

OSBORN
PRO



Linia produktów dla profesjonalistów

OSBORN
INTERNATIONAL

7. numer katalogowy

4. typ narzędzia

- Idealny materiał
- Sprecyzowałeś rodzaj materiału do użycia. Jak powinienem wybrać odpowiedni materiał składowy. Na stronie 14 przedstawiony jest łatwy sposób wyboru odpowiedniego materiału.

Informacje techniczne		<ul style="list-style-type: none"> ■ Informacja techniczna str 10 ■ Produkty w użyciu str 12 ■ Materiały składowe str 14 ■ Rodzaje szczotki str 16 	 techniczne
Szlifierka kątowa		<ul style="list-style-type: none"> ■ Szczotki tarczowe str 18 ■ Szczotki doczołowe str 19 ■ Szczotki stożkowe str 23 	 Szlifierka kątowa
Wiertarka ręczna		<ul style="list-style-type: none"> ■ Szczotki tarczowe str 26 ■ Szczotki doczołowe str 31 ■ Szczotki pędzelkowe str 33 ■ Szczotki szlifierskie typu wachlarzowego str 36 ■ Szczotki trzpieniowe, rurowe str 37 	 Wiertarka ręczna
Wysokoobrotowe		<ul style="list-style-type: none"> ■ Szczotki tarczowe str 40 ■ Szczotki pędzelkowe str 42 	 Wysokoobrotowe
Stacjonarne		<ul style="list-style-type: none"> ■ Szczotki tarczowe str 48 ■ Szczotki pędzelkowe str 56 	 Stacjonarne
Obróbka otworów		<ul style="list-style-type: none"> ■ Szczotki trzpieniowe rurowe str 58 	 Obróbka otworów
Ręczne		<ul style="list-style-type: none"> ■ Szczotki ręczne str 62 ■ Miotły str 73 ■ Pędzle str 76 ■ Cylindryczne szczotki czyszczące str 79 ■ Szczotki rurowe otworowe str 80 	 Ręczne
Inne		<ul style="list-style-type: none"> ■ Szczotki uszczelniające i listwowe str 86 ■ Materiały szlifierskie str 87 ■ Wybór szczotek str 89 ■ Akcesoria/dodatki str 90 	 Inne
Informacje ogólne		<ul style="list-style-type: none"> ■ Zakres naszych produktów str 95 ■ Index (numerycznie) str 97 	 ogólne



**OSBORN
International.**

**Twój światowej klasy partner -
narzędzia do obróbki powierzchni.**


Organizacje na całym świecie ufają w jakość i wydajność produktów firmy OSBORN.

W 12 miejscach na całym świecie, w których produkujemy szczotki i materiały ściernie wysokiej jakości dla profesjonalnego użytku w przemysłowym, handlowym i prywatnym sektorze.


W Niemczech OSBORN International GmbH mieści się w Burgwaldzie. Szczotki wysokiej jakości produkowane w Burgwaldzie są sprzedawane na całym świecie. Specjalna uwaga jest oczywiście poświęcona dystrybutorom na terenach niemieckojęzycznych.

Produkty do obróbki powierzchni OSBORN zawsze spełniają wymagania partnerów międzynarodowego przemysłu.



 **OSBORN International GmbH**
Ringstraße 10
35099 Burgwald / Germany
Phone ++49 (64 51) 5 88-0
Fax ++49 (64 51) 5 88-2 06
eMail: info@osborn.de

 **OSBORN International Ltda.**
Rua Lemos Torres,
150 - Bairro Planalto
09890-070 Sao Bernardo do
Campo / Brazil
Phone ++55 11.43 91 .65 59
Fax ++55 11.43 91 .65 50
eMail: brsales@osborn.com


 **OSBORN International Ltd.**
Dendix House
Lower Church Street
Chepstow, Monmouthshire
NP16 5XT / United Kingdom
Phone ++44 (12 91) 63 40 00
Fax ++44 (12 91) 63 40 98
eMail: uksales@osborn.com

 **OSBORN International A/S**
Nr. Bjertvej 103
6000 Kolding / Denmark
Phone ++45 76 32 76 32
Fax ++45 76 32 76 00
eMail: dksales@osborn.com

 **OSBORN International S.R.L.**
Bulevardul Bucovina f.n.
RO-725300 Gura Humorului
/ Romania
Phone ++40 (2 30) 23 42 12
Fax ++40 (2 30) 53 17 85
eMail: rosales@osborn.com

 **OSBORN International AB**
Huskvarnavägen 105
56123 Huskvarna / Sweden
Phone ++46 (36) 38 92 00
Fax ++46 (36) 14 43 49
eMail: info@osborn.se

 **OSBORN International GmbH**
Beijing Representative Office
Room No. 4005
Beijing Jiulong Business Center
No. 48 Baishiqiao Road, Haidian District
Beijing, 100081 / PR China
Phone ++86 (10) 62 17 59 90
Fax ++86 (10) 62 17 53 07
eMail: cnsales@osborn.com

 **OSBORN International**
5401 Hamilton Avenue
Cleveland OH 44114 / USA
Phone ++1 21 6-361-1900
Fax ++1 21 6-361-1913
eMail: brushes@osborn.com

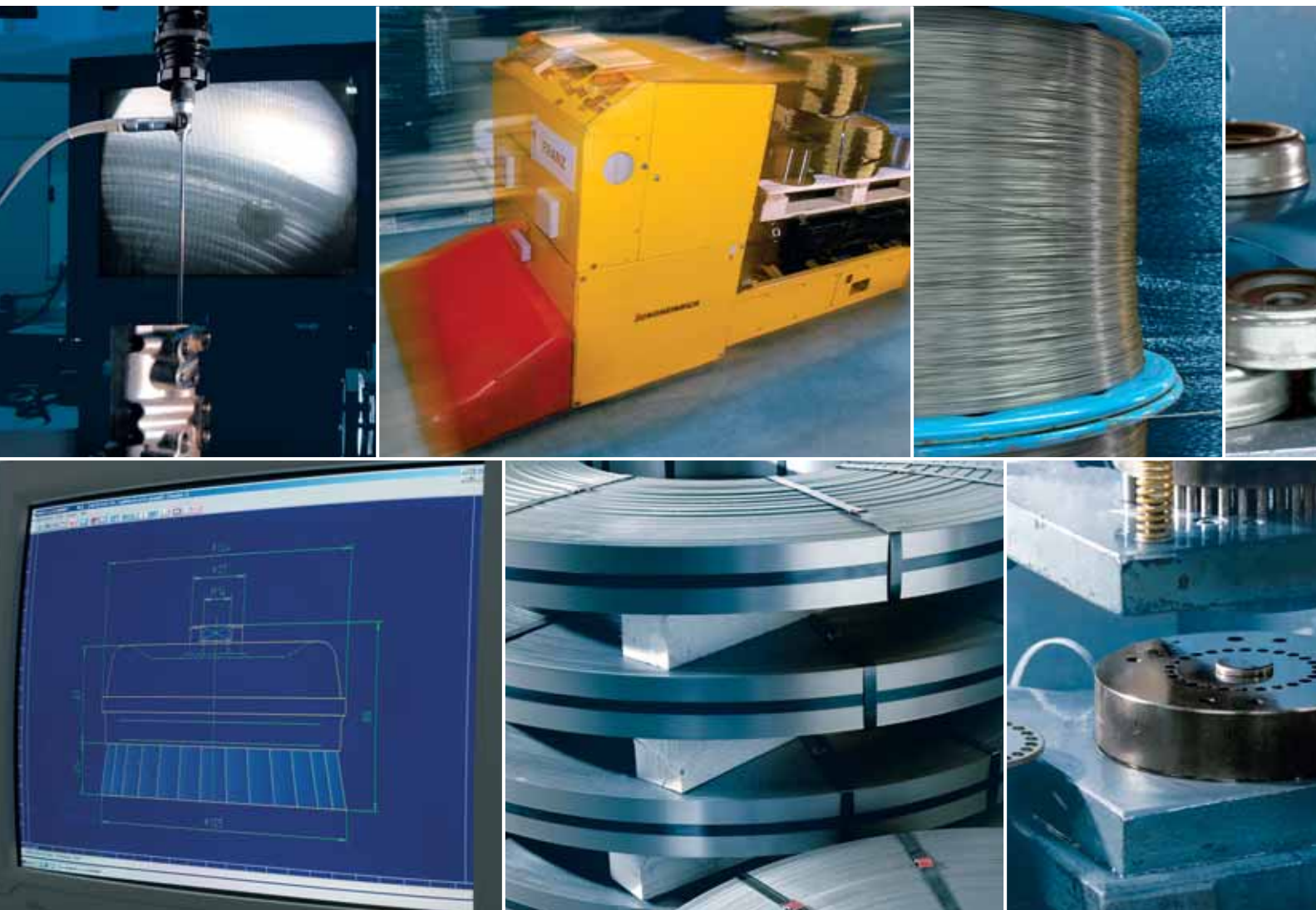
 **OSBORN International**
2350 Salisbury Road
Richmond, Indiana 47434 / USA
Phone ++1 21 6-361-1900
Fax ++1 21 6-361-1913
eMail: brushes@osborn.com

 **OSBORN International S.A.**
Parc d'Activités Les Doucettes
23 avenue des Morillons
95140 Garges Lès Gonesse Cedex
/ France
Phone ++33 1.34 .45 .06 .00
Fax ++33 1.39 .93 .67.11
eMail: frsales@osborn.com

 **OSBORN Nogales**
(U.S. Mailing Address:)
C/O Collectron
225 N. Freeport Drive
Nogales AZ 85621 / Mexico
Phone ++12 1 63 61 19 00 (X300)
Fax ++10 11 52 63 13 52 66
eMail: mxsales@osborn.com

 **Osborn International S.L.**
Calle Ciudad de Alcoy 8
46988 P.I. Fuente del Jarro Paterna -
Valencia / Spain
Phone ++34 96 13 25 876
Fax ++34 96 13 24 602
eMail: essales@osborn.com

 **Osborn International Lda.**
(Brushes International Portugal Lda.)
Parque S. Caetano,
Beco das Lages N. 56
4409-511 Canelas, V.N. Gaia / Portugal
Phone ++351 22 712 57 77 + 78
Fax ++351 22 712 57 79
eMail: ptsales@osborn.com



Rozwój. Testowanie. Produkcja.

Produkty spełniające twoje wymagania.

Jeśli używasz szczotek lub materiałów ściernych OSBORN możesz być pewien, że używasz produktu spełniającego twoje oczekiwania.

Każdy nowy produkt, który OSBORN wprowadza na rynek, jest testowany w próbach na optymalną funkcjonalność. Tylko w ten sposób możemy zagwarantować idealną

współpracę maszyn ze szczotkami OSBORN. Klienci oraz użytkownicy na całym świecie, korzystają z ogromnego doświadczenia oraz wymiany informacji naszych techników, którzy wynaleźli idealne rozwiązania do obróbki powierzchni.

Całe zdobyte doświadczenie zostało natychmiast zastosowane w produkcji, a zatem techniki produkcji są ciągle modyfikowane. W ten sposób zachowujemy standard wysokiej jakości oraz trwałego przodownictwa w produkcji.



Jakość produktów firmy OSBORN

Czynnik dla wydajnej pracy.

Surowe materiały wysokiej jakości; lata doświadczeń; wysoka precyzja **technik** produkcyjnych; drobiazgowy proces profesjonalnego wykończenia. To są kryteria zapewniające stałą wysoką jakość produktów firmy OSBORN.

Od pomysłu wyprodukowania do momentu powstania szczotki, zapewnienie jakości i kontrola są nieodłącznymi elementami procesów produkcji. Szczegółowa kontrola,

zarówno jak nadzór niezależnych inspektorów dowodzi wysokiej jakości produktów firmy OSBORN.

Świadectwo jakości wszystkich procedur operacyjnych, zarówno jak jakość produktów DIN EN ISO 9001:2000 osiągniętych przez OSBORN są widoczne. Co więcej, wszystkie produkty odpowiadają europejskim standardom (EN 1083-1, EN 1083-2) oraz procesy produkcji są zgodne z przepisami bezpieczeństwa.



OSBORN.

**Produkty odpowiednie do
każdego rodzaju obrabianej
powierzchni.**

Szczególne wytrzymałość jest doceniana przez naszych klientów na całym świecie. OSBORN oferuje produkty idealnie pasujące do każdego typu zamówienia, spełniające wszystkie wymagania pod względem funkcjonalności, bezpieczeństwa oraz wydajności podczas operacji. OSBORN oferuje szeroką gamę szczotek i materiałów ściernych, wyprodukowanych dla indywidualnych potrzeb użytkowników.



Obsługa firmy OSBORN

Sama technologia nie jest dla nas wystarczająca.

Klienci firmy OSBORN czerpią zysk z silnego, międzynarodowego przedsięwzięcia.

Poprzez nowoczesny, kontrolowany za pomocą komputera transport oraz system przechowywania, OSBORN jest

w stanie dostarczyć zamówione produkty w ciągu 24 godzin. Dostępność, elastyczność oraz szybka reakcja na wymagania klientów są ogromną zaletą dla użytkowników produktów naszej firmy.

Inżynierowie do spraw sprzedaży są do dyspozycji klienta, by móc odpowiedzieć na pytania natury **technicznej** oraz asystować przy wyborze produktu.



OSBORN. PRO asortyment

Najlepsze produkty wymagają odpowiedniego opakowania – OSBORN dostarcza wszystkie tarczowe, stożkowe i doczołowe szczotki, co daje możliwość wyboru.

Oznaczenia – kompletne!

Kod kreskowy jest drukowany na każdym kartonie – to ułatwia odpowiednie przemieszczanie towaru i transakcję w kasie.

Wyczerpujące informacje o produkcie!

Otwory w kartonie umożliwiają klientowi obejrzenie szczegółów produktu oraz jakości szczotki – dodatkowy opis produktu i ważna instrukcja bezpieczeństwa są drukowane na każdym opakowaniu.

Profesjonalna sprzedaż!

Linia OSBORN PRO to atrakcyjne opakowania służące promocji artykułów – projektowane na specjalne zamówienie.

Funkcjonalne opakowanie pakowanie!

Wszystkie (PRO) zamówienia są dostarczane w opakowaniach z otworami w celu zawieszenia na hakach regałów wystawowych.

Prezentacja optymalna!

Opakowania produktów firmy OSBORN są dostosowane do wielkości produktu. Odpowiedni projekt opakowań umożliwia łatwe umieszczenie w nim dużych ilości towaru oraz większy obrót produktu.

OSBORN oferuje swoim klientom produkty wysokiej jakości na najwyższym poziomie sprzedaży.



OSBORN. Indywidualne wybory.

Wyróżniać się opakowaniem! Znajdujemy rozwiązania dla indywidualnych opakowań zgodnie z twoimi pomysłami oraz zapewniamy gamę doskonałych produktów OSBORN.

■ Minimalne ilości zamówień – to czego potrzebujesz!

Realizujemy zarówno indywidualne jak i mniejsze zamówienia, odpowiadające potrzebom klienta.

■ Elastyczność w naszym biznesie!

Nasza logistyka dostarczy ci w samą porę optymalną ilość towaru oraz wymagany rodzaj produktu.

■ Możesz zrobić użytek z naszego doświadczenia!

Porozmawiaj z naszymi doświadczonymi sprzedawcami, znajdziemy odpowiedni wybór produktu dla twoich klientów.

■ Kampanie promocyjne są dobre!

Reagujemy bezzwłocznie i organizujemy dla ciebie indywidualny wybór szczotek.

OSBORN jest otwarty na indywidualne potrzeby i wymagania oraz proponuje nadzwyczajne rozwiązania dotyczące sukcesu sprzedaży.

Średnica szczotki i długość robocza.



Średnica szczotki i długość materiału wypełniającego

Średnica szczotki i długość materiału wypełniającego są decydującym czynnikiem wpływającym na końcowy rezultat pracy.

Efektom kombinacji mniejszej średnicy szczotki i większej wagi materiału są bardziej elastyczne i miękkie szczotki, które są idealne do prostego i delikatnego obrabiania powierzchni.

Efektom kombinacji większej średnicy szczotki i mniejszej wagi materiału są bardziej agresywne szczotki, które mogą być używane do usuwania twardszego brudu.

Dla najbardziej wydajnej pracy wybierz szczotki o największej średnicy, które mogą być zamontowane w poszczególnych urządzeniach napędowych. Średnica szczotki może mieć wpływ na szybkość obrotową i w konsekwencji wydajność produktu.

Ważne: w maszynach przenośnych należy używać szczotek z maksymalną 180 mm średnicą!

Praca i bezpieczeństwo (Obr/min) podczas szczotkowania

Aby całkowicie spełnić warunki bezpieczeństwa w miejscu pracy, obr /min produktu nie mogą być naruszone pod żadnym pozorem.

Prędkość robocza & Maximum Safe Free Speed (MSFS) maksymalna bezpieczna prędkość obrotowa

Aby zagwarantować sobie bezpieczeństwo wybierz szczotkę o możliwie największej średnicy, która może być użyta w twoim urządzeniu. Standardy bezpieczeństwa prędkości obwodowej w przybliżeniu wynoszą : 30-35 m/s dla szczotek (z drutu falistego), 18-22 m/s dla szczotek z włóknami syntetycznymi i zatapianymi w plastiku.

Aby uzyskać więcej informacji na temat optymalnych warunków pracy szczotek prosimy odnieść się do tabel w katalogu lub skontaktować się z naszym serwisem technicznym.



Gęstość materiału wypełniającego szczotki

Gęstość materiału wypełniającego szczotki zależy od ilości końcówek drutu na jednostkę powierzchni.

Wysoka gęstość materiału wypełniającego jest podstawą do optymalnego cięcia i długości czasu pracy szczotki, jak również osiągnięcie idealnych rezultatów np. podczas gratowania.

Niska gęstość materiału wypełniającego podwyższa elastyczność szczotki i jest warunkiem wstępnym obrabiania powierzchni mocno profilowanych.

Jeśli średnica szczotki pozostaje bez zmiany wtedy wymiar korpusu szczotki może mieć wpływ na gęstość materiału wypełniającego.

Szerokość i styczność robocza szczotki

Szerokość robocza opisuje kontakt powierzchni szczotki z powierzchnią. Racjonalna prędkość podczas operacji może mieć wpływ na wskazaną maksymalną szerokość roboczą.

Aby zmierzyć szerokość roboczą delikatnie ściśnij powierzchnię materiału wypełniającego.

Instrukcja montażu:

Zanim zamontujesz szczotkę, zapoznaj się z poniższym:

Obroty maszyny nie mogą przekroczyć punktu bezpieczeństwa obr /min szczotki.

■ długość uchwytu maszyny powinna być dobrana w taki sposób, aby szczotka była sztywno zamocowana w maszynie.

■ szczotki z trzpieniem powinny być z łatwością zamocowane w uchwytach wiertarek

■ uchwyty łączące szczotki z maszyną są dopasowane do siebie dla łatwego montażu i demontażu.

Ogólne instrukcje bezpieczeństwa

Zalecamy zakładanie ubrań i okularów ochronnych podczas szczotkowania, w celu uniknięcia możliwych obrażeń spowodowanych kurzem, rdzą, brudem, i pozostałościami osadów. Bez odpowiedniego ubrania nikt nie powinien przebywać w bezpośrednim sąsiedztwie pracy szczotki.

W celu zachowania bezpieczeństwa twojego i twoich współpracowników zapoznaj się ze wszystkimi instrukcjami dotyczącymi bezpieczeństwa pracy, zalecanymi przez firmę OSBORN w odniesieniu do ich produktów, jak również z zaleceniami i instrukcjami obsługi pozostałych używanych urządzeń.

min ⁻¹	Średnica szczotek w mm											
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
800				3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75
900			2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47
1.150			3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04
1.200	1,26	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,30	12,55	15,69	18,83	21,97
1.400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97	25,63
1.500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54	27,46
1.800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24	32,95
2.000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	20,92	26,15	31,38	36,61
2.500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23	45,76
2.800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93	51,25
3.000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07	54,92
3.200	3,35	6,70	8,37	13,40	16,74	20,92	25,10	30,14	33,47	41,84	50,21	58,58
3.500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92	64,07
4.000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76	73,22
4.500	4,70	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,30	42,40	47,07	58,84	70,61	82,43
5.000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,70	39,23	47,10	52,33	65,38	78,50	
5.400	5,65	11,30	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78	
6.000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,52	62,76	78,50		
7.000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58		
8.000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73			
9.000	9,42	18,84	23,54	37,68	47,07	58,86	70,61	84,78	94,20			
10.000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,40	78,50	94,20				
12.500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13					
15.000	15,70	31,40	39,25	62,80								
17.500	18,32	36,63	45,79	73,26								
20.000	20,93	41,87	52,33	83,73								
22.500	23,55	47,10	58,88	94,20								
25.000	26,17	52,33	65,42	104,66								







Tabela prędkości obwodowej m/sek. Jakie prędkości do poszczególnych szczotek? Nasza pomoc techniczna państwu poradzi

$$\text{Prędkość obwodowa (v)} = \frac{\text{średnica szczotki (d)} \times \text{x prędkość (n)}}{1000 \times 60}$$

Tabela prędkości obwodowej m/sek. Jakież prędkości do poszczególnych szczotek? Nasza pomoc techniczna państwu doradzi

$$\text{Prędkość obwodowa (v)} = \frac{\text{średnica szczotki (d)} \times \text{prędkość (n)}}{1000 \times 60}$$

Zastosowanie w użyciu. 4 Stopnie w dobraniu odpowiedniego materiału szczotki.

		Rodzaj obrabianego materiału	Zalecany materiał
Usuwanie rdzy + Oczyszczanie		■ Metale nieżelazne + aluminium	■ Drut ze stali nierdzewnej, falisty
		■ Stal	■ Drut stalowy, falisty
		■ Metale nieżelazne + aluminium	■ Drut ze stali nierdzewnej, skręcany
		■ Stal	■ Drut stalowy, skręcany
		■ Metale nieżelazne + aluminium	■ Drut ze stali nierdzewnej, prosty
Gratowanie		■ Metale nieżelazne + stal	■ Materiał ścierny
		■ Metale nieżelazne + aluminium	■ Drut ze stali nierdzewnej, falisty
		■ Stal	■ Drut stalowy, falisty
Czyszczenie spawów		■ Drut stalowy do metali nieżelaznych + aluminium	■ Drut ze stali nierdzewnej, skręcany
		■ Stal	■ Drut stalowy, skręcany
		■ Powierzchnie aluminiowe	■ Drut ze stali nierdzewnej, falisty
Czyszczenie powierzchni		■ Wszystkie materiały	■ Materiał ścierny, duży, P 80-120
		■ Wszystkie materiały	■ Materiał ścierny, drobny, P 120-320
		■ Metale nieżelazne + aluminium	■ Drut ze stali nierdzewnej, falisty + cienki drut <0.30 mm i nylon ścierny
		■ Stal	■ Drut stalowy, falisty + cienki drut <0.30 mm.
		■ Mosiądz, brąz, miedź	■ Drut mosiężny + nylon ścierny, drut ze stali nierdzewnej
Mycie, Odkurzenie		■ Drewno	■ Meksykańska fibra (Tampico)
		■ Wszystkie materiały	■ Włosie końskie
		■ Wszystkie materiały	■ Nylon, Polipropylen, Poliester
Strukturyzowanie drewna		■ Drewno	■ Mosiężowany drut stalowy
		■ Drewno	■ Materiał ścierny
		■ Drewno	■ Fibra

Rodzaj obrabianego materiału

Zalecany materiał

■ elastyczny drut, idealnie pasuje do powierzchni obrabianej	■ czysta, jednorodna powierzchnia
■ elastyczny drut, idealnie pasuje do powierzchni obrabianej	■ czysta, jednorodna powierzchnia
■ drut agresywny z dużym efektem czyszczącym	■ czyszczenie dużych zabrudzeń
■ drut agresywny z dużym efektem czyszczącym do szczotek ręcznych, do użytku ręcznego	■ czyszczenie dużych zabrudzeń
■ drut agresywny z dużym efektem czyszczącym do szczotek ręcznych, do użytku ręcznego	■ czyszczenie dużych zabrudzeń

■ elastyczny, przystosowuje się idealnie do powierzchni obrabianej	■ gratowanie krawędzi pod małym kątem
■ elastyczny drut ze wzmocnionym materiałem ściernym	■ od średnich do ciężkich operacji gratowania
■ elastyczny drut ze wzmocnionym materiałem ściernym	■ od średnich do ciężkich operacji gratowania

■ wysoka skuteczność czyszczenia przy wysokiej prędkości obrotowej	■ nie narusza struktury spawu
■ wysoka skuteczność czyszczenia przy wysokiej prędkości obrotowej	■ nie narusza struktury spawu
■ wysoka skuteczność czyszczenia	■ usuwa nagar i żużel nie naruszając struktury spawu

■ elastyczny drut przystosowuje się idealnie do powierzchni obrabianej	■ powierzchnia lekko szorstka
■ elastyczny drut przystosowuje się idealnie do powierzchni obrabianej	■ powierzchnia wygładzona
■ elastyczny drut przystosowuje się idealnie do powierzchni obrabianej	■ dobry efekt czyszczący, bez zmiany geometrii części obrabianej
■ elastyczny drut przystosowuje się idealnie do powierzchni obrabianej	■ dobry efekt czyszczący, bez zmiany geometrii części obrabianej
■ elastyczny drut przystosowuje się idealnie do powierzchni obrabianej	■ bardzo delikatne czyszczenie nadające matową powierzchnię części

■ elastyczny, miękki, nie ścierny	■ odkurzanie powierzchni
■ elastyczny, miękki, nie ścierny	■ uszczelniający, likwiduje paski, dociska, transportuje
■ elastyczny, miękki, nie ścierny	■ mycie i czyszczenie powierzchni

■ strukturyzacja drewna	■ twardy, dostosowuje się do włókien drewna
■ usuwanie prostych włókien drewna	■ twardy, dostosowuje się do słoje drewna
■ wygładzanie powierzchni / zachowuje kontury	■ twardy, dostosowuje się do słoje drewna

Materiały składowe. Odpowiedni materiał.



Do naszych najwyższej klasy produktów używamy jedynie specjalnie wyselekcjonowanych lub wytworzonych przez nas materiałów składowych. Ciągłe testy laboratoryjne zapewniają jakość na stałym dobrym poziomie. Do prac lekkich, średnich i ciężkich, do każdego możliwego rodzaju zastosowań szczotek mamy odpowiednie materiały składowe. Nasi technicy zajmujący się możliwościami stosowania szczotek z chęcią doradzą Państwu jakie materiały w zależności od rodzaju pracy powinny zostać użyte.

Wysokiej jakości drut falisty hartowany



Jest to najczęściej używany materiał składowy. Drut ten nadaje się do lekkich prac powierzchniowych jak i do a. gratowanie. Znajduje też zastosowanie w elastycznych narzędziach szczotkarskich

Wysokiej jakości drut gładki lub splatany, hartowany w oleju



Drut ten jest używany gdy postawione zostają najwyższe wymagania np. przy usuwaniu zgorzelin, albo przy szlifowaniu spawów. Narzędzia wykonane z drutu splatanego są zazwyczaj mniej elastyczne niż te wytworzone z drutu falistego.

Drut specjalny (CD) falisty/splatany



Ten najwyższej jakości drut stalowy posiada wyższe właściwości mechaniczne, tj. wytrzymałość na rozciąganie, giętkość itd. co wydatnie przedłuża żywotność szczotek i sprawia że nadają się najlepiej do ekstremalnie ciężkich zadań.

Wysokiej jakości drut nierdzewny, falisty, gładki lub splatany



Drut ten znajduje zastosowanie wszędzie tam gdzie przy obróbce powierzchni tj. stal nierdzewna, aluminium i inne metale nieżelazne, pozostałości normalnego drutu stalowego mogłyby mieć ujemny wpływ na ich powierzchnię. Obok standardowo używanych stopów (t.j. np. 1,4310) dostępne są oczywiście także inne do wyboru (tj. np. 1,4571 lub 302)

Drut z mosiądzu



Używany do prac specjalnych np. wykończeniowych na powierzchniach z miedzi lub mosiądzu.

Drut stalowy mosiądzowany



W tym przypadku chodzi o druty pojedyncze lub skręcane o dużej wytrzymałości na rozciąganie, stosowane do gratowania oraz prac wymagających zastosowania specjalnych szczotek.

Włókna elementarne



Włókna roślinne stosowane do usuwania i czyszczenia z pyłu na mokro i sucho. Odporne na ciepło

Włókna sztuczne



Odnaczają się dużą elastycznością, są trwałe i odporne na lekkie kwasy i ług.

Końskie włosie		Sierść zwierzęca stosowana do lekkich prac oczyszczających i do uszczelniania	Szczeciny szliflerskie		Drut ten jest używany gdy postawione zostają najwyższe wymagania np. przy usuwan
Material śederny tlenek glinu					

Nylonowe szczotki szliflerskie



Nylonowe szczotki szliflerskie to niezwykle narzędzia do prac wykończeniowych. Są dostępne w 4 różnych rozmiarach uziarnienia nylonowej szczeciny szliflerskiej. Ponadprzeciętne efekty pracy uwiadcniają się poprzez twarde i ostre końcówki materiału składowego, elastyczną powierzchnię roboczą oraz jej wytrzymałość. Zalety te umożliwiają nylonowym szczotkom szliflerskim wygładzanie, polerowanie i gratowanie powierzchni, jak i kątów dokładnie wg kształtów elementu obrabianego z absolutną równomiernością. Jednocześnie wytrzymują ciężkie warunki pracy które mogą powstawać przy obróbce mocno wyprofilowanych części, ostrych krawędzi oraz ciężko dostępnych miejsc. Dzięki temu te nowe szczotki znajdują takie obszary zastosowania, w których dotychczas z powodu braku narzędzi elastycznych i mocnych tylko z dużą trudnością można było pracować.

Dominujące zalety tych szczotek to:

- Włókna nylonowe pokryte węglikiem krzemowym
- Równomierny efekt szlifowania ponieważ materiał zużywający się podczas pracy jest ciągle zastępowany nowym
- Wysoka sprężystość i elastyczność – podatność bez zagrożenia pęknięciem
- Brak obciążenia powierzchni obrabianej pozostałymi po pracy resztkami
- Dostosowanie do pracy na mokro i sucho ponieważ nylon nie absorbuje cieczy chłodzących czy smarów
- Odporność na lekkie kwasy i ług
- W odróżnieniu od zwykłej obróbki niepotrzebne jest wygładzanie obrabianego materiału
- Długa żywotność przy zachowaniu odpowiednich warunków pracy
 - a) odpowiednia prędkość obrotowa (22m/s)
 - b) niewielki docisk
 - c) niewielkie wydzielanie się ciepła

Nylonowe szczotki szliflerskie powinny być zaliczane do narzędzi szliflerskich. Ich zakres zastosowania oraz optymalne warunki pracy wynikają z faktu iż to ziarno ścierne wykonuje pracę tak samo skutecznie na

końcówkach jak i na powierzchniach bocznych włókien nylonowych. W do szczotek druczianych które są w stanie usunąć jedynie warstwy przylegające do powierzchni, nylon szliflerki usuwa nadmiar materiału obrabianego także na kantach w formie mikroskopijnych wiórków.

Typowe dziedziny zastosowania

Budowa samolotów

- Gratowanie łopat turbin, kół napędowych i części dystansowych, usuwanie pozostałości czarnego diamentu **technicznego** – karbonu z silników i ram. Usuwanie utlenionych powłok z powierzchni zewnętrznych samolotów

Karoserie samochodowe

- Usuwanie lekkiej rdzy, szlifowanie wstępne warstwy podkładowej, poprzez delikatne i równomierne bruzdkowanie.

Przemysł samochodowy

- Gratowanie zębników, kół zębatych, głowic cylindra, obudów do przekładni i innych powierzchni zwartych

Elektronika

- Gratowanie i szlifowanie końcowe płytek-blaszek, płyt okablowanych, drukowanych układów połączeń

Obróbka metali

- Gratowanie pozostałości gratu po cięciu i wytłaczaniu

Materiały sztuczne

- Bruzdkowanie i matowanie.

Produkcja narzędzi

- Usuwanie korozji i znaczników matrycowych, załamywanie brzegów.

Przemysł meblowy



- Szlifowanie mebli drewnianych oraz paneli.

Przemysł drzewny

- Szlifowanie drewna i sklejk

W przypadku dalszych prac wymagających użycia naszych nowych włókien High Tech prosimy pytać o naszą nową ulotkę.

Rodzaje szczotek. Idealna szczotka.

Szczotki tarczowe	Szczotki doczołowe	Szczotki rurowe i wewnątrz czyszczące	Szczotki wachlarzowe
 <p>zastosowanie przy: rury, pręty, spawanie szwów, piłowanie krawędzi, przekładnie zębate, wąskie powierzchnie</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ ścieranie ■ gratowanie ■ zaokrąglanie krawędzi ■ matowanie ■ nadawanie struktury ■ odrdzewianie ■ usuwanie rdzy ■ polerowanie ■ usuwanie nagaru 	 <p>wydajne użycie do płaskich powierzchni, spawania szwów</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ czyszczenie ■ gratowanie ■ usuwanie nagaru ■ odrdzewianie ■ usuwanie lakieru 	 <ul style="list-style-type: none"> ■ ścieranie ■ usuwanie osadu ■ gratowanie ■ czyszczenie ■ honowanie 	 <p>with their light plastik body, these brushes are suitable for use on drills for light duty applications.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ścieranie powierzchni ■ Polerowanie ■ Usuwanie farby ■ satynowanie ■ obróbka drewna ■ Usuwanie lakieru
Szczotki pędzelkowe	Szczotki stożkowe	Szczotki ręczne	Szczotki listwowe
 <p>Efektowne czyszczenie trudno dostępnych i wewnętrznych powierzchni dla usunięcia:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Farby ■ Rdzy ■ gratu ■ spawów ■ nagaru ■ odbarwienia ■ gumy 	 <p>Idealne do czyszczenia krawędzi przygotowanie spawów i usuwanie sługu. Połączenie zalet szczotek tarczowych i doczołowych</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Czyszczenie ■ Ścieranie 	 <p>Do uniwersalnego stosowania</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ścieranie ■ Czyszczenie ■ odrdzewianie 	 <p>Przeznaczone do ruchomych części drzwi i bram</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ oszczędność energii ■ ochrona przed gryzoniami ■ uszczelnianie, zaklejanie, zamykanie ■ zakrywanie, maskowanie ■ transportowanie ■ tłumienie dźwięku



Szlifierki Kątowe

- Ø 115 mm (4 1/2")
prędkość robocza 12,500 obr/min
- Ø 125 mm (5")
prędkość robocza 11,500 obr/min
- Ø 150 mm (6")
prędkość robocza 8,500 obr/min
- Ø 180 mm (7")
prędkość robocza 8,500 obr/min
- Ø 230 mm (9")
prędkość robocza 6,500 obr/min

Szczotki tarczowe

- Drut splatany
- Drut falisty

Szczotki doczołowe

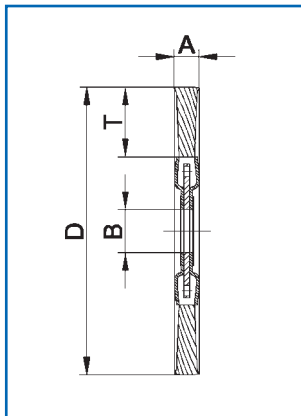
- Drut splatany
- Drut falisty
- Materiał ścierny

Szczotki stożkowe

- Drut splatany
- Drut falisty

Które szczotki pasują do szlifierki kątowej?

Ø	60	65	75	80	90	100	115	120	125	150	178
Szczotka tarczowa, drut splatany						115	115		125	150	180
Szczotka tarczowa, drut falisty						115	115				
Szczotka doczołowa, drut splatany		115	125	150		180		230			
Szczotka doczołowa, drut falisty	115		125	150		150 180			230	230	
Szczotka doczołowa, materiał ścierny						regulbar 150					



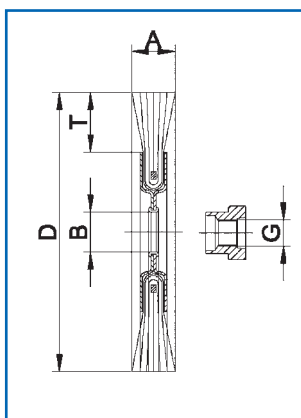
Szczotka tarczowa drut splatany

typ agresywny

Zastosowanie ogólne	Gratowanie, usuwanie lakieru, żużlu, nagaru, matowanie, czyszczenie, czyszczenie po spawaniu
Zastosowanie miejscowe	Szczotki do zastosowań ekstremalnych z dużą prędkością obwodową.

							Drut stalowy	Drut stalowy	Drut stalowy	
Wymiary [mm]		Otwór [mm]		Gwint	Adapter	max. ilość.	0,35 mm	0,50 mm	0,80 mm	
D	A	T	B min.	B max.	G	min ⁻¹	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
100	12	20	22,2			12.500	0002-621 131	0002-621 151		
115	12	23	22,2			12.500	0002-631 131	0002-631 151		
115	12	23			M14x2,0	12.500	0402-631 131	0402-631 151		
125	13	28	22,2			12.500	6152-631 131	2202-631 151		
125	13	28			M14x2,0	12.500	1402-631 131	1402-631 151		
150	13	37	22,2			12.000	0002-641 131	0002-641 151	0002-641 181	
178	13	42	22,2			12.000	0002-653 131	0002-653 151	0002-653 181	

							Drut ze stali nierdzewnej	Drut ze stali nierdzewnej		
Wymiary [mm]		Otwór [mm]		Gwint	Adapter	max. ilość.	0,35 mm	0,50 mm		
D	A	T	B min.	B max.	G	min ⁻¹	Poz. No.	Poz. No.		
100	12	20	22,2			12.500		0002-621 351		
115	12	23	22,2			12.500	0002-631 331	0002-631 351		
115	12	23			M14x2,0	12.500	0402-631 331	0402-631 351		
125	13	28	22,2			12.500	2202-631 331	2202-631 351		
125	13	28			M14x2,0	12.500	1402-631 331	1402-631 351		
150	13	37	22,2			12.000		0002-641 351		
178	13	42	22,2			12.000		0002-653 351		



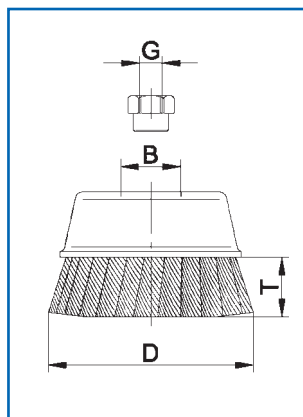
Szczotka tarczowa drut stalowy mosiądzowany

z gwintem

Zastosowanie ogólne	Czyszczenie, usuwanie lakieru i nagaru, odrdzewianie
Zastosowanie miejscowe	Szczotka do średnio ciężkich prac. Do jednorodnych, czystych powierzchni. Szczotkuje/ usuwa gumę, wydobywa strukturę drewna.

						Drut stalowy brązowy			
Wymiary [mm]		Otwór [mm]		Gwint	max. ilość.	0,27 mm Drut sznurowy			
D	A	T	B min.	B max.	min ⁻¹	Poz. No.			
100	12	20			12.000	2802-522 051			
115	12	28			12.000	2812-522 051			

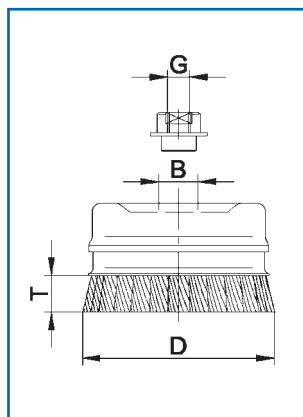
 Inne gwinty, wymiary na zapytanie. Produkty standardowe na magazynie - **łusty druk!**



Szczotki doczołowe, drut splatany z gwintem lub otworem do ręcznych szlifierek kątowych

Zastosowanie ogólne	Gratowanie, usuwanie lakieru, odrdzewianie, usuwanie ślugu, usuwanie nagaru, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Agresywne narzędzia do zastosowania przy ciężkich pracach czyszczących na gładkich powierzchniach.

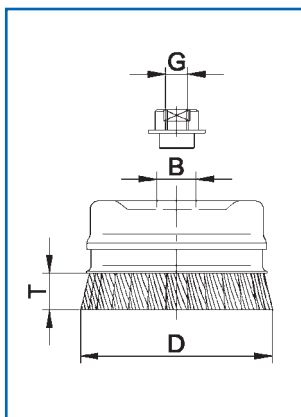
					Drut stalowy	Drut stalowy	Drut ze stali nierdzewnej	Drut ze stali nierdzewnej	
Wymiary [mm]		Otwór [mm]	Gwint	max. ilość.	0,35 mm	0,50 mm	0,35 mm	0,50 mm	
D	T	B	G	min ⁻¹ w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
65	20	16		12.500	1	1602-608 131	1602-608 151	1602-608 331	1602-608 351
65	20		M10x1,25	12.500	1	2352-608 131	2352-608 151	2352-608 331	2352-608 351
65	20		M10x1,5	12.500	1	0102-608 131	0102-608 151	0102-608 331	0102-608 351
65	20		M12x1,5	12.500	1		1162-608 151		
65	20		M14x2,0	12.500	1	0002-608 131	0002-608 151	0002-608 331	0002-608 351
65/80	30		M14x2,0	12.500	1	3892-608 131			



Szczotki doczołowe, drut splatany

Zastosowanie ogólne	Gratowanie, usuwanie lakieru, odrdzewianie, usuwanie ślugu, usuwanie nagaru, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Agresywne narzędzia do zastosowania przy ciężkich pracach czyszczących i obróbce dużych powierzchni. Zdemowalny pierścień oporowy stabilizuje materiał podlegający obróbce.

				Drut stalowy	Drut stalowy		
Wymiary [mm]		Gwint	max. ilość. min ⁻¹	0,35 mm Poz. No.	0,50 mm Poz. No.		
D	T	G					
75	20	M14x2,0	11.000	1	0008-608 132	0008-608 152	
75	20	5/8"x11NC	11.000	1	0808-608 132	0808-608 152	

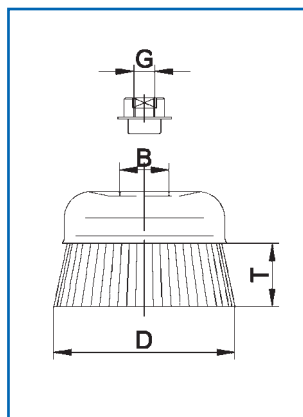


Szczotki doczołowe, drut splatany

Zastosowanie ogólne	ścieranie, gratowanie, usuwanie lakieru, usuwanie nagaru, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Agresywne narzędzia do zastosowania przy ciężkich pracach czyszczących i obróbce dużych powierzchni. Zdemowalny pierścień oporowy stabilizuje materiał podlegający obróbce.

						Drut stalowy	Drut stalowy	Drut stalowy	
Wymiary [mm]		Otwór [mm]	Gwint	max.	ilość.	0,35 mm	0,50 mm	0,80 mm	
D	T	B	G	min ⁻¹	w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
80	20	22,2		8.500	1	0002-607 133	0002-607 153	0002-607 183	
80	20		M14x2,0	8.500	1	0002-608 133	0002-608 153	0002-608 183	
80	20		5/8"x11NC	8.500	1	0802-608 133	0802-608 153	0802-608 183	
100	20	22,2		8.500	1	0002-607 134	0002-607 154	0002-607 184	
100	20		M14x2,0	8.500	1	0002-608 134	0002-608 154	0002-608 184	
100	20		5/8"x11NC	8.500	1	0802-608 134	0802-608 154	0802-608 184	
120	20	22,2		6.500	1	0002-607 135	0002-607 155	0002-607 185	
120	20		M14x2,0	6.500	1	0002-608 135	0002-608 155	0002-608 185	
120	20		5/8"x11NC	6.500	1	0802-608 135	0802-608 155	0802-608 185	

						Drut ze stali nierdzewnej	Drut ze stali nierdzewnej		
Wymiary [mm]		Otwór [mm]	Gwint	max.	ilość.	0,35 mm	0,50 mm		
D	T	B	G	min ⁻¹	w op.	Poz. No.	Poz. No.		
80	20		M14x2,0	8.500	1	0002-608 333	0002-608 353		
100	20	22,2		8.500	1		0002-607 354		
100	20		M14x2,0	8.500	1	0002-608 334	0002-608 354		

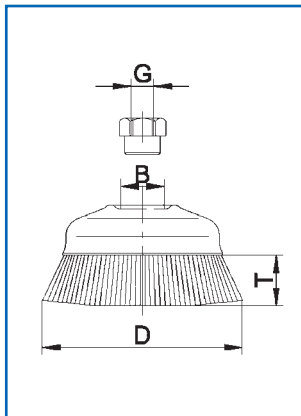


Szczotki doczołowe drut falisty

z gwintem lub otworem do jednorecznych szlifierek katowych

Zastosowanie ogólne	ścieranie, gratowanie, usuwanie lakieru, odrdzewianie, usuwanie ślugu, szorstkowanie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Narzędzia szczotkarskie do lekkich i średnich prac czyszczących, do obróbki większych powierzchni, np. do usuwania nalotu rdzy.

						Drut stalowy	Drut stalowy	Drut ze stali nierdzewnej	
Wymiary [mm]		Otwór [mm]	Gwint	max. ilość.		0,20 mm	0,30 mm	0,30 mm	
D	T	B	G	min ⁻¹	w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
60	21	16		12.500	1	1602-613 141	1602-613 161	1602-613 361	
60	21		M10x1,25	12.500	1	5262-613 141	5262-613 161		
60	21		M10x1,5	12.500	1	0102-613 141	0102-613 161		
60	21		M14x2,0	12.500	1	0002-613 141	0002-613 161	0002-613 361	
75	23	16		12.500	1	1602-613 142	1602-613 162	1602-613 362	
75	23		M10x1,25	12.500	1	5652 613 142	5652 613 162		
75	23		M10x1,5	12.500	1	0102-613 142	0102-613 162		
75	23		M14x2,0	12.500	1	0002-613 142	0002-613 162	0002-613 362	
75	23		5/8"x11NC	12.500	1	0802-613 142	0802-613 162	0802-613 362	



Szczotki doczołowe drut falisty

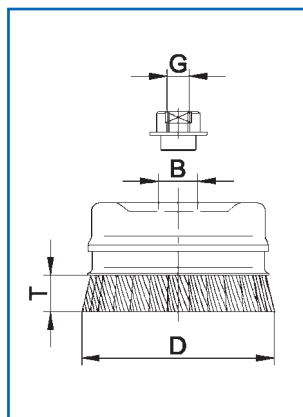
z gwintem lub otworem do szlifierek katowych

Zastosowanie ogólne	ścieranie, gratowanie, usuwanie lakieru, odrdzewianie, usuwanie slagu, szorstkowanie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Mocne narzędzie do lekkich prac czyszczących i obróbki większych powierzchni.

					Drut stalowy	Drut stalowy	Drut stalowy	Drut stalowy
Wymiary [mm]		Otwór [mm]	Gwint	max. ilość.	0,20 mm	0,30 mm	0,38 mm	0,50 mm
D	T	B	G	min ⁻¹ w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.
80	25	20		8.500	1			
80	25	22,2		8.500	1	1902-603 143	1902-603 163	
80	25		M14x2,0	8.500	1	0002-613 143	0002-613 163	0002-613 193
80	25		5/8"x11NC	8.500	1	0802-613 143	0802-613 163	
100	30	22,2		8.500	1	0002-603 144	0002-603 164	0002-603 194
100	30		M14x2,0	8.500	1	0002-613 144	0002-613 164	0002-613 194
100	30		5/8"x11NC	8.500	1	0802-613 144	0802-613 164	0802-613 194
125	30	22,2		6.500	1	0002-603 145	0002-603 165	0002-603 195
125	30		M14x2,0	6.500	1	0002-613 145	0002-613 165	0002-613 195
125	30		5/8"x11NC	6.500	1	0802-613 145	0802-613 165	0802-613 195
140	35		M14x2,0	8.500	1			0004-613 175
140	35		5/8"x11NC	8.500	1			0804-613 175
150	40		M14x2,0	4.500	1	0002-613 146	0002-613 166	0002-613 196
150	40		5/8"x11NC	4.500	1	0802-613 146	0802-613 166	0802-613 196

					Drut ze stali nierdzewnej	Drut ze stali nierdzewnej	Drut stalowy mosiądzowany	
Wymiary [mm]		Otwór [mm]	Gwint	max. ilość.	0,30 mm	0,38 mm	0,30 mm	
D	T	B	G	min ⁻¹ w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
80	25	20		8.500	1	0002-603 363		
80	25	22,2		8.500	1	1902-603 363		
80	25		M14x2,0	8.500	1	0002-613 363	0002-613 063	
80	25		5/8"x11NC	8.500	1	0802-613 363	0802-613 063	
100	30		M14x2,0	8.500	1	0002-613 364	0002-613 064	
100	30		5/8"x11NC	8.500	1	0802-613 364	0802-613 064	
125	30		M14x2,0	6.500	1	0002-613 365	0002-613 065	
125	30		5/8"x11NC	6.500	1	0802-613 365	0802-613 065	
140	35		M14x2,0	8.500	1		0004-613 375	
140	35		5/8"x11NC	8.500	1	0804-613 375		
150	40		M14x2,0	4.500	1		0002-613 066	
150	40		5/8"x11NC	4.500	1		0802-613 066	

Inne gwinty, wymiary na zapytanie. Produkty standartowe na magazynie - **łusty druk!**

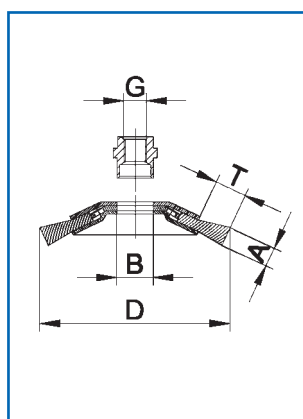


Szczotki doczołowe, Material ścienny silikonkarbon

do szlifierek kątowych z regulacją obrotów

Zastosowanie ogólne	Szlifierka kątowa z regulacją obrotów
Zastosowanie miejscowe	Wyciąganie struktury i oszlifowanie powierzchni drewnianych, gratowanie i czyszczenie metali nieżelaznych. Zalecana prędkość obrotowa: 4000 obr./min.

						Material ścienny			
Wymiary [mm]		Otwór [mm]	Gwint	max.	ilość.	P 180			
D	T	B	G	min ⁻¹	w op.	Poz. No.			
100	25	22,2		8.500	1	1802-607 914			
100	25		M14x2,0	8.500	1	1802-608 914			
100	25		5/8"x11NC	8.500	1	0802-608 914			



Szczotki stożkowe, drut splecany

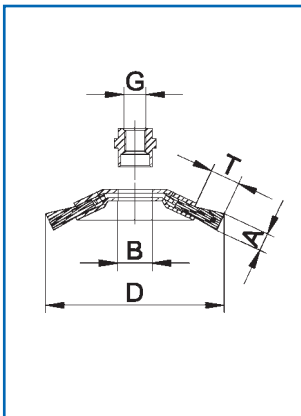
gwint lub otwór przystosowany do szlifierek kątowych

Zastosowanie ogólne	Gratowanie, usuwanie lakieru, odrdzewianie, usuwanie ślugu, usuwanie nagaru, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Wielostronne zastosowanie do trudnych prac czyszczących. Idealne przy obróbce miejsc trudno dostępnych ze względu na formę stożkową. Czyszczenie szaf sterowniczych.

						Drut stalowy	Drut stalowy	Drut ze stali nierdzewnej	Drut ze stali nierdzewnej
Wymiary [mm]		Otwór [mm]	Gwint	max.	ilość.	0,35 mm	0,50 mm	0,35 mm	0,50 mm
D	A	T	B	min ⁻¹	w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.
100	13	22	16	12.500	1	1602-622 131	1602-622 151	1602-622 331	1602-622 351
100	13	22		12.500	1	2352-622 131	2352-622 151	2352-622 331	2352-622 351
100	13	22		12.500	1	0102-622 131	0102-622 151	0102-622 331	0102-622 351
100	13	22		12.500	1	0002-622 131	0002-622 151	0002-622 331	0002-622 351
100	13	22		12.500	1	0002-623 131 *	0002-623 151 *	0002-623 331 *	0002-623 351 *
115	15	20	16	12.500	1	1602-632 131	1602-632 151	1602-632 331	1602-632 351
115	15	20		12.500	1	0002-632 131	0002-632 151	0002-632 331	0002-632 351
115	15	20		12.500	1	0802-632 131	0802-632 151	0802-632 331	0802-632 351

*model bardzo agresywny (22 sploty)

Wymiar "A" zmienny w zależności od jakości i rozmiaru drutu.



Szczotki stożkowe, drut falisty

Zastosowanie ogólne	ścieranie, gratowanie, usuwanie lakieru, odrdzewianie, usuwanie sługu, szorstkowanie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Wielostronne zastosowanie do trudnych prac czyszczących. Idealne przy obróbce miejsc trudno dostępnych ze względu na formę stożkową.

						Drut stalowy		Drut ze stali nierdzewnej	Drut ze stali nierdzewnej
Wymiary [mm]		Otwór [mm]	Gwint	max.	ilość.	0,30 mm		0,20 mm	0,30 mm
D	A	T	B	G	min ⁻¹	Poz. No.		Poz. No.	Poz. No.
100	10	20	16		12.500	1	1602-512 161		
100	20	20	16		12.500	1	1602-512 162	1602-512 342	1602-512 362
100	10	20		M10x1,25	12.500	1	2352-512 161		
100	20	20		M10x1,25	12.500	1	2352-512 162	2352-512 342	2352-512 362
100	10	20		M10x1,5	12.500	1	0102-512 161		
100	20	20		M10x1,5	12.500	1	0102-512 162	0102-512 342	0102-512 362
100	10	20		M14x2,0	12.500	1	0002-512 161		
100	20	20		M14x2,0	12.500	1	0002-512 162	0002-512 342	0002-512 362

Wymiar "A" zmienny w zależności od jakości i rozmiaru drutu.



Wiertarki

- ze zmienną prędkością obrotową, udarowe, itp.
- Wymienne do wszystkich prac
- Średnia prędkość obr. 1,500 – 3,500 obr/min



Szczotki tarczowe

- Drut splatany
- Drut falisty
- Materiał ścierny
- Drut zatopiony w plastiku



Szczotki doczołowe

- Drut splatany
- Drut falisty
- Materiał ścierny
- Drut zatopiony w plastiku



Szczotki pędzelkowe

- Drut splatany
- Materiał ścierny
- Drut zatopiony w plastiku



Szczotka wachlarzowa

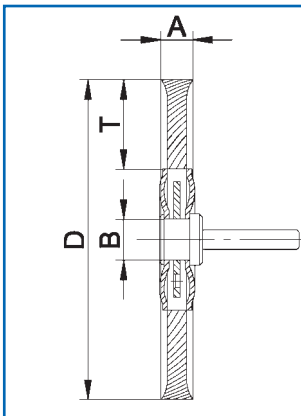
- Drut falisty stalowy
- Materiał ścierny
- Fibra



Szczotki trzpieniowe, rurowe

- Drut stalowy
- Materiał ścierny

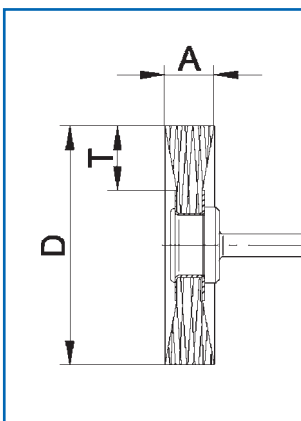




typ agresywny

Zastosowanie ogólne	Gratowanie, usuwanie lakieru, żużlu, nagaru, matowanie, czyszczenie, czyszczenie po spawaniu
Zastosowanie miejscowe	Szczotki do zastosowań ekstremalnych z dużą prędkością obwodową.

						Drut stalowy	Drut stalowy	Drut ze stali nierdzewnej	
Wymiary [mm]		Otwór [mm]	Trzpień [mm]	max.	ilość.	0,35 mm	0,50 mm	0,50 mm	
D	A	T	B	min ⁻¹	w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
75	12	15	13	20.000	12	0002-611 131	0002-611 151		
75	12	18	6	20.000	12	0202-611 131	0202-611 151	0202-611 351	



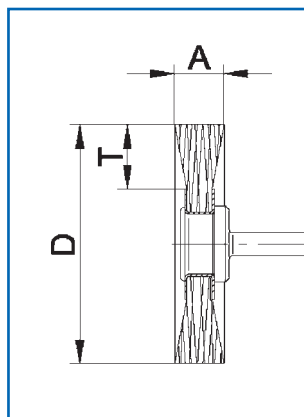
z 6 mm trzpieniem

Zastosowanie ogólne	Bruzdowanie, gratowanie, usuwanie lakieru, nagaru, matowanie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Mała średnica tej szczotki umożliwia zastosowanie w miejscach trudno dostępnych. Duża gęstość. Do lekkich i średnio ciężkich prac.

					Drut stalowy	Drut stalowy	Drut stalowy	Drut stalowy
Wymiary [mm]			max.	ilość.	0,15 mm	0,20 mm	0,30 mm	0,50 mm
D	A	T	min ⁻¹	w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.
20	6	4	20.000	10	0002-501 132	0002-501 142		
20	9	4	20.000	10		0002-501 143		
30	6	6	20.000	10		0002-502 141		
30	9	6	20.000	10	0002-502 132	0002-502 142		
30	12	6	20.000	10		0002-502 143		
40	7	10	18.000	10		0002-503 141		
40	11	10	18.000	10	0002-503 132	0002-503 142		
40	16	10	18.000	10		0002-503 143		
50	10	13	15.000	10		0002-504 141	0002-504 161	
50	17	13	15.000	10	0002-504 132	0002-504 142	0002-504 162	
50	23	13	15.000	10		0002-504 143	0002-504 163	
60	12	15	15.000	10		0002-505 141	0002-505 161	
60	18	15	15.000	10	0002-505 132	0002-505 142	0002-505 162	
60	23	15	15.000	10		0002-505 143	0002-505 163	
70	11	15	15.000	10		0002-506 141	0002-506 161	
70	18	15	15.000	10	0002-506 132	0002-506 142	0002-506 162	
70	23	15	15.000	10		0002-506 143	0002-506 163	
70	10	14	15.000	10				5183-506 192
80	19	20	15.000	10		0002-507 142	0002-507 162	

Zalecana prędkość robocza 50% max. obrotów.

Inne gwinty, wymiary na zapytanie. Produkty standartowe na magazynie - **tlusty druk!**



Szczotka tarczowa drut falisty

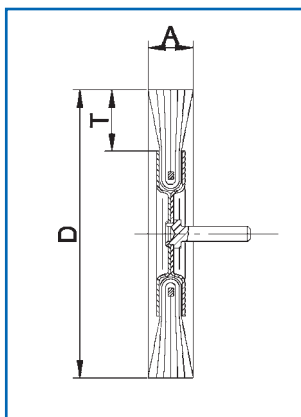
z 6 mm trzpieniem

Zastosowanie ogólne	Bruzdowanie, gratowanie, usuwanie lakieru, nagaru, matowanie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Mała średnica tej szczotki umożliwia zastosowanie w miejscach trudno dostępnych. Duża gęstość. Do lekkich i średnio ciężkich prac.

Wymiary [mm]				Drut ze stali nierdzewnej		Drut nierdzewny	Drut ze stali nierdzewnej	Drut mosiężny
D	A	T	max. min ⁻¹	ilość. w op.	0,15 mm Poz. No.	0,20 mm Poz. No.	0,30 mm Poz. No.	0,20 mm Poz. No.
20	6	4	20.000	10	0002-501 332	0002-501 342		
20	9	4	20.000	10	0002-501 333	0002-501 343		0002-501 542
30	6	6	20.000	10		0002-502 341		
30	9	6	20.000	10	0002-502 332	0002-502 342		0002-502 542
30	12	6	20.000	10	0002-502 333	0002-502 343		
40	7	10	18.000	10	0002-503 331	0002-503 341		
40	11	10	18.000	10	0002-503 332	0002-503 342		0002-503 542
40	16	10	18.000	10	0002-503 333	0002-503 343		
50	10	13	15.000	10		0002-504 341	0002-504 361	
50	17	13	15.000	10	0002-504 332	0002-504 342	0002-504 362	0002-504 542
50	23	13	15.000	10		0002-504 343	0002-504 363	
60	12	15	15.000	10		0002-505 341	0002-505 361	
60	18	15	15.000	10	0002-505 332	0002-505 342	0002-505 362	0002-505 542
60	23	15	15.000	10		0002-505 343	0002-505 363	
70	11	15	15.000	10		0002-506 341	0002-506 361	
70	18	15	15.000	10	0002-506 332	0002-506 342	0002-506 362	0002-506 542
70	23	15	15.000	10		0002-506 343	0002-506 363	
80	10	20	15.000	10			5162-507 361	
80	19	20	15.000	10		0002-507 342	0002-507 362	0002-507 542

Wymiar "A" zmienny w zależności od jakości i rozmiaru drutu.

Zalecana prędkość robocza 50% max. obrotów

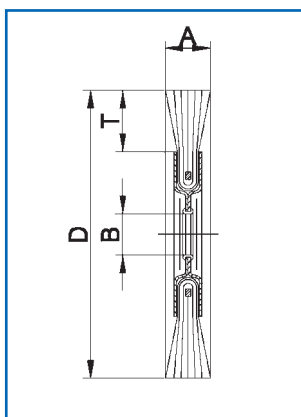


Szczotka tarczowa drut falisty

"zrob to sam" z 6mm trzpieniem

Zastosowanie ogólne	Gratowanie, usuwanie lakieru, odrdzewianie, usuwanie nagaru, żużlu, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Szczotka średniogęsta do prac czyszczących jak usuwanie farby, rdzy, nagaru, zardzewiny lub gratowania z dobrym efektem.

Wymiary [mm]				Drut stalowy	Drut stalowy	Drut mosiężny	
D	A	T	max. min ⁻¹	ilość. w op.	falisty, gruby Poz. No.	falisty, drobny Poz. No.	falisty, drobny Poz. No.
40	5	10	4.500	20	0008-600 121	0003-600 111	
50	7	10	4.500	20	0008-600 221	0003-600 211	
63	9	13	4.500	20	0008-600 321	0003-600 311	
75	10	16	4.500	10	0008-600 421	0008-600 411	0502-600 451
75	15	16	4.500	10	0008-600 422	0003-600 412	
100	12	22	4.500	10	0008-600 521	0008-600 511	
100	17	22	4.500	10	0008-600 522	0003-600 512	

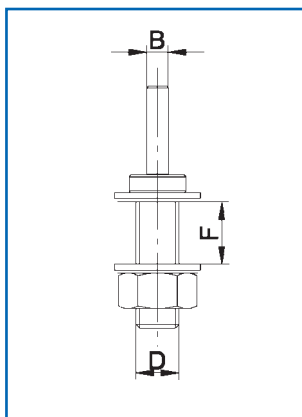


Szczotka tarczowa drut falisty

"zrob to sam" z otworem

Zastosowanie ogólne	Gratowanie, usuwanie lakieru, nagaru, matowanie, czyszczenie, odrdzewianie
Zastosowanie miejscowe	Szczotki te mogą być stosowane pojedynczo (Typ II) na trzpieniu mocującym lub grupowo (Typ I) jako szerszy zestaw szczotek.

Wymiary [mm]					Drut stalowy	Drut stalowy		
D	A	T	Otwór* B	max. min ⁻¹	ilość. w op.	falisty, gruby Poz. No.	falisty, drobny Poz. No.	
50	7	10	9,6	4.500	20	0008-601 221	0003-601 211	
63	9	13	9,6	4.500	20	0008-601 321	0003-601 311	
75	10	16	9,6	4.500	10	0128-601 421	0123-601 411	
75	10	16	12,7	4.500	10	0008-601 421	0003-601 411	
100	12	22	12,7	4.500	10	0008-601 521	0002-601 511	

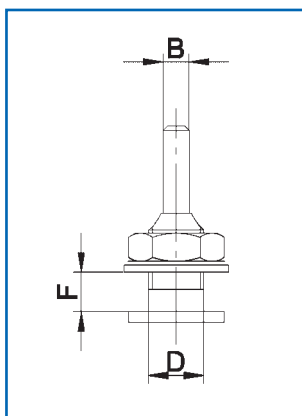


Trzpień mocujący

Typ I

Zastosowanie ogólne	Do montażu szczotek do max 20 mm szerokości roboczej w wiertarce
Zastosowanie miejscowe	Do szczotek tarczowych z otworem. Szczotki mogą być montowane max do 20 mm szer roboczej

Wymiary [mm]				Poz. No.			
D	D"	B	max. F				
10		6	20	0003-000 100			
13		6	20	0003-000 130			
12.7	1/2"	6	20	0004-000 127			
6.35	1/4"	6	20	0004-000 063			
9.52	3/8"	6	20	0004-000 095			

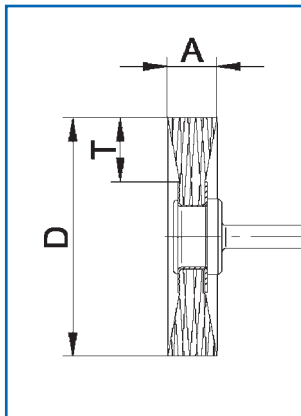


Trzpień mocujący

Typ II

Zastosowanie ogólne	Do montażu szczotek do max 11 mm szerokości roboczej w wiertarce
Zastosowanie miejscowe	Do szczotek tarczowych z otworem. Szczotki mogą być montowane max do 11 mm szer roboczej

Wymiary [mm]				Poz. No.			
D	D"	B	max. F				
9.52	3/8"	6	11	9907-075 128			
12.7	1/2"	6	11	9907-075 129			
15.9	5/8"	6	11	9907-075 130			

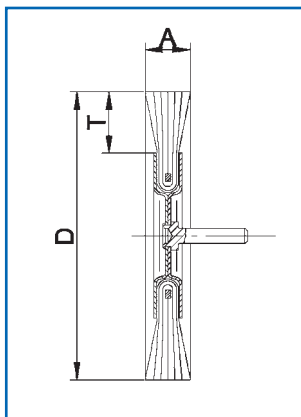


Szczotki strukturalne do drewna efekt rustykalny

z 8 mm trzpieniem

Zastosowanie ogólne	Strukturyzacja drewna
Zastosowanie miejscowe	Obsada szczotki jest wykonana z drutu kordowego (mosiądzowany drut stalowy, zwijany). Idealna do dużego ścierania na miękkim i twardym drewnie. Głębokość struktury (wyszczotkowanie miękkich sło) ustalana jest przez regulację prędkości posuwu i powtarzalności

Wymiary [mm]				Długość sznurów				
D	A	T	max. min ⁻¹	ilość. w op.	0,25 mm Długość sznurów	Poz. No.		
80	35	25	4.000	1	0908-507 061			

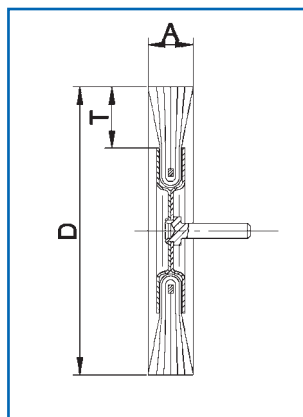


Szczotka tarczowa z mat ściernym, tlenek glinu

"Grittyflex" z 6 mm trzpieniem

Zastosowanie ogólne	Usuwanie lakieru, kurzu, wygładzanie, matowanie, czyszczenie, nadawanie struktury drewnu
Zastosowanie miejscowe	Obsadzenie tej szczotki idealnie pasuje do konturów obrabianego materiału nie uszkodzając powierzchni przy obróbce. Podczas obróbki uwalniane jest nowe ziarno, co sprawia że wydajność usuwania materiału jest równomierna.

Wymiary [mm]				Materiał ścierny		Materiał ścierny		
D	A	T	max. min ⁻¹	ilość. w op.	czzerwony P 80	niebieski, P 180		
75	12	16	4.500	10	0802-600 491	0182-600 491		
100	12	16	4.500	10	0802-600 591	0182-600 591		

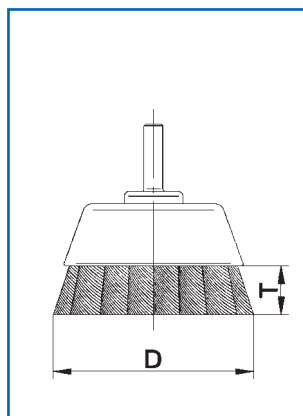


Szczotka tarczowa drut falisty w plastiku

z 6 mm trzpieniem

Zastosowanie ogólne	Gratowanie, usuwanie lakieru, żużlu, nagaru, matowanie, czyszczenie, odrdzewianie
Zastosowanie miejscowe	Szczotki bezpieczne są idealne do usuwania farby i lakieru, gratowania i czyszczenia wielu rodzajów powierzchni. Zaletami tych szczotek są: atest TÜV, gwarancja 10-krotnej żywotności, brak łamliwości drutu.

Wymiary [mm]				druk stalowy mosiędźowany falisty w płasiku			
D	A	T	max. min ⁻¹	ilość. w op.	0,30 mm Poz. No.		
63	8	20	15.000	12	0002-911 941		
76	8	26	15.000	12	0002-911 951		

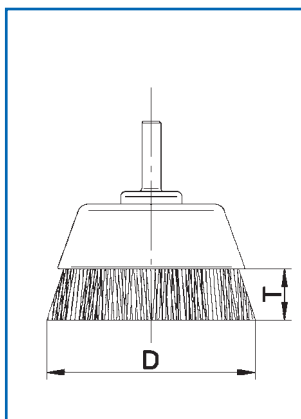


Szczotki doczołowe, drut splatany

z 6 mm trzpieniem

Zastosowanie ogólne	Gratowanie, usuwanie lakieru, żużlu, nagaru, matowanie, czyszczenie, odrdzewianie
Zastosowanie miejscowe	Szczotki bezpieczne są idealne do usuwania farby i lakieru, gratowania i czyszczenia wielu rodzajów powierzchni. Zaletami tych szczotek są: atest TÜV, gwarancja 10-krotnej żywotności, brak łamliwości drutu.

Wymiary [mm]				Druk stalowy			
D	T	max. min ⁻¹	ilość. w op.	0,50 mm Poz. No.			
65	23	6.000	12	1004-608 151			

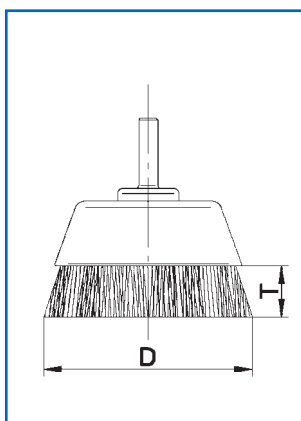


Szczotki doczołowe drut falisty

"zrób to sam" model z 6 mm trzpieniem

Zastosowanie ogólne	Gratowanie, usuwanie lakieru, odrdzewianie, usuwanie słagu, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Szczotki o średniej gęstości do prac czyszczących jak usuwanie farby, rdzy, zgorzeli, nagaru lub gratu.

Wymiary [mm]				Drut stalowy	Drut stalowy	Drut mosiężny	
D	T	max. min ⁻¹	ilość. w op.	falisty, grubo Poz. No.	falisty, drobny Poz. No.	falisty, drobny Poz. No.	
50	17	4.500	20	0008-600 821	0008-600 811	0023-600 851	
60	20	4.500	10	0008-600 823	0003-600 813		
75	20	4.500	10	0008-600 921	0008-600 911		
80	23	4.500	10	0008-601 921	0003-601 911		

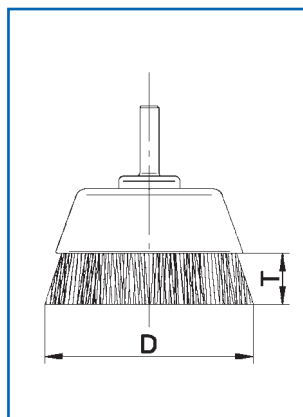


Szczotki doczołowe materiał ścierny (Aluminiumoxyd) tlenek glinu

"Grittyflex" z 6 mm trzpieniem

Zastosowanie ogólne	Usuwanie lakieru, odkurzanie, wygladzanie, matowanie, czyszczenie, strukturyzacja drewna
Zastosowanie miejscowe	Obsadzenie tej szczotki idealnie pasuje do konturów obrabianego materiału nie uszkadzając powierzchni przy obróbce. Podczas obróbki uwalniane jest nowe ziarno, co sprawia że wydajność usuwania materiału jest równomierna.

Wymiary [mm]				Materiał ścierny	Materiał ścierny		
D	T	max. min ⁻¹	ilość. w op.	czerwony P 80 Poz. No.	niebieski, P 180 Poz. No.		
50	17	4.500	10	0802-600 891	0182-600 891		
75	23	4.500	10	0802-600 991	0182-600 991		

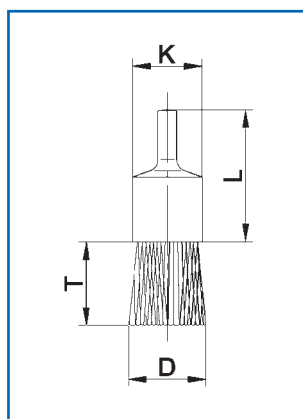


Szczotki doczołowe drut falisty zatopiony w plastiku

z 6 mm trzpieniem

Zastosowanie ogólne	Gratowanie, usuwanie lakieru, odrdzewianie, usuwanie sługu, usuwanie nagaru, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Szczotki bezpieczne są idealne do usuwania farby i lakieru, gratu i czyszczenia różnych powierzchni. Zaletą tych szczotek są: atest TÜV, gwarantowana 10-krotna żywotność, brak łamliwości drutu.

Wymiary [mm]		max. min ⁻¹	ilość. w op.	drut stalowy mosiadowany falisty w plastik			
D	T			0,30 mm Poz. No.			
50	15	15.000	6	0002-930 821			



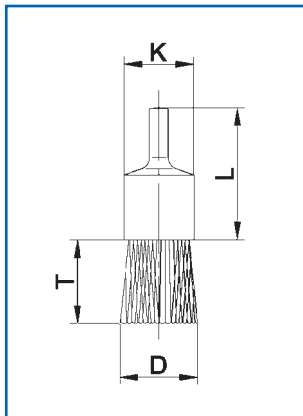
Szczotki pędzelkowe, drut falisty

z trzpieniem 6 mm zastosowanie w wiertarkach i innych wysokobrotowych maszynach

Zastosowanie ogólne	Bruzdowanie, gratowanie, usuwanie rdzy, lakieru, żużlu, farby, nagaru, polerowanie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Do usuwania gratu, rdzy, żużlu, nagaru i innych zabrudzeń w miejscach trudno-dostępnych i na powierzchniach wewnętrznych.

Wymiary [mm]				max. min ⁻¹	ilość. w op.	Drut stalowy 0,20 mm Poz. No.	Drut stalowy 0,30 mm Poz. No.	Drut stalowy 0,50 mm Poz. No.	
D	T	K	L						
10	20	10	40	20.000	12	0003-509 141	0003-509 161	0003-509 191	
17	25	15	45	18.000	12	0002-509 142	0002-509 162	0002-509 192	
25	25	22	50	18.000	12	0002-509 143	0002-509 163	0002-509 193	
30	25	28	45	15.000	12	0002-509 144	0002-509 164	0002-509 194	

Wymiary [mm]				max. min ⁻¹	ilość. w op.	Drut nierdzewny 0,20 mm Poz. No.	Drut nierdzewny 0,30 mm Poz. No.	Drut mosiężny 0,20 mm Poz. No.	Drut mosiężny 0,30 mm Poz. No.
D	T	K	L						
10	20	10	40	20.000	12	0003-509 341	0003-509 361	0003-509 541	0003-509 561
17	25	15	45	18.000	12	0002-509 342	0002-509 362	0002-509 542	0002-509 562
25	25	22	50	18.000	12	0002-509 343	0002-509 363	0002-509 543	0002-509 563
30	25	28	45	15.000	12	0002-509 344	0002-509 364	0002-509 544	0002-509 564



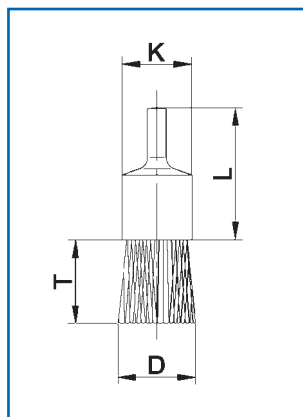
Zastosowanie ogólne	Bruzdowanie, gratowanie, usuwanie rdzy, lakieru, żużlu ,farby, nagaru, polerowanie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Do usuwania gratu, rdzy, żużlu, nagaru i innych zabrudzeń w miejscach trudno-dostępnych i na powierzchniach wewnętrznych

Technical drawing of a tapered roller bearing. The drawing shows a cross-section of the bearing with the following dimensions labeled:

- K**: Outer diameter of the inner ring.
- L**: Width of the bearing.
- T**: Thickness of the cage.
- D**: Outer diameter of the outer ring.

Zastosowanie ogólne	Usuwanie lakieru, odpylanie, wygładzanie, szlifowania, czyszczenia, tworzenie struktury
Zastosowanie miejscowe	Szczotki te są obsadzone nylonem szlifierskim, materiałem bardzo elastycznym, który w sposób optymalny dostosowuje się do konturów obrabianego materiału. Podczas pracy uwalniane jest coraz to nowe ziarno co sprawia że efekt pracy jest równomierny.

34

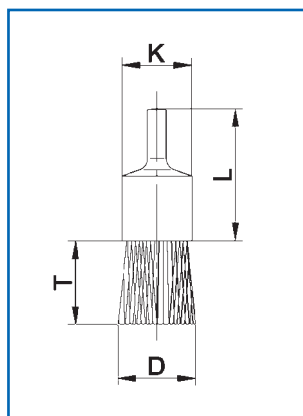


Szczotki pędzelkowe mat. ściernym szczecina szlifierska

Zastosowanie ogólne	Bruzdowanie, gratowanie, usuwanie lakieru, żużlu, farby, nagaru, matowanie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Obsadzenie tej szczotki idealnie pasuje do konturów obrabianego materiału nie uszkadzając powierzchni przy obróbce. Podczas obróbki uwalniane jest nowe ziarno, co sprawia że wydajność usuwania materiału jest równomierna.

						Material ścierny	Material ścierny	Material ścierny	
Wymiary [mm]						P 120*	P 180*	P 320*	
D	T	K	L	max. min ⁻¹	ilość. w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
10	25	10	50	5.000	12		1802-509 911	3202-509 911	
15	25	15	43	5.000	12	1202-509 912	1802-509 912	3202-509 912	
22	25	22	50	5.000	12	1202-509 913	1802-509 913	3202-509 913	
28	25	28	45	5.000	12	1202-509 914	1802-509 914	3202-509 914	

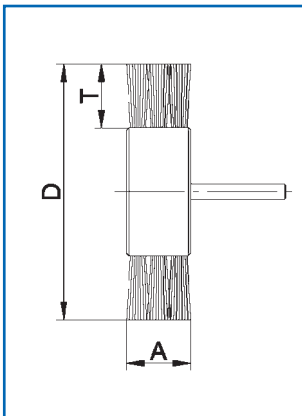
*Inna wielkość ziarna na zapytanie



Szczotki pędzelkowe drut falisty zatopiony w plastiku z trzpieniem 6 mm

Zastosowanie ogólne	Gratowanie, usuwanie lakieru, odrdzewianie, usuwanie nagaru, żużlu, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Szczotki bezpieczne są idealne do usuwania farb i lakierów, do gratowania i oczyszczania wielu rodzajów powierzchni. Zalety bezpiecznych szczotek - gwarantowana 10-krotna żywotność, test TÜV, brak łamania się drutu.

						drut stalowy mosiądzowany falisty w plastik 0,30 mm			
Wymiary [mm]						Poz. No.			
D	T	K	L	max. min ⁻¹	ilość. w op.				
17	24	16	43	15.000	12	0002-930 902			
24	23	23	43	15.000	12	0002-930 907			
31	23	29	43	15.000	12	0002-930 912			

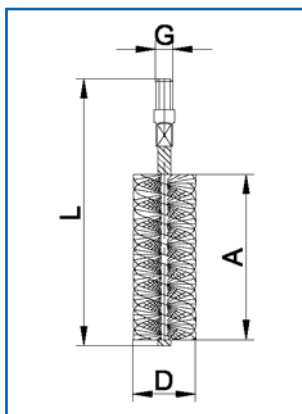


z trzpieniem 6 mm.

Zastosowanie ogólne	Czyszczenie, efekt rustykalny drewna, usuwanie lakieru, odkurzanie, gratowanie, wygładzanie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Szczotki z materiałem ściernym idealne w użyciu przy obróbce drewna. Szczotki z włóknem przeznaczony do czyszczenia. Redukcja wagi przez plastikowy korpus.

					ocynkowany drut stalowy	drut stalowy mosiądzowany	Materiał ścierny Aluminiumoxyd	Materiał ścierny Aluminiumoxyd
Wymiary [mm]			max.	ilość.	falisty 0,30 mm	falisty 0,30 mm	czerwony P 80	niebieski P 180
D	A	T	min ⁻¹	w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.
100	23	25	3.500	5	0004-401 132	0004-401 052	0001-401 912	0011-401 912

					Fibra			
Wymiary [mm]			max.	ilość.				
D	A	T	min ⁻¹	w op.	Poz. No.			
100	23	25	3.500	5	0004-401 942			



Cylindryczne szczotki do rur

Zastosowanie ogólne	Czyszczenie rur, gratowanie, usuwanie lakieru, rdzy
Zastosowanie miejscowe	Cylindryczne szczotki rurowe z 2-krotnym lub 4-krotnym rdzeniem drucianym, do czyszczenia kondensatorów i rur wodnych.

					Drut stalowy			
Wymiary [mm]					Spirala pojedyncza	Spirala podwójna		
D	A	L	Gwint G	ilość. w op.	Poz. No.	Poz. No.		
10	100	140	M6	10	0003-815 210			
12	100	140	M6	10	0002-815 212			
14	100	140	M6	10	0002-815 214			
15	100	140	5/16" BSW	10	0002-812 215			
18	100	140	5/16" BSW	10	0002-812 218			
20	100	140	5/16" BSW	10	0002-812 220			
25	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 125	0003-810 125		
28	100	160	1/2" BSW	5		0003-810 128		
30	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 130	0003-810 130		
32	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 132	0003-810 132		
38	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 138	0003-810 138		
40	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 140	0003-810 140		
44	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 144	0003-810 144		
50	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 150	0003-810 150		
57	100	160	1/2" BSW	5		0003-810 157		
63	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 163	0003-810 163		
69	100	160	1/2" BSW	5		0003-810 169		
75	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 175	0003-810 175		
82	100	160	1/2" BSW	5		0003-810 182		
101	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 100	0003-810 100		

Zastosowanie ogólne	Gratowanie, szorstkowanie, wygładzanie
Zastosowanie miejscowe	Cylindryczne szczotki rurowe do obróbki wewnątrz otworów i obróbki końcowej części z metali nieżelaznych, stalowych i części odlewniczych. Nadaje się szczególnie do gratowania otworów poprzecznych, części sterujących, otworów O-ringowych i wierceń cylindrycznych

						Material ścienny	Material ścienny	Material ścienny	
Wymiary [mm]			Trzpień- ø	ilość.		P 180	P 120	P 320	
D	A	L	mm	w op.		Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
6	50	125	3	12			0003-056 306	0003-056 326	
8	50	125	3	12			0003-056 308	0003-056 328	
10	50	125	4	12		0003-056 010	0003-056 310	0003-056 330	
13	50	125	5	12		0002-056 011	0002-056 311	0002-056 331	
16	50	125	5	12		0002-056 012	0002-056 312	0002-056 332	
19	65	125	5	12		0002-056 013	0002-056 313	0002-056 333	
22	65	125	5,5	12		0002-056 014	0002-056 314	0002-056 334	
25	65	125	5,5	12		0002-056 015	0002-056 315	0002-056 335	
32	65	125	6	12		0002-056 016	0002-056 316	0002-056 336	
38	65	125	6	12		0002-056 017	0002-056 317	0002-056 337	
50	65	125	6	12		0002-056 018	0002-056 318	0002-056 338	

Gwinty łączące.długość trzpieni.wg. Zamówienia!



Narzędzia wysokoobrotowe

- Szlifierki kątowe
- Narzędzia pneumatyczne
- Urządzenia wysokoobrotowe



Szczotki tarczowe

- Drut splatany
- Drut falisty



Szczotki pędzelkowe

- Z drutem splatany
- Z drutem falistym
- Z ekstra długim trzpieniem
- Modele specjalne

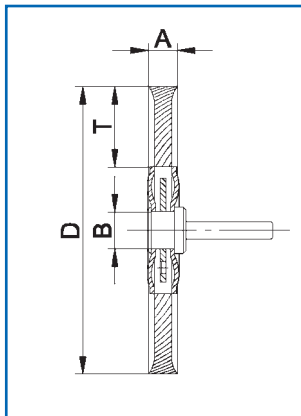


Informacje specjalne!

Produkty przedstawione w tym dziale są produkowane z twardych składników umocowanych na trzpieniu. Są idealne do używania w narzędziach wysokoobrotowych.

Prosimy o sprawdzenie maksymalnej bezpiecznej prędkości obrotowej szczotki i prędkości obrotowej narzędzia. Prędkość bezpieczna nie powinna być nigdy przekraczana.

Rekomenduje się prędkość roboczą ok. 50% prędkości maksymalnej Obr/min.

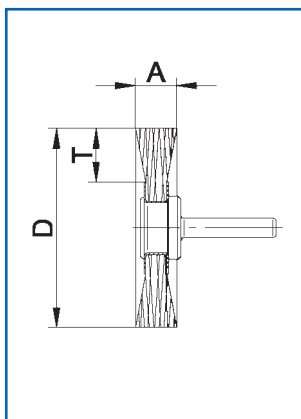


Szczotka tarczowa drut splatany

typ agresywny

Zastosowanie ogólne	Gratowanie, usuwanie lakieru, żużlu, nagaru, matowanie, czyszczenie, czyszczenie po spawaniu
Zastosowanie miejscowe	Szczotki do zastosowań ekstremalnych z dużą prędkością obwodową.

Wymiary [mm]						Drut stalowy	Drut stalowy	Drut ze stali nierdzewnej	
Otwór [mm]						0,35 mm	0,50 mm	0,50 mm	
Trzpień [mm]						Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
D	A	T	B		max. min ⁻¹	ilość. w op.			
75	12	15	13		20.000	12	0002-611 131	0002-611 151	
75	12	18		6	20.000	12	0202-611 131	0202-611 151	0202-611 351



Szczotka tarczowa drut falisty

z 6 mm trzpieniem

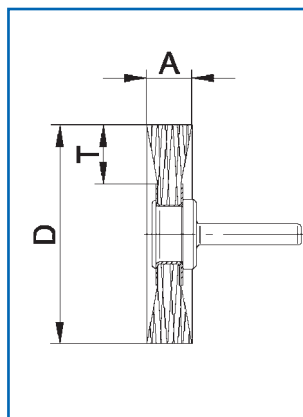
Zastosowanie ogólne	Bruzdowanie, gratowanie, usuwanie lakieru, nagaru, matowanie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Mała średnica tej szczotki umożliwia zastosowanie w miejscach trudno dostępnych. Duża gęstość. Do lekkich i średnio ciężkich prac.

Wymiary [mm]						Drut stalowy	Drut stalowy	Drut stalowy	Drut stalowy
Otwór [mm]						0,15 mm	0,20 mm	0,30 mm	0,50 mm
Trzpień [mm]						Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.
D	A	T			max. min ⁻¹	ilość. w op.			
20	6	4			20.000	10	0002-501 132	0002-501 142	
20	9	4			20.000	10		0002-501 143	
30	6	6			20.000	10		0002-502 141	
30	9	6			20.000	10	0002-502 132	0002-502 142	
30	12	6			20.000	10		0002-502 143	
40	7	10			18.000	10		0002-503 141	
40	11	10			18.000	10	0002-503 132	0002-503 142	
40	16	10			18.000	10		0002-503 143	
50	10	13			15.000	10		0002-504 141	0002-504 161
50	17	13			15.000	10	0002-504 132	0002-504 142	0002-504 162
50	23	13			15.000	10		0002-504 143	0002-504 163
60	12	15			15.000	10		0002-505 141	0002-505 161
60	18	15			15.000	10	0002-505 132	0002-505 142	0002-505 162
60	23	15			15.000	10		0002-505 143	0002-505 163
70	11	15			15.000	10		0002-506 141	0002-506 161
70	18	15			15.000	10	0002-506 132	0002-506 142	0002-506 162
70	23	15			15.000	10		0002-506 143	0002-506 163
70	10	14			15.000	10			5183-506 192
80	19	20			15.000	10		0002-507 142	0002-507 162

Wymiar "A" zmienny w zależności od jakości i rozmiaru drutu.

Zalecana prędkość robocza 50% max. obrotów.

Inne gwinty, wymiary na zapytanie. Produkty standartowe na magazynie - **łusty druk!**



Szczotka tarczowa drut falisty

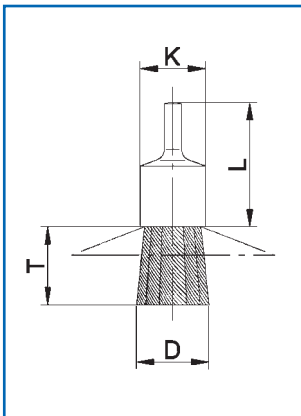
z 6 mm trzpieniem

Zastosowanie ogólne	Bruzdowanie, gratowanie, usuwanie lakieru, nagaru, matowanie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Mała średnica tej szczotki umożliwia zastosowanie w miejscach trudno dostępnych. Duża gęstość. Do lekkich i średnio ciężkich prac.

Wymiary [mm]				Drut ze stali nierdzewnej		Drut nierdzewny	Drut ze stali nierdzewnej	Drut mosiężny
D	A	T	max. min ⁻¹	ilość. w op.	0,15 mm Poz. No.	0,20 mm Poz. No.	0,30 mm Poz. No.	0,20 mm Poz. No.
20	6	4	20.000	10	0002-501 332	0002-501 342		
20	9	4	20.000	10	0002-501 333	0002-501 343		0002-501 542
30	6	6	20.000	10		0002-502 341		
30	9	6	20.000	10	0002-502 332	0002-502 342		0002-502 542
30	12	6	20.000	10	0002-502 333	0002-502 343		
40	7	10	18.000	10	0002-503 331	0002-503 341		
40	11	10	18.000	10	0002-503 332	0002-503 342		0002-503 542
40	16	10	18.000	10	0002-503 333	0002-503 343		
50	10	13	15.000	10		0002-504 341	0002-504 361	
50	17	13	15.000	10	0002-504 332	0002-504 342	0002-504 362	0002-504 542
50	23	13	15.000	10		0002-504 343	0002-504 363	
60	12	15	15.000	10		0002-505 341	0002-505 361	
60	18	15	15.000	10	0002-505 332	0002-505 342	0002-505 362	0002-505 542
60	23	15	15.000	10		0002-505 343	0002-505 363	
70	11	15	15.000	10		0002-506 341	0002-506 361	
70	18	15	15.000	10	0002-506 332	0002-506 342	0002-506 362	0002-506 542
70	23	15	15.000	10		0002-506 343	0002-506 363	
80	10	20	15.000	10			5162-507 361	
80	19	20	15.000	10		0002-507 342	0002-507 362	0002-507 542

Wymiar "A" zmienny w zależności od jakości i rozmiaru drutu.

Zalecana prędkość robocza 50% max. obrotów

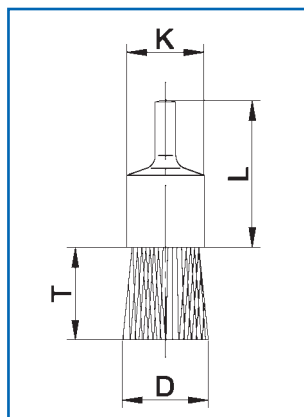


Zastosowanie ogólne	Bruzdkowanie, gratowanie, usuwanie lakieru, żużlu, farby, nagaru, matowanie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Szczotki te dzięki swojej elastyczności wykazują wysoką efektywność czyszczenia. Poprzez powstającą w czasie pracy siłę odśrodkową szczotka ta otwiera się lub zamyka. Szczególnie przydatna przy czyszczeniu powierzchni wewnętrznych cylindrów, otworów i rur

						Drut stalowy	Drut stalowy	Drut ze stali nierdzewnej	Drut ze stali nierdzewnej
Wymiary [mm]				max.	ilość.	0,26 mm	0,35 mm	0,26 mm	0,35 mm
D	T	K	L	min ⁻¹	w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.
20	29	20	44	22.000	12	0002-630 304	0002-630 305	0002-630 328	
23	29	23	44	20.000	12	0002-630 310	0002-630 311	0002-630 334	0002-630 335
30	29	30	44	20.000	12	0002-630 316	0002-630 317	0002-630 340	0002-630 341

Srednica robocza szczotki

Nr produktu	Ø Sr. Szczotki	Rozmiar dru	Srednica Ø mm. przy prędkości obr/min 5.000	Srednica Ø mm. przy prędkości obr/min 8.000	Srednica Ø mm. przy prędkości obr/min 15.000
630304-0002 / 630328-0002	20	0,26	55	70	75
630305-0002	20	0,35	25	50	70
630310-0002 / 630334-0002	23	0,26	40	65	75
630311-0002 / 630335-0002	23	0,35	35	55	70
630316-0002 / 630340-0002	30	0,26	55	70	85
630317-0002 / 630341-0002	30	0,35	50	70	80



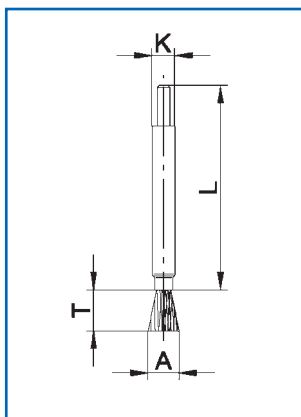
Szczotki pędzelkowe, drut falisty

z trzpieniem 6 mm zastosowanie w wiertarkach i innych wysokobrotowych maszynach

Zastosowanie ogólne	Bruzdowanie, gratowanie, usuwanie rdzy, lakieru, żużlu, farby, nagaru, polerowanie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Do usuwania gratu, rdzy, żużlu, nagaru i innych zabrudzeń w miejscach trudno-dostępnych i na powierzchniach wewnętrznych.

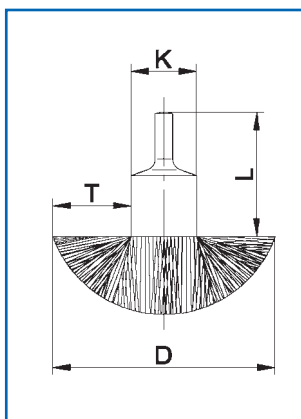
						Drut stalowy	Drut stalowy	Drut stalowy	
Wymiary [mm]						0,20 mm	0,30 mm	0,50 mm	
D	T	K	L	max. min ⁻¹	ilość. w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
10	20	10	40	20.000	12	0003-509 141	0003-509 161	0003-509 191	
17	25	15	45	18.000	12	0003-509 142	0003-509 162	0003-509 192	
25	25	22	50	18.000	12	0003-509 143	0003-509 163	0003-509 193	
30	25	28	45	15.000	12	0003-509 144	0003-509 164	0003-509 194	

						Drut nierdzewny	Drut nierdzewny	Drut mosiężny	Drut mosiężny
Wymiary [mm]						0,20 mm	0,30 mm	0,20 mm	0,30 mm
D	T	K	L	max. min ⁻¹	ilość. w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.
10	20	10	40	20.000	12	0003-509 341	0003-509 361	0003-509 541	0003-509 561
17	25	15	45	18.000	12	0002-509 342	0002-509 362	0002-509 542	0002-509 562
25	25	22	50	18.000	12	0002-509 343	0002-509 363	0002-509 543	0002-509 563
30	25	28	45	15.000	12	0002-509 344	0002-509 364	0002-509 544	0002-509 564



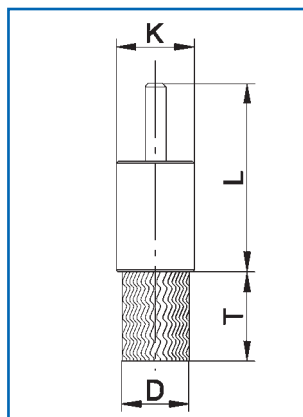
extra długi typ z 6mm trzpieniem

						Drut stalowy	Drut stalowy	Drut ze stali nierdzewnej	Drut ze stali nierdzewnej	
Wymiary [mm]					max.	ilość.	0,20 mm	0,30 mm	0,20 mm	0,30 mm
D	T	K	L		min ⁻¹	w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.
10	18	11	100		9.000	10	0003-509 149	0003-509 169	0003-509 349	0003-509 369



forma rozszczepiona

							Drut stalowy		
Wymiary [mm]				max.	ilość.		0,30 mm		
D	T	K	L	min ⁻¹	w op.		Poz. No.		
50		22	45	18.000	5		0002-509 165		
70		28	45	15.000	5		0002-509 167		

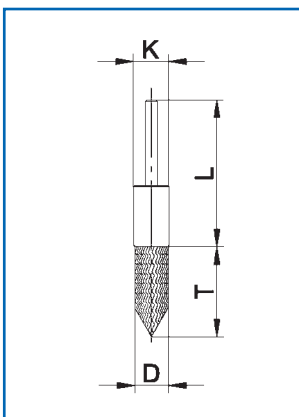


Specjalne szczotki pędzelkowe

forma płaska środek wklęsły, stabilna

Zastosowanie ogólne	Bruzdowanie, gratowanie, usuwanie lakieru, żużlu, nagaru, matowanie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Szczotki specjalistyczne do trudno dostępnych miejsc i powierzchni wewnętrznych. Usuwają grat, zgorzelinę, żużel, farbę, pozostałości spalania, piasek z form modelarskich i inne zanieczyszczenia.

							Drut stalowy	Drut nierdzewny		
Wymiary [mm]							falisty 0,40 mm	falisty 0,50 mm		
D	T	K	L	Typ	max. min ⁻¹	ilość. w op.	Poz. No.	Poz. No.		
8	29	9,5	57	122 F	12.000	12	0024-509 101			
9,5	29	11	55	123 F	12.000	12	0024-509 102			
10	27	8	158	121 F/L	7.000	6	1224-509 101			
12	29	12,7	60	124 F	12.000	12	0024-509 111			
12	55	12	55	302	12.000	6	0014-509 102			
20	25	22	47	102 F	12.000	6	0024-509 103	0024-509 303		
20	70	22	51	303	12.000	6	0034-509 103			
28	25	29	47	103 F	12.000	6	0004-509 104	0004-509 304		



Specjalne szczotki pędzelkowe

forma szpiczasta, stabilna

Zastosowanie ogólne	Bruzdowanie, gratowanie, usuwanie lakieru, żużlu, nagaru, matowanie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Szczególnie agresywne szczotki specjalistyczne. Także do miejsc trudno dostępnych i powierzchni wewnętrznych. Mogą usuwać grat, zgorzelinę, żużel, farbę, pozostałości spalania, piasek z form modelarskich i inne zanieczyszczenia.

Wymiary [mm]							Drut stalowy	Drut stalowy	Drut stalowy	
D	T	K	L	Typ	max. min ⁻¹	ilość. w op.	prosty 0,30 mm Poz. No.	falisty 0,40 mm Poz. No.	falisty 0,50 mm Poz. No.	
9.5	32	9.5	57	122 P	12.000	12		0124-509 101		
10	31	11	55	123 P	12.000	12		0224-509 101		
10	27	8	125	121 P/L	7.000	6		2224-509 101		
11	32	13	59	102 A	12.000	6	0004-509 102			
12	20	12	61	124 P	12.000	12		0124-509 111		
19	31	22	51	102 P	12.000	6			0124-509 103	
19	64	22	50	225	12.000	1			0024-509 100	
25	35	29	50	103 P	12.000	6		0014-509 104		

Wymiary [mm]							Drut ze stali nierdzewnej	Drut nierdzewny		
D	T	K	L	Typ	max. min ⁻¹	ilość. w op.	prosty 0,30 mm Poz. No.	falisty 0,50 mm Poz. No.	prosty 0,50 mm Poz. No.	
9.5	32	9.5	57	122 P	12.000	12	0074-509 301			
11	32	13	59	102 A	12.000	6			0004-509 302	
19	31	22	51	102 P	12.000	6		0124-509 303		
25	35	29	50	103 P	12.000	6		0014-509 304		



Masyny stacyjne

- Szlifierki stołowe
- Maszyny do gratowania stołowe
- Szczotki tarczowe



Drut splatany

- Drut falisty
- Materiały ściernie



Szczotki pędzelkowe

- Do głowic szczotkarskich, gratowanie krawędzi tnących pił



Ważne!

Prosimy koniecznie przy każdym zamówieniu podawać żądany przez Państwa otwór (4- znaki). W innym przypadku szczotka będzie dostarczona ze standardowym otworem „B min”

Otworki standardowe dla szczotek jednorzędowych

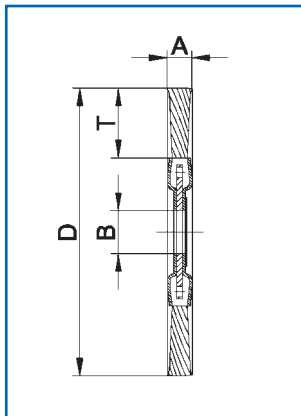
Ø szczotki	Ø otworu	13	15,9	16	19	20	22,2	25,4	30	31,8	32	35	38	40	44,4	50,8
Mm	Cale	Cale														
75	3"		7113													
100	4"		7213	7215	7216	7219	7220									
125	5"		7213	7215	7216	7219	7220	7222**	7225**	7230**	7231**					
150	6"		7413	7415	7416	7419	7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435**		7440**	7444**
178	7"		7413	7415	7416	7419	7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435**	7438**		
200	8"					7619	7620	7622	7625	7630	7631	7632	7635	7638**		7642*
250	10"						7720	7722	7725	7730	7731	7732	7735		7740	7742*
300	12"								7925	7930	7931	7932	7935		7940	7942*
350	14"										7931	7932	7935		7940	7942*

* możliwe do zredukowania złączka 4-Mz rowkami klinowymi

** tylko do pojedynczych pierścieni REFILL

Otworki standardowe dla szczotek wielorzędowych

B	rury	Ø otworu	9,53	10	12,7	13	16	19	20	22,2	25,4	30	31,8	32	35	40	50,8
Mm		Cale															
20			8109	8110	8112	8113	8116										
30			8209	8210	8212	8213	8216	8219	8220	8222	8225						
50,8					8412	8413	8416	8419	8420	8422	8425	8430	8431	8432	8435		
80							8616	8619	8620	8622	8625	8630	8631	8632	8635	8640	8642
100									8720	8722	8725	8730	8731	8732	8735	8740	8742
120											8825	8830	8831	8832	8835	8840	8842

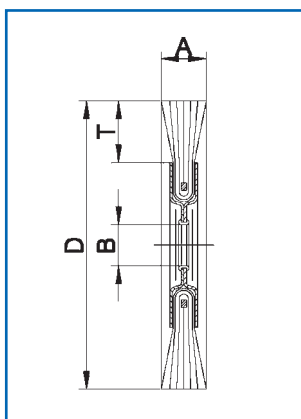


Szczotka tarczowa drut splatany

typ agresywny

Zastosowanie ogólne	Gratowanie, usuwanie lakieru, żużlu, nagaru, matowanie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Szczotki do zastosowań ekstremalnych z dużą prędkością obwodową. Do wszelkich możliwych zastosowań przewidujemy optymalne urządzenia mocujące.

							Drut stalowy	Drut stalowy	Drut stalowy	Drut ze stali nierdzewnej
Wymiary [mm]		Otwór [mm]		Adapter	max. min ⁻¹	ilość. w op.	0,35 mm	0,50 mm	0,80 mm	0,50 mm
D	A	T	B min. B max.				Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.
150	13	37	22,2	K	12.000	1	0002-641 131	0002-641 151	0002-641 181	0002-641 351
178	13	42	22,2	K	12.000	1	0002-653 131	0002-653 151	0002-653 181	0002-653 351
200	13	42	20 40	4-M	8.500	1	0002-664 131	0002-664 151	0002-664 181	
200	26	42			8.500	1		0002-664 152		
200	35	42			8.500	1		0002-664 153		
250	15	42	25,4 40	4-M	4.500	2	0002-676 131	0002-676 151	0002-676 181	
300	18	55	25,4 40	4-M	3.600	2	0002-686 131	0002-686 151	0002-686 181	



Szczotka tarczowa drut falisty

jednorzędowa, typ agresywny

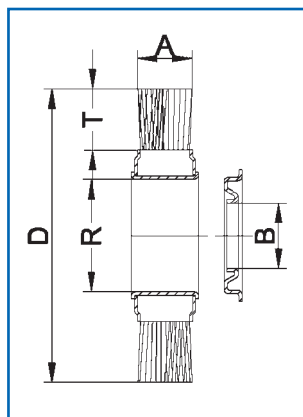
Zastosowanie ogólne	Bruzdkowanie, gratowanie, usuwanie lakieru, nagaru, matowanie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Szczotki te zestawione jako szczotka rolkowa nadają się do gratowania ciętych brzegów.

							Drut stalowy	Drut stalowy	Drut ze stali nierdzewnej	Drut ze stali nierdzewnej
Wymiary [mm]		Otwór * [mm]		Adapter	max. min ⁻¹	ilość. w op.	0,20 mm	0,30 mm	0,20 mm	0,30 mm
D	A	T	B min. B max.				Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.
75	11	15	13		10.000	1	0002-511 141	0002-511 161	0002-511 341	0002-511 361
100	13	23	13 20		8.000	1		0002-522 161	0002-522 341	0002-522 361
100	13	23	13 30		8.000	1	0002-522 141			
125	15	35	13 20		6.000	1		0002-532 161	0002-532 341	0002-532 361
125	15	35	13 20		6.000	1	0002-532 141			
150	16	32	13 32		6.000	1	0002-544 141	0002-544 161	0002-544 341	0002-544 361
178	18	45	13 32		6.000	1	0002-554 141	0002-554 161	0002-554 341	0002-554 361
200	19	38	19 40	4-M	4.500	1	0002-566 141	0002-566 161	0002-566 341	0002-566 361
250	22	35	20 40	4-M	3.600	2	0002-576 141	0002-576 161	0002-576 341	0002-576 361
300	26	58	20 40	4-M	3.000	2	0002-587 141	0002-587 161	0002-587 341	0002-587 361

*Inne śr. wewnętrzne na zamówienie!

Wymiar "A" zmienny w zależności od jakości i rozmiaru drutu.

 Inne gwinty, wymiary na zapytanie. Produkty standardowe na magazynie - **łusty druk!**



Szczotka tarczowa drut falisty

wielorzędowa, typ agresywny

Zastosowanie ogólne	Bruzdowanie, gratowanie, usuwanie lakieru, nagaru, matowanie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Uniwersalna szczotka do wszystkich średnio ciężkich prac. Wielorzędowe szczotki ze względu na szerokość roboczą są optymalne do obróbki części o dużej powierzchni.

				Drut stalowy		Drut stalowy	Drut stalowy	Drut stalowy
Wymiary [mm]		Otwór * [mm]		max.	ilość.	0,20 mm	0,30 mm	0,35 mm
D	A	T	B min. B max.	R	min ⁻¹	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.
75	19	16		20	10.000	1	9902-511 142	9902-511 162
100	20	23	20	30	8.000	1	9902-522 142	9902-522 162
100	28	23	20	30	8.000	1	9902-522 143	9902-522 163
125	22	30	20	30	6.000	1	9902-532 142	9902-532 162
125	30	30	20	30	6.000	1	9902-532 143	9902-532 163
150	21	25	31,75	50,8	6.000	1	9902-544 441	9902-544 461
150	30	25	31,75	50,8	6.000	1	9902-544 442*	9902-544 462*
150	30	29	31,75	50,8	6.000	1	9902-544 142	9902-544 162
150	37	29	31,75	50,8	6.000	1	9902-544 143	9902-544 163
178	23	38	31,75	50,8	6.000	1	9902-554 441	9902-554 461
178	32	38	31,75	50,8	6.000	1	9902-554 142	9902-554 162
178	38	38	31,75	50,8	6.000	1	9902-554 143	9902-554 163
200	20	38	31,75	80	4.500	1	9902-566 441	9902-566 461
200	30	38	31,75	80	4.500	1	9902-566 142	9902-566 162
200	38	38	31,75	80	4.500	1	9902-566 143	9902-566 163
250	28	47	20	50,8	3.600	1	9902-576 142	9902-576 162
250	38	47	20	50,8	3.600	1	9902-576 143	9902-576 163
250	55	47	20	50,8	3.600	1		9902-576 464
300	32	50	25,4	50,8	3.000	2	9902-587 142	9902-587 162
300	44	50	25,4	50,8	3.000	1	9902-587 143	9902-587 163

*Inne śr. wewnętrzne na zamówienie!

rodzaje adapterów do średnic wew. szczotek

75 - 125 mm

20 mm = 1/2"

20 mm = 5/8"

150 - 200 mm

31,75 mm = 13 mm

31,75 mm = 15 mm

31,75 mm = 16 mm

31,75 mm = 19 mm

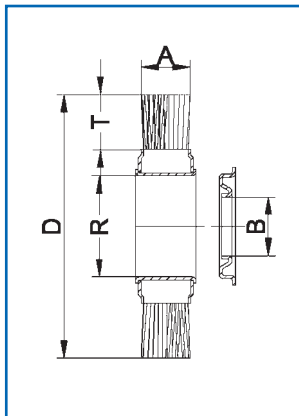
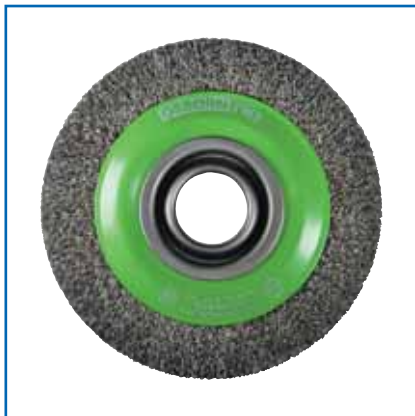
31,75 mm = 20 mm

31,75 mm = 7/8"

31,75 mm = 1"

ważne!

przy zamówieniu szczotek o średnicy 250 - 300 mm proszę potwierdzić swoje zamówienie (średnicę otworu), w przeciwnym razie szczotka zostanie dostarczona ze standardową (średnicą otworu)



Szczotka tarczowa drut falisty

wielorzędowa, typ agresywny

Zastosowanie
ogólne

Bruzdkowanie, gratowanie, usuwanie
lakieru, nagaru, matowanie, czyszczenie

Zastosowanie
miejscowe

Uniwersalna szczotka do wszystkich średnio
ciężkich prac. Wielorzędowe szczotki ze
względem na szerokość roboczą są
optymalne do obróbki części o dużej
powierzchni.

							Drut ze stali nierdzewnej	Drut nierdzewny		
Wymiary [mm]		Otwór * [mm]		R	max. min ⁻¹	ilość. w op.	0,20 mm	0,30 mm		
D	A	T	B min. B max.				Poz. No.	Poz. No.		
75	19	16		20	10.000	1	9902-511 342	9902-511 362		
100	20	23	20	30	8.000	1	9902-522 342	9902-522 362		
100	28	23	20	30	8.000	1	9902-522 343	9902-522 363		
125	22	30	20	30	6.000	1	9902-532 342	9902-532 362		
125	30	30	20	30	6.000	1	9902-532 343	9902-532 363		
150	21	25	31,75	50,8	6.000	1	9902-544 341	9902-544 361		
150	30	25	31,75	50,8	6.000	1	9912-544 342*	9912-544 362*		
150	30	29	31,75	50,8	6.000	1	9902-544 342	9902-544 362		
150	37	29	31,75	50,8	6.000	1	9902-544 343	9902-544 363		
178	23	38	31,75	50,8	6.000	1	9902-554 341	9902-554 361		
178	32	38	31,75	50,8	6.000	1	9902-554 342	9902-554 362		
178	38	38	31,75	50,8	6.000	1	9902-554 343	9902-554 363		
200	20	38	31,75	80	4.500	1	9902-566 341	9902-566 361		
200	30	38	31,75	80	4.500	1	9902-566 342	9902-566 362		
200	38	38	31,75	80	4.500	1	9902-566 343	9902-566 363		
250	28	47	20	50,8	3.600	1	9902-576 342	9902-576 362		
250	38	47	20	50,8	3.600	1	9902-576 343	9902-576 363		
300	32	50	25,4	50,8	3.000	2	9902-587 342	9902-587 362		
300	44	50	25,4	50,8	3.000	1	9902-587 343	9902-587 363		

*Inne śr. wewnętrzne na zamówienie!

rodzaje adapterów do średnic wew. szczotek

75 - 125 mm

20 mm = 1/2"

20 mm = 5/8"

150 - 200 mm

31,75 mm = 13 mm

31,75 mm = 15 mm

31,75 mm = 16 mm

31,75 mm = 19 mm

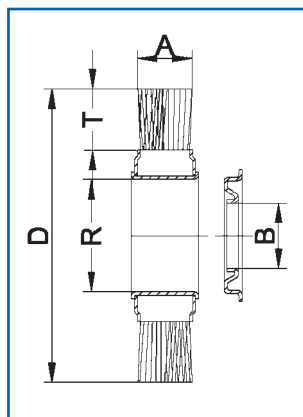
31,75 mm = 20 mm

31,75 mm = 7/8"

31,75 mm = 1"

ważne!

przy zamówieniu szczotek o średnicy 250 - 300 mm
proszę potwierdzić swoje zamówienie (średnicę
otworu), w przeciwnym razie szczotka zostanie
dostarczona ze standardową (średnicą otworu)



Szczotka tarczowa drut falisty

wielorzędowa, typ elastyczny

Zastosowanie ogólne	Bruzdowanie, gratowanie, usuwanie lakieru, nagaru, matowanie, czyszczenie, odrdzewianie
Zastosowanie miejscowe	Z powodu dużej efektywności uderzania szczotka ta nadaje się do usuwania rdzy, farby, lekkiego gratu i brudu na częściach mocno wypolerowanych.

								Drut stalowy	Drut stalowy	Drut ze stali nierdzewnej	Drut ze stali nierdzewnej
Wymiary [mm]		Otwór * [mm]				max.	ilość.	0,20 mm	0,30 mm	0,20 mm	0,30 mm
D	A	T	B min.	B max.	R	min ⁻¹	w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.
150	24	43		20	30	6.000	1	9902-543 142	9902-543 162	9902-543 342	9902-543 362
150	32	43		20	30	6.000	1	9902-543 143	9902-543 163	9902-543 343	9902-543 363
178	32	43		31,75	50,8	6.000	1	9902-553 142	9902-553 162	9902-553 342	9902-553 362
178	40	43		31,75	50,8	6.000	1	9902-553 143	9902-553 163	9902-553 343	9902-553 363
200	33	55		31,75	50,8	4.500	1	9902-565 142	9902-565 162	9902-565 342	9902-565 362
200	42	55		31,75	50,8	4.500	1	9902-565 143	9902-565 163	9902-565 343	9902-565 363
250	32	63	20	50,8	80	3.600	1	9902-575 142	9902-575 162	9902-575 342	9902-575 362
250	42	63	20	50,8	80	3.600	1	9902-575 143	9902-575 163	9902-575 343	9902-575 363
300	33	70	25,4	50,8	100	3.000	1	9902-586 142	9902-586 162	9902-586 342	9902-586 362
300	45	70	25,4	50,8	100	3.000	1	9902-586 143	9902-586 163	9902-586 343	9902-586 363

*Inne śr. wewnętrzne na zamówienie!

Wymiar "A" zmienny w zależności od jakości i rozmiaru drutu.

rodzaje adapterów do średnic wew. szczotek

150 mm

20 mm = 1/2"

20 mm = 5/8"

178 - 200 mm

31,75 mm = 13 mm

31,75 mm = 15 mm

31,75 mm = 16 mm

31,75 mm = 19 mm

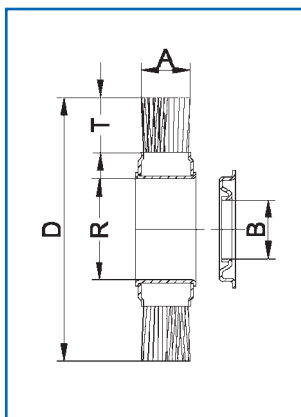
31,75 mm = 20 mm

31,75 mm = 7/8"

31,75 mm = 1"

ważne!

przy zamówieniu szczotek o średnicy 250 - 300 mm proszę potwierdzić swoje zamówienie (średnicę otworu), w przeciwnym razie szczotka zostanie dostarczona ze standardową (średnicą otworu)



Szczotka tarczowa drut falisty

wielorzędowa, typ elastyczny

Zastosowanie ogólne	Bruzdowanie, gratowanie, usuwanie lakieru, nagaru, matowanie, czyszczenie, odrdzewianie
Zastosowanie miejscowe	Do czyszczenia elementów mosiężnych.

Wymiary [mm]				Długość drutu [mm]		Długość drutu [mm]		Długość drutu [mm]		Długość drutu [mm]	
D	A	T	B min.	B max.	R	max. min-1	ilość. w op.	0,20 mm Poz. No.	0,30 mm Poz. No.		
150	24	43		20	30	6.000	1	9902-543 542	9902-543 562		
150	32	43		20	30	6.000	1	9902-543 543	9902-543 563		
178	32	43		31.75	50.8	6.000	1	9902-553 542	9902-553 562		
178	40	43		31.75	50.8	6.000	1	9902-553 543	9902-553 563		
200	33	55		31.75	50.8	4.500	1	9902-565 542	9902-565 562		
200	42	55		31.75	50.8	4.500	1	9902-565 543	9902-565 563		
250	32	63	20	50.8	80	3.600	1	9902-575 542	9902-575 562		
250	42	63	20	50.8	80	3.600	1	9902-575 543	9902-575 563		
300	33	70	25.4	50.8	100	3.000	1	9902-586 542	9902-586 562		
300	45	70	25.4	50.8	100	3.000	1	9902-586 543	9902-586 563		

Inne śr. wewnętrzne na zamówienie!

Wymiar "A" zmienny w zależności od jakości i rozmiaru drutu.

rodzaje adapterów do średnic wew. szczotek

150 mm

20 mm = 1/2"

20 mm = 5/8"

178 - 200 mm

31,75 mm = 13 mm

31,75 mm = 15 mm

31,75 mm = 16 mm

31,75 mm = 19 mm

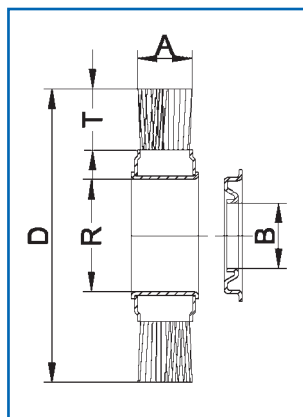
31,75 mm = 20 mm

31,75 mm = 7/8"

31,75 mm = 1"

ważne!

przy zamówieniu szczotek o średnicy 250 - 300 mm proszę potwierdzić swoje zamówienie (średnicę otworu), w przeciwnym razie szczotka zostanie dostarczona ze standardową (średnicą otworu)



Szczotka tarczowa do szlifierek stołowych

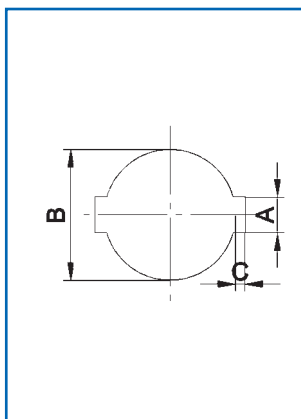
Zastosowanie ogólne	Gratowanie krawędzi rur, profilowanie części
Zastosowanie miejscowe	Szczotki usuwające grat, pracujące stabilnie. Wyprodukowane bardzo precyzyjnie.

Wymiary [mm]							Drut stalowy	Drut stalowy	Drut stalowy	Drut stalowy
D	T	KB	EB	R	max. min ⁻¹	ilość. w op.	0,20 mm Poz. No.	0,30 mm Poz. No.	0,35 mm Poz. No.	0,50 mm Poz. No.
250	45	50	33	100	3.600	1	0022-576 445		0042-576 475	0022-576 495
250	45	55	38	100	3.600	1	0002-576 145	0042-576 165		0002-576 195
250	45	95	95	100	3.600	1	3132-703 147	3162-703 167		3232-703 197
300	50	55	38	100	2.800	1			0002-586 175	
300	70	95	95	100	2.800	1			3132-703 178	

Wymiary [mm]							Drut ze stali nierdzewnej	Drut ze stali nierdzewnej	Drut ze stali nierdzewnej	Drut ze stali nierdzewnej
D	T	KB	EB	R	max. min ⁻¹	ilość. w op.	0,20 mm Poz. No.	0,30 mm Poz. No.	0,35 mm Poz. No.	0,50 mm Poz. No.
250	45	50	33	100	3.600	1	0022-576 345		0022-576 375	0022-576 395
250	45	55	38	100	3.600	1	0002-576 345	0042-576 365		0002-576 395
250	45	95	95	100	2.800	1	3132-703 347		3142-703 377	3432-703 397
300	70	95	95	100	2.800	1			3142-703 378	

Wymiary [mm]							CD Drut stalowy	CD Drut stalowy	CD Drut stalowy	
D	T	KB	EB	R	max. min ⁻¹	ilość. w op.	0,20 mm Poz. No.	0,35 mm Poz. No.	0,50 mm Poz. No.	
250	45	55	38	100	3.600	1	0002-576 445	0002-576 475	0002-576 495	

Wymiary [mm]							Nylon ścierny	Nylon ścierny	Nylon ścierny	
D	T	KB	EB	R	max. min ⁻¹	ilość. w op.	P120 Poz. No.	P180 Poz. No.	P320 Poz. No.	
250	45	55	38	100	3.600	1	0002-576 906	0002-576 916	0002-576 926	

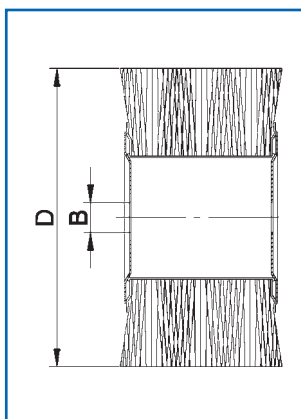


Tarcza zawieszana z podwójnym rowkiem klinowym

szczotki do szlifierek stołowych

Zastosowanie ogólne	Szczotki montowane do szlifierek stołowych

Otwór [mm]	Rowek klinowy		Otwór			
B	A	B	Poz. No.			
50.8	13.2	7.1	5495-560 051			
52.9	13.5	6.4	5495-560 052			
54.7	13.6	5.8	5495-560 054			
80.2	13.5	7.5	5495-560 080			
82	13.5	6.4	5495-560 082			



Szczotki strukturalne do drewna efekt rustykalny

do maszyn ręcznych i stacjonarnych

Zastosowanie ogólne	Strukturyzacja drewna

					Drut sznurowy	Drut sznurowy	Materiał ścierny	
Wymiary [mm]		Otwór [mm]	max.	ilość.	0,17 mm Rusticord	0,20 mm Rusticord	Korn 80 Rustifil	
D	A	B	min ⁻¹	w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
100	100	16	4.000	1	3142-703 032			
150	80	16	4.000	1			0142-703 914	
150	80	16/30	4.000	1			1632-703 914	
150	85	16	4.000	1		0142-703 044	3242-703 915	
150	85	16/30	4.000	1		1632-703 044	1632-703 915	
150	120	16	4.000	1		0262-713 044	2852-713 915	

					Drut sznurowy	Materiał ścierny	Fibra/Fosfor bronz	
Wymiary [mm]		Otwór [mm]	max.	ilość.	0,20 mm Drut sznurowy	P 80 Rustifil	0,15 mm Szczotka Rustifil	
D	A	B	min ⁻¹	w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
150	120	30	4.000	1	2102-713 044	2152-713 915	3242-713 904	
150	140	30	4.000	1	0362-713 044	2552-713 915	3142-713 904	

Inne gwinty, wymiary na zapytanie. Produkty standartowe na magazynie - **tlusty druk!**

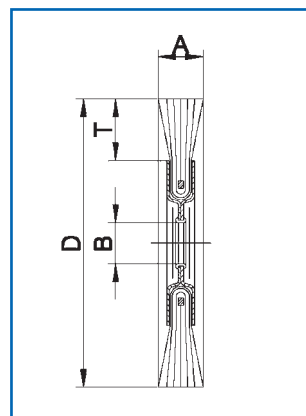


Trzpień mocujący

Szczotki do drewna strukturalne

Zastosowanie ogólne	Uchwyt z trzpieniem do szczotek strukturalnych

Wymiary [mm]			Poz. No.			
L						
M16 / M14	90	szerokosc robocza 85 mm	0283-000 105			
M16 / M14	105	szerokosc robocza 100 mm	0183-000 105			
M16 / M14	125	szerokosc robocza 120 mm	0083-000 105			



Szczotka tarczowa z mat ściernym

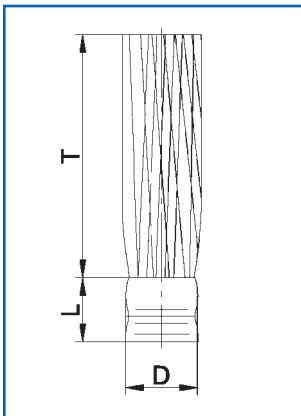
Do montażu pojedynczo i wielorzędowo na wałach

Zastosowanie ogólne	Bruzdowanie, gratowanie, usuwanie lakieru, nagaru, matowanie, nadawanie struktury drewnu
Zastosowanie miejscowe	Szczotki szczególnie ekonomiczne i pewne w użyciu. Montaż pojedynczo lub grupowo na wałku.

									Material ścierny	Material ścierny	Material ścierny	Material ścierny
Wymiary [mm]			Otwór* [mm]		Adapter	max. min-1	ilość. w op.	P 80	P 120**	P 180**	P 320**	
D	A	T	B min.	B max.				B	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.
75	12	13	13			20.000	6	9902-515 001	9902-515 002	9902-515 003	9902-515 004	
100	18	18	13	20		12.000	6	9902-515 025	9902-515 026	9902-515 027	9902-515 028	
150	18	32	13	32		6.000	6	9902-515 079	9902-515 080	9902-515 081	9902-515 082	
178	18	45	13	32		6.000	2	9902-515 040	9902-515 041	9902-515 042	9902-515 043	
200	18	35	19	40	50.8	4-M	6.000	2	9902-515 050	9902-515 051	9902-515 052	9902-515 053
250	18	60	20	40	50.8	4-M	3.000	2	9962-515 056	9962-515 057	9962-515 058	9962-515 059
250	20	35	20	40	50.8	4-M	3.000	2	9902-515 056	9902-515 057	9902-515 058	9902-515 059
300	20	34	25.4	40	50.8	4-M	2.400	2	9902-515 062	9902-515 063	9902-515 064	9902-515 065
300	20	60	25.4	40	50.8	4-M	3.000	2	9962-515 062	9962-515 063	9962-515 064	9962-515 065
350	20	57	32	40	50.8	4-M	2.400	2		9902-515 069		9902-515 071

** Inna wielkość ziarna na zapytanie!

Wymiar "A" może się zmieniać w zależności od wielkości ziarna.



Szczotki pędzelkowe drut falisty CD

do głowic szczotkarskich, gratowanie krawędzi skrawanych

Zastosowanie ogólne	Gratowanie krawędzi skrawanych w rurach i profilach jak i gratowanie powierzchni płaskich np. bloki silników
Zastosowanie miejscowe	Szczotki pędzelkowe są montowane jako wkład do głowicy 8, 16 lub 24 pojedynczych szczotek.

				CD Drut stalowy	CD Drut stalowy	CD Drut stalowy	
Wymiary [mm]				0,20 mm	0,35 mm	0,50 mm	
D	T	L	ilość. w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
25	95	25	16	0002-509 448	0002-509 478	0002-509 498	

				Drut nierdzewny	Drut sznurowy	Drut ze stali nierdzewnej	
Wymiary [mm]				0,20 mm	0,27 mm Rusticord	0,35 mm	
D	T	L	ilość. w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
25	95	25	16	0002-509 348	3212-509 068	0002-509 378	

				Materiał ścierny	Materiał ścierny	Materiał ścierny	Materiał mieszany, drut stalowy i mat. ścierny
Wymiary [mm]				P 80	P 120	P 180	P 120
D	T	L	ilość. w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.
25	95	25	16	0002-509 908	0002-509 928	0002-509 988	5702-509 938



Czyszczenie powierzchni wewnętrznych otworów

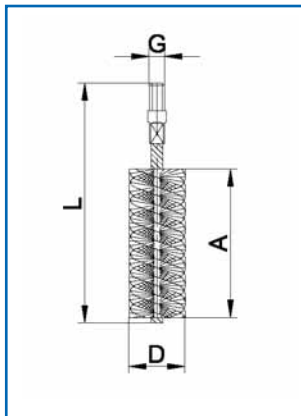
- Czyszczenie gratowanie rur i otworów.



Szczotki trzpieniowe - rurowe

- Materiał wypełniający - drut
- Materiał ścierny





Zastosowanie ogólne	Czyszczenie rur, gratowanie, usuwanie lakieru, rdzy, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Cylindryczne szczotki rurowe z 2-krotnym lub 4-krotnym rdzeniem drucianym, do czyszczenia kondensatorów i rur wodnych.

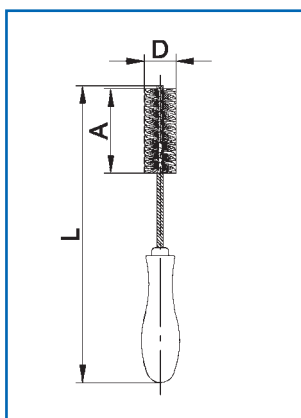
					Drut stalowy	Drut stalowy		
Wymiary [mm]		Gwint		ilość.	Spirala pojedyncza	Spirala podwójna		
D	A	L	G	w op.	Poz. No.	Poz. No.		
1	100	140	M6	10	0003-815 210			
12	100	140	M6	10	0002-815 212			
14	100	140	M6	10	0002-815 214			
15	100	140	5/16" BSW	10	0002-812 215			
18	100	140	5/16" BSW	10	0002-812 218			
20	100	140	5/16" BSW	10	0002-812 220			
25	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 125	0003-810 125		
28	100	160	1/2" BSW	5		0003-810 128		
30	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 130	0003-810 130		
32	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 132	0003-810 132		
38	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 138	0003-810 138		
40	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 140	0003-810 140		
44	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 144	0003-810 144		
50	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 150	0003-810 150		
57	100	160	1/2" BSW	5		0003-810 157		
63	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 163	0003-810 163		
69	100	160	1/2" BSW	5		0003-810 169		
75	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 175	0003-810 175		
82	100	160	1/2" BSW	5		0003-810 182		
101	100	160	1/2" BSW	5	0002-808 100	0003-810 100		



Adapter z gwintem (mufka redukująca)

Zastosowanie ogólne	Do elastycznych uchwytów z drutu

Redukcja do	to	ilość. w op.	Poz. No.			
1/2" BSW	M12x1,75	10	0002-819 012			
3/8" BSW	M10x1,5	10	0002-819 010			
5/16" BSW	M8x1,25	10	0002-819 008			
3/4" BSW	M6x1	10	0002-819 006			

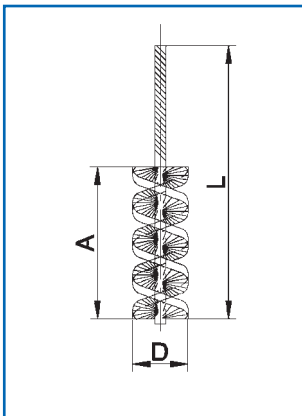


Szczotka do otworów, drut stalowy falisty

rdzeń z podwójnego drutu, osadzony w drewnie

Zastosowanie ogólne	Czyszczenie wewnętrznych .pow. stalowych, drewnianych, syntetycznych
Zastosowanie miejscowe	Usuwanie wiórów i luźnych drobin.

Wymiary [mm]				Drut stalowy		
D	A	L	ilość. w op.	falisty Poz. No.		
15	100	280	10	0002-892 215		
20	100	280	10	0002-892 220		
25	100	280	10	0002-892 225		
30	100	280	10	0002-892 230		



silicon-karbid

Zastosowanie ogólne	Gratowanie, szorstkowanie, wygładzanie
Zastosowanie miejscowe	Cylindryczne szczotki rurowe do obróbki wewnątrz otworów i obróbki końcowej części z metali nieżelaznych, stalowych i części odlewniczych. Nadaje się szczególnie do gratowania otworów poprzecznych, części sterujących, otworów O-ringowych i wierceń cylindrycznych


					Materiał ścienny	Materiał ścienny	Materiał ścienny	
Wymiary [mm]			Trzpień- ø	ilość.	P 80	P 120	P 320	
D	A	L	mm	w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
6	50	125	3	12		0003-056 306	0003-056 326	
8	50	125	3	12		0003-056 308	0003-056 328	
10	50	125	4	12	0003-056 010	0003-056 310	0003-056 330	
13	50	125	5	12	0002-056 011	0002-056 311	0002-056 331	
16	50	125	5	12	0002-056 012	0002-056 312	0002-056 332	
19	65	125	5	12	0002-056 013	0002-056 313	0002-056 333	
22	65	125	5.5	12	0002-056 014	0002-056 314	0002-056 334	
25	65	125	5.5	12	0002-056 015	0002-056 315	0002-056 335	
32	65	125	6	12	0002-056 016	0002-056 316	0002-056 336	
38	65	125	6	12	0002-056 017	0002-056 317	0002-056 337	
50	65	125	6	12	0002-056 018	0002-056 318	0002-056 338	

Gwinty łączące.długość trzpieni.wg. Zamówienia!





Szczotki ręczne – z uchwytem

- Szczotki ręczne do czyszczenia, usuwania rdzy, lakieru, gratowania





Szczotki ręczne

- Z plastikowym trzonkiem
- Z drewnianym trzonkiem
- Szczotki druciane



Miotły

- Z drutem stalowym
- Z nylonu
- Do szorowania
- Zmiotki



Pędzle do malowania

- Pędzle płaskie
- Pędzle okrągłe
- Pędzle specjalne

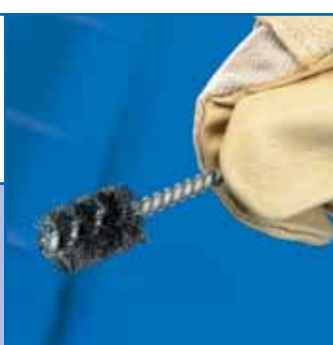
Szczotki trzpieniowe

- Szczotki do czyszczenia dysz
- Szczotki otworowe
- Szczotki do kształtek rurowych

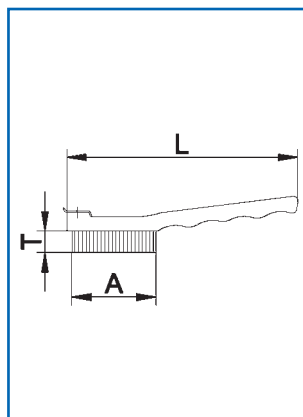



Szczotki do czyszczenia otworów

- Szczotki do zacisków akumulatora
- Szczotki do kotłów
- Szczotki do pieców
- Szczotki do kanalizacji
- Szczotki do kształtek rurowych



						Drut stalowy	Drut nierdzewny	Drut mosiężny	
Wymiary [mm]			Rząd	ilość.		prosty 0,35 mm	prosty 0,30 mm	falisty 0,20 mm	
A	T	L		w op.		Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
100	23	280	1	10		0001-433 521			
100	23	280	2	10		0008-462 132	0008-451 332	0008-447 572	
100	23	280	3	10		0008-462 133	0008-451 333	0008-447 573	
100	23	280	4	10		0008-462 134	0008-451 334	0008-447 574	
100	23	280	5	10		0008-462 135			

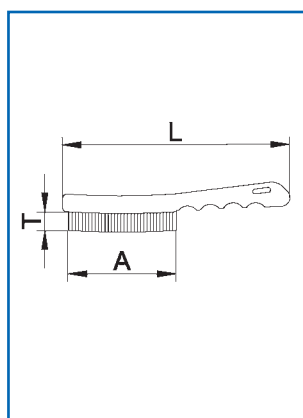


Szczotka ręczna drut prosty

z plastikowy trzonek ze skrobakiem

Zastosowanie ogólne	Usuwanie lakieru, odrdzewianie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Usuwanie dużych zanieczyszczeń.

					Drut stalowy			
Wymiary [mm]			Rzad	ilość. w op.	prosty 0,35 mm Poz. No.			
A	T	L						
90	23	240	6	5	0001-431 075			

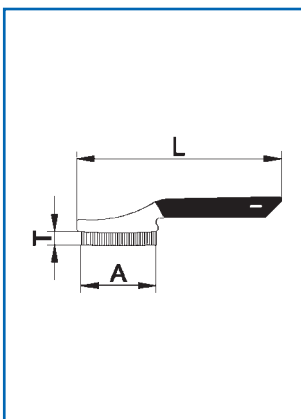


Szczotka ręczna drut prosty lub falisty

z wygiętym plastikowym trzonkiem

Zastosowanie ogólne	Usuwanie lakieru, odrdzewianie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Uniwersalne szczotki do wszystkich lekkich prac, odrdzewiania - oczyszczania. Szczególnie dokładne czyszczenie dzięki włosiu z plastiku.

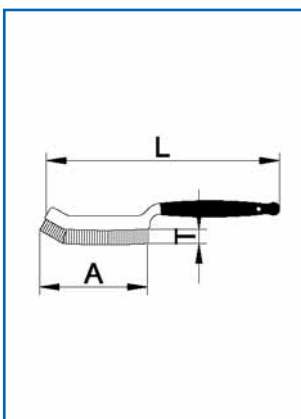
					Drut stalowy	Nylon (biały)	PVC (czarny)	
Wymiary [mm]			Rzad	ilość. w op.	prosty 0,35 mm Poz. No.	prosty 0,30 mm Poz. No.	prosty 0,20 mm Poz. No.	
A	T	L						
140	23	280	1	10	0001-433 521	0001-433 501	0001-433 511	
140	23	280	2	10	0001-433 522	0001-433 502	0001-433 512	
140	23	280	3	10	0001-433 523	0001-433 503	0001-433 513	



z antypoślizgowa rączka

Zastosowanie ogólne	Usuwanie lakieru, odrdzewianie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Wygięta rączka z antypoślizgowego materiału zapobiega uszkodzeniu palców i dłoni.

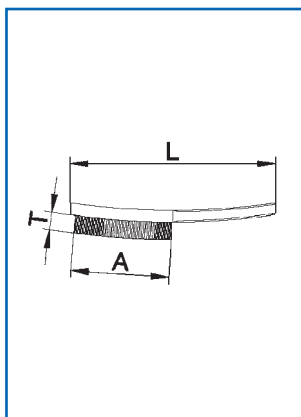
					Drut stalowy	Drut nierdzewny	Drut mosiężny	
Wymiary [mm]			Rząd	ilość.	prosty 0,35 mm	prosty 0,35 mm	falisty 0,20 mm	
A	T	L		w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
110	23	270	1	5	0001-432 601	0001-432 611	0001-432 621	
110	23	270	2	5	0001-432 602	0001-432 612	0001-432 622	
110	23	270	3	5	0001-432 603	0001-432 613	0001-432 623	
110	23	270	4	5	0001-432 604	0001-432 614	0001-432 624	
110	23	270	5	5	0001-432 605	0001-432 615	0001-432 625	



plastikowa rączka

Zastosowanie ogólne	Odrzewianie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Idealna forma szczotki do czyszczenia hamulców.

						Drut stalowy	Drut stalowy	Drut mosiężny	
Wymiary [mm]			Rząd	ilość.		prosty 0,30 mm	falisty 0,35 mm	falisty 0,30 mm	
A	T	L		w op.		Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
95	23	245	2	10		3301-462 122	3301-462 162	3301-462 562	



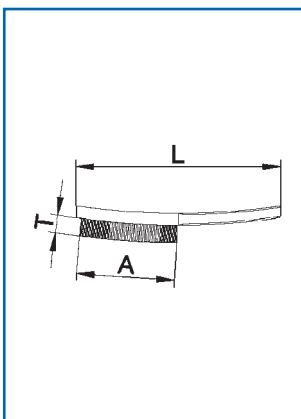
Szczotka ręczna drut prosty lub falisty

wzór standardowy

Zastosowanie ogólne	Usuwanie lakieru, odrdzewianie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Korpus szczotki wykonany z twardego drewna z zaokrąglonymi brzegami i 10 mm otworem do zawieszania. Uniwersalna w użyciu przy wszelkich lekkich pracach oczyszczających i usuwaniu rdzy. Szczotki z drutem ze stali nierdzewnej typ 1.4571 są absolutnie antymagnetyczne

						Drut stalowy	Drut stalowy mosiądzowany	Drut ze stali nierdzewnej	Drut ze stali nierdzewnej
Wymiary [mm]			Rząd	ilość.	w op.	prosty 0,35 mm	prosty 0,30 mm	prosty 0,30 mm	falisty 0,30 mm
A	T	L				Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.
140	23	285	1	12		0001-152 131			
145	25	295	2	100		0001-151 132	0001-151 022		
145	25	295	2	12		0001-152 132	0001-152 022	0001-151 332	0001-151 392
145	25	295	3	100		0001-151 133	0001-151 023		
145	25	295	3	12		0001-152 133	0001-152 023	0001-151 333	0001-151 393
145	25	295	4	100		0001-151 134	0001-151 024		
145	25	295	4	12		0001-152 134	0001-152 024	0001-151 334	0001-151 394
145	25	295	5	100		0001-151 135	0001-151 025		
145	25	295	5	12		0001-152 135	0001-152 025	0001-151 335	0001-151 395
145	25	295	6	100		0001-151 136			
145	25	295	6	12		0001-152 136		0001-151 336	0001-151 396

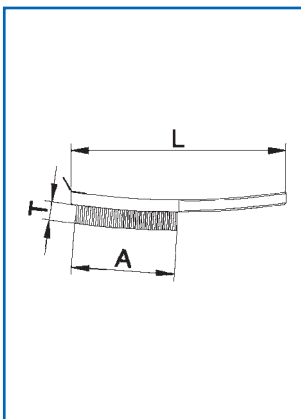
						Drut ze stali nierdzewnej	Drut mosiężny	Drut mosiężny	Drut mosiężny
Wymiary [mm]			Rząd	ilość.	w op.	V4A, prosty 0,30 mm	falisty 0,15 mm	prosty 0,25 mm	falisty 0,30 mm
A	T	L				Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.
145	25	295	2	12		0001-152 332	0003-147 572	0001-158 522	0001-150 592
145	25	295	3	12		0001-152 333	0003-147 573	0001-158 523	0001-150 593
145	25	295	4	12		0001-152 334	0003-147 574	0001-158 524	0001-150 594
145	25	295	5	12		0001-152 335	0003-147 575		0001-150 595
145	25	295	6	12		0001-152 336			0001-150 596



Mocna konstrukcja-Profesjonalna

Zastosowanie ogólne	Usuwanie lakieru, odrdzewianie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Wykonana z drewna bukowego z zaokrąglonymi brzegami i 10 mm otworem do zawieszania. Profesjonalne wykonanie, uniwersalne do używania przy wszelkich pracach czyszczących i usuwaniu rdzy. Szczotki z drutem nierdzewnym typ 1.4571 są absolutnie antymagnetyczne

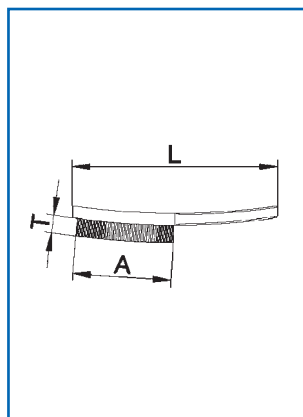
					Drut stalowy	Drut ze stali nierdzewnej	Drut mosiężny	
Wymiary [mm]			Rząd	ilość.	prosty 0,35 mm	prosty 0,35 mm	prosty 0,30 mm	
A	T	L		w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
160	30	310	1	12	0901-151 091	0901-152 331	0901-151 591	
160	30	310	2	12	0901-151 092	0901-152 332	0901-151 592	
160	30	310	3	12	0901-151 093	0901-152 333	0901-151 593	
160	30	310	4	12	0901-151 094	0901-152 334	0901-151 594	
160	30	310	5	12	0901-151 095	0901-152 335	0901-151 595	



ze skrobakiem

Zastosowanie ogólne	Usuwanie lakieru, odrdzewianie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Do usuwania dużych zanieczyszczeń.

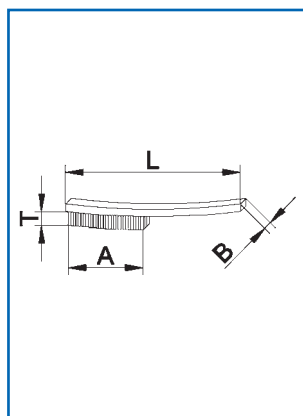
					Drut stalowy			
Wymiary [mm]			Rząd	ilość.	prosty 0,35 mm			
A	T	L		w op.	Poz. No.			
135	23	280	4	12	0001-181 134			



Szczotka zwężana, drut prosty

Zastosowanie ogólne	Usuwanie lakieru, odrdzewianie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Idealna forma szczotki do obróbki spoiny pachwinowej.

Wymiary [mm]				Rząd	ilość. w op.	Drut stalowy	Drut ze stali nierdzewnej		
A	T	L				prosty 0,35 mm Poz. No.	prosty 0,35 mm Poz. No.		
145	35	295		3	12	0003-162 133	0003-162 333		

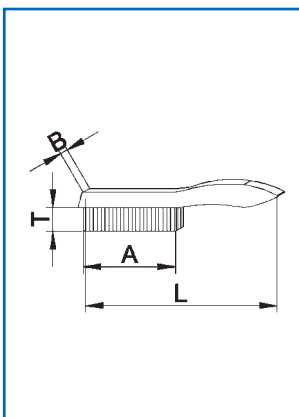


Szczotka ręczna drut prosty z długim trzonkiem

Zastosowanie ogólne	Usuwanie lakieru, odrdzewianie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Modele specjalne. Kształty szczotek ułatwiające efektywniejsze czyszczenie. Pierwszej klasy drewno bukowe, duża zawartość drutu oraz najwyższa jakość drutu.

Wymiary [mm]						Rząd	ilość. w op.	Drut stalowy	Drut ze stali nierdzewnej		
A	T	L	B					prosty 0,35 mm Poz. No.	prosty 0,35 mm Poz. No.		
105	25	325	25			3x13	12	0101-377 093			
150	27	350	25			3x19	12	0101-177 093	0001-177 333		
150	27	350	25			3x19	12	0101-186 093*			
150	27	350	32			4x19	12	0101-177 094			

*(ze żdzierakiem)

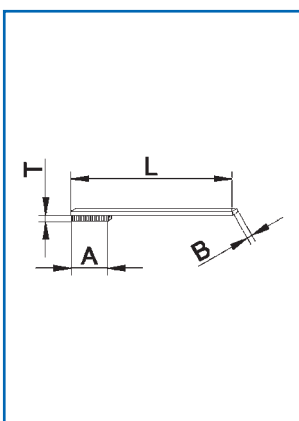


Szczotka ręczna drut prosty

z wygiętym trzonkiem

Zastosowanie ogólne	Usuwanie lakieru, odrdzewianie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Modele specjalne. Kształty szczotek ułatwiające efektywniejsze czyszczenie. Pierwszej klasy drewno bukowe, duża zawartość drutu oraz najwyższa jakość drutu.

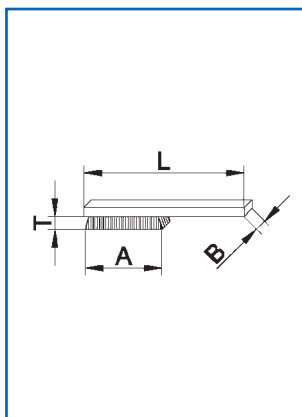
Wymiary [mm]						Drut stalowy			
A	T	L	B	Rząd	ilość w op.	prosty 0,35 mm Poz. No.			
125	30	255	25	3x16	12	0101-180 093			
125	30	255	32	4x16	12	0101-180 094			



Szczotki do grzejników, drut prosty

Zastosowanie ogólne	Usuwanie lakieru, rdzy, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Modele specjalne do obróbki części sklepionych: formy szczotek, które pomagają czyścić bardziej efektywnie. Korpus szczotki z drewna bukowego 1A, szczególnie gęsty i znakomity jakościowo drut.

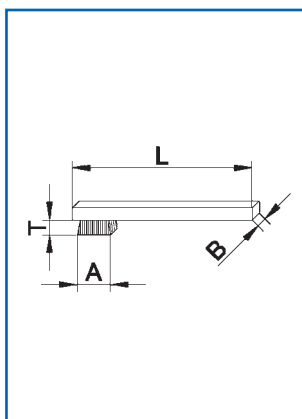
Wymiary [mm]						Drut stalowy			
A	T	L	B	Rząd	ilość w op.	prosty 0,25 mm Poz. No.			
100	15	450	15	2	100	0001-192 112			
100	15	450	16	3	100	0001-192 113			



Szczotki wykańczające, drut falisty lub szczecina

Zastosowanie ogólne	Usuwanie lakieru, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Modele specjalne. Szczotki które mają większą efektywność czyszczenia. Korpus z woskowanego drewna bukowego, drut pierwszej jakości.

Wymiary [mm]						Drut miedziany	Włosie		
A	T	L	B	Rząd	ilość. w op.	falisty 0,15 mm Poz. No.	Poz. No.		
105	18	220	22	4	12	0003-165 584	0003-165 964		

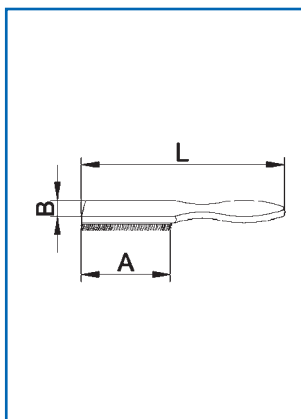


Szczotki do śwec zapłonowych drut miedziany falisty

z drewnianą lub plastikową rączką

Zastosowanie ogólne	Czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Czyszczenie śwec zapłonowych

Wymiary [mm]						Drut miedziany korpus: drewno	Drut miedziany korpus: Plastik		
A	T	L	B	Rząd	ilość. w op.	falisty 0,20 mm Poz. No.	falisty 0,20 mm Poz. No.		
25	15	100	16	2x5	50	0003-131 572			
33	15	180	15	3x5	24		0008-432 573		
45	18	200	18	3x6	24	0003-133 573			
50	20	195	26	5x8	24	0001-134 575			

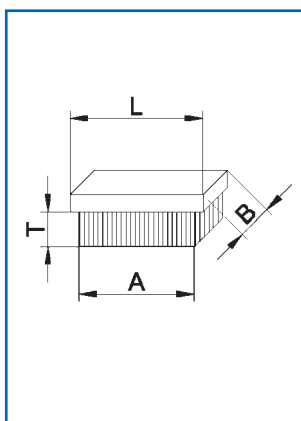


Szczotki pilnikowe z drutu

(płaskie)

Zastosowanie ogólne	Czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Czyszczenie pilników.

Wymiary [mm]				stalowy			
A	L	B	ilość. w op.	prosty Poz. No.			
100	235	25	12	0003-140 101			
115	235	40	12	0003-140 102			
165	300	40	12	0003-140 103			
115	235	55	12	0003-140 104			

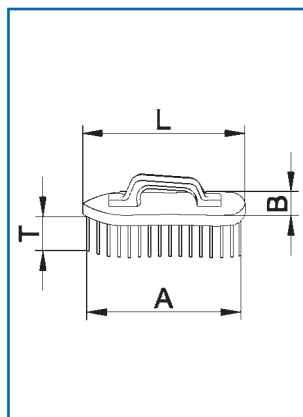


Szczotki druciane, drut prosty

drewniany prosty korpus

Zastosowanie ogólne	Usuwanie lakieru, odrdzewianie, czyszczenie
---------------------	---

Wymiary [mm]						Drut stalowy			
A	T	L	B	Rząd	ilość. w op.	prosty 0,35 mm Poz. No.			
100	30	115	42	5x10	12	0101-179 094			
170	30	185	60	6x19	12	0101-179 095			
170	40	185	60	6x19	12	0101-179 096			

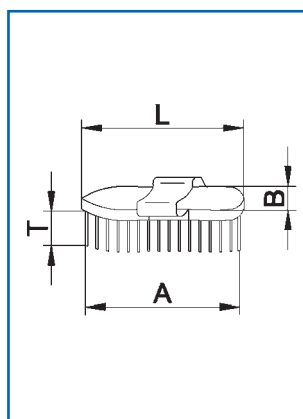


Belgijskie szczotki ściernie, drot płaski

z drewnianym korpusem i plastikową rączką

Zastosowanie ogólne	Czyszczenie

Wymiary [mm]				Rząd	ilość.	Drot stalowy rączka plastikowa z przekładkami* prosty 0,35 mm	Drot stalowy rączka plastikowa bez przekładek prosty 0,35 mm		
A	T	L	B		w op.	Poz. No.	Poz. No.		
190	40	205	60	5	10	0281-307 095	7601-306 095		

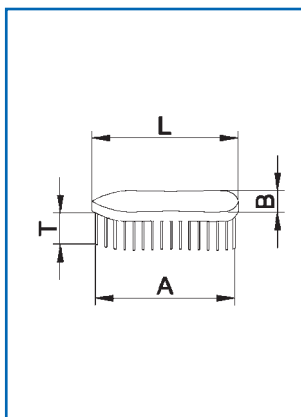


Szczotka masarska drot płaski

rączka drewniana i opaska na rękę

Zastosowanie ogólne	Czyszczenie

Wymiary [mm]				Rząd	ilość.	Utwardzany drot stalowy 3,3 x 0,6 mm			
A	T	L	B		w op.	Poz. No.			
180	35	190	75	6	100	0003-105 056			

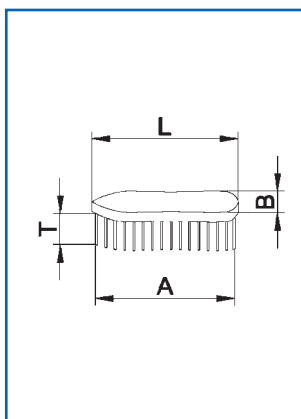
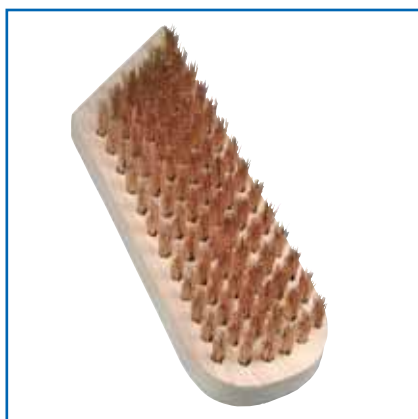


Szczotki druciane, drut prosty

drewniany korpus kształt skrzypiec

Zastosowanie ogólne	Czyszczenie

Wymiary [mm]						Rząd	ilość. w op.	Drut stalowy prosty 0,35 mm Poz. No.	Mosiądzowany drut stalowy prosty 0,30/0,38 mm Poz. No.	Drut ze stali nierdzewnej prosty 0,35 mm Poz. No.	
A	T	L	B								
170	35	210	59/51	5			10	0001-179 097	0001-179 297	0001-179 397	



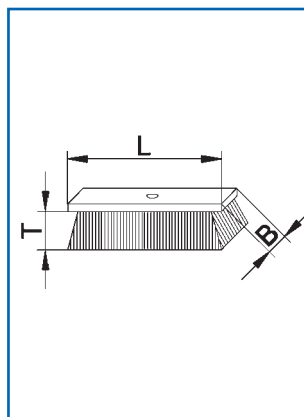
Szczotki bruzdkujące

z drewnianą rączką

Zastosowanie ogólne	Bejcowanie, Czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Do obróbki wstępnej drewna, rozpuszczania porów, wymywania kleju i glutenu przed bejcowaniem, wcierania bejcy i jako szczotki polerujące.

Wymiary [mm]								Fosfor brąz falisty 0,20 mm Poz. No.	Fibra/Phos. falisty 0,20 mm Poz. No.	Fibra/Skórzane paski falisty 0,20 mm Poz. No.	Fibra falisty 0,20 mm Poz. No.
A	T	L	B	Rząd	ilość. w op.						
145/125	15	145/125	55	6	12			0001-166 686	0001-166 936		
150	15	150	60	7	12			0001-167 677			
185/155	15	185/155	60	6	12			0001-166 687			
165	18	165	58	6	12					0001-168 936	
165	19	165	75	8	12					0001-168 939	
190	25	190	80	7	12						0001-167 947

Z przekładkami i paskami.

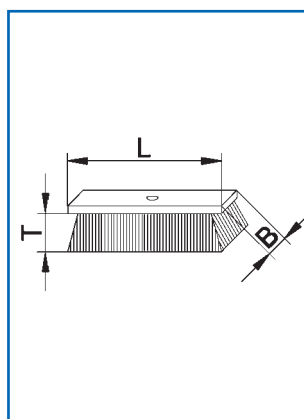


Miotły drut stalowy

drewniany korpus z uchwytem

Zastosowanie ogólne	Odkurzanie, czyszczenie

					Drut stalowy	Drut płaski	Drut płaski	
Wymiary [mm]					0,50 mm	0,75 x 0,25 mm	1,10 x 0,25 mm	
T	L	B	Rząd	ilość. w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
75	300	60	5x20	10	0001-102 095	0001-102 005		
75	300	60	6x20	10		0001-102 006	0001-102 016	

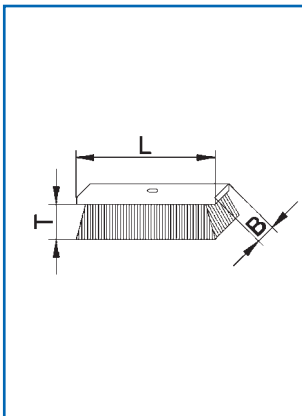


Miotły drut stalowy

model do ciężkich prac z drewnianym korpusem i uchwytem

Zastosowanie ogólne	Odkurzanie, czyszczenie

					Drut płaski	Drut płaski	Drut płaski	
Wymiary [mm]					1,10 x 0,25 mm	1,10 x 0,45 mm	1,80 x 0,45 mm	
T	L	B	Rząd	ilość. w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
75	300	60	6x20	10	0001-100 016			
75	350	70	6x26	10	0001-101 016	0001-101 036		
100	350	70	6x26	10			0001-284 046	



z drewnianym korpusem kolor naturalny lub bejcowany na brązowy

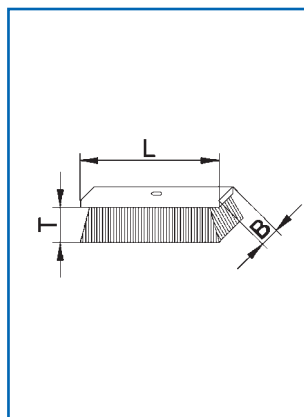
Zastosowanie ogólne	Odkurzanie, czyszczenie
Zastosowanie miejscowe	Standard: bejcowany na brązowo drewniany korpus z otworem na trzonek. Wykonanie przemysłowe: korpus gładki w naturalnym kolorze drewna z otworem na trzonek. Wykonanie ekstra szerokie: korpus gładki w naturalnym kolorem drewna, z otworem na specjalny metalowy trzonek

					Korfil-D	Korfil-D	Korfil-D	
Wymiary [mm]			Rząd	ilość.	(lakierowany)	(nie lakierowany)	extra szer.	
T	L	B		w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
75	400	60	6x36	1	0001-104 924	0001-104 925		
70	700	70	7x27	1			9711-104 925	



Zastosowanie ogólne	Uchwyt ręczny do Art. Nr. 9711-104 925

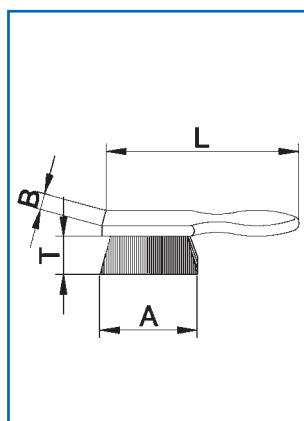
		Korfil-D			
Akcesoria	ilość. w op.	Poz. No.			
Uchwyt ręczny szczotek podłogowych	1	0003-000 001			



Szczotki do szorowania, drot falisty lub splatany

Zastosowanie ogólne	Odkurzanie, czyszczenie

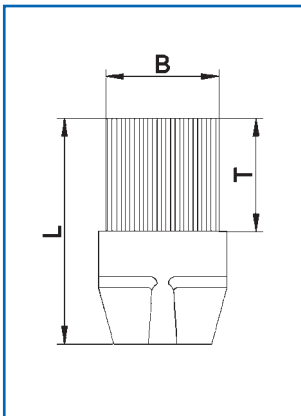
					Drot stalowy	Drot mosiężny		
Wymiary [mm]					prosty Poz. No.	falisty Poz. No.		
T	L	B	Rząd	ilość. w op.				
30	210	60	6x17	10	0001-122 096	0001-122 596		
40	210	60	7x18	10	0001-120 097			



Zmiotki, drot płaski lub nylon korfil-D

Zastosowanie ogólne	Odkurzanie, Czyszczenie

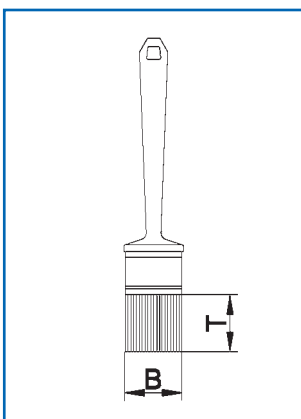
					Drot stalowy	Korfil-D		
Wymiary [mm]					prosty Poz. No.	Poz. No.		
T	L	A	B	Rząd	ilość. w op.			
60	310	150	35	4x13	10	0001-110 114	0181-110 924	



Szczotki do zwrotnic, drut płaski

Zastosowanie ogólne	Czyszczenie zwrotnic torów

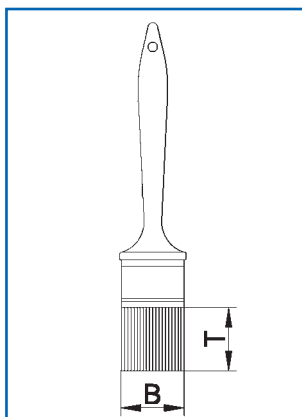
					Drut płaski			
Wymiary [mm]		Rząd		ilość.	1,8 x 0,45 mm			
T	L	B		w op.	Poz. No.			
150	300	150	3	10	0003-314 033			



Pędzel płaski, jasna szczecina
uniwersalny kształt

Zastosowanie ogólne	Malowanie, lakierowanie, odkurzanie

				Szczecina			
Wymiary [mm]		Gru- bość	ilość.	Poz. No.			
T	B		w op.				
40	20	9	12	0003-086 102			
40	30	9	12	0003-086 103			
40	40	9	12	0003-086 104			
43	50	9	12	0003-086 105			
43	60	10	12	0003-086 106			
45	70	10	12	0003-086 107			
45	100	15	12	0003-086 110			

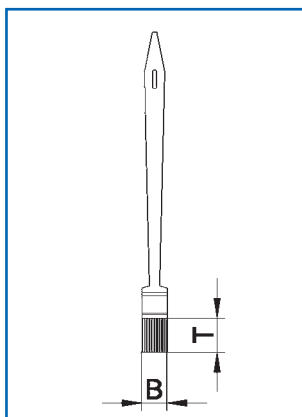


Pędzel płaski, jasna szczecina

sprawdzona dobra jakość

Zastosowanie ogólne	Malowanie, lakierowanie, odkurzanie

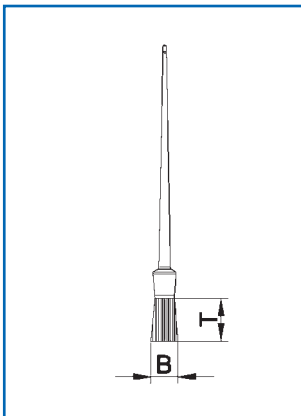
Wymiary [mm]				ilość. w op.	Szczecina			
T	B [mm]	[inch]	Gru- bość		Poz. No.			
40	19	3/4"	11	12	0003-086 019			
40	25	1"	13	12	0003-086 025			
40	38	1 1/2"	14	12	0003-086 038			
45	50,8	2"	14	12	0003-086 050			
48	63	2 1/2"	14	12	0003-086 063			
50	75	3"	15	12	0003-086 075			



Pędzelki do malowania grzejników, jasna szczecina

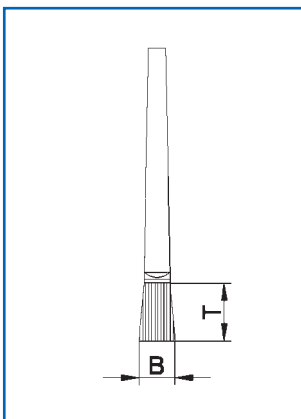
Zastosowanie ogólne	Malowanie farbą, lakierowanie, odkurzanie

Wymiary [mm]				ilość. w op.	Szczecina			
T	B [mm]	[inch]	Gru- bość		Poz. No.			
42	25	1"		12	1003-086 425			
42	38	1 1/2"		12	1003-086 438			
42	50,8	2"		12	1003-086 450			
48	63	2 1/2"		12	1003-086 463			
45	75	3"		12	1003-086 475			



Zastosowanie ogólne	Malowanie, lakierowanie, odkurzanie

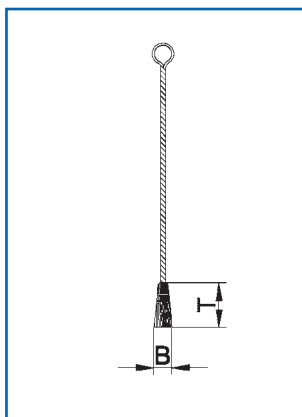
			Szczecina			
Wymiary [mm]		ilość.				
T	B	w op.	Poz. No.			
40	8	12	1003-086 202			
40	10	12	1003-086 204			
40	13	12	1003-086 206			
40	16	12	1003-086 208			
45	20	12	1003-086 210			
45	23	12	1003-086 212			
50	26	12	1003-086 214			
50	30	12	1003-086 216			
50	33	12	1003-086 218			
53	36	12	1003-086 220			



Pędzel do wody lutowniczej, jasna szczecina

Zastosowanie ogólne	Model specjalny do wody lutowniczej

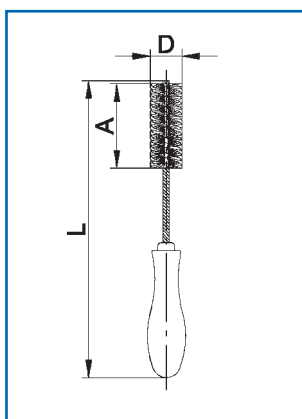
			Szczecina			
Wymiary [mm]		ilość.				
T	B	w op.	Poz. No.			
10	10 / 16	50	0003-328 961			
15	15 / 8	50	0003-328 962			
20	30 / 10	50	0003-328 963			



Szczotka pędzelkowa do otworów z włosia końskiego

Zastosowanie ogólne	Specjalna forma do nanoszenia cieczy chłodzącej przy wierceniu

Wymiary [mm]			Koński włos				
T	B	ilość. w op.	Poz. No.				
40	7	50	0003-327 961				
55	10	50	0003-327 962				

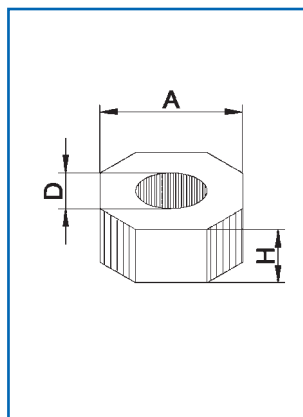


Szczotka do otworów, drut stalowy falisty

rdzeń z podwójnego drutu, osadzony w drewnie

Zastosowanie ogólne	Czyszczenie wewnętrznych pow. stalowych, drewnianych, syntetycznych
Zastosowanie miejscowe	Usuwanie wiórów i luźnych drobin.

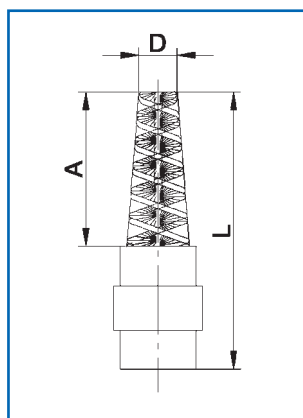
Wymiary [mm]			Drut stalowy				
D	A	L	ilość. w op.	falisty Poz. No.			
15	100	280	10	0002-892 215			
20	100	280	10	0002-892 220			
25	100	280	10	0002-892 225			
30	100	280	10	0002-892 230			



Szczotka do czyszczenia powierzchni zewnętrznych rur

Zastosowanie ogólne	Czyszczenie, odkurzanie, usuwanie zgorzeliny
Zastosowanie miejscowe	Szczotka specjalna do szybkiego i efektywnego czyszczenia pow. zewnętrznych np. rur.

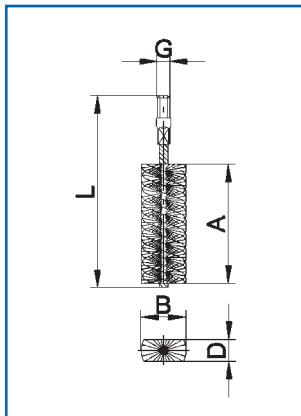
Wymiary [mm]			Długość [mm]		Długość [mm]	
D	A	H	ilość. w op.	0,20 mm	Poz. No.	
12	37	27	12	4308-075 237		
15	40	27	12	4308-075 240		
22	48	35	12	4308-075 248		
28	53	33	12	4308-075 253		



Szczotki do zacisków akumulatora

Zastosowanie ogólne	Czyszczenie klem i zacisków akumulatorów
Zastosowanie miejscowe	Korpus szczotki wykonany z tworzywa sztucznego i przezroczysta głowica z Celliduru - z jednej strony stożkowa szczotka z otworem (do czyszczenia klem), a z drugiej strony taśma ścierna.

Wymiary [mm]			Długość [mm]		Długość [mm]	
D	A	L	ilość. w op.	falisty	Poz. No.	
15/25	65	120	12	0008-493 100		



Szczotka do kotłów grzewczych, drot płaski

Zastosowanie ogólne	Czyszczenie kotłów grzewczych, boilerów
Zastosowanie miejscowe	Rdzeń z podwójnego drutu z osadzonym gwintem.

Wymiary [mm]						Drot stalowy				
D	A	B	L	Gwint G	ilość. w op.	prosty Poz. No.				
40	100	90	170	1/2" BSW	10	0002-820 110				
40	100	90	170	3/8" R	10	0002-828 110				
50	100	100	170	1/2" BSW	10	0002-820 115				
50	100	100	170	3/8" R	10	0002-828 115				
50	100	120	170	1/2" BSW	10	0002-820 119				
40	70	50	750	Öse	10	0002-821 240				
50	100	100	1000	Öse	10	0002-821 135				



Elastyczna rączka z drutu z gwintem 1,000 mm długości

Zastosowanie ogólne	Przedłużenie szczotek do grzejników i rur
---------------------	---

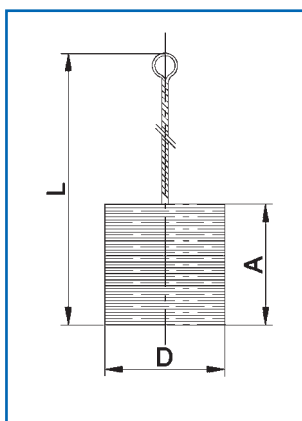
Gwint G	ilość. w op.	Poz. No.			
1/2" BSW	10	0002-819 110			
3/8" R	10	0002-829 119			
M6	10	1132-819 110			
5/16" BSW	10	1103-819 110			



Adapter z gwintem (mufka redukująca)

Zastosowanie ogólne	Do elastycznych uchwytów z drutu

Redukcja do	to	ilość. w op.	Poz. No.			
1/2"	M12x1,75	10	0002-819 012			
3/8"	M10x1,5	10	0002-819 010			
5/16"	M8x1,25	10	0002-819 008			
3/4"	M6x1	10	0002-819 006			



Szczotka do czyszczenia pieców

Zastosowanie ogólne	czyszczenie pieców grzewczych, boilerów
Zastosowanie miejscowe	Szczotka rurowa z ruchomym, ocynkowanym trzpieniem drucianym.

Wymiary [mm]			Długość		Długość	
D	A	L	ilość. w op.	falisty Poz. No.		
125	120	2000	10	0002-824 213		
125	120	3000	10	0002-825 213		
140	120	2000	10	0002-824 214		
140	120	3000	10	0002-825 214		
160	120	3000	10	0002-825 216		
210	120	2000	10	0002-824 221		

różne

Szczotki listwowe do drzwi

- z szyną aluminiową
- z szyną plastikową



Materiały ściernie

- Ściernice talerzowe ■ Krążki szlifierskie z włókniny
- Tarcze ściernie na rzep ■ Tarcze z włókniny ścierniej
- Arkusze ściernie z włókniny
- Bezkońcowe taśmy ściernie ■ Ściernice listkowe



Asortyment szczotek

- Asortyment szczotek w atrakcyjnych pudełkach wystawowych



Akcesoria

- adaptory i trzpienie mocujące



techniczne

Szlifierka kątowa

Wiertarka ręczna

Wysokobrotowe

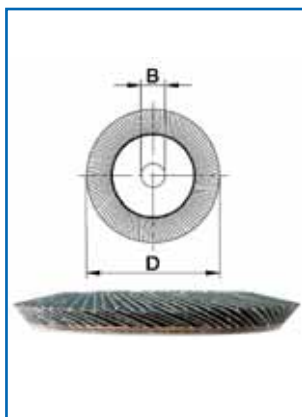
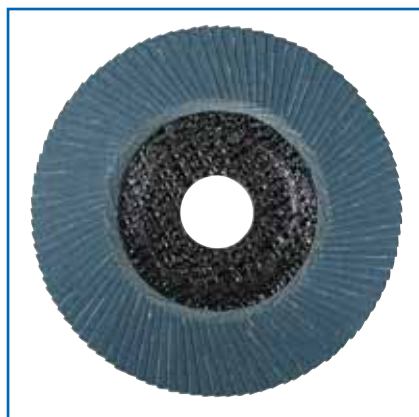
Stacjonarne

Obróbka otworów

Ręczne

Inne

ogólne



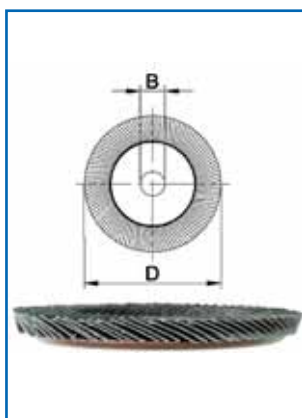
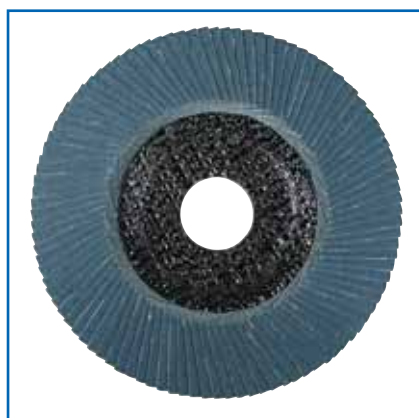
ściernica tarczowa wielolistkowa STS cyrkonkorund

model odsadzony

Zastosowanie ogólne	Szlifowanie, gratowanie, usuwanie lakieru, nagaru, odrdzewianie, wygładzanie
Zastosowanie miejscowe	Talerz szlifierski lamelowy z korundem cyrkonowym osiąga szczególnie wysoka wydajność skrawania i nadaje się szczególnie do obróbki stali szlachetnej.

				Cyrkonkorund	Cyrkonkorund	Cyrkonkorund	
Wymiary [mm]	Otwór* [mm]	max.	ilość.	P40	P60	P80	
D	B	min ⁻¹	w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
115	22,2	13.300	10	3703-003 114	3703-003 116	3703-003 118	
125	22,2	13.300	10	3703-003 124	3703-003 126	3703-003 128	
178	22,2	8.500	5	3703-003 174	3703-003 176	3703-003 178	

Inne śr. wewnętrzne na zamówienie!



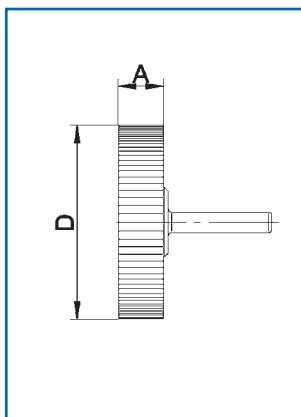
ściernica tarczowa wielolistkowa STS cyrkonkorund

model odsadzony

Zastosowanie ogólne	Szlifowanie, gratowanie, usuwanie lakieru, nagaru, odrdzewianie, wygładzanie
Zastosowanie miejscowe	Talerz szlifierski lamelowy z korundem cyrkonowym osiąga szczególnie wysoka wydajność skrawania i nadaje się szczególnie do obróbki stali szlachetnej.

				Cyrkonkorund	Cyrkonkorund	Cyrkonkorund	
Wymiary [mm]	Otwór* [mm]	max.	ilość.	P40	P60	P80	
D	B	min ⁻¹	w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
115	22,2	13.300	10	3723-003 114	3723-003 116	3723-003 118	
125	22,2	13.300	10	3723-003 124	3723-003 126	3723-003 128	
178	22,2	8.500	5	3723-003 174	3723-003 176	3723-003 178	

Inne śr. wewnętrzne na zamówienie!

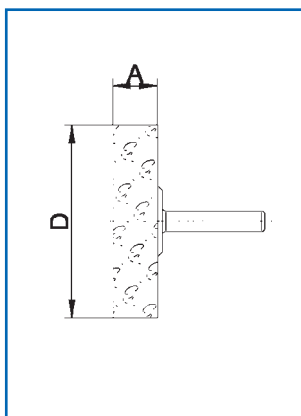


Krażki wachlarzowe z mat ściernego

pakowane na kartach, bez kartonu wystawowego

Zastosowanie ogólne	Szlifowanie, gratowanie, usuwanie lakieru, odrdzewianie, wygładzanie, usuwanie zgorzeli
Zastosowanie miejscowe	Krażki szlifierskie wachlarzowe są przeznaczone do obróbki powierzchni zewnętrznych prawie wszystkich elementów konstrukcyjnych ze stali, metali kolorowych, drewna i twardych tworzyw sztucznych.

					Tlenek glinu	Tlenek glinu	Tlenek glinu	Tlenek glinu
Wymiary [mm]		Trzpień-Ø	max.	ilość.	P 60	P 80	P 120	P 240
D	A	mm	min ⁻¹	w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.
30	5	6	23.000	10	0063-003 005	0083-003 005	0123-003 005	0243-003 005
30	10	6	23.000	10	0063-003 010	0083-003 010	0123-003 010	0243-003 010
30	20	6	23.000	10	0063-003 020	0083-003 020	0123-003 020	0243-003 020
40	10	6	17.000	10	0063-004 010	0083-004 010	0123-004 010	0243-004 010
40	15	6	17.000	10	0063-004 015	0083-004 015	0123-004 015	0243-004 015
40	30	6	17.000	10	0063-004 030	0083-004 030	0123-004 030	0243-004 030
50	10	6	14.000	10	0063-005 010	0083-005 010	0123-005 010	0243-005 010
50	20	6	14.000	10	0063-005 020	0083-005 020	0123-005 020	0243-005 020
50	30	6	14.000	10	0063-005 030	0083-005 030	0123-005 030	0243-005 030
60	20	6	11.000	10	0063-006 020	0083-006 020	0123-006 020	0243-006 020
60	30	6	11.000	10	0063-006 030	0083-006 030	0123-006 030	0243-006 030
60	40	6	11.000	10	0063-006 040	0083-006 040	0123-006 040	0243-006 040



Krażki z włókny ściernego

pakowane na kartach, bez kartonu wystawowego

Zastosowanie ogólne	Usuwanie lakieru, odrdzewianie, usuwanie zgorzeli, wygładzanie, matowanie
Zastosowanie miejscowe	Krażki z włókna szlifierskiego przeznaczone do czyszczenia powierzchni zewnętrznych. Na wszystkich powierzchniach metalowych uzyskuje się wysoką jednorodność obrazu oraz dużą szczelność.

					Tlenek glinu	Tlenek glinu	Tlenek glinu	
Wymiary [mm]		Trzpień-Ø	max.	ilość.	gruby, 80	średni, 150	drobny, 240	
D	A	mm	min ⁻¹	w op.	Poz. No.	Poz. No.	Poz. No.	
40	20	6	8.000	10	0083-304 020	0153-304 020	0243-304 020	
40	30	6	8.000	10	0083-304 030	0153-304 030	0243-304 030	
50	20	6	7.500	10	0083-305 020	0153-305 020	0243-305 020	
50	30	6	7.500	10	0083-305 030	0153-305 030	0243-305 030	
50	40	6	7.500	10	0083-305 040	0153-305 040	0243-305 040	
60	30	6	7.000	10	0083-306 030	0153-306 030	0243-306 030	
60	40	6	7.000	10	0083-306 040	0153-306 040	0243-306 040	
60	50	6	7.000	10	0083-306 050	0153-306 050	0243-306 050	



Asortyment "zrób to sam" drut falisty

luzem w pudełku wystawowym

Zastosowanie ogólne	Gratowanie, usuwanie lakieru, odrdzewianie, usuwanie nagaru, czyszczenie		
Zastosowanie miejscowe	Skład	12-szczotek tarczowych 18-szczotek doczołowych 6-szczotek pędzelkowych	

					Drut stalowy			
Wymiary [mm]	Trzpień-ø	Zawartość	max.	ilość.	0,20 - 0,30 mm			
D	mm	Pcs.	min ⁻¹	w op.	Poz. No.			
Divers	6	36	4.500	1	0002-600 004			

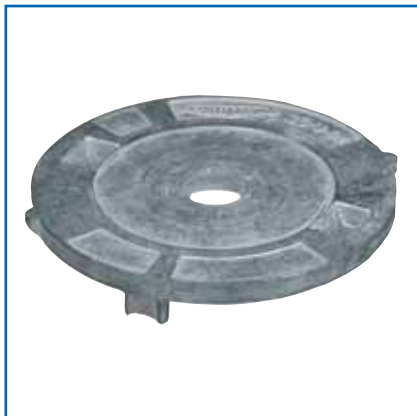


Asortyment "zrób to sam" drut falisty

luzem w pudełku wystawowym

Zastosowanie ogólne	Gratowanie, usuwanie lakieru, odrdzewianie, usuwanie nagaru, czyszczenie		
Zastosowanie miejscowe	Skład	26 szczotek tarczowych 10 szczotek doczołowych	

					Drut stalowy			
Wymiary [mm]	Trzpień-ø	Zawartość	max.	ilość.	0,20 - 0,30 mm			
D	mm	Pcs.	min ⁻¹	w op.	Poz. No.			
	6	36	4.500	1	8904-600 001			

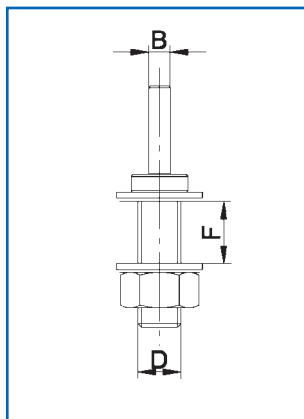


4-M-Adapter

średnica zew.2"

Zastosowanie ogólne	Adapter redukcyjny otwory w szczotkach tarczowych

Sredn.otw. [mm]		Poz. No.			
B	B"				
12,7	1/2"	0003-075 064			
19	3/4"	0003-075 066			
22,2	7/8"	0003-075 067			
25,4	1"	0003-075 068			
31,8	1 1/4"	0003-075 070			



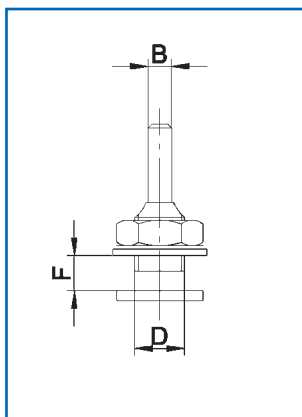
Trzpień mocujący

Typ I

Zastosowanie ogólne	Do montażu szczotek do max 20 mm szerokości roboczej w wiertarce
Zastosowanie miejscowe	Do szczotek tarczowych z otworem. Szczotki mogą być montowane max do 20 mm szer roboczej

Wymiary [mm]				max			
D	D"	B	F	Poz. No.			
10		6	20	0003-000 100			
13		6	20	0003-000 130			
12,7	1/2"	6	20	0004-000 127			
6,35	1/4"	6	20	0004-000 063			
9,52	3/8"	6	20	0004-000 095			

Inne gwinty, wymiary na zapytanie. Produkty standartowe na magazynie - **tlusty druk!**



Trzpień mocujący

Typ II

Zastosowanie ogólne	Do montażu szczotek do max 11 mm szerokości roboczej w wiertarce
Zastosowanie miejscowe	Do szczotek tarczowych z otworem. Szczotki mogą być montowane max do 11 mm szerokości roboczej

Wymiary [mm]				Poz. No.			
D	D"	B	max F				
9,52	3/8"	6	11	9907-075 128			
12,7	1/2"	6	11	9907-075 129			
15,9	5/8"	6	11	9907-075 130			

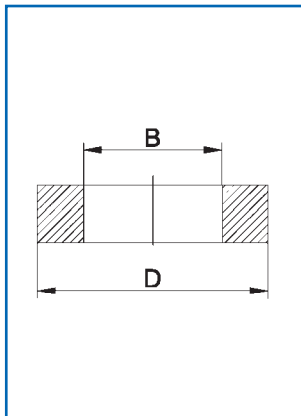


Trzpień mocujący

Szczotki do drewna strukturalne

Zastosowanie ogólne	Uchwyt z trzpieniem do szczotek strukturalnych

Wymiary [mm]			Poz. No.			
M	L					
M16 / M14	90	szerokosc robocza 85 mm	0283-000 105			
M16 / M14	105	szerokosc robocza 100 mm	0183-000 105			
M16 / M14	125	szerokosc robocza 120 mm	0083-000 105			

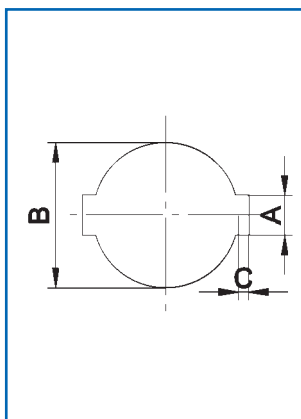


Adapter

 Zastosowanie
ogólne

Do redukcji otworu

Wymiary [mm]				Poz. No.				
D	D"	B	B"					
16	5/8	6	1/4"	0003-00 221				
16	5/8	10	3/8"	0003-00 222				
16	5/8	13	1/2"	0003-00 223				
22,2	7/8"	10	3/8"	0003-00 242				
	7/8"	13	1/2"	0003-00 243				
	7/8"	16	5/8"	0003-00 244				
	7/8"	19	3/4"	0003-00 245				
20		10		0003-00 276				
20		12		0003-00 290				
20		14		0003-00 279				
20		15		0003-00 280				
20		16		0003-00 278				
20		17		0003-00 281				
20		18		0003-00 282				
30		12		0003-00 291				



Tarcza zawieszana z podwójnym rowkiem klinowym

szczotki do szlifierek stołowych

 Zastosowanie
ogólne

 Szczotki montowane do szlifierek
stołowych

Otwór [mm]			Poz. No.				
B	A	B					
50,8	13,2	7,1	5495-560 051				
52,9	13,5	6,4	5495-560 052				
54,7	13,6	5,8	5495-560 054				
80,2	13,5	7,5	5495-560 080				
82	13,5	6,4	5495-560 082				



Adapter z gwintem

(mufka redukująca)

Zastosowanie ogólne	Do elastycznych uchwytów z drutu

Redukcja do to	ilość. w op.	Poz. No.			
1/2" BSW M12x1,75	10	0002-819 012			
3/8" BSW M10x1,5	10	0002-819 010			
5/16" BSW M8x1,25	10	0002-819 008			
3/4" BSW M6x1	10	0002-819 006			



Elastyczna rączka z drutu z gwintem

1,000 mm długości

Zastosowanie ogólne	Przedłużenie szczotek do grzejników i rur

Gwint G	ilość. w op.	Poz. No.			
1/2" BSW	10	0002-819 110			
3/8" R	10	0002-829 110			
M6	10	1132-819 110			
5/16" BSW	10	1103-819 110			



Zastosowanie ogólne	Uchwyt ręczny do Art. Nr. 9711-104 925

		Uchwyt			
Akcesoria	ilość.				
	w op.	Poz. No.			
Uchwyt ręczny szczotek podłogowych	1	0003-000 001			

nasza nowa linia produktów!



Multistrip: Szczotki listwowe do uszczelniania.

Multistrip to szeroki wybór (z magazynu) szczotek (3 metrowej długości) możliwość zmian długości w zależności od zamówienia



TOP - szczotki najwyższej jakości

Specjalnej jakości szczotki z przeznaczeniem do Stosowania w produkcji i przemyśle.



Szczotki specjalne i szczotki bębnowe.

Indywidualne rozwiązania do specjalnych zastosowań.



Novofil. High -Tech.

Szczotki z nylonem szlifierskim. Szeroka paleta materiału składowego z różnymi stopniami twardości sprawia że szczotki High -Tech stają się rozwiązaniem problemów przy wielu rodzajach prac wykończeniowych.



techniczne

Szlifierka kątowa

Wiertarka ręczna

Wysokoobrotowe

Stacjonarne

Obróbka otworów

Ręczne

Inne

ogólne



Szczotki do obróbki spawów

Firma Osborn international jest producentem najlepszego programu szczotek dla przemysłu budującego rurociągi np. do czyszczenia spawów i powierzchni wewnętrznych rurociągów.



Mikroszczotki do czyszczenia powierzchni wewnętrznych otworów

Elastyczne narzędzia szczotkarskie do obróbki najmniejszych otworów.



Multizack system i szczotki rolkowe maszynowe

Produkty o szerokim zakresie użycia



Non - woven mili rolls

Ekonomiczna alternatywa dla konwencjonalnych gumowych szczotek walcowych. Rolki z PUR, odporne są na chemikalia, wykonane znieściernego materiału, dobrane do indywidualnych zapotrzebowań.



Load runners - Łożyska, rolki oraz prowadnice przenoszące wysokie obciążenia i naciski.

Systemy prowadzące specjalnego zastosowania o dużej dokładności, stosowane w przemyśle.



Index-numerycznie

Poz. No.	Str	Poz. No.	Str	Poz. No.	Str	Poz. No.	Str	Poz. No.	Str
0001-100 016	73	0001-385 130	84	0002-056 336	60	0002-504 163	26	0002-506 363	41
0001-101 016	73	0001-385 135	84	0002-056 337	38	0002-504 163	40	0002-506 542	27
0001-101 036	73	0001-385 140	84	0002-056 337	60	0002-504 332	27	0002-506 542	41
0001-102 005	73	0001-385 150	84	0002-056 338	38	0002-504 332	41	0002-507 142	26
0001-102 006	73	0001-385 160	84	0002-056 338	60	0002-504 341	27	0002-507 142	40
0001-102 016	73	0001-401 912	36	0002-501 132	26	0002-504 341	41	0002-507 162	26
0001-102 095	73	0001-431 075	63	0002-501 132	40	0002-504 342	27	0002-507 162	40
0001-104 924	74	0001-432 601	64	0002-501 142	26	0002-504 342	41	0002-507 342	27
0001-104 925	74	0001-432 602	64	0002-501 142	40	0002-504 343	27	0002-507 342	41
0001-110 114	75	0001-432 603	64	0002-501 143	26	0002-504 343	41	0002-507 362	27
0001-120 097	75	0001-432 604	64	0002-501 143	40	0002-504 361	27	0002-507 362	41
0001-122 096	75	0001-432 605	64	0002-501 332	27	0002-504 361	41	0002-507 542	27
0001-122 596	75	0001-432 611	64	0002-501 332	41	0002-504 362	27	0002-507 542	41
0001-150 592	65	0001-432 612	64	0002-501 333	27	0002-504 362	41	0002-509 142	33
0001-150 593	65	0001-432 613	64	0002-501 333	41	0002-504 363	27	0002-509 142	43
0001-150 594	65	0001-432 614	64	0002-501 342	27	0002-504 363	41	0002-509 143	33
0001-150 595	65	0001-432 615	64	0002-501 342	41	0002-504 542	27	0002-509 143	43
0001-150 596	65	0001-432 621	64	0002-501 343	27	0002-504 542	41	0002-509 144	33
0001-151 022	65	0001-432 622	64	0002-501 343	41	0002-505 132	26	0002-509 144	43
0001-151 023	65	0001-432 623	64	0002-501 542	27	0002-505 132	40	0002-509 162	33
0001-151 024	65	0001-432 624	64	0002-501 542	41	0002-505 141	26	0002-509 162	43
0001-151 025	65	0001-432 625	64	0002-502 132	26	0002-505 141	40	0002-509 163	33
0001-151 132	65	0001-433 501	63	0002-502 132	40	0002-505 142	26	0002-509 163	43
0001-151 133	65	0001-433 502	63	0002-502 141	26	0002-505 142	40	0002-509 164	33
0001-151 134	65	0001-433 503	63	0002-502 141	40	0002-505 143	26	0002-509 164	43
0001-151 135	65	0001-433 511	63	0002-502 142	26	0002-505 143	40	0002-509 165	44
0001-151 136	65	0001-433 512	63	0002-502 142	40	0002-505 161	26	0002-509 167	44
0001-151 332	65	0001-433 513	63	0002-502 143	26	0002-505 161	40	0002-509 192	33
0001-151 333	65	0001-433 521	62	0002-502 143	40	0002-505 162	26	0002-509 192	43
0001-151 334	65	0001-433 521	63	0002-502 332	27	0002-505 162	40	0002-509 193	33
0001-151 335	65	0001-433 522	63	0002-502 332	41	0002-505 163	26	0002-509 193	43
0001-151 336	65	0001-433 523	63	0002-502 333	27	0002-505 163	40	0002-509 194	33
0001-151 392	65	0002-056 011	38	0002-502 333	41	0002-505 332	27	0002-509 194	43
0001-151 393	65	0002-056 011	60	0002-502 341	27	0002-505 332	41	0002-509 342	33
0001-151 394	65	0002-056 012	38	0002-502 341	41	0002-505 341	27	0002-509 342	43
0001-151 395	65	0002-056 012	60	0002-502 342	27	0002-505 341	41	0002-509 343	33
0001-151 396	65	0002-056 013	38	0002-502 342	41	0002-505 342	27	0002-509 343	43
0001-152 022	65	0002-056 013	60	0002-502 343	27	0002-505 342	41	0002-509 344	33
0001-152 023	65	0002-056 014	38	0002-502 343	41	0002-505 343	27	0002-509 344	43
0001-152 024	65	0002-056 014	60	0002-502 542	27	0002-505 343	41	0002-509 348	56
0001-152 025	65	0002-056 015	38	0002-502 542	41	0002-505 361	27	0002-509 362	33
0001-152 131	65	0002-056 015	60	0002-503 132	26	0002-505 361	41	0002-509 362	43
0001-152 132	65	0002-056 016	38	0002-503 132	40	0002-505 362	27	0002-509 363	33
0001-152 133	65	0002-056 016	60	0002-503 141	26	0002-505 362	41	0002-509 363	43
0001-152 134	65	0002-056 017	38	0002-503 141	40	0002-505 363	27	0002-509 364	33
0001-152 135	65	0002-056 017	60	0002-503 142	26	0002-505 363	41	0002-509 364	43
0001-152 136	65	0002-056 018	38	0002-503 142	40	0002-505 542	27	0002-509 378	56
0001-152 332	65	0002-056 018	60	0002-503 143	26	0002-505 542	41	0002-509 448	56
0001-152 333	65	0002-056 311	38	0002-503 143	40	0002-506 132	26	0002-509 478	56
0001-152 334	65	0002-056 311	60	0002-503 331	27	0002-506 132	40	0002-509 498	56
0001-152 335	65	0002-056 312	38	0002-503 331	41	0002-506 141	26	0002-509 542	33
0001-152 336	65	0002-056 312	60	0002-503 332	27	0002-506 141	40	0002-509 542	43
0001-158 522	65	0002-056 313	38	0002-503 332	41	0002-506 142	26	0002-509 543	33
0001-158 523	65	0002-056 313	60	0002-503 333	27	0002-506 142	40	0002-509 543	43
0001-158 524	65	0002-056 314	38	0002-503 333	41	0002-506 143	26	0002-509 544	33
0001-166 686	72	0002-056 314	60	0002-503 341	27	0002-506 143	40	0002-509 544	43
0001-166 687	72	0002-056 315	38	0002-503 341	41	0002-506 161	26	0002-509 562	33
0001-166 936	72	0002-056 315	60	0002-503 342	27	0002-506 161	40	0002-509 562	43
0001-167 677	72	0002-056 316	38	0002-503 342	41	0002-506 162	26	0002-509 563	33
0001-167 947	72	0002-056 316	60	0002-503 343	27	0002-506 162	40	0002-509 563	43
0001-168 936	72	0002-056 317	38	0002-503 343	41	0002-506 163	26	0002-509 564	33
0001-168 939	72	0002-056 317	60	0002-503 542	27	0002-506 163	40	0002-509 564	43
0001-177 333	67	0002-056 318	38	0002-503 542	41	0002-506 332	27	0002-509 908	56
0001-179 097	72	0002-056 318	60	0002-504 132	26	0002-506 332	41	0002-509 928	56
0001-179 297	72	0002-056 331	38	0002-504 132	40	0002-506 341	27	0002-509 988	56
0001-179 397	72	0002-056 331	60	0002-504 141	26	0002-506 341	41	0002-511 141	48
0001-181 134	66	0002-056 332	38	0002-504 141	40	0002-506 342	27	0002-511 161	48
0001-192 112	68	0002-056 332	60	0002-504 142	26	0002-506 342	41	0002-511 341	48
0001-192 113	68	0002-056 333	38	0002-504 142	40	0002-506 343	27	0002-511 361	48
0001-284 046	73	0002-056 333	60	0002-504 143	26	0002-506 343	41	0002-512 161	24
0001-385 108	84	0002-056 334	38	0002-504 143	40	0002-506 361	27	0002-512 162	24
0001-385 110	84	0002-056 334	60	0002-504 161	26	0002-506 361	41	0002-512 342	24
0001-385 115	84	0002-056 335	38	0002-504 161	40	0002-506 362	27	0002-512 362	24
0001-385 120	84	0002-056 335	60	0002-504 162	26	0002-506 362	41	0002-522 141	48
0001-385 125	84	0002-056 336	38	0002-504 162	40	0002-506 363	27	0002-522 161	48

techniczne

Szlifierka kątowa

Wiertarka ręczna

Wysokoobrotowe

Stacjonarne

Obróbka otworów

Ręczne

Inne

ogólne

Poz. No.	Str	Poz. No.	Str	Poz. No.	Str	Poz. No.	Str	Poz. No.	Str
0003-810 138	58	0008-451 334	62	0042-576 475	53	0102-622 131	23	0243-306 030	88
0003-810 140	37	0008-462 132	62	0044-293 324	86	0102-622 151	23	0243-306 040	88
0003-810 140	58	0008-462 133	62	0044-905 954	86	0102-622 331	23	0243-306 050	88
0003-810 144	37	0008-462 134	62	0044-905 955	86	0102-622 351	23	0262-713 044	54
0003-810 144	58	0008-462 135	62	0044-905 963	86	0104-293 324	86	0281-307 095	71
0003-810 150	37	0008-462 291	62	0044-906 954	86	0114-293 324	86	0283-000 105	55
0003-810 150	58	0008-462 391	62	0044-906 955	86	0123-003 005	88	0283-000 105	91
0003-810 157	37	0008-462 591	62	0044-906 963	86	0123-003 010	88	0362-713 044	54
0003-810 157	58	0008-493 100	81	0054-293 324	86	0123-003 020	88	0402-631 131	18
0003-810 163	37	0008-509 161	34	0054-905 954	86	0123-004 010	88	0402-631 151	18
0003-810 163	58	0008-509 162	34	0054-905 955	86	0123-004 015	88	0402-631 331	18
0003-810 169	37	0008-509 163	34	0054-905 963	86	0123-004 030	88	0402-631 351	18
0003-810 169	58	0008-509 164	34	0054-906 954	86	0123-005 010	88	0502-600 451	28
0003-810 175	37	0008-600 121	28	0054-906 955	86	0123-005 020	88	0802-600 491	30
0003-810 175	58	0008-600 221	28	0054-906 963	86	0123-005 030	88	0802-600 591	30
0003-810 182	37	0008-600 321	28	0063-003 005	88	0123-006 020	88	0802-600 891	32
0003-810 182	58	0008-600 411	28	0063-003 010	88	0123-006 030	88	0802-600 991	32
0003-815 210	37	0008-600 421	28	0063-003 020	88	0123-006 040	88	0802-608 133	20
0003-815 210	58	0008-600 422	28	0063-004 010	88	0123-601 411	28	0802-608 134	20
0003-816 204	80	0008-600 511	28	0063-004 015	88	0124-293 324	86	0802-608 135	20
0003-816 205	80	0008-600 521	28	0063-004 030	88	0124-509 101	46	0802-608 153	20
0003-816 206	80	0008-600 522	28	0063-005 010	88	0124-509 103	46	0802-608 154	20
0003-816 208	80	0008-600 811	32	0063-005 020	88	0124-509 111	46	0802-608 155	20
0003-816 210	80	0008-600 821	32	0063-005 030	88	0124-509 303	46	0802-608 183	20
0003-816 212	80	0008-600 823	32	0063-006 020	88	0128-601 421	28	0802-608 184	20
0003-816 304	80	0008-600 911	32	0063-006 030	88	0134-293 324	86	0802-608 185	20
0003-816 305	80	0008-600 921	32	0063-006 040	88	0142-703 044	54	0802-608 914	23
0003-816 306	80	0008-601 221	28	0064-293 324	86	0142-703 914	54	0802-613 063	22
0003-816 308	80	0008-601 321	28	0074-293 324	86	0144-293 324	86	0802-613 064	22
0003-816 310	80	0008-601 421	28	0074-509 301	46	0153-304 020	88	0802-613 065	22
0003-816 312	80	0008-601 521	28	0083-000 105	55	0153-304 030	88	0802-613 066	22
0003-816 506	80	0008-601 921	32	0083-000 105	91	0153-305 020	88	0802-613 142	21
0003-816 508	80	0008-608 132	19	0083-003 005	88	0153-305 030	88	0802-613 143	22
0003-816 510	80	0008-608 152	19	0083-003 010	88	0153-305 040	88	0802-613 144	22
0003-816 512	80	0011-401 912	36	0083-003 020	88	0153-306 030	88	0802-613 145	22
0003-816 804	80	0014-293 324	86	0083-004 010	88	0153-306 040	88	0802-613 146	22
0003-816 805	80	0014-509 102	45	0083-004 015	88	0153-306 050	88	0802-613 162	21
0003-816 806	80	0014-509 104	46	0083-004 030	88	0154-293 324	86	0802-613 163	22
0003-816 808	80	0014-509 304	46	0083-005 010	88	0164-293 324	86	0802-613 164	22
0003-816 810	80	0014-905 954	86	0083-005 020	88	0174-293 324	86	0802-613 165	22
0003-816 812	80	0014-905 963	86	0083-005 030	88	0181-110 924	75	0802-613 166	22
0003-816 815	80	0014-906 954	86	0083-006 020	88	0182-600 491	30	0802-613 194	22
0003-816 818	80	0014-906 963	86	0083-006 030	88	0182-600 591	30	0802-613 195	22
0003-816 820	80	0022-576 345	53	0083-006 040	88	0182-600 891	32	0802-613 196	22
0003-816 825	80	0022-576 375	53	0083-304 020	88	0182-600 991	32	0802-613 362	21
0004-000 063	29	0022-576 395	53	0083-304 030	88	0183-000 105	55	0802-613 363	22
0004-000 063	90	0022-576 445	53	0083-305 020	88	0183-000 105	91	0802-613 364	22
0004-000 095	29	0022-576 495	53	0083-305 030	88	0184-293 324	86	0802-613 365	22
0004-000 095	90	0023-600 851	32	0083-305 040	88	0194-293 324	86	0802-632 131	23
0004-000 127	29	0024-293 324	86	0083-306 030	88	0202-611 131	26	0802-632 151	23
0004-000 127	90	0024-509 100	46	0083-306 040	88	0202-611 131	40	0802-632 331	23
0004-401 052	36	0024-509 101	45	0083-306 050	88	0202-611 151	26	0802-632 351	23
0004-401 132	36	0024-509 102	45	0084-293 324	86	0202-611 151	40	0804-613 175	22
0004-401 942	36	0024-509 103	45	0094-293 324	86	0202-611 351	26	0804-613 195	22
0004-509 102	46	0024-509 111	45	0101-177 093	67	0202-611 351	40	0804-613 375	22
0004-509 104	45	0024-509 303	45	0101-177 094	67	0204-293 324	86	0808-608 132	19
0004-509 302	46	0024-905 954	86	0101-179 094	70	0214-293 324	86	0808-608 152	19
0004-509 304	45	0024-905 955	86	0101-179 095	70	0224-509 101	46	0812-509 913	34
0004-613 175	22	0024-905 962	86	0101-179 096	70	0243-003 005	88	0901-151 091	66
0004-613 195	22	0024-905 963	86	0101-180 093	68	0243-003 010	88	0901-151 092	66
0004-613 375	22	0024-906 954	86	0101-180 094	68	0243-003 020	88	0901-151 093	66
0004-905 954	86	0024-906 955	86	0101-186 093	67	0243-004 010	88	0901-151 094	66
0004-905 955	86	0024-906 962	86	0101-377 093	67	0243-004 015	88	0901-151 095	66
0004-905 962	86	0024-906 963	86	0102-512 161	24	0243-004 030	88	0901-151 591	66
0004-905 963	86	0034-509 103	45	0102-512 162	24	0243-005 010	88	0901-151 592	66
0004-906 954	86	0034-905 954	86	0102-512 342	24	0243-005 020	88	0901-151 593	66
0004-906 955	86	0034-905 955	86	0102-512 362	24	0243-005 030	88	0901-151 594	66
0004-906 962	86	0034-905 962	86	0102-608 131	19	0243-006 020	88	0901-151 595	66
0004-906 963	86	0034-905 963	86	0102-608 151	19	0243-006 030	88	0901-152 331	66
0008-432 573	69	0034-906 954	86	0102-608 331	19	0243-006 040	88	0901-152 332	66
0008-447 572	62	0034-906 955	86	0102-608 351	19	0243-304 020	88	0901-152 333	66
0008-447 573	62	0034-906 962	86	0102-613 141	21	0243-304 030	88	0901-152 334	66
0008-447 574	62	0034-906 963	86	0102-613 142	21	0243-305 020	88	0901-152 335	66
0008-451 332	62	0042-576 165	53	0102-613 161	21	0243-305 030	88	0908-507 061	30
0008-451 333	62	0042-576 365	53	0102-613 162	21	0243-305 040	88	1003-086 202	78

- 
- Brasylia
 - Chiny
 - Holandia
 - Franja
 - Niemcy
 - Wielka Brytania
 - Meksyk
 - Portugalia
 - Rumunia
 - Szwecja
 - Spania
 - USA

ISO 9001-2000 Certified Quality System

OSBORN International GmbH
Producent szczotek technicznych,
narzędzi do obróbki powierzchni
i Load Runners

Ringstraße 10
35099 Burgwald, Niemcy
Tel. ++49 (0) 64 51/ 5 88-0
Fax ++49 (0) 64 51/ 5 88-206
eMail: info@osborn.de
www.osborn.de

OSBORN
INTERNATIONAL

Filia Firmy JASON GMBH