

OSBORN
TOP



TOP Hochleistungs-
Maschinenbürsten.
**Das Spezialprogramm für
höchste Ansprüche.**

OSBORN
INTERNATIONAL

Für höchste Ansprüche

Inhaltsverzeichnis

Einleitung	OSBORN, Ihr kompetenter Partner.		Seite	3-5
Technische Informationen	Was Sie beachten sollten.		Seite	6-7
Besatzmaterialien	Das optimale Material.		Seite	8
Adapter und Einspanndorne	Für den richtigen Halt.		Seite	9
Rundbürsten, gezopft	DISC CENTER®		Seite	10-13
Rundbürsten, gewellt	RINGLOCK®, MONITOR®, MATIC®, MASTER-WHEEL®, UNI-MASTER®		Seite	14-19
Topfbürsten, gezopft	CUP®		Seite	20-21
Pinselfürsten	RUFTUF®, FLEX®, PILOT-BONDING®, DRILL®		Seite	22-25
Korfil-E®	RINGLOCK®, UNI-MASTER®, KORFLEX®		Seite	26-29
Innenbürsten	Korfil-E®, SIBOT®, SITUFT®, HELITUF® Honleisten		Seite	30-35
Produktspezifikationen			Seite	36-39
Unser weiteres Programm			Seite	40-41
Index-Verzeichnis, numerisch			Seite	42-43

Weltweit Ihr kompetenter Partner für Produkte der Oberflächenbearbeitung.

Unternehmen in aller Welt vertrauen auf die Qualität und die Leistungsfähigkeit von OSBORN-Produkten. An insgesamt 12 Standorten weltweit werden hochwertige Bürsten für den professionellen Einsatz im industriellen, gewerblichen und privaten Bereich gefertigt.

In Deutschland agiert OSBORN International GmbH vom Standort Burgwald aus. Hochleistungsbürsten werden in aller

Welt vertrieben, ein besonderes Augenmerk liegt auch auf der Versorgung des dichten Händlernetzes.

International operierende Industriepartner finden bei OSBORN Kompetenz und Service bei der Betreuung ihrer Anwendungen, Bedarfsfälle und Anfragen - natürlich ganz in ihrer Nähe.



OSBORN International GmbH
Ringstraße 10
35099 Burgwald - Germany
Tel.: ++49 (64 51) 5 88-0
Fax: ++49 (64 51) 5 88-206
eMail: desales@osborn.com



OSBORN International Ltd.
Lower Church Street
Chepstow, Monmouthshire NP16 5XT - Great Britain
Tel.: ++44 (12 91) 63 40 00
Fax: ++44 (12 91) 63 40 98
eMail: uksales@osborn.com



OSBORN International S.A.
Parc d'Activités Les Doucettes
23, Avenue des Morillons
95140 Garges Lés Gonesse - France
Tel.: ++33 01.34.45.06.00
Fax: ++33 01.39.93.67.11
eMail: frsales@osborn.com



OSBORN International, S.L.
Calle Ciudad de Alcoy, 8
46988 P.I. Fuente del Jarro (Valencia)
Spain
Tel.: ++34 961 325 876
Fax: ++34 961 324 602
eMail: essales@osborn.com



OSBORN International Ltda.
Rua Lemos Torres, 150, Jardim Galiardi
09890-070 Sao Bernado do Campo - Brazil
Tel.: ++55 (11) 43 91 65 59
Fax: ++55 (11) 43 91 65 50
eMail: brsales@osborn.com



OSBORN International Lda.
(Brushes International Portugal Lda.)
Beco das Lages N.56
4405-511 Canelas V.N. Gaia - Portugal
Tel.: ++351 (2) 7 12 57 78
Fax: ++351 (2) 7 12 57 79
eMail: ptsales@osborn.com



OSBORN International AB
(Sinjet Näsjo Borst)
Huskvarnavägen 105
S-56123 Huskvarna - Sweden
Tel.: ++46 (36) 38 92 00
Fax: ++46 (36) 14 43 49
eMail: info@sinjet.se



OSBORN International A/S
Nr. Bjertvej 103-107
6000 Kolding - Denmark
Tel.: ++45 (76) 32 76 32
Fax: ++45 (76) 32 76 00
eMail: dksales@osborn.com



OSBORN International S.R.L.
Bd. Bucovina F.N.
725300 Gura Humorului - Romania
Tel.: ++40 (230) 234 212
Fax: ++40 (230) 531 785
eMail: rosales@osborn.com



OSBORN International China
Rm. 505, Tower H, Huiyuan Int. Apartment
No. 8 Beichen East Road, Chaoyang District
Beijing 100101 - PR China
Tel.: ++86 (10) 84 98 81 91
Fax: ++86 (10) 64 99 18 63
eMail: cnsales@osborn.com



OSBORN International
5401 Hamilton Avenue
Cleveland, OH 44114-3997 - USA
Tel.: ++1 (800) 720 33 58
Fax: ++1 (216) 361-1913
eMail: brushes@osborn.com



OSBORN International
225 N. Freeport Drive
Nogales AZ 85621 - Mexico
Tel.: ++1 216 361-1900 ext 300
Fax: ++1 011 52 63 135266
eMail: mxsales@osborn.com

Entwickeln. Testen. Fertigen.

Für bedarfsgerechte funktionierende Produkte.

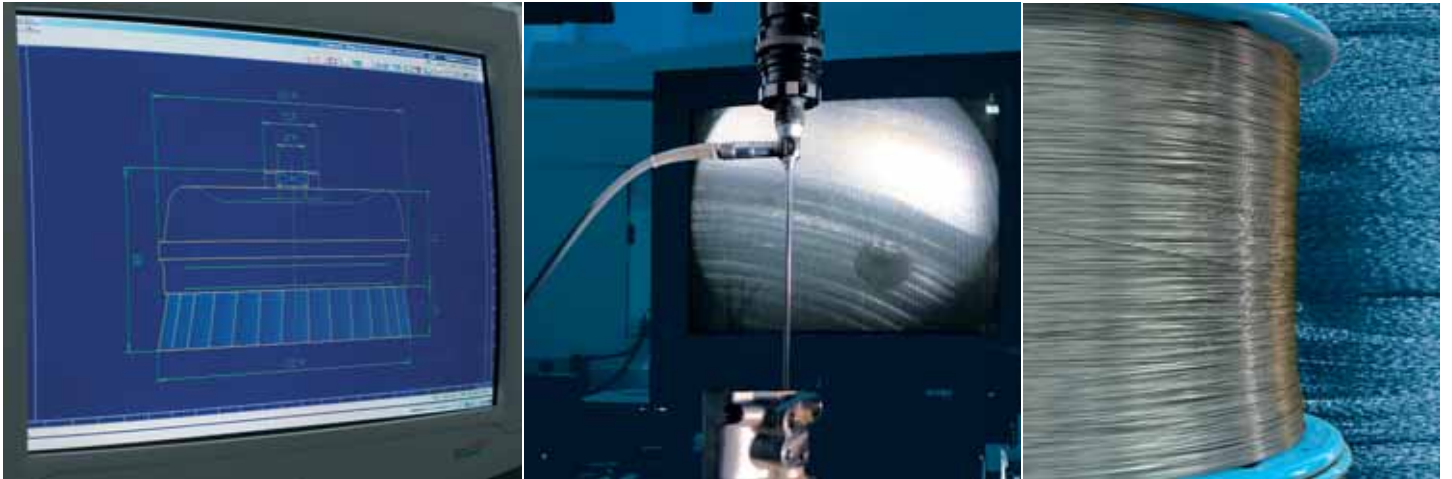
Wenn Sie OSBORN-Bürsten nutzen, können Sie sicher sein, für Ihre Anwendung ein perfekt abgestimmtes Produkt einzusetzen.

Jedes neue Produkt, das OSBORN dem Anwender zur Verfügung stellt, wird nach der Konstruktionsphase im Praxisversuch auf optimale Funktionalität untersucht.

Nur so können wir ein optimales Zusammenwirken von Maschine und eingesetzter OSBORN-Bürste sicherstellen.

Weiterhin profitieren Kunden und Anwender vom Erfahrungsschatz und Informationsaustausch unserer Techniker, die weltweit Lösungen für die Oberflächenbearbeitung entwickeln.

Alle gewonnenen Erfahrungen fließen in die Fertigung ein und modifizieren die Produktionsverfahren permanent. So halten und sichern wir hohen Standard und den ständigen Ausbau unseres technologischen Vorsprungs.



OSBORN Qualität.

Faktor für effizientes Arbeiten.

Hochwertige Rohstoffe, jahrelange Erfahrung, hochpräzise Fertigungstechnik und sorgfältige Verarbeitung: Das sind Kriterien, die für gleichbleibend hohe Qualität von OSBORN-Produkten sorgen.

Vom Rohling bis zur fertigen Bürste: Qualitätssicherung ist bei OSBORN in die Prozessabläufe des Unternehmens fest integriert. In allen Phasen der Produktion sind Produktprüfungs- und Qualitätssicherungsmaßnahmen relevant. Sowohl die Kontrolle von Stichproben aus der laufenden Produktion als

auch die Überwachung der Qualität durch unabhängige Prüfinstitutionen belegen die Einhaltung wichtiger Qualitätskriterien von OSBORN-Produkten.

Die Zertifizierung aller betrieblicher Abläufe (DIN EN ISO 9001-2000) sowie der Produktqualität ist für OSBORN selbstverständlich. Weiterhin entsprechen alle Artikel den Normen der Europäischen Gemeinschaft (EN 1083-1, EN 1083-2) und den gesetzlichen Anforderungen an Unfallverhütung.



OSBORN Einsatz.

Für jeden Einsatzzweck der Oberflächenbearbeitung das passende Werkzeug.

Eine besondere Stärke, die unsere Kunden weltweit schätzen: OSBORN bietet für jeden Anwendungsbereich perfekt abgestimmte Produkte, die alle Anforderungen an Funktionalität, Sicherheit und Effizienz im Bearbeitungsprozess erfüllen.

Von der Werkstückbearbeitung bis hin zu komplexen Aufgabenstellungen der Oberflächenbearbeitung bietet OSBORN eine extrem breite Palette an Bürsten und

Schleifmitteln, die für spezifische Bedürfnisse des Anwenders entwickelt und produziert werden.

Eine Kernkompetenz von OSBORN ist die Integration von Bürsten in anlagentechnische Prozesse. Auch hier überzeugen sowohl Planung und Entwicklung als auch der hohe Standard der Produktqualität - für optimale Leistung in Fertigungsprozessen.



OSBORN Service.

Technologie allein genügt uns nicht.

OSBORN-Kunden profitieren besonders von den Vorteilen eines starken, international operierenden Unternehmens.

Das umfangreiche Produktsortiment wird entsprechend bevorratet - damit schnelle Lieferung im Bedarfsfall störungs-freie Arbeitsprozesse ermöglicht.

Durch den Einsatz hochmoderner, computergesteuerter Transport- und Lagersysteme ist OSBORN in der Lage, bestellte Ware termingerecht zu liefern. Web-basierte

Einkaufsplattformen und B to B-Optionen erleichtern zusätzlich den gesamten Prozess von der Angebots- bis zur Abrechnungserstellung. Verfügbarkeit, Flexibilität und schnelle Reaktion auf Kundenwünsche sind so ein echter Vorteil für Nutzer von OSBORN Qualitätsprodukten.

Bei technischen Fragen sowie der spezifischen Produktauswahl stehen Vertriebsingenieure zur Verfügung.



Technische Informationen.

Was Sie beachten sollten.



Bürstendurchmesser und Besatzlänge

Durchmesser der Bürste und die Länge des jeweiligen Besatzes sind die bestimmenden Faktoren für das Ergebnis der Oberfläche.

Aus der Kombination von kleinerem Bürstenkörper-Durchmesser und höherer Besatzlänge resultieren weiche und flexible Bürsten, die sich hervorragend für die Bearbeitung strukturierter Werkstücke oder zur leichten, schonenden Oberflächenbearbeitung eignen.

Ein größerer Bürstenkörper-Durchmesser und kurze Besatzlängen des Besatzmaterials ergibt aggressivere Bürsten, die z.B. für Entgratungsanwendungen und die Entfernung von stärkeren Verunreinigungen eingesetzt werden können.

Zur effizienten Oberflächenbearbeitung wählen Sie bitte den maximalen Bürstendurchmesser, der auf das jeweilige Antriebsgerät montiert werden kann.

Wichtig: Handmaschinen dürfen mit Bürsten von max. 180 mm Außendurchmesser ausgerüstet werden!

Arbeitsbreite und Einspannbreite der Bürste

Die Arbeitsbreite beschreibt die Kontaktfläche der Bürste auf dem Werkstück. Durch die Rotationsgeschwindigkeit der Bürste während des Bearbeitungsprozesses wird die maximal angegebene Arbeitsbreite möglicherweise beeinflusst.

Zum Messen der Arbeitsbreite drücken Sie die Besatzfläche daher bitte leicht zusammen.

Die Einspannbreite der Bürste wird zwischen den Deckscheiben gemessen und weicht in der Regel von der Arbeitsbreite ab.

Arbeitsdrehzahl und Sicherheitsdrehzahlen

Um den Anforderungen an Arbeitsplatzsicherheit im vollen Umfang zu genügen, darf die auf dem Produkt gekennzeichnete maximale Sicherheitsdrehzahl unter keinen Umständen überschritten werden.

Die Optimaldrehzahl im Einsatz liegt oft deutlich unterhalb der Sicherheitsdrehzahl.

Auch zu Ihrer Sicherheit wählen Sie bitte den größtmöglichen Bürstendurchmesser, der auf dem Antriebsgerät verwendet werden kann.

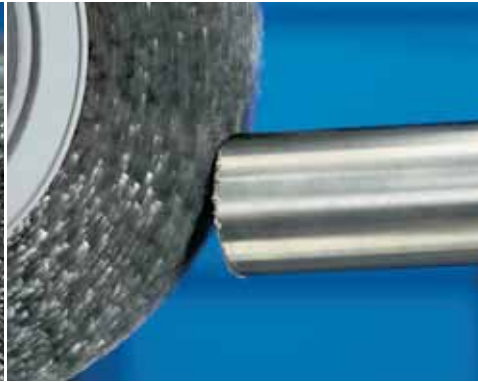
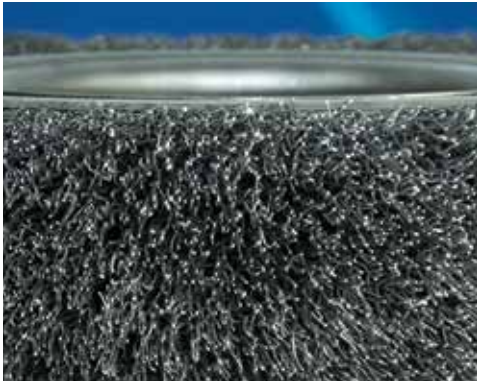
Richtwerte für sichere Umfangsgeschwindigkeiten:

- gewellter Draht: ca. 30-35 m/Sek.
- Schleifborsten und kunststoffgebundenen Besatzmaterialien: 18-22 m/Sek.
- gezopfter Draht (Winkelschleifer): max. 85 m/Sek.
- gezopfter Draht (stationär): max. 45 m/Sek.

Weitere Empfehlungen für die optimalen Arbeitsdrehzahlen entnehmen Sie bitte der aufgeführten Tabelle (rechte Seite). Im Zweifelsfall hilft Ihnen gerne unser technischer Kundendienst.

Abstimmung von Bürstentyp und Arbeitsbedingungen

Festgestellte Mängel	Korrekturvorschlag
Bürsteffekt zu gering	Umfangsgeschwindigkeit erhöhen durch: a) größeren Bürstendurchmesser; b) höhere Umdrehungszahl Bürste mit geringerer Besatzlänge einsetzen Bürste mit stärkerem Besatzdurchmesser einsetzen (z.B. statt Draht 0,3 mm, Draht 0,35 mm wählen oder statt Korfil-E Korn 180, Korn 120 wählen)
Bürsteffekt zu stark	Umfangsgeschwindigkeit verringern durch: a) kleineren Bürstendurchmesser; b) geringere Umdrehungszahl Bürste mit längeren Besatz wählen Bürste mit dünnerem Besatzdurchmesser einsetzen (z.B. statt Draht 0,35 mm, Draht 0,3 mm wählen oder statt Korfil-E Korn 120, Korn 180 wählen)
Bürstaktion überträgt Grat auf angrenzende Flächen	Bürste mit geringerer Besatzlänge einsetzen Bürsten- und Werkstückposition überprüfen
Finish zu grob und ungleichmäßig	Bürste mit geringerer Besatzlänge einsetzen Besatzdurchmesser oder Kornstärke reduzieren Umfangsgeschwindigkeit erhöhen durch: a) größeren Bürstendurchmesser; b) höhere Umdrehungszahl
Finish zu fein und glänzend	Bürste mit längerem Besatz einsetzen Besatzdurchmesser oder Kornstärke erhöhen Umfangsgeschwindigkeit verringern durch: a) kleineren Bürstendurchmesser; b) geringere Umdrehungszahl



Besatzdichte der Bürste

Die Besatzdichte ist abhängig von der Anzahl der Drahtspitzen pro Flächeneinheit.

Hohe Besatzdichten sind die Basis für optimale Schneidleistung und Standzeit der Bürste sowie perfekte Ergebnisse z.B. bei Entgratungsarbeiten.

Geringere Besatzdichten erhöhen die Flexibilität der Bürste und bilden die Voraussetzung für die Bearbeitung stark profilierter Oberflächen.

Bei gleichen Bürstendurchmesser kann die Besatzdichte über das Körpermaß beeinflusst werden.

Optimale Positionierung der Bürste zum Werkstück

Der Anpressdruck einer Bürste wird u.a. über die Eintauchtiefe der Bürste am Werkstück definiert. Als Empfehlungen gilt der 3-fache Filamentdurchmesser, z.B. 1,0 mm Eintauchtiefe bei einer Drahtstärke von 0,35 mm.

Wir beraten Sie gerne in Fragen zur optimalen Positionierung von Werkstücken zur Bürstenachse. Bitte beachten Sie, dass nicht optimale Positionierung von Werkstück und Bürste zu erhöhtem Verschleißverhalten führen.

Montagehinweis und Sicherheit

- Montagehinweise**
- Bitte beachten Sie vor der Montage der Bürste: Die Drehzahl der Antriebswelle Ihrer Maschine darf die maximale Sicherheitsdrehzahl der Bürste nicht überschreiten!
 - Die Länge der Antriebswelle sollte so bemessen sein, dass ein absolut fester Sitz der Spindelmutter gewährleistet ist.
 - Bürsten mit Einspannschaft können problemlos in handelsübliche Bohrfutter oder Spannzangen montiert werden.
 - Die Anschlußgewinde von Bürsten sind mit Schlüsselflächen versehen, die eine einfache Montage und Demontage garantieren.

Tabelle der Umfangsgeschwindigkeiten m/Sekunde

min-1	Bürsten-Durchmesser in mm											
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
800	3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75			
900	2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47		
1.150	3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04		
1.200	1,26	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,30	12,55	15,69	18,83	21,97
1.400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97	25,63
1.500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54	27,46
1.800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24	32,95
2.000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	10,92	26,15	31,38	36,61
2.500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23	45,76
2.800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93	51,25
3.000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07	54,92
3.200	3,35	6,70	8,37	13,40	16,74	20,92	25,10	30,14	33,47	41,84	50,21	58,58
3.500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92	64,07
4.000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76	73,22
4.500	4,70	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,30	42,40	47,07	58,84	70,61	82,43
5.000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,70	39,23	47,10	52,33	65,38	78,50	
5.400	5,65	11,30	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78	
6.000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,52	62,76	78,50		
7.000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58		
8.000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73			
9.000	9,42	18,84	23,54	37,68	47,07	58,86	70,61	84,78	94,20			
10.000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,40	78,50	94,20				
12.500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13					
15.000	15,70	31,40	39,25	62,80								
17.500	28,32	36,63	45,79	73,26								
20.000	20,93	41,87	52,33	83,73								
22.500	23,55	47,10	58,88	94,20								
25.000	26,17	52,33	65,42	104,66								

Tabelle der Umfangsgeschwindigkeiten m/Sekunde.
Welche Geschwindigkeit für welche Bürste. Unsere Anwendungstechniker beraten Sie gern.

$$\text{Umfangsgeschwindigkeit (v)} = \frac{\text{Bürstendurchmesser (d)} \times \pi \times \text{Drehzahl (n)}}{1000 \times 60}$$

Allgemeine Sicherheitshinweise

Während der Bearbeitung empfehlen wir dringend das Tragen von Sicherheitsschutzkleidung und Schutzbrillen, um die mögliche Verletzungsgefahr durch Fremdkörper, Schmutz, Rost, Gratreste etc. auszuschließen. Auch in der unmittelbaren Umgebung der Arbeitsbereiche der Bürste sollten sich keine Personen ohne Schutzkleidung aufhalten.

Beachten Sie bitte im Interesse Ihrer eigenen Sicherheit und der Ihrer Mitarbeiter alle Hinweise zur Arbeitssicherheit, sowie die Bedienungsanleitungen der Hersteller der jeweiligen Antriebsmaschinen.

Besatzmaterialien

Das optimale Material.



Für unsere Produkte verwenden wir nur selbst entwickelte oder speziell ausgesuchte Besatzmaterialien. Ständige Labortests sichern eine gleichbleibend gute Qualität. Ob für leichte, mittlere oder schwere Bürstarbeiten, für jeden Anwendungsfall haben wir das geeignete Besatzmaterial. Unsere Anwendungstechniker beraten Sie gern bei der Bestimmung des richtigen Materials für den jeweiligen Einsatz.

Original OSBORN Stahldraht, gewellt und gezopft



- von OSBORN entwickelter, einzigartiger Hochleistungsstahldraht
- garantierte und ständig geprüfte Qualität
- hohe Zugfestigkeit
- hohe Bruchdehnung
- hohe Lebensdauer
- lange Standzeit
- hohe Wirtschaftlichkeit

Original rostfreier OSBORN Stahldraht, gewellt und gezopft



- siehe Original OSBORN Draht
- üblicherweise verwendete Legierung 1.4401
- natürlich auch andere auf Anfrage (1.4571 oder 302)
- dieser Draht wird dort eingesetzt, wo Rückstände des normalen Stahldrahtes die zu bearbeitenden Oberflächen wie rostfreien Stahl, Aluminium oder andere NE-Metalle beeinträchtigen würden

Kunststoffgebundener Stahldraht



- mit elastischer Kunststofffüllmasse durchsetzter gewellter Stahldraht
- hohe Standzeit
- kein Drahtbruch

Korfil-E® (SIC)



- mit Siliziumkarbid durchsetzte Nylonfäden
- gleichmäßige Schleifwirkung (durch Abnutzung wird ständig neues Schleifmaterial freigesetzt)
- hohe Elastizität und Flexibilität ohne Bruchgefahr
- kein Zusetzen der Besatzfläche mit Arbeitsrückständen
- für Nass- und Trockenarbeit geeignet (keine Absorbierung von Kühl- oder Schmiermitteln)
- beständig gegen schwache Säuren und Laugen
- hohe Standzeit bei optimalen Voraussetzungen (entsprechende Drehzahl (22m/Sek.), geringer Anpressdruck, geringe Wärmeentwicklung)

Adapter und Einspanndorne



1-A / 3-A Adapter [mm]
auswechselbare Metalleinsätze

Bohrungs-Ø mm	1-A Best.-Nr.	3-A Best.-Nr.
6	---	0103-075 306
10	0103-075 210	0103-075 310
12	0103-075 212	0103-075 312
13	0103-075 213	0103-075 313
15	0103-075 215	0103-075 315
16	0103-075 216	0103-075 316
17	0103-075 217	---
20	0103-075 220	0103-075 320
25	0103-075 225	0103-075 325
30	0103-075 230	---
32	0103-075 232	---
35	0103-075 235	---
40	0103-075 240	---

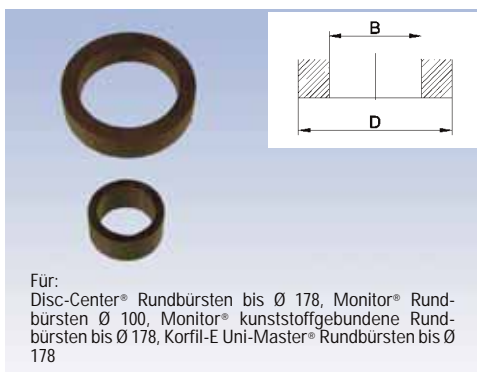
1-A / 3-A Adapter [Zoll]
auswechselbare Metalleinsätze

Bohrungs-Ø Zoll	A-1 Best.-Nr.	A-3 Best.-Nr.
1/4"	0103-075 019	0103-075 046
3/8"	0103-075 020	0103-075 047
1/2"	0103-075 021	0103-075 048
5/8"	0103-075 022	0103-075 049
3/4"	0103-075 023	0103-075 050
7/8"	0103-075 024	0103-075 051
1"	0103-075 025	0103-075 052
1 1/8"	0103-075 026	---
1 1/4"	0103-075 027	---
1 1/2"	0103-075 028	---



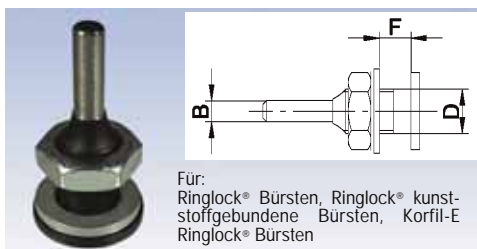
4-M Adapter
auswechselbare Metalleinsätze

Bohrungs-Ø mm	Zoll	Best.-Nr.	Bohrungs-Ø mm	Zoll	Best.-Nr.
12,7	1/2"	0003-075 064	28	1 1/8"	0003-075 069
15,9	5/8"	0003-075 065	31,8	1 1/4"	0003-075 070
19	3/4"	0003-075 066	38	1 1/2"	0003-075 071
22,2	7/8"	0003-075 067	44,5	1 3/4"	0003-075 072
25,4	1"	0003-075 068	50,8	2"	0003-075 073



F - Reduzierringe

D mm	Zoll	B mm	Zoll	Best.-Nr.
9,53	3/8"	6,35	1/4"	0003-000 201
12,7	1/2"	6,35	1/4"	0003-000 211
12,7	1/2"	9,53	3/8"	0003-000 212
15,9	5/8"	6,35	1/4"	0003-000 221
15,9	5/8"	9,53	3/8"	0003-000 222
15,9	5/8"	12,7	1/2"	0003-000 223
22,2	7/8"	9,53	3/8"	0003-000 242
22,2	7/8"	12,7	3/8"	0003-000 243
22,2	7/8"	15,9	5/8"	0003-000 244
22,2	7/8"	19	3/4"	0003-000 245



Einspanndorn

D mm	Zoll	B mm	Zoll	max. F	Best.-Nr.
9,53	3/8"	6	---	11	9907-075 128
12,7	1/2"	6	---	11	9907-075 129
15,9	5/8"	6	---	11	9907-075 130

Sonderbohrungen auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

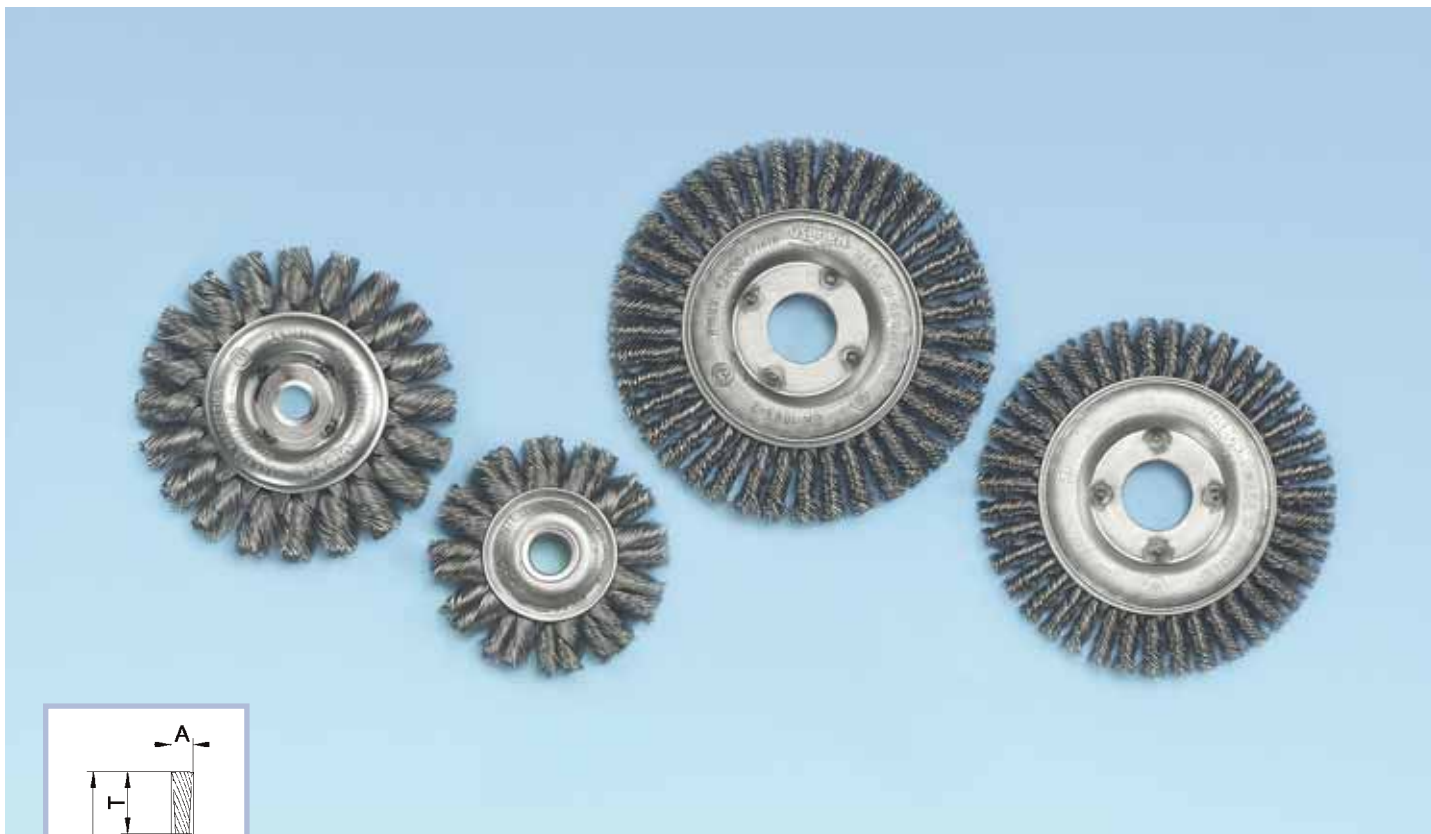
Rundbürsten, gezopft

Anwendungen



Rundbürsten, gezopft

DISC CENTER® Rundbürsten für Einhand-Winkelschleifer und Gradschleifer



Aggressive Ausführung für extremen Einsatz mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten beim Entzundern, Entgraten, Entfernen von Kleberesten, zum Vorbereiten und Putzen von Schweißnähten.

DISC CENTER® Rundbürsten

für Einhand-Winkelschleifer und Gradschleifer

Abmessung			Bohrung		Gewinde G	Orig. OSBORN Stahldraht			Orig. rostf. OSBORN Stahldraht		Adapter	max. min ⁻¹	Stand. Verp.
D	A	T	B	Zoll		0,30 Best.-Nr.	0,35 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.	0,35 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.			
mm	mm	mm	mm										
Ø 75													
75	8	17	13	1/2"	---	---	9906-026 001	9906-026 002	---	---	F	20.000	12
75	13	17	13	1/2"	---	9906-026 010	9906-026 011	9906-026 012	---	---	F	20.000	12
Ø 100													
100	13	22	16	5/8"	---	9906-026 115	9906-026 116	9906-026 117	9906-026 218	---	F	18.000	12
100	13	22	22,2	7/8"	---	9906-026 280	---	9906-026 281	---	---	F	18.000	12
100	10	20	---	---	M14x2	---	9906-026 355	---	---	---	---	18.000	12
100	10	20	---	---	M10x1,25	---	9906-026 356	---	---	---	---	18.000	12
100	10	20	---	---	5/8" NC	---	9906-026 359	---	---	---	---	18.000	12
100	6	20	---	---	M14x2	---	---	9906-026 365	---	---	---	18.000	12
100	6	20	---	---	M10x1,25	---	---	9906-026 366	---	---	---	18.000	12
100	6	20	---	---	5/8" NC	---	---	9906-026 369	---	---	---	18.000	12
Ø 115													
115	6	20	22,2	7/8"	---	---	0002-626 301	2906-026 501	---	0002-626 650	---	12 500	12
115	6	27	---	---	M14x2	---	0002-626 305	0002-626 505	---	0102-626 655	---	12 500	12
115	6	27	---	---	5/8" NC	---	0002-626 309	0002-626 509	---	0002-626 659	---	12 500	6
115	12	23	22,2	7/8"	---	---	0002-631 131	0002-631 151	0002-631 331	0002-631 351	---	12 500	1
Ø 125													
125	6	25	22,2	7/8"	---	---	0002-626 311	0002-626 251	---	0002-626 651	---	12 500	12
125	6	25	---	---	M14x2	---	0002-626 315	0012-626 251	---	0002-626 656	---	12 500	1
125	6	25	---	---	5/8" NC	---	0002-626 319	0802-626 251	---	0002-626 660	---	12 500	12
125	13	28	22,2	7/8"	---	---	6152-631 131	2202-631 151	2202-631 331	2202-631 351	---	12 500	1
125	13	28	---	---	M14x2	---	1402-631 131	1402-631 151	1402-631 331	1402-631 351	---	12 500	1
125	12	23	---	---	5/8" NC	---	0802-631 131	0802-631 151	0802-631 331	0802-631 351	---	12 500	10

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

Rundbürsten, gezopft

DISC CENTER® Rundbürsten für Winkelschleifer und stationäre Maschinen



Ideal zum Vorbereiten und Putzen von Schweißnähten, zum Entgraten, Entrosten, Entzundern, Entfernen von Kleberesten.
Bis zum Durchmesser von 178 mm auf Handmaschinen einsetzbar.

DISC CENTER® Rundbürsten

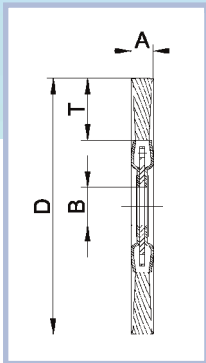
für Winkelschleifer und stationäre Maschinen

Abmessung			Bohrung		Gewinde G	Orig. OSBORN Stahldraht				Orig. rostfreier OSBORN St. 0,40 Best.-Nr.	Adapter	max. min ⁻¹	Stand. Verp.	
D mm	A mm	T mm	B mm	Zoll		0,30 Best.-Nr.	0,35 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.	0,63 Best.-Nr.					
Ø 150														
150	6	38	22,2	7/8"	---	---	---	9906-026 501	---	---	F	12.000	12	
150	25	38	22,2	7/8"	---	9906-026 246	9906-026 247	---	9906-026 629	F	12.000	12		
150	13	38	22,2	7/8"	---			---		9906-026 249	F	12.000	12	
150	6	38	---	---	M14x2			---		9906-026 500	---	---	12.000	10
150	6	38	---	---	5/8"NC			---		9906-026 045	---	---	12.000	10
150	25	38	---	---	5/8"NC			---		---	9906-026 047	---	12.000	10
Ø 165														
165	6	32	22,2	7/8"	---	---	---	9886-026 051	---	---	F	12.000	12	
165	10	32	22,2	7/8"	---	---	---	---	9886-026 039	---	F	12.000	12	
165	6	32	---	---	5/8"NC	---	---	9906-026 048	---	---	---	12.000	10	
165	10	32	---	---	5/8"NC	---	---	---	9906-026 039	---	---	12.000	2	
Ø 171														
171	6	29	22,2	7/8"	---	---	---	9706-026 904	---	---	F	12.000	12	
171	6	29	---	---	5/8"NC	---	---	9906-026 904	---	---	---	12.000	10	
Ø 178														
178	6	38	22,2	7/8"	---	---	---	9906-026 051	---	---	F	12.000	12	
178	13	44	22,2	7/8"	---	---	---	---	9906-026 551	---	F	12.000	12	
178	6	38	---	---	M14x2	---	---	9906-026 053	---	---	---	12.000	10	
178	6	38	---	---	5/8"NC	---	---	9906-026 052	---	---	---	12.000	10	
178	13	44	---	---	M14x2	---	---	---	9906-026 552	---	---	12.000	10	
178	13	44	---	---	5/8"NC	---	---	---	9906-026 553	---	---	12.000	10	

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

Rundbürsten, gezopft

DISC CENTER® Rundbürsten für stationäre Maschinen



Ideal zum Vorbereiten und Putzen von Schweißnähten, zum Entgraten, Entrosten, Entzundern, Entfernen von Kleberesten, sowie zur Reifenrunderneuerung.
Um die Arbeitsbreite zu vergrößern, können mehrere Bürsten auf eine Welle gespannt werden.

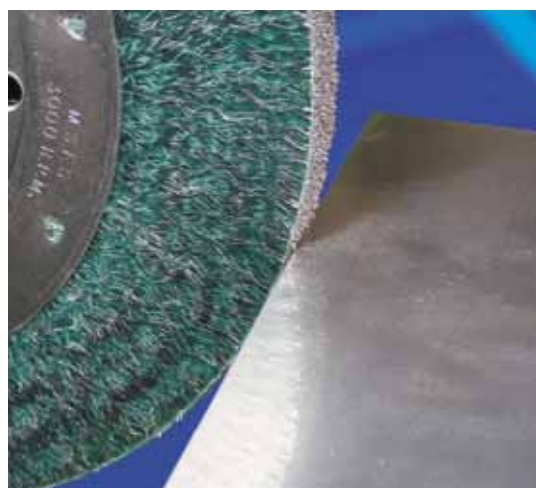
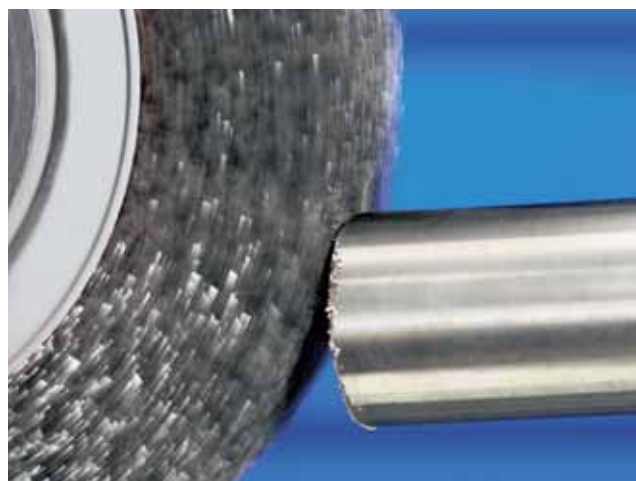
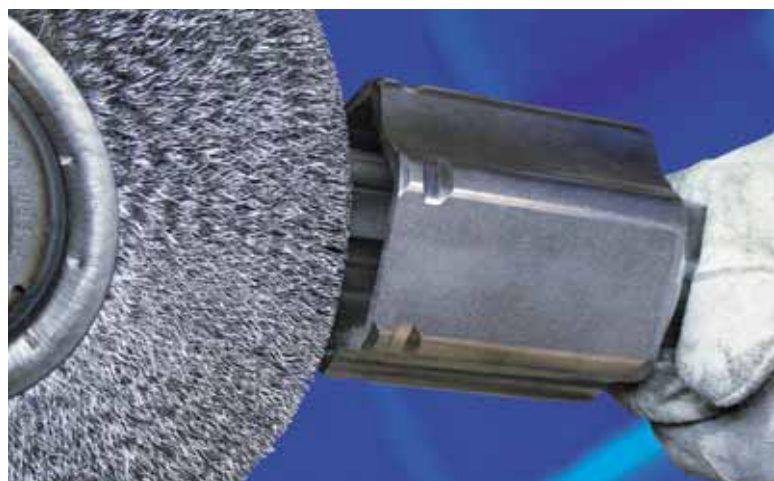
DISC CENTER® Rundbürsten für stationäre Maschinen

Abmessung			Bohrung		Gewinde G	Orig. OSBORN Stahldraht					Adapter	max. min ⁻¹	Stand. Verp.
D mm	A mm	T mm	B mm	Zoll		0,30 Best.-Nr.	0,35 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.	0,63 Best.-Nr.				
Ø 200 besonders aggressiv													
200	16	32	50,8	2"	---	9907-026 099	---	---	---		1A	8.000	6
Ø 200													
200	18	46	32	1 1/4"	---	---	9906-026 127	9906-026 245	9906-026 133		3A	8.000	12
Ø 250 besonders aggressiv													
250	18	48	50,8	2"	---	---	9906-026 198	---	---		4M	4.500	6
Ø 250													
250	18	43	50,8	2"	---	9906-026 182	9906-026 183	9906-026 185	---		4M	4.500	6
Ø 300													
300	16	57	50,8	2"	---	---	9906-026 276	9906-026 279	1306-026 279		4M	3.600	2
300	18	57	50,8	2"	---	9906-026 171	9906-026 172	9906-026 236	---		4M	3.600	2
Ø 380													
380	20	67	50,8	2"	---	---	9906-026 166	9906-026 167	---		4M	3.600	2

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

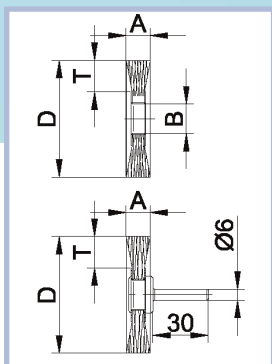
Rundbürsten, gewellt

Anwendungen



Rundbürsten, gewellt

RINGLOCK® Rundbürsten für hochtourige Antriebsmaschinen



Ideal zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entzundern und Reinigen. Der kleine Durchmesser ermöglicht den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen, Innenflächen und Nuten. Sie können einzeln oder zu mehreren Bürsten hintereinander auf einem Einspanndorn oder direkt auf die Antriebsmaschine gespannt werden.

RINGLOCK® Rundbürsten, mit Bohrung für hochtourige Antriebsmaschinen

Abmessung			Bohrung		Orig. OSBORN Stahldraht				Orig. rostfreier OSBORN Stahldraht				max. min ⁻¹	Stand. Verp.
D	A	T	B	Zoll	0,15 Best.-Nr.	0,20 Best.-Nr.	0,26 Best.-Nr.	0,35 Best.-Nr.	0,13 Best.-Nr.	0,20 Best.-Nr.	0,26 Best.-Nr.	0,35 Best.-Nr.		
32	6	7	10	3/8"	9907-011 009	9907-011 010	9907-011 011	---	---	---	---	---	20.000	12
38	7	10	10	3/8"	9907-011 016	9907-011 017	9907-011 018	9907-011 019	9907-011 078	---	---	---	20.000	12
50	8	13	13	1/2"	9907-011 031	9906-011 032	---	9907-011 034	9907-011 086	---	9907-011 088	---	15.000	12
63	10	19	13	1/2"	9907-011 045	9907-011 046	---	9907-011 048	---	---	---	---	15.000	12
76	10	25	13	1/2"	---	9907-011 058	---	9907-011 060	9907-011 094	9907-011 095	---	9907-011 097	15.000	12
76	11	23	16	5/8"	9907-011 061	9907-011 062	---	9907-011 063	---	---	---	---	15.000	12

RINGLOCK® Rundbürsten, mit fest montiertem Schaft für hochtourige Antriebsmaschinen

Abmessung			Schaft mm	Orig. OSBORN Stahldraht				max. min ⁻¹	Stand. Verp.
D	A	T		0,15 Best.-Nr.	0,20 Best.-Nr.	0,26 Best.-Nr.	0,35 Best.-Nr.		
32	10	7	6	9907-011 309	9907-011 310	9907-011 311	---	20.000	10
38	12	10	6	9907-011 316	9907-011 317	9907-011 318	9907-011 319	20.000	10
50	14	13	6	9907-011 331	9906-011 332	---	9907-011 334	15.000	10
63	16	19	6	---	9907-011 346	---	9907-011 348	15.000	10
76	18	23	6	9907-011 361	9907-011 362	---	9907-011 363	15.000	10

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

Rundbürsten, gewellt

MONITOR®, **MATIC®**, **MASTER-WHEEL®**



Ideal zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen.

MONITOR® Rundbürsten (schmale Arbeitsbreite) eignen sich aufgrund ihrer Arbeitsbreite besonders zur Bearbeitung schmaler Werkstücke und stark profilierter Oberflächen. Es können mehrere Bürsten auf einer Welle zu einer beliebig breiten Besatzfläche zusammengesetzt werden.

MATIC® (mittlere Arbeitsbreite) und **MASTER-WHEEL®** (breite Arbeitsbreite) Rundbürsten sind aufgrund ihrer Arbeitsbreite optimal für das Bearbeiten großflächiger Teile.

MONITOR®, MATIC®, MASTER-WHEEL® Rundbürsten

Abmessung D mm	A mm	T mm	Bohrung B mm	Zoll	Gewinde G	Orig. OSBORN Stahldraht 0,15 Best.-Nr.	0,20 Best.-Nr.	0,30 Best.-Nr.	0,35 Best.-Nr.	Orig. rostfreier OSBORN St. 0,26 Best.-Nr.	Adapter	max. min ⁻¹	Stand. Verp.
Ø 100													
MONITOR	12	20	16	5/8"	---	9906-021 002	---	---	---	9906-021 055	F	6.000	2
MATIC	16	20	32	1 1/4"	---	9906-022 191	9906-022 193	9906-022 195	---	---	3A	6.000	1
Ø 125													
MATIC	18	28	50,8	2"	---	9906-022 051	9906-022 052	9906-022 055	---	---	1A	6.000	1
Ø 150													
MONITOR	14	29	32	1 1/4"	---	9906-021 009	9906-021 013	9906-021 163	---	9906-021 059	3A	6.000	6
MATIC	20	26	50,8	2"	---	9906-022 061	9906-022 062	9906-022 065	9906-022 066	---	1A	6.000	1
Ø 178													
MATIC	22	40	50,8	2"	---	---	9906-022 072	9906-022 075	---	---	1A	6.000	1
MASTER-W.	32	40	50,8	2"	---	---	9906-022 032	---	---	---	1A	6.000	1

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

Rundbürsten, gewellt und Abisolierbürsten

MONITOR®, MATIC®, MASTER-WHEEL®, UNI-MASTER®



Ideal zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen.

UNI-MASTER® Rundbürsten (breite Arbeitsfläche) können einzeln oder zusammengesetzt auf einer Welle montiert werden.

Abisolierbürsten: Diese Bürste entfernt ohne großen Anpressdruck alle Arten von Isoliermaterial an elektrischen Leitungsdrähten. Bürstenanordnung: siehe Skizze!

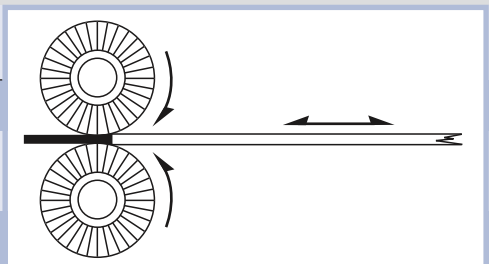
MONITOR®, MATIC®, MASTER-WHEEL®, UNI-MASTER® Rundbürsten

Abmessung D mm	A mm	T mm	Bohrung B mm	Zoll	Gewinde G	Orig. OSBORN Stahldraht 0,15 Best.-Nr.	0,20 Best.-Nr.	0,30 Best.-Nr.	0,35 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.	Adapter	max. min ⁻¹	Stand. Verp.
Ø 200													
MONITOR	18	38	50,8	2"	---	9906-021 183	9906-022 184	---	---	---	1A	4.500	2
MATIC	22	37	50,8	2"	---	9906-022 081	9906-022 082	9906-022 085	9906-022 086	9906-022 088	1A	4.500	2
Ø 250													
UNI-MASTER	26	60	50,8	2"	---	9906-013 007	9906-013 008	9906-013 009	9906-013 010	9906-013 011	4M	3.600	2
Ø 300													
UNI-MASTER	28	60	50,8	2"	---	---	9906-013 020	9906-013 021	9906-013 022	9906-013 023	4M	3.000	2
Ø 380													
UNI-MASTER	32	72	50,8	2"	---	---	9906-013 056	9906-013 057	9906-013 058	---	4M	2.400	2

Abisolierbürsten, kunststoffgebunden

Abmessung D mm	A mm	T mm	Bohrung B mm	Zoll	Gewinde G	Orig. OSBORN Stahldraht 0,20 Best.-Nr.	max. min ⁻¹	Stand. Verp.
Ø 35								
35	20	9,5	6,4	1/4"	---	9907-011 679	3.500	2
Ø 38								
38	24	9,5	9,5	3/8"	---	9907-011 682	3.500	2
38	48	9,5	9,5	3/8"	---	9907-011 685	3.500	2

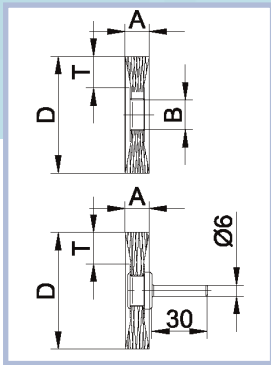
Arbeitsgeschwindigkeit kann zwischen 1750 und 3450 Upm je nach Type und Isolationsmaterial variieren.
Leitungsdraht-Ø: 0,60 mm und stärker!



Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

Rundbürsten, gewellt, kunststoffgebunden

PB RINGLOCK® Rundbürsten für hochtourige Antriebsmaschinen



Ideal für gleichmäßige Oberflächen- und präzise Kantenbearbeitung. Zum Entgraten, Entlacken, Entrostern, Entzundern und Reinigen. Der kleine Durchmesser ermöglicht den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen, Innenflächen und Nuten.

Sie können einzeln oder zu mehreren Bürsten hintereinander auf einem Einspanndorn oder direkt auf die Antriebsmaschine gespannt werden.

PB RINGLOCK® Rundbürsten, kunststoffgebunden, mit Bohrung für hochtourige Antriebsmaschinen

Abmessung			Bohrung		Orig. OSBORN Stahldraht				max. min ⁻¹	Stand. Verp.
D	A	T	B	Zoll	0,15 Best.-Nr.	0,20 Best.-Nr.	0,26 Best.-Nr.	0,35 Best.-Nr.		
38	6	10	10	3/8"	---	9907-011 623	9907-011 624	9907-011 625	20.000	12
50	7	13	13	1/2"	9907-011 631	9907-011 632	---	9907-011 634	15.000	12
63	8	19	13	1/2"	---	---	---	9907-011 641	15.000	12
76	8	23	16	5/8"	---	9907-011 650	---	9907-011 651	15.000	12

PB RINGLOCK® Rundbürsten, kunststoffgebunden, mit fest montiertem Schaft für hochtourige Antriebsmaschinen

Abmessung			Schaft	Orig. OSBORN Stahldraht				max. min ⁻¹	Stand. Verp.
D	A	T		0,15 Best.-Nr.	0,20 Best.-Nr.	0,26 Best.-Nr.	0,35 Best.-Nr.		
38	6	10	6	---	9907-011 723	9907-011 724	9907-011 725	20.000	10
50	7	13	6	9907-011 731	9907-011 732	---	9907-011 734	15.000	10
63	8	19	6	---	---	---	9907-011 741	15.000	10
76	8	23	6	---	9907-011 750	---	9907-011 751	15.000	10

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

Rundbürsten, gewellt, kunststoffgebunden

PB MONITOR®, PB MASTER-WHEEL®, TORNADO-PB®



Ideal für gleichmäßige Oberflächen- und präzise Kantenbearbeitung. Optimale Schneidleistung und exaktes Einhalten vorgegebener Arbeitsbreiten. Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entzundern und Reinigen.

MONITOR® Rundbürsten: schmale Arbeitsbreite

MASTER-WHEEL® Rundbürsten: breite Arbeitsbreite

PB MONITOR®, PB MATIC®, TORNADO-PB® Rundbürsten, kunststoffgebunden

Abmessung D mm	A mm	T mm	Bohrung B mm Zoll	Gewinde G	Orig. OSBORN Stahldraht 0,15 Best.-Nr.	0,20 Best.-Nr.	0,26 Best.-Nr.	0,35 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.	Orig. rostfr. O. St. 0,26 Best.-Nr.	Adapter	max. min ⁻¹	Stand. Verp.
Ø 100													
MONITOR	10	19	13-16 1/2-5/8"	---	9907-021 594	---	9907-021 595	---	---	---	F	6.000	4
Ø 150													
MONITOR	5	29	22,2 7/8"	---	---	---	---	0002-921 874	---	---	F	9.000	12
MONITOR	10	29	32 1 1/4"	---	9907-021 503	9907-021 504	9907-021 506	9907-021 508	---	9907-021 528	3A	6.000	4
MASTER-W.	25	27	50,8 2"	---	---	---	9907-022 704	---	---	---	1A	6.000	2
Ø 178													
TORNADO-PB	5	41	22,2 7/8"	---	---	---	---	0002-921 875	---	---	F	8.000	12
TORNADO-PB	5	41	---	5/8" NC	---	---	---	---	0002-921 889	---	---	8.000	10
TORNADO-PB	5	41	---	M14	---	---	---	---	0002-921 876	---	---	8.000	10

Abmessung D mm	A mm	T mm	Bohrung B mm Zoll	Gewinde G	Orig. OSBORN Stahldraht 0,20 Best.-Nr.	0,26 Best.-Nr.	0,30 Best.-Nr.		Adapter	max. min ⁻¹	Stand. Verp.
Ø 200											
MONITOR	10	38	32 1 1/4"	---	---	9907-021 512	---		3A	4.500	4
MONITOR	10	47	32 1 1/4"	---	9907-021 509	---	---		3A	4.500	4
MATIC	14	38	50,8 2"	---	9907-022 773	---	9907-022 774		1A	4.500	2
Ø 250											
MATIC	19	51	50,8 2"	---	---	---	9907-022 783		1A	3.600	2
Ø 300											
MATIC	22	48	50,8 2"	---	---	---	9907-022 794		1A	3.000	2

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

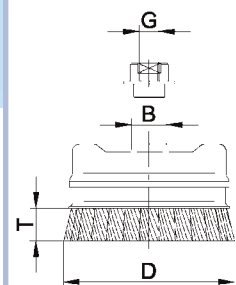
Topfbürsten, gezopft

Anwendungen



Topfbürsten, gezopft

CUP® Topfbürsten für Winkelschleifer



Robuste, arbeitssichere Konstruktion. Passend auf alle handelsüblichen Winkelschleifer und stationäre Maschinen. Aggressive Werkzeuge zum Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Sie entfernen Schlacke, Farbe, Rost, Zunder, alle Arten von Verunreinigungen und erzeugen an Metallen eine ausgezeichnete Oberfläche für einen Farbanstrich oder andere Beschichtungen. Leichte Handhabung durch unwuchtfreien Lauf.

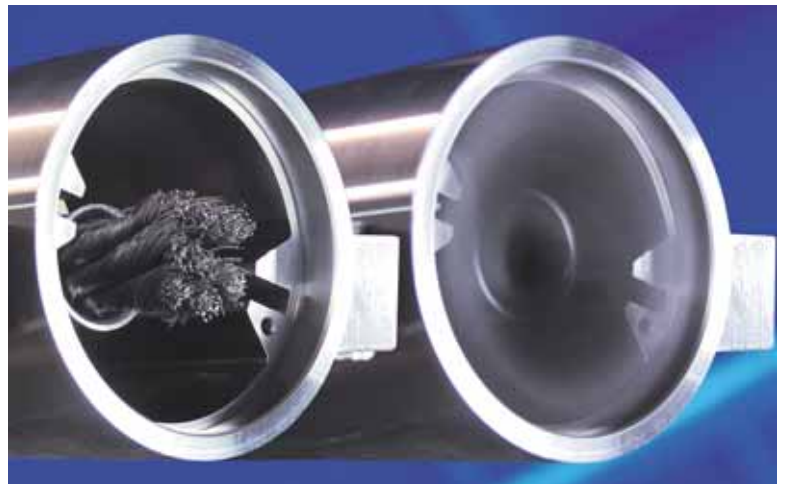
CUP® Topfbürsten, gezopft für Winkelschleifer

Abmessung			Gewinde G	Orig. OSBORN	Stahldraht			max. min ⁻¹	Stand. Verp.
D mm	A mm	T mm		0,50 Best.-Nr.	0,80 / *0,88 Best.-Nr.				
Ø 90									
90	32	65	M14x2	9906-033 125	---			7.500	6
90	32	65	5/8" NC	9906-033 126	---			7.500	6
Ø 150									
150	45	70	M14x2	9906-033 016	*9906-033 022			6.000	1
150	45	70	5/8" NC	---	9906-033 021			6.000	1
Ø 150 2-reihig									
150	45	75	M14x2	9906-033 031	---			6.000	1
150	45	75	5/8" NC	9906-033 030	---			6.000	1

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

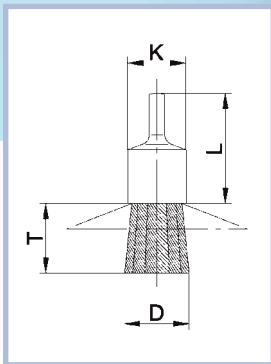
Pinselfürsten

Anwendungen



Pinselfürsten, gepopft

RUFTUF® Pinselfürsten für schnelllaufende Handmaschinen



Ideal zum Aufräumen, Entgraten, Entlacken, Entschlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen. Besonders geeignet auch für die Innenreinigung von zylindrischen Bohrungen und Rohrrinnenflächen. Diese Bürste zeichnet sich durch ihre besondere Flexibilität und hohe Reinigungseffizienz aus. Durch die entstehende Fliehkraft öffnet oder schließt sich die Bürste bei Veränderung der Arbeitsdrehzahl.



Tabelle zur Festlegung des Spreizdurchmessers

Best.-Nr.	Körper-Ø mm	Drahtstärke mm	Ø in mm bei Drehzahl von max.min ⁻¹		
			5.000	8.000	15.000
9906-030 302 / 9906-030 326	20	0,15	55	70	80
9906-030 304 / 9906-030 328 / 4506-030 328	20	0,26	55	70	75
9906-030 305 / 4506-030 305 / 9906-030 329 / 4506-030 329	20	0,35	25	50	70
9906-030 308 / 9906-030 332	23	0,15	70	80	90
9906-030 310 / 9906-030 334	23	0,26	40	65	75
9906-030 311 / 4506-030 311 / 9906-030 335	23	0,35	35	55	70
9906-030 312	23	0,50	30	50	65
9906-030 314 / 9906-030 338	30	0,15	70	80	90
9906-030 316 / 9906-030 340	30	0,26	55	70	85
9906-030 317 / 4506-030 317 / 9906-030 341 / 4506-030 341	30	0,35	50	70	80
9906-030 318 / 4506-030 318	30	0,50	40	55	70

RUFTUF® Pinselfürsten, gepopft, mit Schaft (mit OSBORN Logo oder neutral) für schnelllaufende Handmaschinen

Abmessung D mm	K mm	L mm	T mm	Schaft mm	Orig. OSBORN Stahldraht				Orig. rostfreier OSBORN Stahldraht			max. min ⁻¹	Stand. Verp.
					0,15 Best.-Nr.	0,26 Best.-Nr.	0,35 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.	0,15 Best.-Nr.	0,26 Best.-Nr.	0,35 Best.-Nr.		
20	20	44	29	6	9906-030 302	9906-030 304	9906-030 305	---	9906-030 326	9906-030 328	9906-030 329	22.000	12
20 neutral	20	44	29	6	---	---	4506-030 305	---	---	4506-030 328	4506-030 329	22.000	12
23	23	44	29	6	9906-030 308	9906-030 310	9906-030 311	9906-030 312	9906-030 332	9906-030 334	9906-030 335	20.000	12
23 neutral	23	44	29	6	---	---	4506-030 311	---	---	---	---	20.000	12
30	30	44	29	6	9906-030 314	9906-030 316	9906-030 317	9906-030 318	9906-030 338	9906-030 340	9906-030 341	20.000	12
30 neutral	30	44	29	6	---	---	4506-030 317	4506-030 318	---	---	4506-030 341	20.000	12

RUFTUF® Pinselfürsten, gepopft, mit Schaft (ausgeschäumt oder mit eingerollter Hülse) für schnelllaufende Handmaschinen

Abmessung D mm	Zöpfe	K mm	L mm	T mm	Schaft mm	Orig. OSBORN Stahldraht			max. min ⁻¹	Stand. Verp.
						0,35 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.			
20 ausgeschäumt	6	20	44	29	6	0706-030 305	---	Diese Bürsten werden durch Ausschäumen stabilisiert, was ebenfalls wie Einrollen, die Aggressivität erhöht und den Spreizwinkel einschränkt!	20.000	12
20 ausgeschäumt	4	20	44	29	6	6616-030 305	---		20.000	250
20 eingerollt	6	20	44	15	6	8206-030 305	---		20.000	120
20 eingerollt	4	20	44	30	6	8736-030 305	---		20.000	12
23 eingerollt	8	20	44	30	6	---	8106-030 312		20.000	12

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

Pinselfürsten, gewellt

Pinselfürsten für schnelllaufende Handmaschinen



Ideal zum Aufräumen, Entgraten, Entlacken, Entschlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen. Zum Entfernen von Grat, Rost, Schlacke, Zunder, Überschussgummi, Verbrennungsrückständen und anderen Verunreinigungen an schwer zugänglichen Stellen.

Pinselfürsten, gewellt, mit Schaft für schnelllaufende Handmaschinen

Abmessung				Schaft	Orig. OSBORN Stahldraht			max. min ⁻¹	Stand. Verp.
D mm	K mm	L mm	T mm		0,15 Best.-Nr.	0,26 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.		
16	16	44	25	6	9906-030 351	9906-030 353	---	25.000	12
22	22	44	25	6	9906-030 357	9906-030 359	9906-030 361	20.000	12
29	29	44	25	6	9906-030 363	9906-030 365	9906-030 367	20.000	12

Pinselfürsten, kunststoffgebunden, mit Schaft für schnelllaufende Handmaschinen

Abmessung				Schaft	Orig. OSBORN Stahldraht			max. min ⁻¹	Stand. Verp.
D mm	K mm	L mm	T mm		0,15 Best.-Nr.	0,26 Best.-Nr.	0,50 Best.-Nr.		
17	16	44	25	6	9907-030 700	9907-030 702	9907-030 704	15.000	12
24	22	44	25	6	9907-030 705	9907-030 707	9907-030 709	15.000	12
31	29	44	25	6	9907-030 710	9907-030 712	9907-030 714	15.000	12

FLEX® Pinselfürsten, kunststoffgebunden, mit Schaft für schnelllaufende Handmaschinen

Abmessung				Schaft	Orig. OSBORN Stahldraht		Orig. rostfreier OSBORN Stahldraht	max. min ⁻¹	Stand. Verp.
D mm	K mm	L mm	T mm		0,15 Best.-Nr.	0,26 Best.-Nr.	0,26 Best.-Nr.		
42	15	44	---	6	9907-030 755	9907-030 756	9907-030 768	25.000	12
50	22	44	---	6	9907-030 759	9907-030 760	---	20.000	12

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

Pinselfürsten

PILOT-BONDING und DRILL® Pinselfürsten für spezielle Anwendungen



PILOT-BONDING®: Pinselfürstenkonstruktionen mit extrem kurzem Besatz und Zentrierstift. Speziell für das Reinigen von Nietlöchern. Einsetzbar in vielen Industriebereichen, aber hauptsächlich in der Luftfahrtindustrie.

Drill Pinselfürsten®: Spezielle Hülsenkonstruktion für die Aufnahme und Befestigung eines Bohrers. Bohren und Bearbeiten der Stirnfläche zugleich! Wird bevorzugt zum Bearbeiten von Schwingmetallteilen eingesetzt.

PILOT-BONDING® Pinselfürsten

Abmessung				Schaft	Orig. OSBORN Stahldraht	Orig. rostfreier OSBORN Stahldraht		max.	Stand.
D	L	T	d		0,10	0,10		min ⁻¹	Verp.
mm	mm	mm	mm	Zoll	Best.-Nr.	Best.-Nr.			
13	57,15	10	2,38	1/4"	9907-030 145	9907-030 190		25.000	12
13	57,15	10	3,18	1/4"	9907-030 148	9907-030 193		25.000	12
13	57,15	10	3,97	1/4"	9907-030 151	9907-030 196		25.000	12
13	57,15	10	4,76	1/4"	9907-030 154	9907-030 199		25.000	12
13	57,15	10	6,35	1/4"	9907-030 157	---		25.000	12

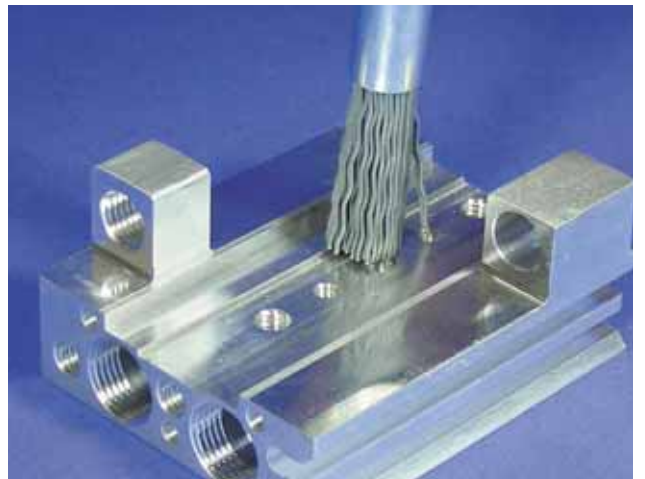
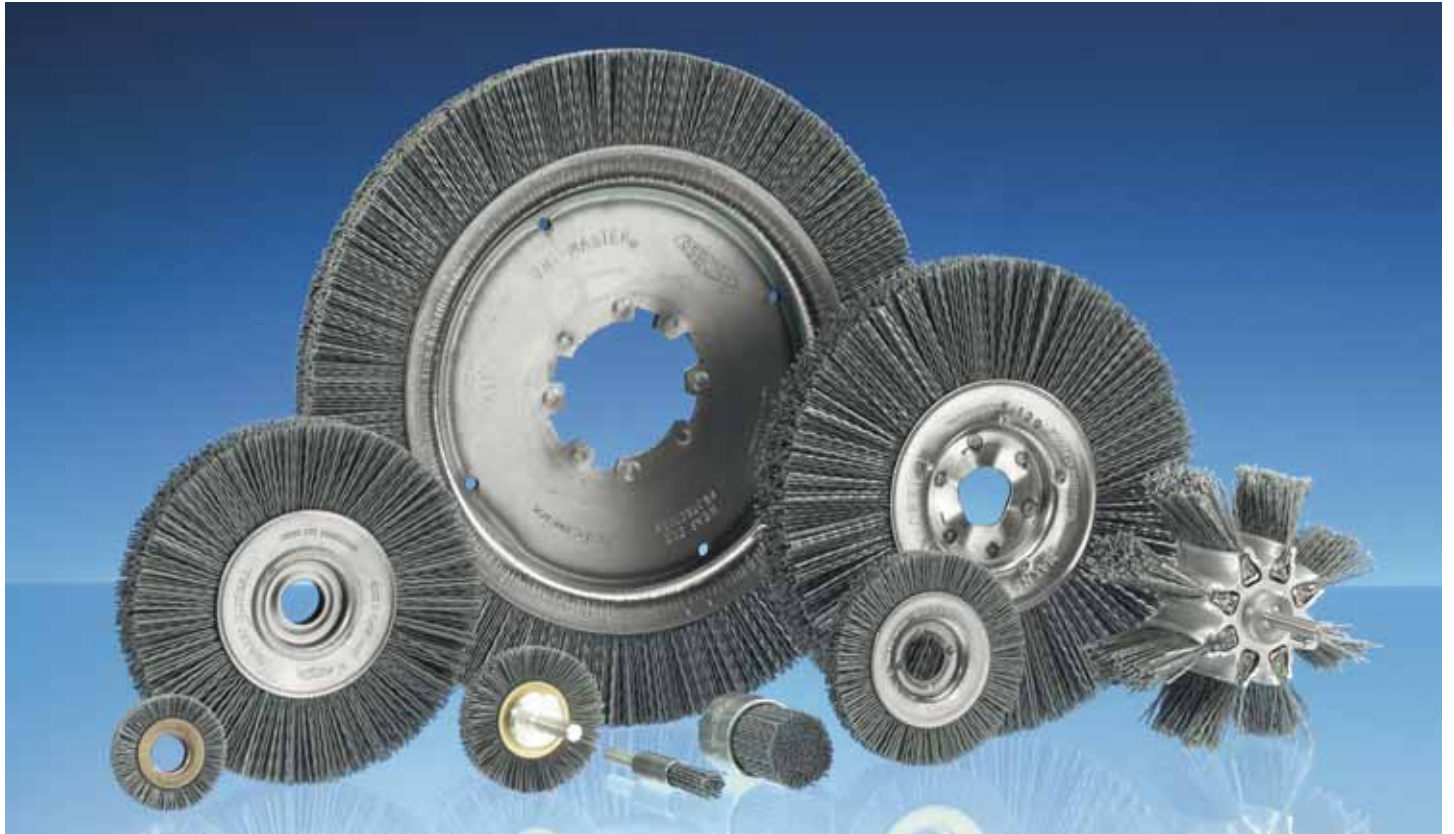
DRILL® Pinselfürsten

Abmessung			Orig. OSBORN Stahldraht	max.	Stand.
D	d	T	0,65	min ⁻¹	Verp.
mm	mm	mm	Best.-Nr.		
19	11	22	9907-030 235	3.500	12

Halter für DRILL® Pinselfürsten

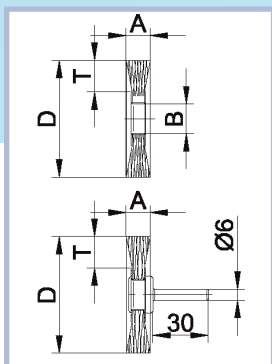
Ø für Bohrer	Best.-Nr.	Stand.
mm		Verp.
10	9907-075 013	1
11	9907-075 015	1

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**



Rundbürsten, Korfil-E®

RINGLOCK® Rundbürsten für hochtourige Antriebsmaschinen



Der kleine Durchmesser ermöglicht den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen, Innenflächen und Nuten mit hervorragenden Eigenschaften bei der Bearbeitung von NE-Metallen und Kunststoff.

RINGLOCK® Rundbürsten mit Bohrung können einzeln oder auch zu mehreren Bürsten auf einen Einspanndorn gespannt werden.

RINGLOCK® Rundbürsten, Korfil-E®, mit Bohrung für hochtourige Antriebsmaschinen

Abmessung			Bohrung		Korn			max. min ⁻¹	Stand. Verp.
D	A	T	B	Zoll	120 Best.-Nr.	180 Best.-Nr.	320 Best.-Nr.		
38	10	6	13	1/2"	9906-011 146	9906-011 147	9906-011 148	20.000	12
50	10	11	16	5/8"	9906-011 149	9906-011 150	9906-011 151	15.000	12
63	13	17	16	5/8"	9906-011 153	9906-011 154	9906-011 155	15.000	12

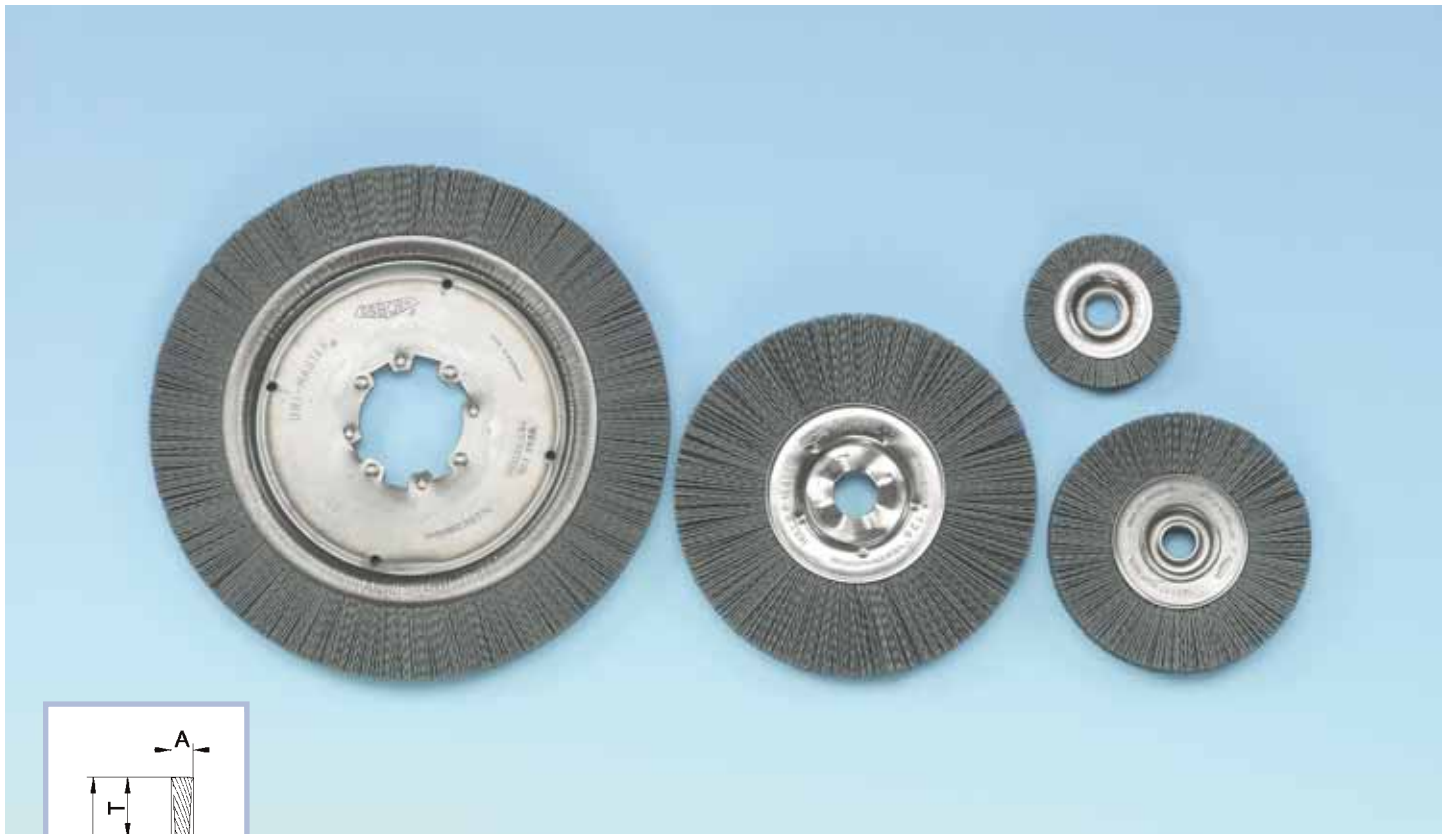
RINGLOCK® Rundbürsten, Korfil-E®, mit fest montiertem Schaft für hochtourige Antriebsmaschinen

Abmessung			Schaft	Korn			max. min ⁻¹	Stand. Verp.
D	A	T		120 Best.-Nr.	180 Best.-Nr.	320 Best.-Nr.		
38	10	6	6	9906-011 446	9906-011 447	9906-011 448	20.000	10
50	10	11	6	9906-011 449	9906-011 450	9906-011 451	15.000	10
63	13	17	6	9906-011 453	9906-011 454	9906-011 455	15.000	10

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

Rundbürsten, Korfil-E®

UNI-MASTER® Rundbürsten



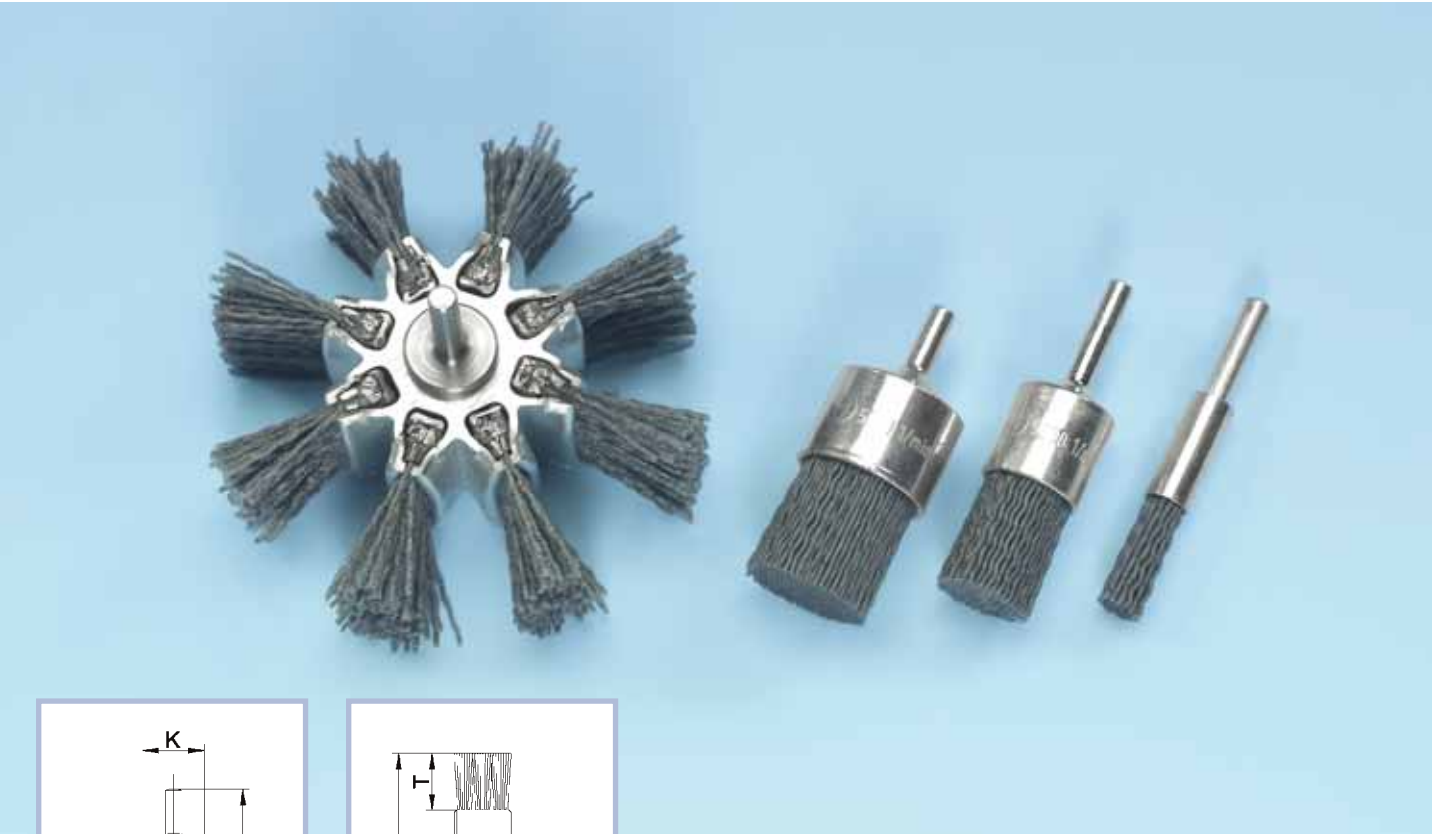
Flexible, dem Werkstück sich anpassende Bürste, mit hervorragenden Eigenschaften bei der Bearbeitung von unterschiedlichsten Materialien. Extrem betriebssicher und wirtschaftlich. Um eine breitere Arbeitsfläche zu bekommen, können mehrere Bürsten auf eine Welle gespannt werden. Empfohlene Oberflächengeschwindigkeit 22 m/sec.

UNI-MASTER® Rundbürsten für stationäre Maschinen

Abmessung D mm	A mm	T mm	Bohrung B mm Zoll	Gewinde G	Korn 80 Best.-Nr.	120 Best.-Nr.	180 Best.-Nr.	320 Best.-Nr.	Adapter	max. min ⁻¹	Stand. Verp.
Ø 75											
75	12	15	16 5/8"	---	9906-015 001	9906-015 002	9906-015 003	9906-015 004	F	20.000	6
Ø 100											
100	13	20	16 5/8"	---	9906-015 025	9906-015 026	9906-015 027	9906-015 028	F	12.000	6
Ø 125											
125	16	32	16 5/8"	---	9906-015 035	9906-015 036	9906-015 037	9906-015 038	F	12.000	6
Ø 150											
150	17	32	22,2 7/8"	---	9906-015 079	9906-015 080	9906-015 081	9906-015 082	F	8.000	6
Ø 178											
178	20	47	22,2 7/8"	---	9906-015 040	9906-015 041	9906-015 042	9906-015 043	F	8.000	2
Ø 200											
200	18	35	50,8 2"	---	9906-015 050	9906-015 051	9906-015 052	9906-015 053	4M	6.000	2
Ø 250											
250	18	35	50,8 2"	---	9906-015 056	9906-015 057	9906-015 058	9906-015 059	4M	3.000	2
250	18	60	50,8 2"	---	9946-015 056	9946-015 057	9946-015 058	9946-015 059	4M	3.000	2
Ø 300											
300	18	35	50,8 2"	---	9906-015 062	9906-015 063	9906-015 064	9906-015 065	4M	2.400	2
300	18	60	50,8 2"	---	9966-015 062	9966-015 063	9966-015 064	9966-015 065	4M	3.000	2
Ø 350											
350	19	55	50,8 2"	---	---	9906-015 069	9906-015 070	9906-015 071	4M	2.400	2

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

Pinselfürsten und KORFLEX® Fächerbürsten, Korfil-E®



KORFIL-E® Pinselfürsten: Bürsten zur perfekten Endbearbeitung ohne maßgebliche Veränderung der Oberfläche.
KORFLEX® Fächerbürsten: Hohe Flexibilität und Arbeitseffekt. Besondere Konstruktion verhindert unerwünschten Hitzestau während der Bearbeitung.

Pinselfürsten, Korfil-E®, mit Schaft

Abmessung	K mm	L mm	T mm	Schaft mm	Korn			max. min ⁻¹	Stand. Verp.
D mm					120 Best.-Nr.	180 Best.-Nr.	320 Best.-Nr.		
10	10	45	25	6	9906-030 488	9906-030 489	9906-030 490	8.000	12
15	15	45	25	6	9906-030 492	9906-030 493	9906-030 494	5.000	12
22	22	45	25	6	9906-030 496	9906-030 497	9906-030 498	5.000	12
28	28	45	25	6	9906-030 500	9906-030 501	9906-030 502	5.000	12

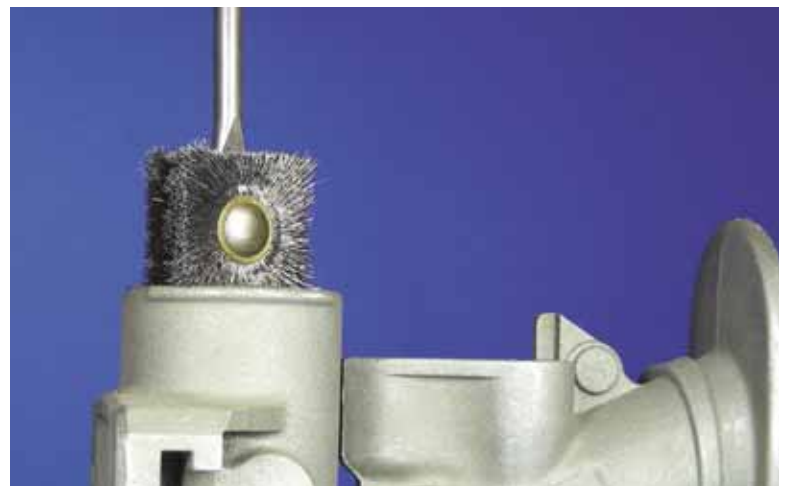
KORFLEX® Fächerbürsten, Korfil-E®, mit Schaft

Abmessung	A mm	T mm	Schaft mm	Korn 80 Best.-Nr.	max. min ⁻¹	Stand. Verp.
D mm						
100	38	25	6	9907-028 010	4.500	1
125	38	38	6	9907-028 011	4.500	1
150	38	51	6	9907-028 012	4.500	1

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind besonders hervorgehoben!

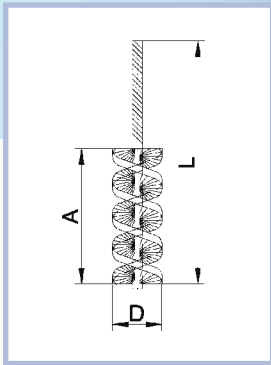
Innenbürsten

Anwendungen



Innenbürsten, Korfil-E®

Zylindrische Rohrbürsten



Verzinkte, vierfache Drahtseele mit einfacher Besatzspirale.

Unentbehrliche Bürsten bei der Innenbearbeitung von Bohrungen und schwierigen Endbearbeitungen von NE-Metallen und Hydraulikguß.

Besonders geeignet zum Entgraten von Querbohrungen, Steuerteilen, O-Ringeinstichen und zylindrischen Bohrungen. Sowohl als Handwerkzeug, als auch eingespannt in Handschleifern ergeben sich gute Arbeitsergebnisse bei niedrigen Stückkosten.

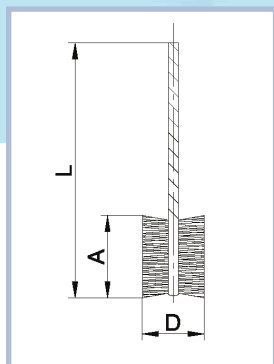
Innenbürsten, Korfil-E®

Zylindrische Rohrbürsten

Abmessung D mm	A mm	L mm	Schaft mm	Korn 80 Best.-Nr.	120 Best.-Nr.	320 Best.-Nr.	Stand. Verp.
6	50	125	3	---	0003-056 306	0003-056 326	12
8	50	125	3	---	0003-056 308	0003-056 328	12
10	50	125	4	0003-056 010	0003-056 310	0003-056 330	12
13	50	125	4	0002-056 011	0002-056 311	0002-056 331	12
16	50	125	5	0002-056 012	0002-056 312	0002-056 332	12
19	65	125	5	0002-056 013	0002-056 313	0002-056 333	12
22	65	125	5,5	0002-056 014	0002-056 314	0002-056 334	12
25	65	125	5,5	0002-056 015	0002-056 315	0002-056 335	12
32	65	125	6	0002-056 016	0002-056 316	0002-056 336	12
38	65	125	6	0002-056 017	0002-056 317	0002-056 337	12
50	65	125	6	0002-056 018	0002-056 318	0002-056 338	12

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

SITUFT® Innenbürsten



Flügel förmig befestigter gewellter original OSBORN Draht. 2fache Drahtseele.
Diese Bürsten sind konstruiert für Druckluft- und Elektrowerkzeuge. Selbst bei hohen Geschwindigkeiten ist die Betriebssicherheit gewährleistet. Besonders geeignet zum Säubern von Bohrlöchern und Innenflächen, die schwer zugänglich sind.
Mit den entsprechenden Haltern können sie einfach und schnell in die verschiedenen Antriebsmaschinen gespannt werden.

SITUFT® Innenbürsten

* Die Außenmaße beziehen sich auf den Bohrungsdurchmesser!!!

Abmessung			Schaft mm	Orig. OSBORN Stahldraht			Orig. rostfr. O. St. 0,13 Best.-Nr.	Stand. Verp.
D mm	A mm	L mm		0,08 Best.-Nr.	0,13 Best.-Nr.	0,20 Best.-Nr.		
6*	14	54	2,38	9907-035 021	9907-035 023	---	9907-035 181	12
8*	14	54	2,38	9907-035 031	9907-035 032	---	---	12
10*	14	54	2,38	9907-035 041	9907-035 042	9907-035 043	9907-035 189	12
11*	14	54	2,38	9907-035 051	9907-035 052	9907-035 053	---	12
13*	14	54	2,38	9907-035 061	9907-035 062	9907-035 063	9907-035 197	12
14*	16	54	3,18	9907-035 081	9907-035 082	9907-035 083	---	12
16*	16	54	3,18	9907-035 086	9907-035 087	9907-035 088	9907-035 205	12
18*	16	54	3,18	---	9907-035 092	9907-035 093	---	12
19*	16	54	3,18	9907-035 096	9907-035 097	9907-035 098	9907-035 213	12
21*	16	57	3,18	---	9907-035 102	---	---	12
22*	16	57	3,18	---	9907-035 107	---	9907-035 221	12
25*	16	57	3,18	---	9907-035 117	9907-035 118	9907-035 229	12
27*	16	57	3,18	---	9907-035 122	9907-035 123	---	12
29*	16	57	3,18	---	9907-035 127	9907-035 128	---	12
30*	16	57	3,18	---	9907-035 132	9907-035 133	---	12
32*	16	57	3,18	---	9907-035 137	9907-035 138	9907-035 245	12

Halter

Abmessung D mm	L mm	Best.-Nr.
Passend für Schaft-Ø 2,38 mm		
6	85	9907-075 131
Passend für Schaft-Ø 3,18 mm		
10	85	9907-075 132

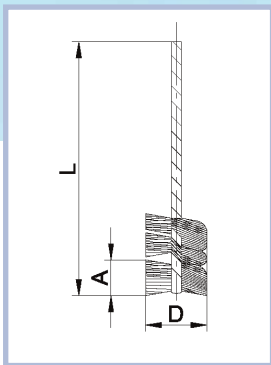
Sortiment

Enthält je eine der aufgeführten Bürsten und die Halter!

Abmessung D mm	Orig. OSBORN Stahldraht	Best.-Nr.
Komplett		9907-035 000
6*	0,08	9907-035 021
6*	0,13	9907-035 023
8*	0,08	9907-035 031
8*	0,13	9907-035 032
10*	0,13	9907-035 042
11*	0,13	9907-035 052
13*	0,13	9907-035 062
14*	0,20	9907-035 083
16*	0,13	9907-035 087
19*	0,20	9907-035 098
25*	0,20	9907-035 118
32*	0,20	9907-035 138
Halter		9907-075 131
		9907-075 132

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

HELITUF® Innenbürsten



Spiralförmig befestigter gewellter original OSBORN Draht. 2fache Drahtseele.
Diese Bürsten sind dicht besetzte Innenbürsten für maschinellen oder manuellen Einsatz.
Sie eignen sich hervorragend zum Säubern von Gewindebohrungen, Bürsten von Kanten und länglichen Aussparungen, z.B. Keilnuten.
Die Halter können entweder einzeln oder zusammengeschraubt bis zu 225 mm Gesamtlänge (einschl. Bürste) eingesetzt werden.

HELITUF® Innenbürsten

* Die Außenmaße beziehen sich auf den Bohrungsdurchmesser!!!

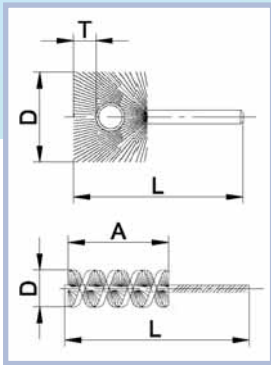
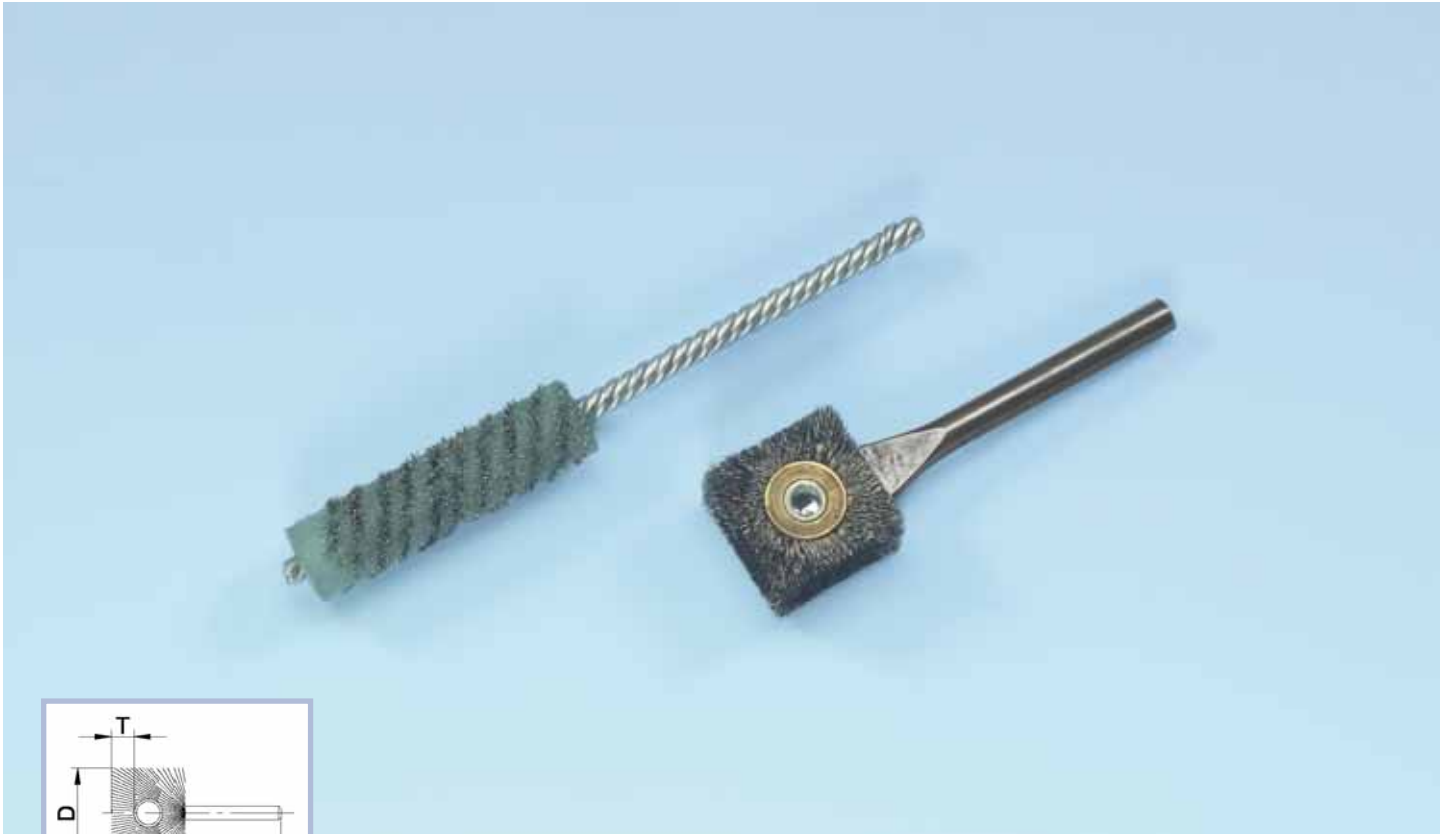
Abmessung	D	A	L	Schaft	Orig. OSBORN	Stahldraht	Orig. rostfr. OSBORN	Stahldraht	Stand.
	mm	mm	mm	mm	0,13	0,20	0,13	0,20	Verp.
					Best.-Nr.	Best.-Nr.	Best.-Nr.	Best.-Nr.	
6*	25	89	3,18	9907-036 012	---	9907-036 139	---	12	
8*	25	89	3,18	9907-036 017	---	---	---	12	
10*	25	89	3,18	9907-036 022	9907-036 023	9907-036 147	9907-036 148	12	
11*	25	89	3,18	9907-036 027	---	9907-036 151	---	12	
13*	25	89	3,18	9907-036 032	9907-036 033	9907-036 155	9907-036 156	12	
14*	25	89	3,18	9907-036 037	---	---	---	12	
16*	25	89	3,18	9907-036 042	9907-036 043	9907-036 163	9907-036 164	12	
18*	25	89	3,18	9907-036 047	---	---	---	12	
19*	25	89	3,18	9907-036 052	9907-036 053	9907-036 171	9907-036 172	12	
21*	25	89	3,18	9907-036 057	---	---	---	12	
22*	25	89	3,18	9907-036 062	9907-036 063	9907-036 179	---	12	
24*	25	89	3,18	9907-036 067	---	---	---	12	
25*	25	89	3,18	9907-036 072	9907-036 073	9907-036 187	9907-036 188	12	
29*	25	89	3,18	9907-036 082	---	---	---	12	
32*	25	89	3,18	---	9907-036 093	---	9907-036 204	12	

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

Halter

Abmessung	D	L	Best.-Nr.
	mm	mm	
Außengewinde, konisches Schaftloch	5	90	9907-075 126
Innengewinde, konisches Schaftloch	6	90	9907-075 127
Sortiment			
Enthält je eine der aufgeführten Bürsten und die Halter!			
Abmessung	D	Orig. OSBORN	Best.-Nr.
	mm	Stahldraht	
Komplett			9907-036 000
10*	0,13		9907-036 022
11*	0,13		9907-036 027
13*	0,20		9907-036 033
14*	0,13		9907-036 037
16*	0,20		9907-036 043
18*	0,13		9907-036 047
19*	0,20		9907-036 053
21*	0,13		9907-036 057
22*	0,20		9907-036 063
24*	0,13		9907-036 067
25*	0,20		9907-036 073
29*	0,13		9907-036 082
Halter			9907-075 126
			9907-075 127

SIBOT® Innenbürsten und Rohrbürsten, kunststoffgebunden



Rohrbürsten, kunststoffgebunden: 4fache Drahtseele, kunststoffgebunden. Ideal zum Entgraten in Bohrungen und Entfernen von Überschußgummi bei Schwingmetallteilen.

SIBOT® Innenbürsten: Rechteckig beschnitten, mit Schaft. In einem Arbeitsgang werden Seiten und Boden von zylindrischen Bohrungen bearbeitet. Ideal zum Feinentgraten von Querbohrungen.

Rohrbürsten, kunststoffgebunden

Abmessung D mm	A mm	L mm	Schaft mm	Orig. OSBORN Stahldraht 0,15 Best.-Nr.	0,26 Best.-Nr.	Stand. Verp.
13	50	125	5	9907-051 110	---	12
16	50	125	5	---	9907-051 111	12
19	63	125	6	---	9907-051 112	12
22	63	125	6	---	9907-051 113	12
25,4	63	125	6	---	9907-051 114	12

SIBOT® Innenbürsten

Abmessung D mm	T mm	L mm	Schaft mm	Orig. OSBORN Stahldraht 0,15 Best.-Nr.	max. min ⁻¹	Stand. Verp.
25,4	10	83	6,35	9907-011 190	4.500	12
31,8	13	86	6,35	9907-011 198	4.500	12
38,1	14	86	6,35	9907-011 202	4.500	12

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

Honleisten



Der stetig steigende Anspruch der industriellen Fertigung an die Qualität der einzelnen Bauteile und engste Fertigungstoleranzen erfordern zwangsläufig die zunehmende Anwendung des Honverfahrens über die traditionellen Einsatzgebiete hinaus.

Die Vorteile sind:

- sehr einfache, günstige und schnelle Methode um Bohrungen in allen Materialien zu bearbeiten
- eine kostengünstige Alternative zum Innenschleifen
- garantierte Bohrungsgeometrien mit höchster Genauigkeit ($< 0.5 \mu\text{m Ra}$)
- jede gewünschte Oberfläche kann erzielt werden ($< 0.02 \mu\text{m Ra}$)
- großer Materialabtrag mit geringen Werkzeugkosten

Wir optimieren die Bestückung der Leisten-Honwerkzeuge mit Honleisten für die Bearbeitung der unterschiedlichen Werkstoffe, wie NiKaSil, Hartchrom, Aluminium, verschiedene Oxydschichten, Automatenstahl, Werkzeugstahl, Vergütungsstahl, Grauguss und weitere.

Die Einsatzgebiete erstrecken sich heute primär auf die gesamte metallverarbeitende Industrie. Schwerpunkte bilden der Automobil- und Fahrzeugbau, der Werkzeug- und Werkzeugmaschinenbau, die Hydraulik- und Pneumatikindustrie sowie die Flugzeugindustrie. Dazu hat sich in der Kompressoren- und Elektromotorenfertigung ein breit gefächertes Anwendungsspektrum ergeben.



Produktspezifikation Rundbürste



Ausgestellt (Name / Datum): _____

Kunde / Betreff



OSBORN International GmbH
 Ringstraße 10
 35099 Burgwald, Germany
 Tel.: +49 (0) 64 51 / 5 88-0
 Fax: +49 (0) 64 51 / 5 88-206
 eMail: desales@osborn.com
www.osborn.de

Allgemein	
Rundb Dx (DE) , Wheel Dx (EN) , Circ Dx (FR) , Circ Dx (ES)	
angefragte Menge	Stück
Materialnummer	

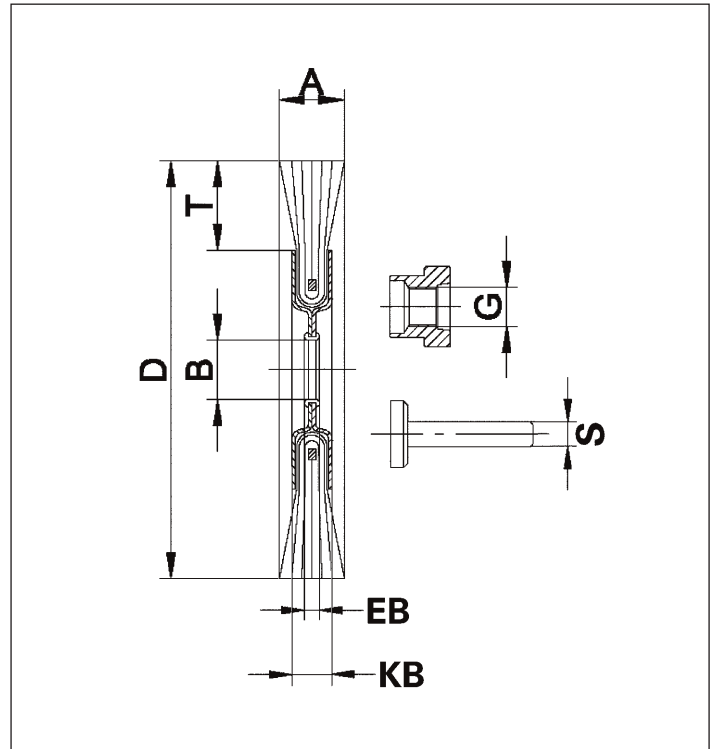
Bemaßung	
Außendurchmesser (D)	mm
Rohrinnendurchmesser (R)	mm
Besatzhöhe/ -länge (T)	mm
Arbeitsbreite (A)	mm
Bohrung (B)/ Schaft (S)/ Gewinde (G)	mm
Keilnut (Ja/ Nein)	mm
Einspannbreite (EB)	mm
Kernbreite (KB)	mm

Ausführung	
gewellt	<input type="checkbox"/>
gezopft	<input type="checkbox"/>
glatt	<input type="checkbox"/>
gebunden	<input type="checkbox"/>

Besatzmaterial	
Original OSBORN Stahldraht	<input type="checkbox"/>
Rostfreier Stahldraht	<input type="checkbox"/>
Kunststoffgebundener Stahldraht	<input type="checkbox"/>
Korfil-E (SIC)	<input type="checkbox"/>
andere	
Besatzstärke/ Körnung	mm Korn

Einsatzbedingungen	
Umdrehungszahl	n max 1/min
Art der Antriebseinheit	
Art des Werkstücks	
Zusatzmedien/ Arbeitsbedingungen	
(Wasser/ Öl/ Säuren/ Laugen)	

Besonderheiten
(Sonderverpackung, Sonderstempelung, usw.)



Weitere Eintragungen
Skizzen, Bemerkungen, usw.

Produktspezifikation Topfbürste



Ausgestellt (Name / Datum): _____

Kunde / Betreff



OSBORN International GmbH
Ringstraße 10
35099 Burgwald, Germany
Tel.: +49 (0) 64 51 / 5 88-0
Fax: +49 (0) 64 51 / 5 88-206
eMail: desales@osborn.com
www.osborn.de

Allgemein	
Topfb D (DE), CUPBR D (EN), COUPES D (FR), TAZA D0 (ES)	
angefragte Menge	Stück
Materialnummer	

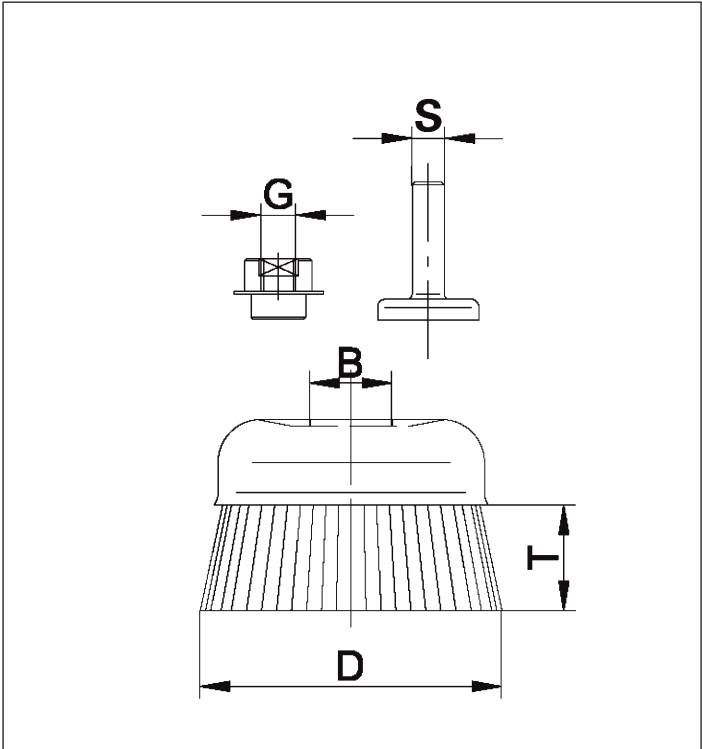
Bemaßung	
Außendurchmesser (D)	mm
Besatzhöhe/ -länge (T)	mm
Bohrung (B)/ Schaft (S)/ Gewinde (G)	mm
Keilnut (Ja/ Nein)	mm

Ausführung	
gewellt	
gezopft	
glatt	
gebunden	

Besatzmaterial	
Original OSBORN Stahldraht	
Rostfreier Stahldraht	
Kunststoffgebundener Stahldraht	
Korfil-E (SIC)	
andere	
Besatzstärke/ Körnung	mm Korn

Einsatzbedingungen	
Umdrehungszahl	n max 1/min
Art der Antriebseinheit	
Art des Werkstücks	
Zusatzmedien/ Arbeitsbedingungen (Wasser/ Öl/ Säuren/ Laugen)	

Besonderheiten
(Sonderverpackung, Sonderstempelung, usw.)



Weitere Eintragungen
Skizzen, Bemerkungen, usw.

Produktspezifikation Rohrbürste



Ausgestellt (Name / Datum): _____

Kunde / Betreff



OSBORN International GmbH
Ringstraße 10
35099 Burgwald, Germany
Tel.: +49 (0) 64 51 / 5 88-0
Fax: +49 (0) 64 51 / 5 88-206
eMail: desales@osborn.com
www.osborn.de

Allgemein	
ROHRB (DE), TUBE B (EN), ECOUVILLON (FR), CEP LIMPIA TUBO (ES)	
angefragte Menge	Stück
Materialnummer	

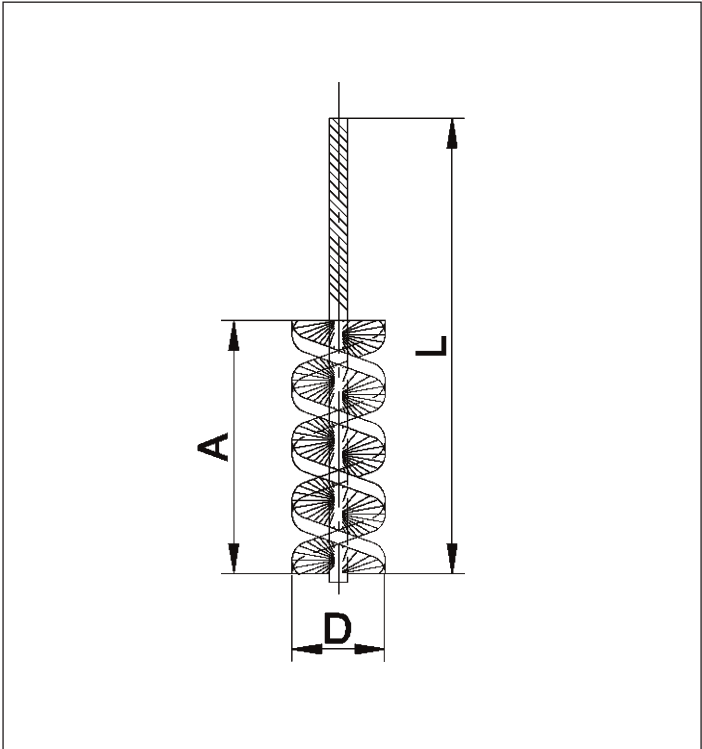
Bemaßung	
Durchmesser (D)	mm
Gesamtlänge (L)	mm
Besatzlänge (A)	mm

Ausführung			
gewellt			
gezopft			
glatt			
gebunden			
Einzelspirale		Doppelspirale	
Drehdraht: verzinkt		Drehdraht: rostfrei	
Schaft	Heft	Öse	Gewinde
Heft: Holz		Heft: Kunststoff	

Besatzmaterial			
Original OSBORN Stahldraht			
Rostfreier Stahldraht			
Kunststoffgebundener Stahldraht			
Korfil-E (SIC)			
andere			
Besatzstärke/ Körnung	mm	Korn	

Einsatzbedingungen	
Umdrehungszahl	n max 1/min
Art der Antriebseinheit	
Art des Werkstücks	
Zusatzmedien/ Arbeitsbedingungen (Wasser/ Öl/ Säuren/ Laugen)	

Besonderheiten
(Sonderverpackung, Sonderstempelung, usw.)



Weitere Eintragungen
Skizzen, Bemerkungen, usw.

Produktspezifikation Pinselfürste



Ausgestellt (Name / Datum): _____

Kunde / Betreff



OSBORN International GmbH
Ringstraße 10
35099 Burgwald, Germany
Tel.: +49 (0) 64 51 / 5 88-0
Fax: +49 (0) 64 51 / 5 88-206
eMail: desales@osborn.com
www.osborn.de

Allgemein	
PINSELB (DE), END B (EN), B PINCEAU (FR), CEP PINCEL (ES)	
angefragte Menge	Stück
Materialnummer	

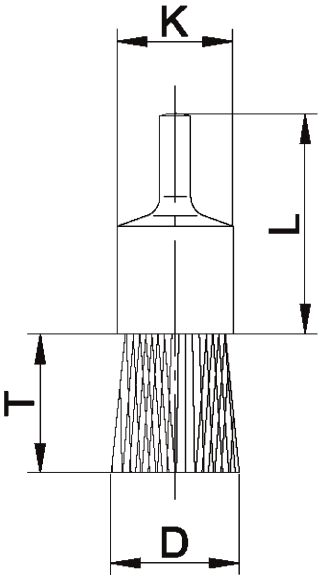
Bemaßung	
Außendurchmesser (D)	mm
Besatzhöhe/ -länge (T)	mm
Körperlänge, inkl. Schaft (L)	mm
Körperdurchmesser (K)	mm

Ausführung	
gewellt	<input type="checkbox"/>
gezopft	<input type="checkbox"/>
glatt	<input type="checkbox"/>
gebunden	<input type="checkbox"/>

Besatzmaterial	
Original OSBORN Stahldraht	<input type="checkbox"/>
Rostfreier Stahldraht	<input type="checkbox"/>
Kunststoffgebundener Stahldraht	<input type="checkbox"/>
Korfil-E (SIC)	<input type="checkbox"/>
andere	<input type="checkbox"/>
Besatzstärke/ Körnung	mm Korn

Einsatzbedingungen	
Umdrehungszahl	n max 1/min
Art der Antriebseinheit	
Art des Werkstücks	
Zusatzmedien/ Arbeitsbedingungen (Wasser/ Öl/ Säuren/ Laugen)	

Besonderheiten
(Sonderverpackung, Sonderstempelung, usw.)



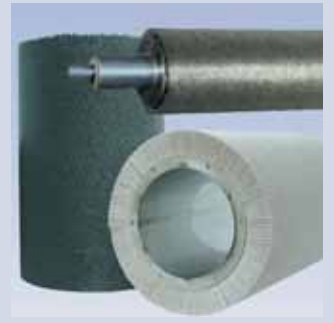
Weitere Eintragungen
Skizzen, Bemerkungen, usw.

Unser weiteres Programm

Spezial- und Walzenbürsten



Bürstenprogramm für maßgeschneiderte Problemlösungen in vielen Variationen und Walzenbürsten für ein breites Anwendungsspektrum.



OSBORN Novofil



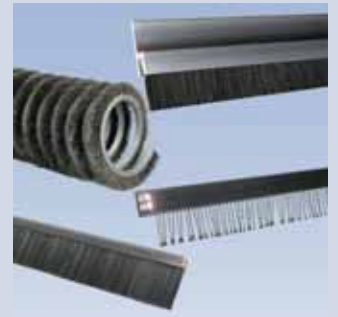
Hightec Schleifnylonbürsten mit hochwertigsten Schleifmitteln wie Diamant, Zirkon, Aluminiumoxyd, Siliziumcarbid. In unterschiedlichen Körnungsgrößen und Filamentgeometrien.



OSBORN MultiStrip



Ein individuelles und maßgeschneidertes Abdicht- und Streifenbürstenprogramm mit konzipierten Problemlösungen für fast jeden Einsatzzweck.



Bürsten für die Schweißnahtbearbeitung



Technische Bürsten für die Pipelineindustrie, z.B. für die Innenreinigung von Pipeline Rohren, die Außenreinigung, das Kantenputzen, das Entfernen von Isolierbeschichtungen, für Rehabilitationsarbeiten sowie für die Schweißnahtreinigung.



Mikroabrasive Bürsten und Miniatur Werkzeugbürsten



Flexible Bürstwerkzeuge mit hoher Effizienz zum Bearbeiten kleinster Bohrungen.



Multizack System und Gestanzte Walzenbürsten



Richtungsweisendes Produktprogramm für den Einsatz in vielen Problembereichen.

Walzenbürsten, Tellerbürsten, Rundbürsten und Sonderformen zum Reinigen, Entgraten, Transportieren, Sortieren, Waschen, Führen, Strukturieren...



Vliesstoffwalzen



Die kostengünstigere Alternative zu herkömmlichen Gummi-, PUR- und Filzrollen. Die chemische Beständigkeit unserer Vliesstoffe wird durch eine optimale Kombination von Faserstoff und Bindemittel auf die jeweilige Anwendung individuell abgestimmt.



OSBORN Load Runners



Lastführungs-Systeme für präzises Bewegen von schweren Lasten unter erschwerten Bedingungen.



OSBORN PRO



Die Produktlinie für den professionellen Anwender. Mit der verkaufsoptimierten PRO Serie von OSBORN bieten wir Ihnen Qualitätsprodukte auf höchstem Niveau.



Individuelle Handelskonzepte



Die Produktlinie für den professionellen Anwender. Verkaufsoptimierte Konzepte für den Handel. Bürsten in vertriebsstarken Verpackungen, auf Wunsch in Ihrem individuell gestalteten Design.



Index-Verzeichnis, numerisch

Best.-Nr.	Seite	Best.-Nr.	Seite	Best.-Nr.	Seite	Best.-Nr.	Seite
0002-056 011	31	0003-075 069	9	6152-631 131	11	9906-015 069	28
0002-056 012	31	0003-075 070	9	6616-030 305	23	9906-015 070	28
0002-056 013	31	0003-075 071	9	8106-030 312	23	9906-015 071	28
0002-056 014	31	0003-075 072	9	8206-030 305	23	9906-015 079	28
0002-056 015	31	0003-075 073	9	8736-030 305	23	9906-015 080	28
0002-056 016	31	0012-626 251	11	9706-026 904	12	9906-015 081	28
0002-056 017	31	0102-626 655	11	9886-026 039	12	9906-015 082	28
0002-056 018	31	0103-075 019	9	9886-026 051	12	9906-021 002	16
0002-056 311	31	0103-075 020	9	9906-011 032	15	9906-021 009	16
0002-056 312	31	0103-075 021	9	9906-011 146	27	9906-021 013	16
0002-056 313	31	0103-075 022	9	9906-011 147	27	9906-021 055	16
0002-056 314	31	0103-075 023	9	9906-011 148	27	9906-021 059	16
0002-056 315	31	0103-075 024	9	9906-011 149	27	9906-021 163	16
0002-056 316	31	0103-075 025	9	9906-011 150	27	9906-021 183	17
0002-056 317	31	0103-075 026	9	9906-011 151	27	9906-021 184	17
0002-056 318	31	0103-075 027	9	9906-011 153	27	9906-022 032	16
0002-056 331	31	0103-075 028	9	9906-011 154	27	9906-022 051	16
0002-056 332	31	0103-075 046	9	9906-011 155	27	9906-022 052	16
0002-056 333	31	0103-075 047	9	9906-011 332	15	9906-022 055	16
0002-056 334	31	0103-075 048	9	9906-011 446	27	9906-022 061	16
0002-056 335	31	0103-075 049	9	9906-011 447	27	9906-022 062	16
0002-056 336	31	0103-075 050	9	9906-011 448	27	9906-022 065	16
0002-056 337	31	0103-075 051	9	9906-011 449	27	9906-022 066	16
0002-056 338	31	0103-075 052	9	9906-011 450	27	9906-022 072	16
0002-626 251	11	0103-075 210	9	9906-011 451	27	9906-022 075	16
0002-626 301	11	0103-075 212	9	9906-011 453	27	9906-022 081	17
0002-626 305	11	0103-075 213	9	9906-011 454	27	9906-022 082	17
0002-626 309	11	0103-075 215	9	9906-011 455	27	9906-022 085	17
0002-626 311	11	0103-075 216	9	9906-013 007	17	9906-022 086	17
0002-626 315	11	0103-075 217	9	9906-013 008	17	9906-022 088	17
0002-626 319	11	0103-075 220	9	9906-013 009	17	9906-022 191	16
0002-626 505	11	0103-075 225	9	9906-013 010	17	9906-022 193	16
0002-626 509	11	0103-075 230	9	9906-013 011	17	9906-022 195	16
0002-626 650	11	0103-075 232	9	9906-013 020	17	9906-026 001	11
0002-626 651	11	0103-075 235	9	9906-013 021	17	9906-026 002	11
0002-626 656	11	0103-075 240	9	9906-013 022	17	9906-026 010	11
0002-626 659	11	0103-075 306	9	9906-013 023	17	9906-026 011	11
0002-626 660	11	0103-075 310	9	9906-013 056	17	9906-026 012	11
0002-631 131	11	0103-075 312	9	9906-013 057	17	9906-026 039	12
0002-631 151	11	0103-075 313	9	9906-013 058	17	9906-026 045	12
0002-631 331	11	0103-075 315	9	9906-015 001	28	9906-026 047	12
0002-631 351	11	0103-075 316	9	9906-015 002	28	9906-026 048	12
0002-921 874	19	0103-075 320	9	9906-015 003	28	9906-026 051	12
0002-921 875	19	0103-075 325	9	9906-015 004	28	9906-026 052	12
0002-921 876	19	0706-030 305	23	9906-015 025	28	9906-026 053	12
0002-921 889	19	0802-626 251	11	9906-015 026	28	9906-026 115	11
0003-000 201	9	0802-631 131	11	9906-015 027	28	9906-026 116	11
0003-000 211	9	0802-631 151	11	9906-015 028	28	9906-026 117	11
0003-000 212	9	0802-631 331	11	9906-015 035	28	9906-026 127	13
0003-000 221	9	0802-631 351	11	9906-015 036	28	9906-026 133	13
0003-000 222	9	1306-026 279	13	9906-015 037	28	9906-026 166	13
0003-000 223	9	1402-631 131	11	9906-015 038	28	9906-026 167	13
0003-000 242	9	1402-631 151	11	9906-015 040	28	9906-026 171	13
0003-000 243	9	1402-631 331	11	9906-015 041	28	9906-026 172	13
0003-000 244	9	1402-631 331	11	9906-015 042	28	9906-026 182	13
0003-000 245	9	1402-631 351	11	9906-015 043	28	9906-026 183	13
0003-056 010	31	1402-631 351	11	9906-015 050	28	9906-026 185	13
0003-056 306	31	2202-631 151	11	9906-015 051	28	9906-026 198	13
0003-056 308	31	2202-631 331	11	9906-015 052	28	9906-026 218	11
0003-056 310	31	2202-631 351	11	9906-015 053	28	9906-026 236	13
0003-056 326	31	2906-026 501	11	9906-015 056	28	9906-026 245	13
0003-056 328	31	4506-030 305	23	9906-015 057	28	9906-026 246	12
0003-056 330	31	4506-030 311	23	9906-015 058	28	9906-026 247	12
0003-075 064	9	4506-030 317	23	9906-015 059	28	9906-026 249	12
0003-075 065	9	4506-030 318	23	9906-015 062	28	9906-026 276	13
0003-075 066	9	4506-030 328	23	9906-015 063	28	9906-026 279	13
0003-075 067	9	4506-030 329	23	9906-015 064	28	9906-026 280	11
0003-075 068	9	4506-030 341	23	9906-015 065	28	9906-026 281	11

Best.-Nr.	Seite	Best.-Nr.	Seite	Best.-Nr.	Seite	Best.-Nr.	Seite
9906-026 355	11	9907-011 034	15	9907-028 010	29	9907-035 213	32
9906-026 356	11	9907-011 045	15	9907-028 011	29	9907-035 221	32
9906-026 359	11	9907-011 046	15	9907-028 012	29	9907-035 229	32
9906-026 365	11	9907-011 048	15	9907-030 145	25	9907-035 245	32
9906-026 366	11	9907-011 058	15	9907-030 148	25	9907-036 000	33
9906-026 369	11	9907-011 060	15	9907-030 151	25	9907-036 012	33
9906-026 500	12	9907-011 061	15	9907-030 154	25	9907-036 017	33
9906-026 501	12	9907-011 062	15	9907-030 157	25	9907-036 022	33
9906-026 551	12	9907-011 063	15	9907-030 190	25	9907-036 023	33
9906-026 552	12	9907-011 078	15	9907-030 193	25	9907-036 027	33
9906-026 553	12	9907-011 086	15	9907-030 196	25	9907-036 032	33
9906-026 629	12	9907-011 088	15	9907-030 199	25	9907-036 033	33
9906-026 904	12	9907-011 094	15	9907-030 235	25	9907-036 037	33
9906-030 302	23	9907-011 095	15	9907-030 700	24	9907-036 042	33
9906-030 304	23	9907-011 097	15	9907-030 702	24	9907-036 043	33
9906-030 305	23	9907-011 190	34	9907-030 704	24	9907-036 047	33
9906-030 308	23	9907-011 198	34	9907-030 705	24	9907-036 052	33
9906-030 310	23	9907-011 202	34	9907-030 707	24	9907-036 053	33
9906-030 311	23	9907-011 309	15	9907-030 709	24	9907-036 057	33
9906-030 312	23	9907-011 310	15	9907-030 710	24	9907-036 062	33
9906-030 314	23	9907-011 311	15	9907-030 712	24	9907-036 063	33
9906-030 316	23	9907-011 316	15	9907-030 714	24	9907-036 067	33
9906-030 317	23	9907-011 317	15	9907-030 755	24	9907-036 072	33
9906-030 318	23	9907-011 318	15	9907-030 756	24	9907-036 073	33
9906-030 326	23	9907-011 319	15	9907-030 759	24	9907-036 082	33
9906-030 328	23	9907-011 331	15	9907-030 760	24	9907-036 093	33
9906-030 329	23	9907-011 334	15	9907-030 768	24	9907-036 139	33
9906-030 332	23	9907-011 346	15	9907-035 000	32	9907-036 147	33
9906-030 334	23	9907-011 348	15	9907-035 021	32	9907-036 148	33
9906-030 335	23	9907-011 361	15	9907-035 023	32	9907-036 151	33
9906-030 338	23	9907-011 362	15	9907-035 031	32	9907-036 155	33
9906-030 340	23	9907-011 363	15	9907-035 032	32	9907-036 156	33
9906-030 341	23	9907-011 623	18	9907-035 041	32	9907-036 163	33
9906-030 351	24	9907-011 624	18	9907-035 042	32	9907-036 164	33
9906-030 353	24	9907-011 625	18	9907-035 043	32	9907-036 171	33
9906-030 357	24	9907-011 631	18	9907-035 051	32	9907-036 172	33
9906-030 359	24	9907-011 632	18	9907-035 052	32	9907-036 179	33
9906-030 361	24	9907-011 634	18	9907-035 053	32	9907-036 187	33
9906-030 363	24	9907-011 641	18	9907-035 061	32	9907-036 188	33
9906-030 365	24	9907-011 650	18	9907-035 062	32	9907-036 204	33
9906-030 367	24	9907-011 651	18	9907-035 063	32	9907-051 110	34
9906-030 488	29	9907-011 679	17	9907-035 081	32	9907-051 111	34
9906-030 489	29	9907-011 682	17	9907-035 082	32	9907-051 112	34
9906-030 490	29	9907-011 685	17	9907-035 083	32	9907-051 113	34
9906-030 492	29	9907-011 723	18	9907-035 086	32	9907-051 114	34
9906-030 493	29	9907-011 724	18	9907-035 087	32	9907-075 013	25
9906-030 494	29	9907-011 725	18	9907-035 088	32	9907-075 015	25
9906-030 496	29	9907-011 731	18	9907-035 092	32	9907-075 126	33
9906-030 497	29	9907-011 732	18	9907-035 093	32	9907-075 127	33
9906-030 498	29	9907-011 734	18	9907-035 096	32	9907-075 128	9
9906-030 500	29	9907-011 741	18	9907-035 097	32	9907-075 129	9
9906-030 501	29	9907-011 750	18	9907-035 098	32	9907-075 130	9
9906-030 502	29	9907-011 751	18	9907-035 102	32	9907-075 131	32
9906-033 016	21	9907-021 503	19	9907-035 107	32	9907-075 132	32
9906-033 021	21	9907-021 504	19	9907-035 117	32	9946-015 056	28
9906-033 022	21	9907-021 506	19	9907-035 118	32	9946-015 057	28
9906-033 030	21	9907-021 508	19	9907-035 122	32	9946-015 058	28
9906-033 031	21	9907-021 509	19	9907-035 123	32	9946-015 059	28
9906-033 125	21	9907-021 512	19	9907-035 127	32	9966-015 062	28
9906-033 126	21	9907-021 528	19	9907-035 128	32	9966-015 063	28
9907-011 009	15	9907-021 594	19	9907-035 132	32	9966-015 064	28
9907-011 010	15	9907-021 595	19	9907-035 133	32	9966-015 065	28
9907-011 011	15	9907-022 704	19	9907-035 137	32		
9907-011 016	15	9907-022 773	19	9907-035 138	32		
9907-011 017	15	9907-022 774	19	9907-035 181	32		
9907-011 018	15	9907-022 783	19	9907-035 189	32		
9907-011 019	15	9907-022 794	19	9907-035 197	32		
9907-011 031	15	9907-026 099	13	9907-035 205	32		

- 
- Brasilien
 - China
 - Dänemark
 - Frankreich
 - Deutschland
 - England
 - Mexiko
 - Portugal
 - Rumänien
 - Schweden
 - Spanien
 - USA

ISO 9001-2000 Certified Quality System

OSBORN International GmbH
Hersteller von technischen Bürsten,
Oberflächenwerkzeugen und Load Runners

Ringstraße 10
35099 Burgwald-Germany
Tel.: +49 (0) 64 51 / 5 88-0
Fax: +49 (0) 64 51 / 5 88-206
eMail: desales@osborn.com
Internet: www.osborn.de

OSBORN
INTERNATIONAL