées, enrobées, avec axe rivé pour machines à vitesse élevée

Dimensions			Axe mm	Fil acier orig. OSBORN				max. min ⁻¹	Qté par boîte
D mm	A mm	T mm		0,15 Référence	0,20 Référence	0,26 Référence	0,35 Référence		
38	6	10	6	---	9907-011 723	9907-011 724	9907-011 725	20.000	10
50	7	13	6	9907-011 731	9907-011 732	---	9907-011 734	15.000	10
63	8	19	6	---	---	---	9907-011 741	15.000	10
76	8	23	6	---	9907-011 750	---	9907-011 751	15.000	10

Autres alésages, dimensions et garnissages sur demande. Les articles **en gras** sont régulièrement tenus en stock!

Brosses circulaires ondulées, enrobées

PB MONITOR®, PB MASTER-WHEEL®, TORNADO-PB®



Idéales pour un travail régulier sur les surfaces planes ou précis sur les arêtes.
Leur conception leur permet une action coupante accrue ainsi qu'une grande précision d'action.
Pour l'ébavurage, l'enlèvement de peinture, le décalaminage, le dérouillage, le nettoyage.
MONITOR® brosses circulaires étroites
MASTER-WHEEL® brosses circulaires large

PB MONITOR®, PB MATIC®, TORNADO-PB® brosses circulaires, enrobées

Dimensions			Alésage		Filetage G	Fil acier orig. OSBORN					Fil inox orig. SBORN 0,26 Best.-Nr.	Adaptateur	max. min ⁻¹	Qté par boîte
D mm	A mm	T mm	B mm	Zoll		0,15 Best.-Nr.	0,20 Best.-Nr.	0,26 Best.-Nr.	0,35 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.				
Ø 100														
MONITOR	10	19	13-16	1/2-5/8"	---	9907-021 594	---	9907-021 595	---	---	---	F	6.000	4
Ø 150														
MONITOR	5	29	22,2	7/8"	---	---	---	---	0002-921 874	---	---	F	9.000	12
MONITOR	10	29	32	1 1/4"	---	9907-021 503	9907-021 504	9907-021 506	9907-021 508	---	9907-021 528	3A	6.000	4
MASTER-W.	25	27	50,8	2"	---	---	---	9907-022 704	---	---	---	1A	6.000	2
Ø 178														
TORNADO-PB	5	41	22,2	7/8"	---	---	---	---	0002-921 875	---	---	F	8.000	12
TORNADO-PB	5	41	---	---	5/8" NC	---	---	---	---	0002-921 889	---	---	8.000	10
TORNADO-PB	5	41	---	---	M14	---	---	---	---	0002-921 876	---	---	8.000	10

Dimensions			Alésage		Filetage G	Fil acier orig. OSBORN			Adaptateur	max. min ⁻¹	Qté par boîte
D	A	T	B	Zoll		0,20 Best.-Nr.	0,26 Best.-Nr.	0,30 Best.-Nr.			
mm	mm	mm	mm								
Ø 200											
MONITOR	10	38	32	1 1/4"	---	---	9907-021 512	---	3A	4.500	4
MONITOR	10	47	32	1 1/4"	---	9907-021 509	---	---	3A	4.500	4
MATIC	14	38	50,8	2"	---	9907-022 773	---	9907-022 774	1A	4.500	2
Ø 250											
MATIC	19	51	50,8	2"	---	---	---	9907-022 783	1A	3.600	2
Ø 300											
MATIC	22	48	50,8	2"	---	---	---	9907-022 794	1A	3.000	2

Autres alésages, dimensions et garnissages sur demande. Les articles **en gras** sont régulièrement tenus en stock!

Brosses coupes torsadées

Applications



Brosses coupes torsadées

CUP® pour meuleuses d'angles



Robustes, de construction solide, adaptables sur toute meuleuse à main et machine fixe. Outils performants pour gros travaux et traitement de grandes surfaces. Elles permettent l'enlèvement de peinture, rouille, calamine, marques de corrosion, grattons des soudures, et la préparation de surfaces avant peinture ou enduit. Grâce à leur parfait équilibre, ces brosses sont idéales pour un emploi sur machine portable.

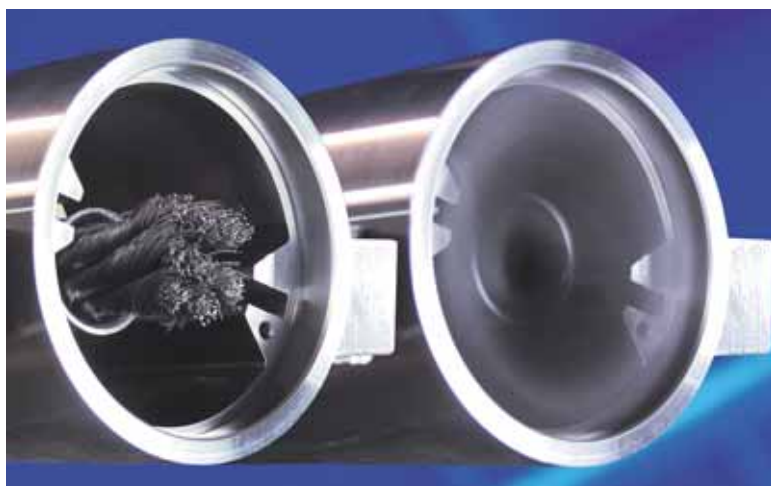
CUP® brosses coupes torsadées pour meuleuses d'angles

Dimensions			Alésage G	Fil acier orig. OSBORN				max. min ⁻¹	Qté par boîte
D mm	A mm	T mm		0,50 Référence	0,80 / *0,88 Référence				
Ø 90									
90	32	65	M14x2	9906-033 125	---			7.500	6
90	32	65	5/8"NC	9906-033 126	---			7.500	6
Ø 150									
150	45	70	M14x2	9906-033 016	*9906-033 022			6.000	1
150	45	70	5/8"NC	---	9906-033 021			6.000	1
Ø 150 avec 2 rangs									
150	45	75	M14x2	9906-033 031	---			6.000	1
150	45	75	5/8"NC	9906-033 030	---			6.000	1

Autres alésages, dimensions et garnissages sur demande. Les articles **en gras** sont régulièrement tenus en stock!

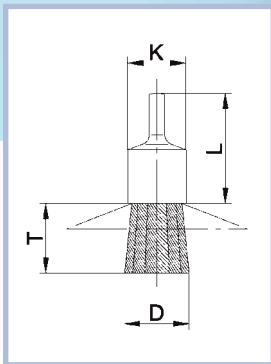
Brosses pinceaux

Applications



Brosses pinceaux, mèches torsadées

RUFTUF® brosses pinceaux pour machines rapides



Idéales pour l'ébavurage, l'enlèvement de peinture, le décalaminage ainsi que pour le nettoyage d'endroits difficiles et intérieurs de tubes.

Spécialement adaptées au nettoyage de surfaces intérieures, d'alésages. Ces brosses se démarquent par leur remarquable flexibilité et leur puissance de nettoyage. Grâce à la force centrifuge la brosse s'ouvre et se referme suivant la vitesse de rotation.



Matrice indiquant le diamètre brossage

Référence	Ø du corps mm	Fil mm	Ø en mm à une vitesse de max.min ⁻¹		
			5.000	8.000	15.000
9906-030 302 / 9906-030 326	20	0,15	55	70	80
9906-030 304 / 9906-030 328 / 4506-030 328	20	0,26	55	70	75
9906-030 305 / 4506-030 305 / 9906-030 329 / 4506-030 329	20	0,35	25	50	70
9906-030 308 / 9906-030 332	23	0,15	70	80	90
9906-030 310 / 9906-030 334	23	0,26	40	65	75
9906-030 311 / 4506-030 311 / 9906-030 335	23	0,35	35	55	70
9906-030 312	23	0,50	30	50	65
9906-030 314 / 9906-030 338	30	0,15	70	80	90
9906-030 316 / 9906-030 340	30	0,26	55	70	85
9906-030 317 / 4506-030 317 / 9906-030 341 / 4506-030 341	30	0,35	50	70	80
9906-030 318 / 4506-030 318	30	0,50	40	55	70

RUFTUF® brosses pinceaux, mèches torsadées, avec axe (avec logo OSBORN ou neutre) pour machines grande vitesse

Dimensions				Axe mm	Fil acier orig. OSBORN				Fil inox orig. OSBORN			max. min ⁻¹	Qté par boîte
D mm	K mm	L mm	T mm		0,15 Référence	0,26 Référence	0,35 Référence	0,50 Référence	0,15 Référence	0,26 Référence	0,35 Référence		
20	20	44	29	6	9906-030 302	9906-030 304	9906-030 305	---	9906-030 326	9906-030 328	9906-030 329	22.000	12
20 neutral	20	44	29	6	---	---	4506-030 305	---	---	4506-030 328	4506-030 329	22.000	12
23	23	44	29	6	9906-030 308	9906-030 310	9906-030 311	9906-030 312	9906-030 332	9906-030 334	9906-030 335	20.000	12
23 neutral	23	44	29	6	---	---	4506-030 311	---	---	---	---	20.000	12
30	30	44	29	6	9906-030 314	9906-030 316	9906-030 317	9906-030 318	9906-030 338	9906-030 340	9906-030 341	20.000	12
30 neutral	30	44	29	6	---	---	4506-030 317	4506-030 318	---	---	4506-030 341	20.000	12

RUFTUF® brosses pinceaux, mèches torsadées, avec axe (construction aggressive) pour machines grande vitesse

Dimensions					Axe mm	Fil acier orig. OSBORN			max. min ⁻¹	Qté par boîte
D mm	torsades	K mm	L mm	T mm		0,35 Référence	0,50 Référence			
20 résine	6	20	44	29	6	0706-030 305	---		20.000	12
20 résine	4	20	44	29	6	6616-030 305	---		20.000	250
20 enroulée	6	20	44	15	6	8206-030 305	---		20.000	120
20 enroulée	4	20	44	30	6	8736-030 305	---		20.000	12
23 enroulée	8	20	44	30	6	---	8106-030 312		20.000	12

Autres dimensions et garnissages sur demande. Les articles en gras sont régulièrement tenus en stock!

Brosses pinceaux, fils ondulés

Brosses pinceaux pour machines pour machines rapides



Idéales pour l'ébavurage, l'enlèvement de peinture, le décalaminage, le nettoyage spécialement sur des surfaces difficiles d'accès.

Brosses pinceaux, fils ondulés, avec axe pour machines vitesse élevée

Dimensions				Axe mm	Fil acier orig. OSBORN			max. min ⁻¹	Qté par boîte
D mm	K mm	L mm	T mm		0,15 Référence	0,26 Référence	0,50 Référence		
16	16	44	25	6	9906-030 351	9906-030 353	---	25.000	12
22	22	44	25	6	9906-030 357	9906-030 359	9906-030 361	20.000	12
29	29	44	25	6	9906-030 363	9906-030 365	9906-030 367	20.000	12

Brosses pinceaux, enrobées, avec axe pour machines vitesse élevée

Dimensions				Axe mm	Fil acier orig. OSBORN			max. min ⁻¹	Qté par boîte
D mm	K mm	L mm	T mm		0,15 Référence	0,26 Référence	0,50 Référence		
17	16	44	25	6	9907-030 700	9907-030 702	9907-030 704	15.000	12
24	22	44	25	6	9907-030 705	9907-030 707	9907-030 709	15.000	12
31	29	44	25	6	9907-030 710	9907-030 712	9907-030 714	15.000	12

FLEX® brosses pinceaux, enrobées, avec axe pour machines vitesse élevée

Dimensions				Axe mm	Fil acier orig. OSBORN		Fil inox orig. OSBORN	max. min ⁻¹	Qté par boîte
D mm	K mm	L mm	T mm		0,15 Référence	0,26 Référence	0,26 Référence		
42	15	44	---	6	9907-030 755	9907-030 756	9907-030 768	25.000	12
50	22	44	---	6	9907-030 759	9907-030 760	---	20.000	12

Autres dimensions et garnissages sur demande. Les articles **en gras** sont régulièrement tenus en stock!

Brosses pinceaux

PILOT-BONDING et DRILL® brosses pinceaux pour applications spéciales



PILOT-BONDING®: brosse pinceau spécialement mises au point pour le nettoyage des trous de rivetage. Elles sont utilisées dans beaucoup d'industries mais principalement dans l'industrie aéronautique. **Brosses pinceaux Drill®**: construction spéciale en forme de pinceau évidé au centre pour être fixées sur un forêt. Le montage brosse DRILL et forêt permet de réaliser deux opérations en même temps : le perçage et le brossage de la surface autour de ce perçage. Cette combinaison est principalement utilisée sur les pièces métalliques surmoulées en caoutchouc.

PILOT-BONDING® brosses pinceaux

Dimensions				Axe pouce	Fil acier orig. OSBORN 0,10 Référence	Fil inox orig. OSBORN 0,10 Référence		max. min ⁻¹	Qté par boîte
D mm	L mm	T mm	d mm						
13	57,15	10	2,38	1/4"	9907-030 145	9907-030 190		25.000	12
13	57,15	10	3,18	1/4"	9907-030 148	9907-030 193		25.000	12
13	57,15	10	3,97	1/4"	9907-030 151	9907-030 196		25.000	12
13	57,15	10	4,76	1/4"	9907-030 154	9907-030 199		25.000	12
13	57,15	10	6,35	1/4"	9907-030 157	---		25.000	12

DRILL® brosse pinceau

Abmessung D mm	d mm	T mm	Fil acier orig. OSBORN 0,65 Référence	max. min ⁻¹	Qté par boîte
19	11	22	9907-030 235	3.500	12

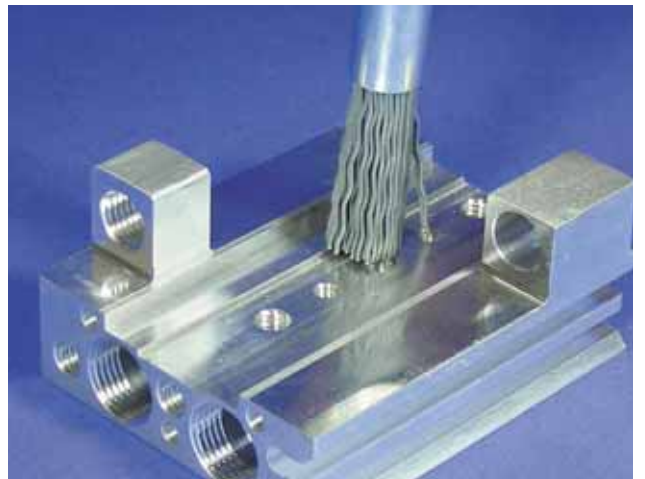
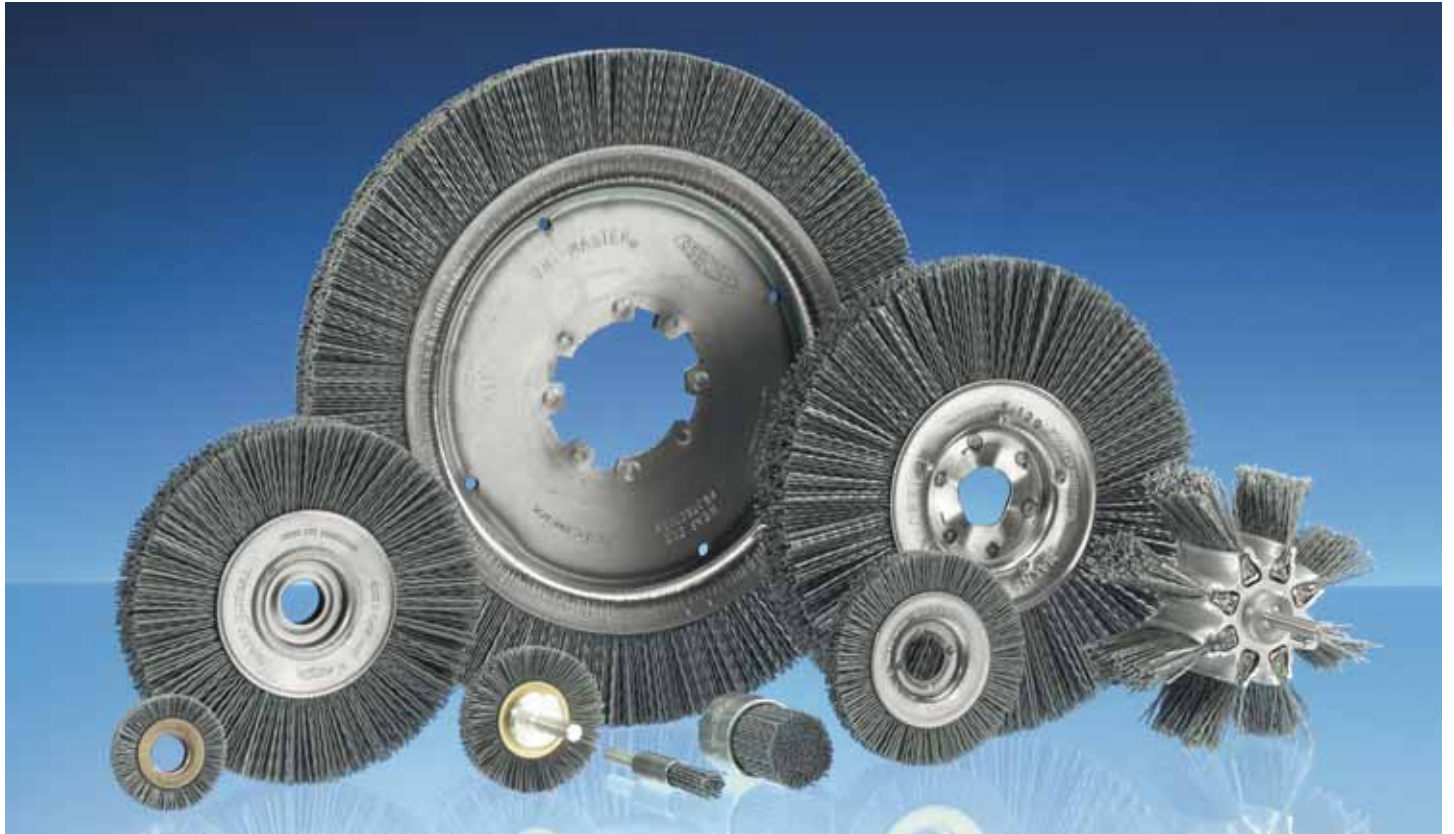
Adaptateurs pour DRILL® brosses pinceaux

Ø für Bohrer mm	Référence	Qté par boîte
10	9907-075 013	1
11	9907-075 015	1

Autres dimensions et garnissages sur demande. Les articles **en gras** sont régulièrement tenus en stock!

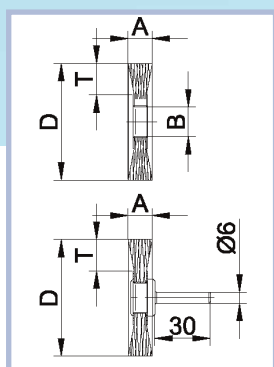
Korfil-E®

Applications



Brosses circulaires, Korfil-E®

RINGLOCK® brosses Circulaires pour machines à vitesse élevée



Le petit diamètre de ces brosses permet une utilisation dans des endroits difficilement accessibles, parois internes et rainures. Elles sont d'une utilisation remarquable pour le traitement des métaux fins et matières synthétiques.

Les brosses **RINGLOCK®** peuvent être utilisées individuellement ou bien assemblées sur un même axe.

RINGLOCK® brosses circulaires, Korfil-E®, avec alésage pour machines à vitesse élevée

Dimensions			Alésage		Grain			max. min ⁻¹	Qté par boîte
D mm	A mm	T mm	B mm	Zoll	120 Référence	180 Référence	320 Référence		
38	10	6	13	1/2"	9906-011 146	9906-011 147	9906-011 148	20.000	12
50	10	11	16	5/8"	9906-011 149	9906-011 150	9906-011 151	15.000	12
63	13	17	16	5/8"	9906-011 153	9906-011 154	9906-011 155	15.000	12

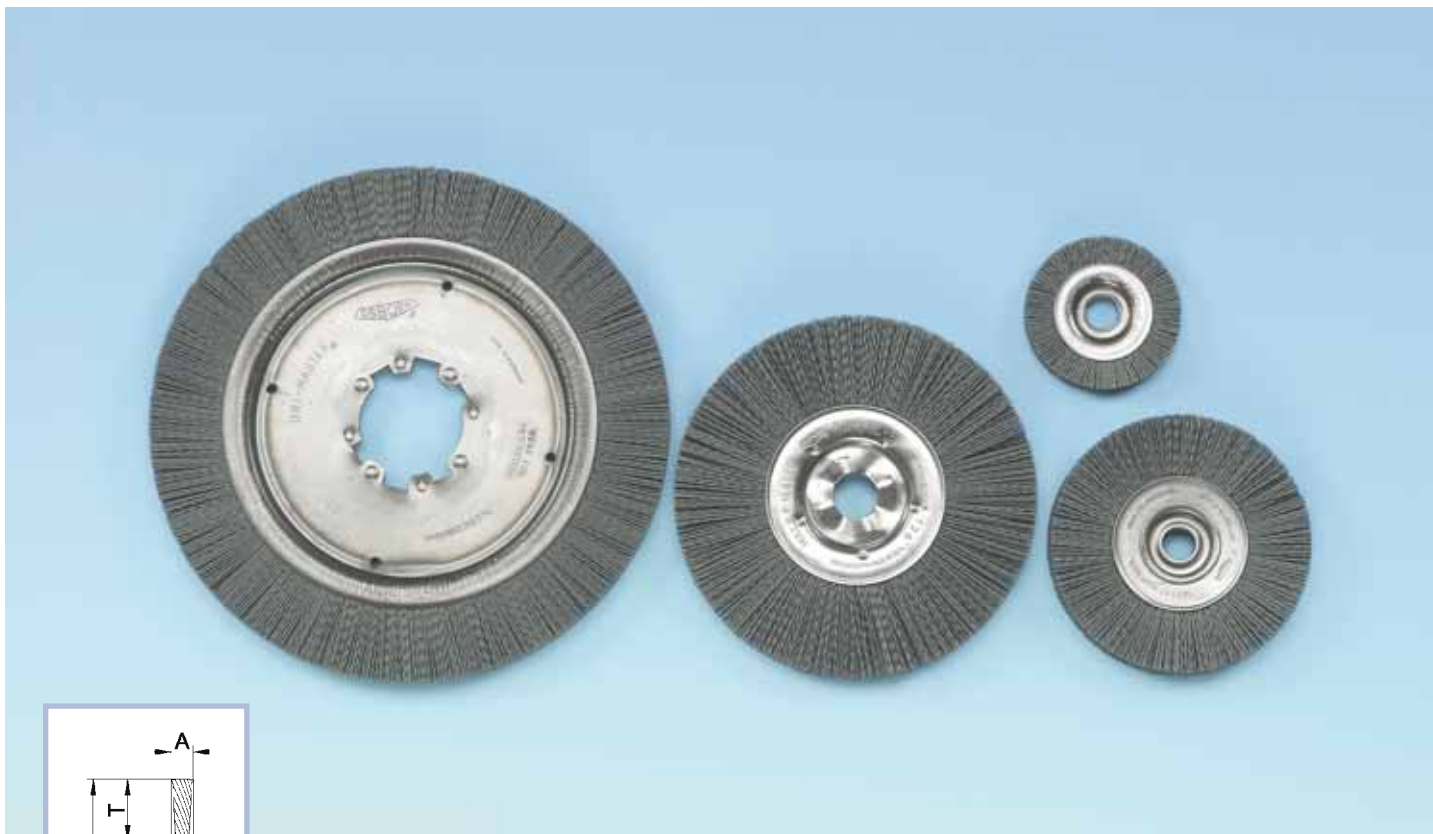
RINGLOCK® brosses circulaires, Korfil-E®, avec axe rivé pour machines à vitesse élevée

Dimensions			Axe mm	Grain			max. min ⁻¹	Qté par boîte
D mm	A mm	T mm		120 Référence	180 Référence	320 Référence		
38	10	6	6	9906-011 446	9906-011 447	9906-011 448	20.000	10
50	10	11	6	9906-011 449	9906-011 450	9906-011 451	15.000	10
63	13	17	6	9906-011 453	9906-011 454	9906-011 455	15.000	10

Autres alésages, dimensions et garnissages sur demande. Les articles **en gras** sont régulièrement tenus en stock!

Brosses circulaires, Korfil-E®

UNI-MASTER® brosses circulaires



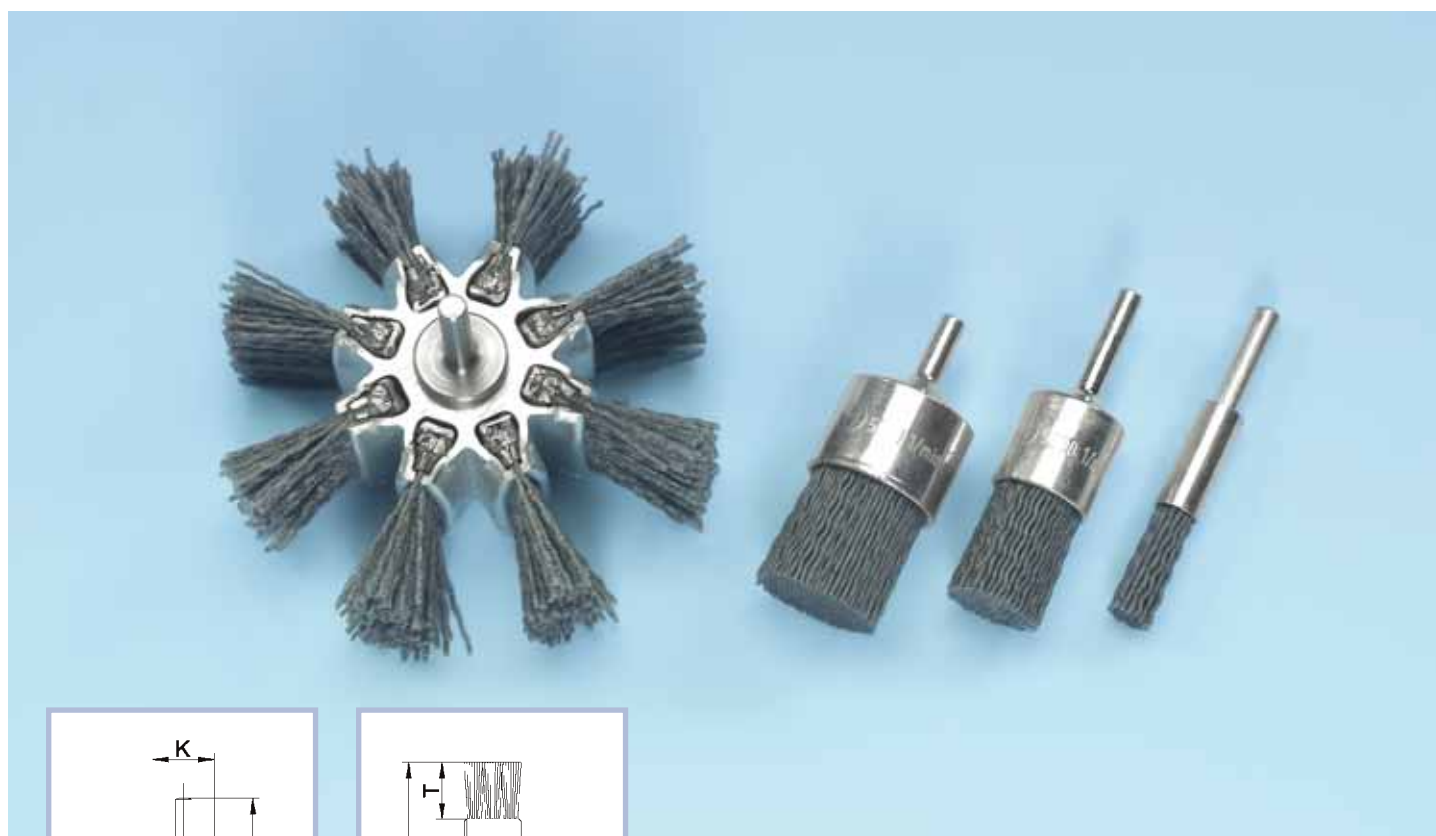
Ces brosses possèdent une grande souplesse et une adaptabilité pour le travail de matériaux de toute nature. Elles ont un grand rendement et sont économiques.
Pour le brossage de grandes surfaces, les brosses peuvent être assemblées sur un même axe.
La vitesse circonférentielle recommandée est de 22m/s.

UNI-MASTER® brosses circulaires pour machines stationnaires

Dimensions D mm	A mm	T mm	Alésage B mm pouce	Filetage G	Grain 80 Référence	120 Référence	180 Référence	320 Référence	Adaptateur	max. min ⁻¹	Qté par boîte
Ø 75											
75	12	15	16 5/8"	---	9906-015 001	9906-015 002	9906-015 003	9906-015 004	F	20.000	6
Ø 100											
100	13	20	16 5/8"	---	9906-015 025	9906-015 026	9906-015 027	9906-015 028	F	12.000	6
Ø 125											
125	16	32	16 5/8"	---	9906-015 035	9906-015 036	9906-015 037	9906-015 038	F	12.000	6
Ø 150											
150	17	32	22,2 7/8"	---	9906-015 079	9906-015 080	9906-015 081	9906-015 082	F	8.000	6
Ø 178											
178	20	47	22,2 7/8"	---	9906-015 040	9906-015 041	9906-015 042	9906-015 043	F	8.000	2
Ø 200											
200	18	35	50,8 2"	---	9906-015 050	9906-015 051	9906-015 052	9906-015 053	4M	6.000	2
Ø 250											
250	18	35	50,8 2"	---	9906-015 056	9906-015 057	9906-015 058	9906-015 059	4M	3.000	2
250	18	60	50,8 2"	---	9946-015 056	9946-015 057	9946-015 058	9946-015 059	4M	3.000	2
Ø 300											
300	18	35	50,8 2"	---	9906-015 062	9906-015 063	9906-015 064	9906-015 065	4M	2.400	2
300	18	60	50,8 2"	---	9966-015 062	9966-015 063	9966-015 064	9966-015 065	4M	3.000	2
Ø 350											
350	19	55	50,8 2"	---	---	9906-015 069	9906-015 070	9906-015 071	4M	2.400	2

Autres alésages, dimensions et garnissages sur demande. Les articles **en gras** sont régulièrement tenus en stock!

Brosses pinceaux et brosses éventails KORFLEX®, Korfil-E®



KORFIL-E® brosses pinceaux: elles sont parfaites pour les finitions de surface, et n'altèrent pas les dimensions des pièces à brosser.

KORFLEX® brosses éventails: elles ont une grande souplesse et une importante action abrasive. Leur construction ventilée évite tout échauffement pendant le travail.

Brosses pinceaux, Korfil-E®, avec axe

Dimensions				Axe mm	Grain			max. min ⁻¹	Qté par boîte
D mm	K mm	L mm	T mm		120 Référence	180 Référence	320 Référence		
10	10	45	25	6	9906-030 488	9906-030 489	9906-030 490	8.000	12
15	15	45	25	6	9906-030 492	9906-030 493	9906-030 494	5.000	12
22	22	45	25	6	9906-030 496	9906-030 497	9906-030 498	5.000	12
28	28	45	25	6	9906-030 500	9906-030 501	9906-030 502	5.000	12

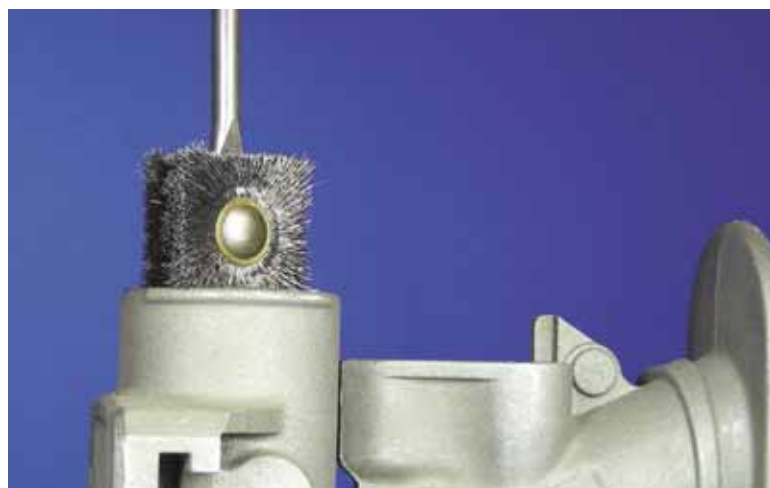
KORFLEX® brosses éventails, Korfil-E®, avec axe

Dimensions			Axe mm	Grain 80 Référence	max. min ⁻¹	Qté par boîte
D mm	A mm	T mm				
100	38	25	6	9907-028 010	4.500	1
125	38	38	6	9907-028 011	4.500	1
150	38	51	6	9907-028 012	4.500	1

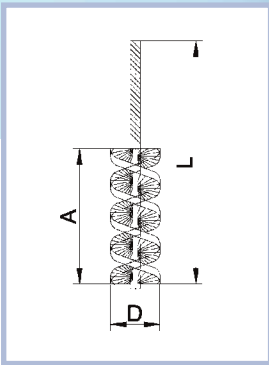
Autres alésages, dimensions et garnissages sur demande. Les articles **en gras** sont régulièrement tenus en stock!

Brosses écouvillons

Applications



Brosses tube cylindriques



Ces brosses sont composées de quatre fils d'acier galvanisé formant l'âme centrale et d'un garnissage en spirale simple. Elles sont indispensables au nettoyage intérieur d'alésages et finitions difficiles des métaux fins et pièces hydrauliques.

Elles sont particulièrement recommandées pour l'ébavurage de trous sécants, pièces de direction, perçages, rainures et autres pièces cylindriques.

Ecouvillons, Korfil-E®

Brosses tube cylindriques

[illegible]

Autres dimensions et garnissages sur demande. Les articles **en gras** sont régulièrement tenus en stock!

Brosses d'intérieur SITUFT®



Les brosses **SITUFT®** sont composées d'un fil d'acier torsadé formant l'âme centrale et de deux faces brossantes garnies de fil OSBORN. Elles sont construites pour être utilisées sur des machines électriques ou pneumatiques. Elles assurent un travail de toute sécurité, même à grande vitesse, et sont particulièrement recommandées pour le nettoyage de taraudages et parois internes difficilement accessibles.

A l'aide du manche correspondant, elles peuvent être utilisées sur toutes les machines.

Brosses d'intérieur SITUFT®

* Les dimensions extérieures se réfèrent au diamètre de l'alésage!

Dimensions			Axe mm	Fil acier orig. OSBORN			Fil inox orig. OSBORN 0,13 Référence	Qté par boîte
D mm	A mm	L mm		0,08 Référence	0,13 Référence	0,20 Référence		
6*	14	54	2,38	9907-035 021	9907-035 023	---	9907-035 181	12
8*	14	54	2,38	9907-035 031	9907-035 032	---	---	12
10*	14	54	2,38	9907-035 041	9907-035 042	9907-035 043	9907-035 189	12
11*	14	54	2,38	9907-035 051	9907-035 052	9907-035 053	---	12
13*	14	54	2,38	9907-035 061	9907-035 062	9907-035 063	9907-035 197	12
14*	16	54	3,18	9907-035 081	9907-035 082	9907-035 083	---	12
16*	16	54	3,18	9907-035 086	9907-035 087	9907-035 088	9907-035 205	12
18*	16	54	3,18	---	9907-035 092	9907-035 093	---	12
19*	16	54	3,18	9907-035 096	9907-035 097	9907-035 098	9907-035 213	12
21*	16	57	3,18	---	9907-035 102	---	---	12
22*	16	57	3,18	---	9907-035 107	---	9907-035 221	12
25*	16	57	3,18	---	9907-035 117	9907-035 118	9907-035 229	12
27*	16	57	3,18	---	9907-035 122	9907-035 123	---	12
29*	16	57	3,18	---	9907-035 127	9907-035 128	---	12
30*	16	57	3,18	---	9907-035 132	9907-035 133	---	12
32*	16	57	3,18	---	9907-035 137	9907-035 138	9907-035 245	12

Manche

Dimensions		Référence
D mm	L mm	
Adaptable sur Ø 2,38 mm		
6	85	9907-075 131
Adaptable sur Ø 3,18 mm		
10	85	9907-075 132

Assortiment

Contient 1 brosse de chaque modèle!

Dimensions		Référence
D mm	Fil acier orig. OSBORN	
Complète		9907-035 000
6*	0,08	9907-035 021
6*	0,13	9907-035 023
8*	0,08	9907-035 031
8*	0,13	9907-035 032
10*	0,13	9907-035 042
11*	0,13	9907-035 052
13*	0,13	9907-035 062
14*	0,20	9907-035 083
16*	0,13	9907-035 087
19*	0,20	9907-035 098
25*	0,20	9907-035 118
32*	0,20	9907-035 138
Manche		9907-075 131
		9907-075 132

Autres dimensions et garnissages sur demande. Les articles **en gras** sont régulièrement tenus en stock!

Brosses d'intérieur HELITUF®



Ces brosses sont composées d'un fil d'acier torsadé formant l'âme centrale et d'un garnissage dense en spirale avec du fil Osborn ondulé. Les brosses Helituf sont des brosses d'intérieurs utilisables sur machines ou manuellement. Elles sont particulièrement recommandées pour le nettoyage de trous taraudés, l'ébavurage de lumières et rainures. Les manches peuvent être utilisés seuls ou assemblés jusqu'à une longueur de 225mm.

Brosses d'intérieur HELITUF®

* Les dimensions extérieures se réfèrent au diamètre de l'alésage!

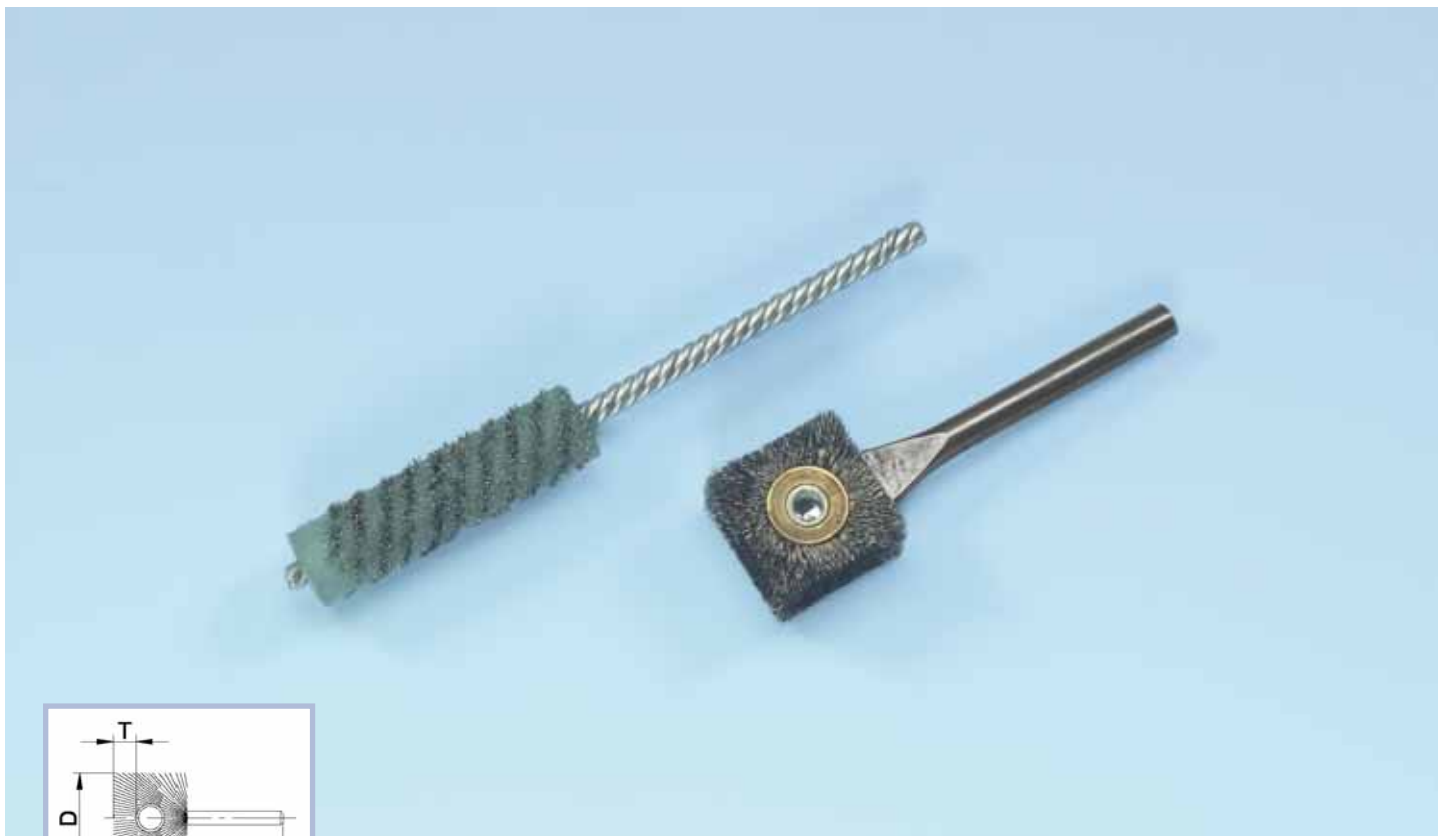
Dimensions D mm	A mm	L mm	Axe mm	Fil acier orig. OSBORN		Fil inox orig. OSBORN		Qté par boîte
				0,13 Référence	0,20 Référence	0,13 Référence	0,20 Référence	
6*	25	89	3,18	9907-036 012	---	9907-036 139	---	12
8*	25	89	3,18	9907-036 017	---	---	---	12
10*	25	89	3,18	9907-036 022	9907-036 023	9907-036 147	9907-036 148	12
11*	25	89	3,18	9907-036 027	---	9907-036 151	---	12
13*	25	89	3,18	9907-036 032	9907-036 033	9907-036 155	9907-036 156	12
14*	25	89	3,18	9907-036 037	---	---	---	12
16*	25	89	3,18	9907-036 042	9907-036 043	9907-036 163	9907-036 164	12
18*	25	89	3,18	9907-036 047	---	---	---	12
19*	25	89	3,18	9907-036 052	9907-036 053	9907-036 171	9907-036 172	12
21*	25	89	3,18	9907-036 057	---	---	---	12
22*	25	89	3,18	9907-036 062	9907-036 063	9907-036 179	---	12
24*	25	89	3,18	9907-036 067	---	---	---	12
25*	25	89	3,18	9907-036 072	9907-036 073	9907-036 187	9907-036 188	12
29*	25	89	3,18	9907-036 082	---	---	---	12
32*	25	89	3,18	---	9907-036 093	---	9907-036 204	12

Autres dimensions et garnissages sur demande. Les articles **en gras** sont régulièrement tenus en stock!

Manche

Dimensions		Référence
D mm	L mm	
Extrémité taraudée et alésage conique		
5	90	9907-075 126
Extrémité filetée et alésage conique		
6	90	9907-075 127
Assortiment		
Contient 1 brosse de chaque modèle!		
Dimensions		Référence
D mm	Fil acier orig. OSBORN	
Complète		9907-036 000
10*	0,13	9907-036 022
11*	0,13	9907-036 027
13*	0,20	9907-036 033
14*	0,13	9907-036 037
16*	0,20	9907-036 043
18*	0,13	9907-036 047
19*	0,20	9907-036 053
21*	0,13	9907-036 057
22*	0,20	9907-036 063
24*	0,13	9907-036 067
25*	0,20	9907-036 073
29*	0,13	9907-036 082
Manche		9907-075 126
		9907-075 127

Brosses d'intérieur SIBOT® et ecouvillons fil enrobé



Ecouvillons fils enrobés: âme centrale en 4 fils d'acier galvanisé, fil acier ondulé OSBORN noyé dans une matière synthétique. Parfaits pour l'enlèvement de bavures d'alésages, de bavures de caoutchouc sur pièces surmoulées, le nettoyage de parois intérieures.

Brosses d'intérieur SIBOT® : brosses carrées montées sur axe, fil ondulé OSBORN. A utiliser sur machine fixe ou à main. Pour le brossage des parois et du fond d'un alésage cylindrique en une seule opération, parfaites pour le brossage et l'égavurage fin de trous sécants.

Ecouvillons fil enrobé

Dimensions			Axe mm	Fil acier orig. OSBORN		Qté par boîte
D mm	A mm	L mm		0,15 Référence	0,26 Référence	
13	50	125	5	9907-051 110	---	12
16	50	125	5	---	9907-051 111	12
19	63	125	6	---	9907-051 112	12
22	63	125	6	---	9907-051 113	12
25,4	63	125	6	---	9907-051 114	12

Brosses d'intérieur SIBOT®

Dimensions			Axe mm	Fil acier orig. OSBORN 0,15 Référence	max. min ⁻¹	Qté par boîte
D mm	T mm	L mm				
25,4	10	83	6,35	9907-011 190	4.500	12
31,8	13	86	6,35	9907-011 198	4.500	12
38,1	14	86	6,35	9907-011 202	4.500	12

Autres dimensions et garnissages sur demande. Les articles **en gras sont** régulièrement tenus en stock!

Inserts de honing



Les demandes de plus en plus exigeantes de l'industrie en terme de qualité de pièces et de respect des tolérances imposent de manière croissante l'utilisation du honing dans certaines applications traditionnelles.

Les avantages sont :

- une méthode simple, bon marché et rapide de traiter les alésages en tous types de matière
- une alternative bon marché au meulage interne
- une géométrie d'alésage garantie avec une précision élevée ($<0,5\mu\text{mRa}$)
- tout état de surface voulu peut être atteint ($<0,02\mu\text{mRa}$)
- enlèvement important de matière pour un coût d'outillage peu élevé

Sur le support de Honing on installe des inserts adaptés aux matières à traiter les plus variées telles que le NiKaSil, Chrome, Aluminium, Acier traités, Fonte grise ...

Les domaines d'application se trouvent principalement dans le domaine de l'usinage des métaux notamment les industries de l'automobile, l'outillage, les machines-outils, l'hydraulique, la pneumatique ainsi que la construction aéronautique. L'industrie des compresseurs et des moteurs électriques s'est montrée.



Spécification produit brosse circulaire



Nom du demandeur / date: _____

Client / objet



OSBORN International GmbH
Ringstraße 10
35099 Burgwald, Germany
Tel.: +49 (0) 64 51 / 5 88-0
Fax: +49 (0) 64 51 / 5 88-206
eMail: desales@osborn.com
www.osborn.de

Généralités	
Rundb Dx (DE), Wheel Dx (EN), Circ Dx (FR), Circ Dx (ES)	
Qté cible	pce
N° article	

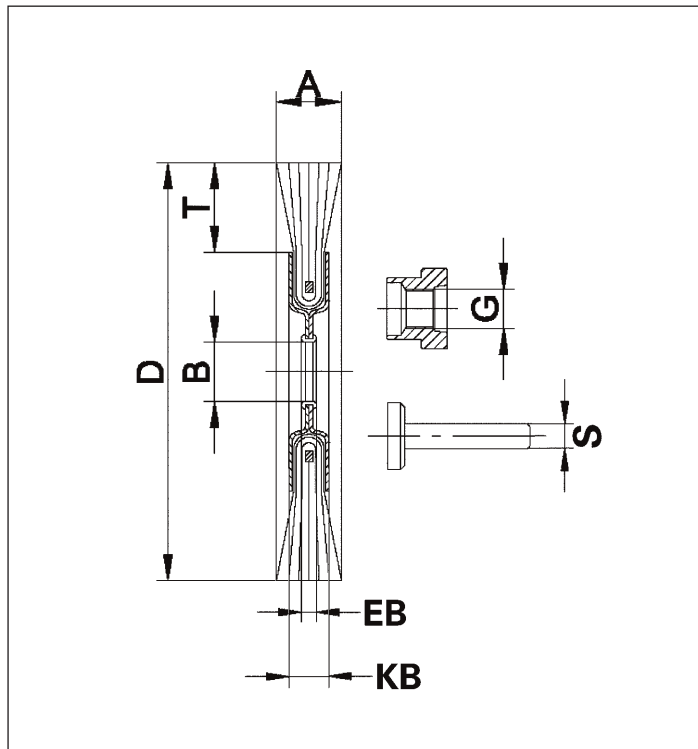
Dimensions	
Diamètre ext. (D)	mm
Diamètre int. (R)	mm
Longueur fil (T)	mm
Largeur garnissage (A)	mm
Alésage (B)/ tige (S)/ filetage (G)	mm
Rainure de clavette (oui/ non)	mm
Largeur fixation (EB)	mm
Largeur noyau (KB)	mm

Type de garnissage	
Ondulé	
Tosadé	
Droit	
Enrobé	

Garnissage	
Fil acier original OSBORN	
Inox	
Fil acier enrobé	
Korfil-E (SIC)	
Autre	
Diamètre fil / grain	mm grain

Informations complémentaires	
Vitesse de rotation	nbre max t/mn
Type d'entraînement	
Type de pièce travaillée	
Milieu	
(eau / huiles / acide / alcalin)	

Spéciales
(emballage spécial, tampon spécial, ...)



Autres informations
Schéma, remarques

Spécification produit brosse coupe



Nom du demandeur / date: _____

Client / objet



OSBORN International GmbH
 Ringstraße 10
 35099 Burgwald, Germany
 Tel.: +49 (0) 64 51 / 5 88-0
 Fax: +49 (0) 64 51 / 5 88-206
 eMail: desales@osborn.com
www.osborn.de

Généralités	
Topfb D (DE), CUPBR D (EN), COUPES D (FR), TAZA D0 (ES)	
Qté cible	pce
N° article	

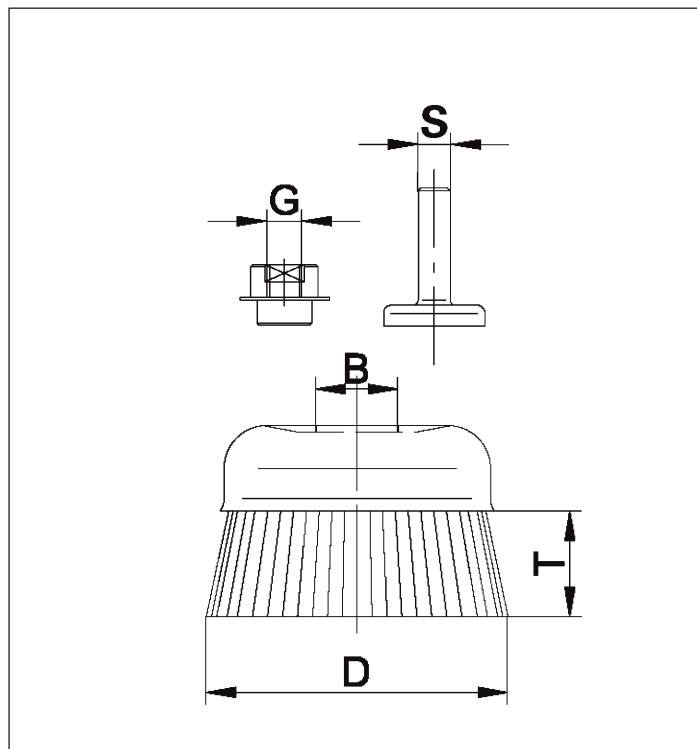
Dimensions	
Diamètre ext. (D)	mm
Longueur fil (T)	mm
Alésage (B)/ tige (S)/ filetage (G)	mm
Rainure de clavette (oui/ non)	mm

Type de garnissage	
Ondulé	<input type="checkbox"/>
Tosadé	<input type="checkbox"/>
Droit	<input type="checkbox"/>
Enrobé	<input type="checkbox"/>

Garnissage	
Fil acier original OSBORN	<input type="checkbox"/>
Inox	<input type="checkbox"/>
Fil acier enrobé	<input type="checkbox"/>
Korfil-E (SIC)	<input type="checkbox"/>
Autre	
Diamètre fil / grain	mm grain

Informations complémentaires	
Vitesse de rotation	nbre max t/mn
Type d'entraînement	
Type de pièce travaillée	
Milieu	
(eau / huiles / acide / alcalin)	

Spéciales
(emballage spécial, tampon spécial, ...)



Autres informations
Schéma, remarques

Spécification produit brosse écouvillon



Nom du demandeur / date: _____

Client / objet



OSBORN International GmbH
Ringstraße 10
35099 Burgwald, Germany
Tel.: +49 (0) 64 51 / 5 88-0
Fax: +49 (0) 64 51 / 5 88-206
eMail: desales@osborn.com
www.osborn.de

Généralités	
ROHRB (DE), TUBE B (EN), ECOUVILLON (FR), CEP LIMPIA TUBO (ES)	
Qté cible	pce
N° article	

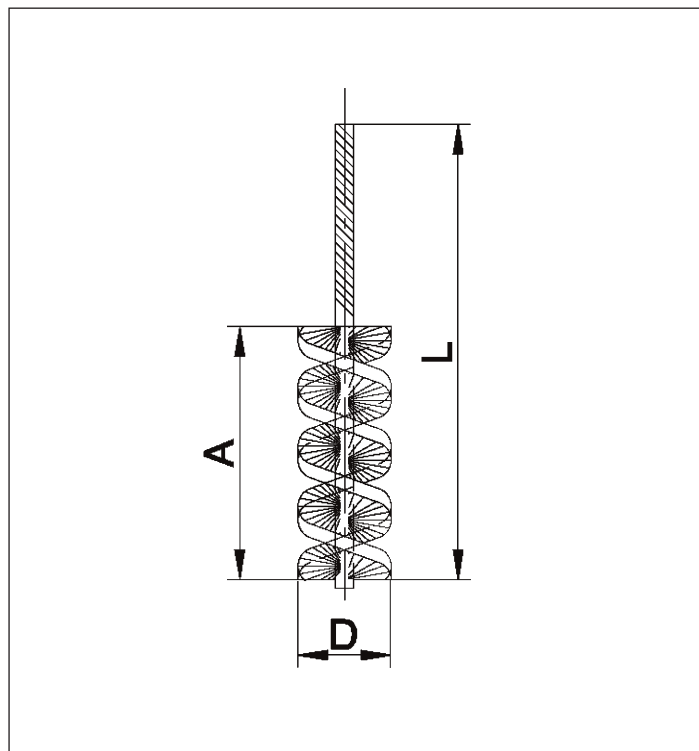
Dimensions	
Diamètre (D)	mm
Longueur totale (L)	mm
Longueur brosse (A)	mm

Type de garnissage			
Ondulé			
Tosadé			
Droit			
Enrobé			
Spirale simple		Spirale double	
corps: acier zingué		Corps: acier inox	
Tige	Manche	Anneau	Filetage
Manche: bois		Manche:: plastique	

Garnissage			
Fil acier original OSBORN			
Inox			
Fil acier enrobé			
Korfil-E (SIC)			
Autre			
Diamètre fil / grain	mm	grain	

Informations complémentaires		
Vitesse de rotation	nbre max	t/mn
Type d'entraînement		
Type de pièce travaillée		
Milieu		
(eau / huiles / acide / alcalin)		

Spéciales
(emballage spécial, tampon spécial, ...)



Autres informations
Schéma, remarques

Spécification produit brosse pinceau



Nom du demandeur / date: _____

Client / objet



OSBORN International GmbH
Ringstraße 10
35099 Burgwald, Germany
Tel.: +49 (0) 64 51 / 5 88-0
Fax: +49 (0) 64 51 / 5 88-206
eMail: desales@osborn.com
www.osborn.de

Généralités	
PINSELB (DE), END B (EN), B PINCEAU (FR), CEP PINCEL (ES)	
Qté cible	pce
N° article	

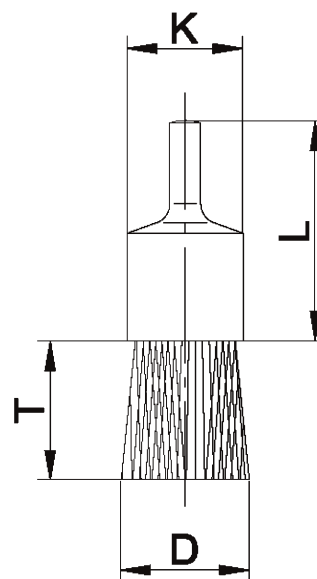
Dimensions	
Diamètre ext. (D)	mm
Longueur fil (T)	mm
Longueur corps, tige incluse (L)	mm
Diamètre corps (K)	mm

Type de garnissage	
Ondulé	<input type="checkbox"/>
Tosadé	<input type="checkbox"/>
Droit	<input type="checkbox"/>
Enrobé	<input type="checkbox"/>

Garnissage	
Fil acier original OSBORN	<input type="checkbox"/>
Inox	<input type="checkbox"/>
Fil acier enrobé	<input type="checkbox"/>
Korfil-E (SIC)	<input type="checkbox"/>
Autre	
Diamètre fil / grain	mm grain

Informations complémentaires	
Vitesse de rotation	nbre max t/mn
Type d'entraînement	
Type de pièce travaillée	
Milieu	
(eau / huiles / acide / alcalin)	

Spéciales
(emballage spécial, tampon spécial, ...)



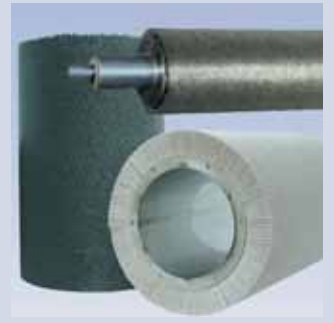
Autres informations
Schéma, remarques

Notre gamme complète

Brosses sur plan et brosses rouleaux



Spécialement conçues et fabriquées pour répondre aux besoins et application de nos clients.



OSBORN Novofil



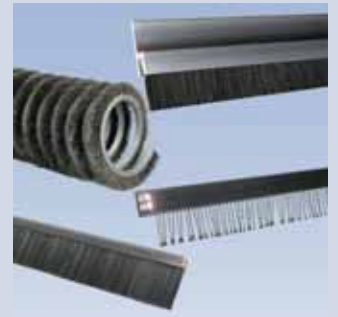
Brosses en fils nylon abrasif haute technologie, fils plats et ronds en Diamant, Zirconium, oxyde d'Aluminium et carbure de Silicium. Un large choix de grains est disponible.



OSBORN MultiStrip



Multistrip est une large gamme stockée en longueur maximale de 3 mètres, il est possible de modifier les dimensions selon le souhait du client.



Brosses pour le traitement de cordons de soudure



Brosses techniques pour l'industrie du pipeline, par exemple pour le nettoyage des intérieurs de tuyaux, nettoyage externe préparation des arêtes, enlèvement revêtements, nettoyage des cordons de soudure.



Ecouvillons micro abrasifs



Outils parfaitement adaptés pour le traitement des plus petits alésages et l'égavurage des trous sécants.



Système Multizack et brosses piquées



Ces brosses peuvent être utilisées pour de nombreuses applications: nettoyage, ébavurage, transport, lavage, guidage ... elles sont disponibles dans de nombreuses dimensions et divers garnissages.



Brosses rouleaux non tissés



L'alternative économique aux rouleaux conventionnels en gomme. La résistance chimique de nos matériaux non tissés est adaptée aux besoins particuliers grâce à une combinaison idéale de fibres et d'agent liant.



OSBORN Load Runners



Système de transport de lourdes charges pour les industries pointues: sidérurgie, spatiale, automobile ...



OSBORN PRO



Brosses et outils de finition pour applications professionnelles.



Concepts individuelle



Brosses et outils de finition pour applications professionnelles. Concepts pur la distribution. Brosses sur carte ou en boîte individuelle, avec possibilité d'emballage personnalisé.



Index numérique

Référence	Page	Référence	Page	Référence	Page	Référence	Page
0002-056 011	31	0003-075 069	9	6152-631 131	11	9906-015 069	28
0002-056 012	31	0003-075 070	9	6616-030 305	23	9906-015 070	28
0002-056 013	31	0003-075 071	9	8106-030 312	23	9906-015 071	28
0002-056 014	31	0003-075 072	9	8206-030 305	23	9906-015 079	28
0002-056 015	31	0003-075 073	9	8736-030 305	23	9906-015 080	28
0002-056 016	31	0012-626 251	11	9706-026 904	12	9906-015 081	28
0002-056 017	31	0102-626 655	11	9886-026 039	12	9906-015 082	28
0002-056 018	31	0103-075 019	9	9886-026 051	12	9906-021 002	16
0002-056 311	31	0103-075 020	9	9906-011 032	15	9906-021 009	16
0002-056 312	31	0103-075 021	9	9906-011 146	27	9906-021 013	16
0002-056 313	31	0103-075 022	9	9906-011 147	27	9906-021 055	16
0002-056 314	31	0103-075 023	9	9906-011 148	27	9906-021 059	16
0002-056 315	31	0103-075 024	9	9906-011 149	27	9906-021 163	16
0002-056 316	31	0103-075 025	9	9906-011 150	27	9906-021 183	17
0002-056 317	31	0103-075 026	9	9906-011 151	27	9906-021 184	17
0002-056 318	31	0103-075 027	9	9906-011 153	27	9906-022 032	16
0002-056 331	31	0103-075 028	9	9906-011 154	27	9906-022 051	16
0002-056 332	31	0103-075 046	9	9906-011 155	27	9906-022 052	16
0002-056 333	31	0103-075 047	9	9906-011 332	15	9906-022 055	16
0002-056 334	31	0103-075 048	9	9906-011 446	27	9906-022 061	16
0002-056 335	31	0103-075 049	9	9906-011 447	27	9906-022 062	16
0002-056 336	31	0103-075 050	9	9906-011 448	27	9906-022 065	16
0002-056 337	31	0103-075 051	9	9906-011 449	27	9906-022 066	16
0002-056 338	31	0103-075 052	9	9906-011 450	27	9906-022 072	16
0002-626 251	11	0103-075 210	9	9906-011 451	27	9906-022 075	16
0002-626 301	11	0103-075 212	9	9906-011 453	27	9906-022 081	17
0002-626 305	11	0103-075 213	9	9906-011 454	27	9906-022 082	17
0002-626 309	11	0103-075 215	9	9906-011 455	27	9906-022 085	17
0002-626 311	11	0103-075 216	9	9906-013 007	17	9906-022 086	17
0002-626 315	11	0103-075 217	9	9906-013 008	17	9906-022 088	17
0002-626 319	11	0103-075 220	9	9906-013 009	17	9906-022 191	16
0002-626 505	11	0103-075 225	9	9906-013 010	17	9906-022 193	16
0002-626 509	11	0103-075 230	9	9906-013 011	17	9906-022 195	16
0002-626 650	11	0103-075 232	9	9906-013 020	17	9906-026 001	11
0002-626 651	11	0103-075 235	9	9906-013 021	17	9906-026 002	11
0002-626 656	11	0103-075 240	9	9906-013 022	17	9906-026 010	11
0002-626 659	11	0103-075 306	9	9906-013 023	17	9906-026 011	11
0002-626 660	11	0103-075 310	9	9906-013 056	17	9906-026 012	11
0002-631 131	11	0103-075 312	9	9906-013 057	17	9906-026 039	12
0002-631 151	11	0103-075 313	9	9906-013 058	17	9906-026 045	12
0002-631 331	11	0103-075 315	9	9906-015 001	28	9906-026 047	12
0002-631 351	11	0103-075 316	9	9906-015 002	28	9906-026 048	12
0002-921 874	19	0103-075 320	9	9906-015 003	28	9906-026 051	12
0002-921 875	19	0103-075 325	9	9906-015 004	28	9906-026 052	12
0002-921 876	19	0706-030 305	23	9906-015 025	28	9906-026 053	12
0002-921 889	19	0802-626 251	11	9906-015 026	28	9906-026 115	11
0003-000 201	9	0802-631 131	11	9906-015 027	28	9906-026 116	11
0003-000 211	9	0802-631 151	11	9906-015 028	28	9906-026 117	11
0003-000 212	9	0802-631 331	11	9906-015 035	28	9906-026 127	13
0003-000 221	9	0802-631 351	11	9906-015 036	28	9906-026 133	13
0003-000 222	9	1306-026 279	13	9906-015 037	28	9906-026 166	13
0003-000 223	9	1402-631 131	11	9906-015 038	28	9906-026 167	13
0003-000 242	9	1402-631 151	11	9906-015 040	28	9906-026 171	13
0003-000 243	9	1402-631 331	11	9906-015 041	28	9906-026 172	13
0003-000 244	9	1402-631 331	11	9906-015 042	28	9906-026 182	13
0003-000 245	9	1402-631 351	11	9906-015 043	28	9906-026 183	13
0003-056 010	31	1402-631 351	11	9906-015 050	28	9906-026 185	13
0003-056 306	31	2202-631 151	11	9906-015 051	28	9906-026 198	13
0003-056 308	31	2202-631 331	11	9906-015 052	28	9906-026 218	11
0003-056 310	31	2202-631 351	11	9906-015 053	28	9906-026 236	13
0003-056 326	31	2906-026 501	11	9906-015 056	28	9906-026 245	13
0003-056 328	31	4506-030 305	23	9906-015 057	28	9906-026 246	12
0003-056 330	31	4506-030 311	23	9906-015 058	28	9906-026 247	12
0003-075 064	9	4506-030 317	23	9906-015 059	28	9906-026 249	12
0003-075 065	9	4506-030 318	23	9906-015 062	28	9906-026 276	13
0003-075 066	9	4506-030 328	23	9906-015 063	28	9906-026 279	13
0003-075 067	9	4506-030 329	23	9906-015 064	28	9906-026 280	11
0003-075 068	9	4506-030 341	23	9906-015 065	28	9906-026 281	11

Référence	Page	Référence	Page	Référence	Page	Référence	Page
9906-026 355	11	9907-011 034	15	9907-028 010	29	9907-035 213	32
9906-026 356	11	9907-011 045	15	9907-028 011	29	9907-035 221	32
9906-026 359	11	9907-011 046	15	9907-028 012	29	9907-035 229	32
9906-026 365	11	9907-011 048	15	9907-030 145	25	9907-035 245	32
9906-026 366	11	9907-011 058	15	9907-030 148	25	9907-036 000	33
9906-026 369	11	9907-011 060	15	9907-030 151	25	9907-036 012	33
9906-026 500	12	9907-011 061	15	9907-030 154	25	9907-036 017	33
9906-026 501	12	9907-011 062	15	9907-030 157	25	9907-036 022	33
9906-026 551	12	9907-011 063	15	9907-030 190	25	9907-036 023	33
9906-026 552	12	9907-011 078	15	9907-030 193	25	9907-036 027	33
9906-026 553	12	9907-011 086	15	9907-030 196	25	9907-036 032	33
9906-026 629	12	9907-011 088	15	9907-030 199	25	9907-036 033	33
9906-026 904	12	9907-011 094	15	9907-030 235	25	9907-036 037	33
9906-030 302	23	9907-011 095	15	9907-030 700	24	9907-036 042	33
9906-030 304	23	9907-011 097	15	9907-030 702	24	9907-036 043	33
9906-030 305	23	9907-011 190	34	9907-030 704	24	9907-036 047	33
9906-030 308	23	9907-011 198	34	9907-030 705	24	9907-036 052	33
9906-030 310	23	9907-011 202	34	9907-030 707	24	9907-036 053	33
9906-030 311	23	9907-011 309	15	9907-030 709	24	9907-036 057	33
9906-030 312	23	9907-011 310	15	9907-030 710	24	9907-036 062	33
9906-030 314	23	9907-011 311	15	9907-030 712	24	9907-036 063	33
9906-030 316	23	9907-011 316	15	9907-030 714	24	9907-036 067	33
9906-030 317	23	9907-011 317	15	9907-030 755	24	9907-036 072	33
9906-030 318	23	9907-011 318	15	9907-030 756	24	9907-036 073	33
9906-030 326	23	9907-011 319	15	9907-030 759	24	9907-036 082	33
9906-030 328	23	9907-011 331	15	9907-030 760	24	9907-036 093	33
9906-030 329	23	9907-011 334	15	9907-030 768	24	9907-036 139	33
9906-030 332	23	9907-011 346	15	9907-035 000	32	9907-036 147	33
9906-030 334	23	9907-011 348	15	9907-035 021	32	9907-036 148	33
9906-030 335	23	9907-011 361	15	9907-035 023	32	9907-036 151	33
9906-030 338	23	9907-011 362	15	9907-035 031	32	9907-036 155	33
9906-030 340	23	9907-011 363	15	9907-035 032	32	9907-036 156	33
9906-030 341	23	9907-011 623	18	9907-035 041	32	9907-036 163	33
9906-030 351	24	9907-011 624	18	9907-035 042	32	9907-036 164	33
9906-030 353	24	9907-011 625	18	9907-035 043	32	9907-036 171	33
9906-030 357	24	9907-011 631	18	9907-035 051	32	9907-036 172	33
9906-030 359	24	9907-011 632	18	9907-035 052	32	9907-036 179	33
9906-030 361	24	9907-011 634	18	9907-035 053	32	9907-036 187	33
9906-030 363	24	9907-011 641	18	9907-035 061	32	9907-036 188	33
9906-030 365	24	9907-011 650	18	9907-035 062	32	9907-036 204	33
9906-030 367	24	9907-011 651	18	9907-035 063	32	9907-051 110	34
9906-030 488	29	9907-011 679	17	9907-035 081	32	9907-051 111	34
9906-030 489	29	9907-011 682	17	9907-035 082	32	9907-051 112	34
9906-030 490	29	9907-011 685	17	9907-035 083	32	9907-051 113	34
9906-030 492	29	9907-011 723	18	9907-035 086	32	9907-051 114	34
9906-030 493	29	9907-011 724	18	9907-035 087	32	9907-075 013	25
9906-030 494	29	9907-011 725	18	9907-035 088	32	9907-075 015	25
9906-030 496	29	9907-011 731	18	9907-035 092	32	9907-075 126	33
9906-030 497	29	9907-011 732	18	9907-035 093	32	9907-075 127	33
9906-030 498	29	9907-011 734	18	9907-035 096	32	9907-075 128	9
9906-030 500	29	9907-011 741	18	9907-035 097	32	9907-075 129	9
9906-030 501	29	9907-011 750	18	9907-035 098	32	9907-075 130	9
9906-030 502	29	9907-011 751	18	9907-035 102	32	9907-075 131	32
9906-033 016	21	9907-021 503	19	9907-035 107	32	9907-075 132	32
9906-033 021	21	9907-021 504	19	9907-035 117	32	9946-015 056	28
9906-033 022	21	9907-021 506	19	9907-035 118	32	9946-015 057	28
9906-033 030	21	9907-021 508	19	9907-035 122	32	9946-015 058	28
9906-033 031	21	9907-021 509	19	9907-035 123	32	9946-015 059	28
9906-033 125	21	9907-021 512	19	9907-035 127	32	9966-015 062	28
9906-033 126	21	9907-021 528	19	9907-035 128	32	9966-015 063	28
9907-011 009	15	9907-021 594	19	9907-035 132	32	9966-015 064	28
9907-011 010	15	9907-021 595	19	9907-035 133	32	9966-015 065	28
9907-011 011	15	9907-022 704	19	9907-035 137	32		
9907-011 016	15	9907-022 773	19	9907-035 138	32		
9907-011 017	15	9907-022 774	19	9907-035 181	32		
9907-011 018	15	9907-022 783	19	9907-035 189	32		
9907-011 019	15	9907-022 794	19	9907-035 197	32		
9907-011 031	15	9907-026 099	13	9907-035 205	32		

- 
- Brésil
 - Chine
 - Danemark
 - France
 - Allemagne
 - Angleterre
 - Mexique
 - Portugal
 - Roumanie
 - L'Espagne
 - Suède
 - USA

ISO 9001-2000 Certified Quality System

OSBORN Intrnational GmbH

Fabricant de brosses techniques,
d'outils de traitement de surface
et de galets de roulement

Ringstraße 10

35099 Burgwald-Germany

Tel.: +49 (0) 64 51 / 5 88-0

Fax: +49 (0) 64 51 / 5 88-206

eMail: desales@osborn.com

Internet: www.osborn.de

OSBORN
INTERNATIONAL